



การลำเลียง ด้วยกระแสดม

ระบบการลำเลียงของ คองสกีลด์
สำหรับวัตถุดิบชนิดเม็ด

รูปแบบเมล็ด และ เกล็ด



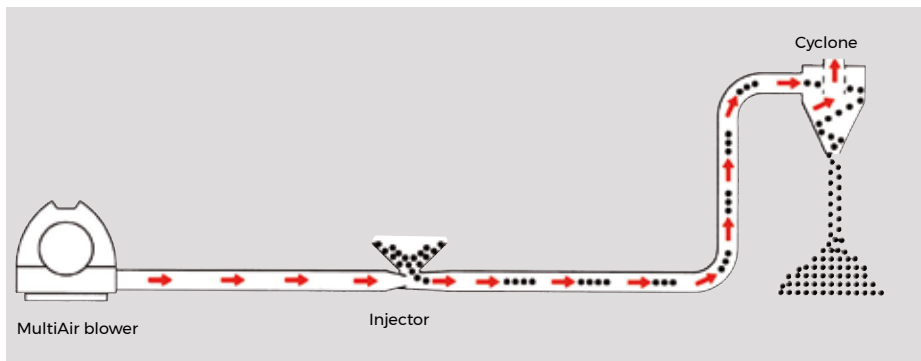
นับเป็นระยะเวลากว่า 70 ปีที่ คองสกลิตได้เป็นผู้นำในการจัดการวัตถุดิบโดยใช้พัดลมแรงดันสูง ซึ่งระบบเหล่านี้เป็นที่นิยมใช้กันอย่างแพร่หลายในหลากหลายโรงงานอุตสาหกรรมทั่วโลก ในการลำเลียงวัตถุดิบในรูปทรงต่างๆ ทั้งแบบเมล็ด ทรงกลม ชนิดเกล็ด และการขึ้นรูปอื่นๆ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

อีกทั้งยังสามารถปรับเปลี่ยนได้อย่างง่ายดาย และสะดวกตามความต้องการ และเมื่อจำเป็นต้องเพิ่มกำลังการผลิตในอนาคต ก็ยังสามารถทำได้โดยการเปลี่ยนส่วนประกอบเพียงไม่กี่ชิ้น จึงทำให้ระบบเหล่านี้มีความยืดหยุ่นมากในการลำเลียงวัตถุดิบได้อย่างหลากหลาย

ในการลำเลียงวัตถุดิบเหล่านี้สามารถทำได้ทั้งในระบบที่ใช้แรงดันในการเป่าหรือแรงดูดแบบสูญญากาศ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความต้องการของลูกค้าในแต่ละธุรกิจ โดยการใช้ส่วนประกอบต่างๆตามมาตรฐานอันเป็นเอกลักษณ์ของคองสกลิต ระบบเหล่านี้สามารถทำการประกอบ และติดตั้งได้อย่างรวดเร็ว

พัดลมแรงดันสูงของ คองสกลิต รุ่น MultiAir นับเป็น 'หัวใจหลัก' ที่สำคัญมากของระบบต่างๆเหล่านี้ ในการก่อให้เกิดปริมาณลม และแรงดันตามที่ต้องการ เพื่อใช้ในการลำเลียงวัตถุดิบ MultiAir มีความสามารถในการลำเลียงวัตถุดิบในระยะทางที่ไกลด้วยพลังกำลังที่สูง ได้ตามความต้องการ

Injector System

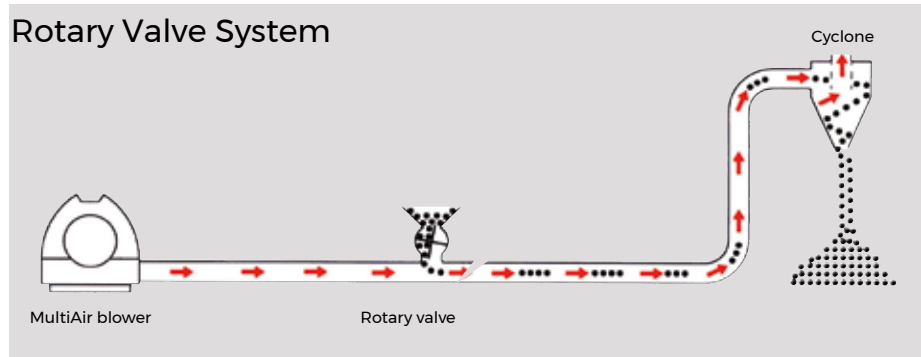


ระบบกำลังอัด เป็นระบบในอุดมคติที่เหมาะสมสำหรับการติดตั้งที่มีกำลังการผลิตที่ไม่สูงมาก อุปกรณ์จะทำการเป่าวัตถุดิบเข้าสู่กระแสมวลเป่า ที่ถูกสร้างขึ้นโดยพัดลม MultiAir ไปยังอุปกรณ์คัดแยกชนิดแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (cyclone) เพื่อทำการคัดแยกวัตถุดิบออกจากกระแสมวลที่ถูกระบายออกทางทางด้านบน โดยการตกลงสู่จุดปล่อยที่อยู่ด้านล่างแทน



อุปกรณ์เป่าวัตถุดิบรุ่น TF สำหรับงานติดตั้งที่ต้องการลำเลียงในปริมาณที่ไม่สูงมากนัก

Rotary Valve System



ระบบวาล์วแบบโรตารี เหมาะสำหรับการติดตั้งทั้งระบบที่มีปริมาณปานกลาง และปริมาณมาก อุปกรณ์จะทำการเป่าวัตถุดิบเข้าสู่กระแสมวลเป่า ที่ถูกสร้างขึ้นโดยพัดลม MultiAir ไปยังอุปกรณ์คัดแยกชนิดแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (cyclone) เพื่อทำการคัดแยกวัตถุดิบออกจากกระแสมวลที่ถูกระบายออกทางด้านบน โดยการตกลงสู่จุดปล่อยที่อยู่ด้านล่างแทน



อุปกรณ์เป่าวัตถุดิบด้วยวาล์วแบบโรตารี รุ่น RF เหมาะเป็นตัวเลือกทั้งระบบที่ต้องการลำเลียงปริมาณปานกลาง และปริมาณมาก

ระบบสำเลียงแบบ อเนกประสงค์

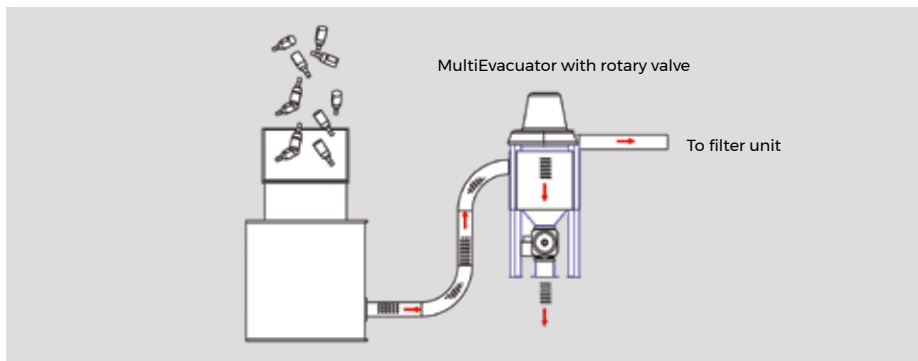


ระบบของเราถูกออกแบบโดยอาศัยหลักการบำรุงรักษาที่ต่ำ ในขณะที่สามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่อง 24/7 เพื่อให้มั่นใจได้ว่าลูกค้าจะสามารถใช้งานได้ทั้งวันทั้งคืน

ระบบแรงดันสูญญากาศ เป็นระบบในอุดมคติที่เหมาะสมสำหรับการลำเลียงจากในจุดจัดเก็บต่างๆไปยังจุดหมายปลายทางได้อย่างหลากหลาย วัสดุสามารถเคลื่อนที่ได้ทั้งแนวตั้ง และในแนวระนาบ ด้วยการผสมผสานกันระหว่างพัดลมดูดประสิทธิภาพสูงกับระบบงานที่ OK ของ คองสกลิต์ จึงทำให้สามารถตอบโจทย์การใช้งานได้อย่างสะดวก โดยไม่มีข้อจำกัดในทุกๆพื้นที่การใช้งานของตัวอาคาร

ระบบ MultiEvacuator ของคองสกลิต์เป็นระบบในอุดมคติที่เหมาะสมสำหรับการเคลื่อนย้ายเมล็ดวัตถุดิบต่างๆ ด้วยรูปแบบสูญญากาศ และยังสามารถออกแบบเฉพาะเพื่อตอบโจทย์ความต้องการในการลำเลียง ระหว่างกระบวนการหนึ่งไปสู่อีกกระบวนการหนึ่ง และ/หรือจากสถานที่จัดเก็บได้อย่างครอบคลุม

Suction System

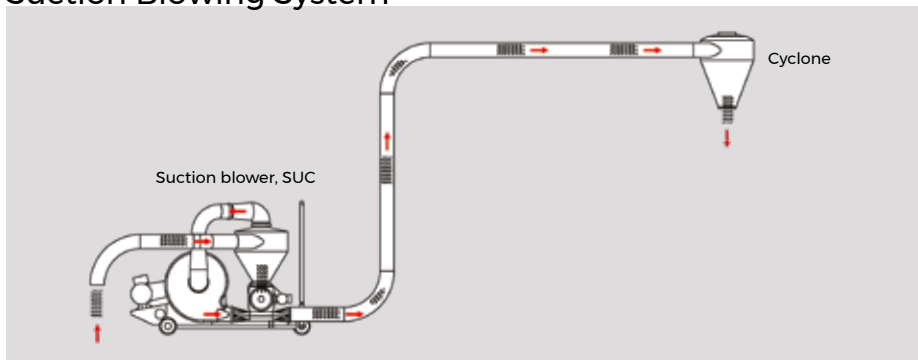


เหมาะสมอย่างยิ่งสำหรับการเคลื่อนย้ายด้วยรูปแบบสูญญากาศ จากนั้นจะปล่อยวัตถุดิบในแนวตั้งโดยอาศัยแรงโน้มถ่วงลงสู่วาล์วแบบโรตารี ส่วนอากาศที่เป็นตัวขับเคลื่อนจะถูกกักไว้ และระบายออกไปยังระบบกรองฝุ่น ก่อนทำการปล่อยทิ้งออกสู่บรรยากาศ



MultiEvacuator ติดตั้งมาพร้อมกับพัดลมต้านบน และวาล์วแบบโรตารี ที่อยู่ข้างใต้

Suction Blowing System



ระบบนี้เหมาะสำหรับการใช้งานที่ต้องการดูดวัตถุดิบจากหลากหลายต้นทางและทำการเป่าไปยังจุดหมายปลายทางในแต่ละจุด โดยอาศัยการทำงานร่วมกันของทั้งระบบสูญญากาศ และแรงดัน ยกตัวอย่างเช่น การใช้รถ ขนถ่ายเคลื่อนที่ จากยังไปยังถังจัดเก็บ ที่ต้องใช้งานในแต่ละวัน เป็นต้น



พัดลมดูดเคลื่อนที่ ใช้สำหรับการลำเลียงระหว่างจุดต่างๆ

ของเสี้ยว, โฟม, เศษเยื่อกระดาษเหลือทิ้งจากการตัด และอื่นๆ

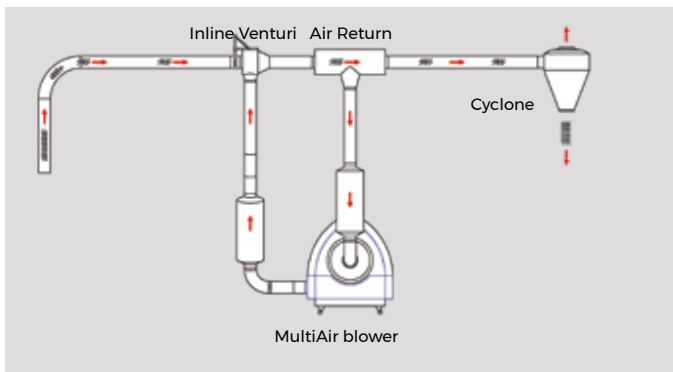


ด้วยความหลากหลายในด้านผลิตภัณฑ์ต่างๆของ คองสกีลด์ ระบบเหล่านี้จึงสามารถนำไปประยุกต์ใช้ได้กับการใช้งานที่แตกต่างกัน ไม่ว่าจะเป็น การจัดการกับของเสี้ยว (เศษजू/หาง ฉลุ และสะเก็ด) ช่วยให้การลำเลียงเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ ลดการเกิดภาวะคอกขวดที่มักเกิดขึ้น อันมีสาเหตุมาจากกระบวนการของเสี้ยว ระบบนี้ไม่ต้องพึ่งแรงงานมนุษย์ และมีส่วนช่วยในการเพิ่มกำลังการผลิต ส่งผลต่ออัตรากำไรที่สูงขึ้น ระบบลำเลียงของ คองสกีลด์ สามารถเชื่อมต่อกับเครื่องจักรที่ใช้ในการปรับลดขนาด โดยการต่อพ่วงเข้ากับปัมสุญญากาศ สำหรับงาน รีไซเคิลแบบระบบปิดได้

วัตถุดิบประเภทอื่นๆ เช่น โฟม เศษเยื่อกระดาษเหลือทิ้งจากการตัด ก็ยังสามารถลำเลียงโดยใช้อุปกรณ์หลักของ คองสกีลด์ ไม่ว่าจะเป็นในปริมาณเพียงเล็กน้อย หรือในคราวละมากๆ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

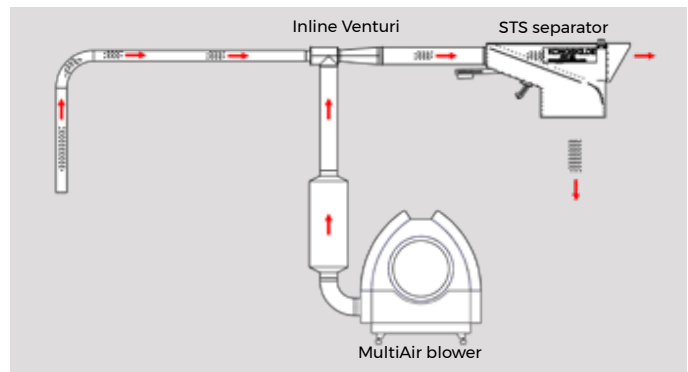
การใช้ FVO Venturi และ ITF Venturi ซึ่งเป็นอุปกรณ์ที่ได้รับสิทธิบัตรของคองสกีลด์ สามารถช่วยในการลำเลียง และทำการคัดแยกสินค้าสำเร็จรูปที่สมบูรณ์ออกจากของเสี้ยวที่มีขนาด และรูปร่างผิดปกติ เพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ ในงานผลิตขวดพลาสติกบรรจุภัณฑ์ต่างๆ โดยขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของท่อที่ใช้ระหว่าง 80 - 600 มิลลิเมตร ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับขนาดของตัวผลิตภัณฑ์

Venturi System with Air Return



พัดลมจะสร้างแรงดันอากาศ และผ่านเข้าสู่ Venturi ทำให้เกิดสุญญากาศในการใช้เป็นแรงดูดไปยังต้นทางเพื่อดึงเศษขอบที่ถูกตัดแล้วเข้าสู่ระบบ จากนั้นเศษขอบจะถูกลำเลียงผ่านอากาศไปยัง Venturi จากนั้นจะเปลี่ยนเป็นระบบแรงดันในการผลักเศษขอบไปยังจุดปล่อยทิ้ง ที่จุด air return ในระบบ พัดลมจะดึงแรงลมกลับบางส่วนเพื่อป้องกันไม่ให้ปริมาณมากจนเกินไปในระบบท่อ อันเนื่องมาจากปริมาณอากาศที่เพิ่มขึ้นโดย Venturi

Venturi System



พัดลมจะสร้างแรงดันอากาศ และผ่านเข้าสู่ Venturi ทำให้เกิด สุญญากาศในการใช้เป็นแรงดูดไปยังต้นทางเพื่อดึงเศษขอบที่ถูกตัดแล้วเข้าสู่ระบบ จากนั้นเศษขอบจะถูกลำเลียงผ่านอากาศไปยัง Venturi จากนั้นจะเปลี่ยนเป็นระบบแรงดันในการผลักเศษขอบไปยังจุดปล่อยทิ้ง

Subject to be changed without notice. 1123001463 EXP/CB/Pneumatic Conveying/1019

Kongskilde Industries A/S
-Representative Office

Tel: +66 984696763
KA@kongskilde-industries.com

www.kongskilde-industries.com



Air solutions / your success