

PRZEMIAŁ Z TWORZYW SZTUCZNYCH / RECYKLING / PYŁ

Separacja i odpylanie przemiału w zakładzie recyklingu tworzyw sztucznych

Polski zakład recyklingu tworzyw sztucznych sprostął wyzwaniu czyszczenia przemiału przy pomocy systemu AirWash firmy Kongskilde. Rozwiązanie, obsługujące pył PE i PET, osiąga maksymalną wydajność 1000 kg/h. Do korzyści należy poprawa wydajności, wyższa jakość regranulatu, poszerzenie bazy klientów, zwiększenie przychodów, czystość oraz zmniejszenie kosztów utrzymania i liczby wypadków.

WYZWANIE

W Polsce zakład recyklingu tworzyw sztucznych stanął w obliczu pilnej potrzeby oczyszczania przemiału. Firma Kongskilde dostarczyła dostosowane rozwiązanie do oddzielania i odpylania lekkich frakcji i pyłu z materiałów po mieleniu, zapewniając wyższą jakość płatków i regranulatów.

Nasz opatentowany system AirWash umożliwia operatorom skuteczne usuwanie pyłu z materiału wtórnego, zapewniając najwyższą jakość płatków i regranulatów. Oprócz wyraźnej korzyści w postaci uzyskania czystego materiału z recyklingu, rozwiązanie to przyczynia się do zdrowszego środowiska pracy poprzez znaczne zmniejszenie zapylenia, co prowadzi do poprawy samopoczucia pracowników, zapobiegania wypadkom i zwiększenia trwałości sprzętu.



System aspiracji **AirWash** to skuteczne rozwiązanie do separacji i odpylania granulatu i płatków z tworzyw sztucznych przeznaczonych do recyklingu. Niepożądane zanieczyszczenia i pył są usuwane i gromadzone, co ostatecznie poprawia jakość materiałów do ponownego wykorzystania.

FAKTY

Specyfikacja materiału

- Materiał: pył PE, pył PET
- Gęstość nasypowa: 450-710 kg/3
- Wielkość płatka: max. 15x15mm
- Zawartość przemiału: 100%
- Wydajność: max. 1000kg/h
- Ilość pyłu: max. 10%

Specyfikacja systemu

- Maksymalna odległość transportu: 10 m
- Maksymalna liczba łuków: 3

100%

SPADEK

ZAPYLENIA NA STANOWISKU
CZYSZCZENIA I ODPYLANIA

40%

ZWIĘKSZENIE

WYDAJNOŚCI
INSTALACJI

100%

ZWIĘKSZENIE

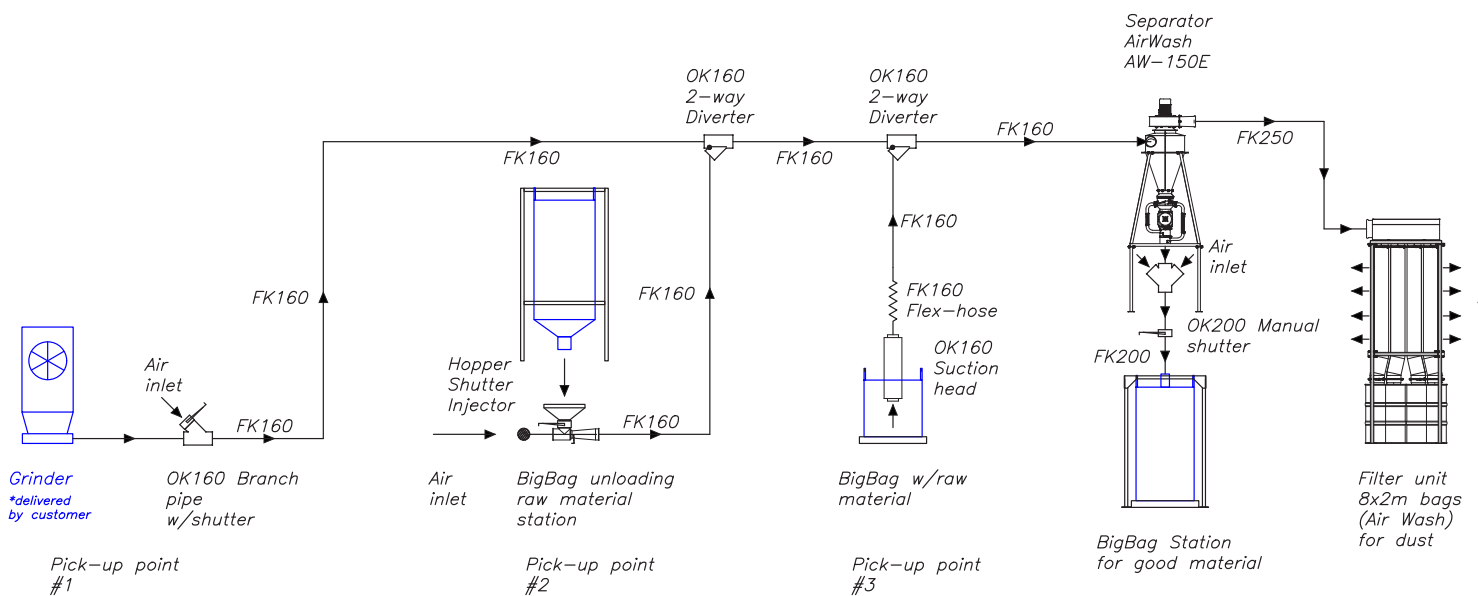
SATYSFAKCJI
KLIENTÓW

Wiele materiałów pochodzących z recyklingu to mieszanka lekkich i gęstych materiałów, które po oddzieleniu i zebraniu pyłu można przekształcić w cenny materiał nadający się do ponownego wykorzystania.



ROZWIĄZANIE

- Kongskilde dostarczyło rozwiązanie czyszczenia, zasilane transportem przemiału z kilku źródeł bezpośrednio z młyna, z rozładunku mixera lub rozładunku głowicą ssącą z big bag czy oktabina.
- Odbiór zmielonego materiału odbywa się pneumatycznie na podciśnieniu urządzeniem AirWash. AirWash samoczynnie zasysa materiał, jednocześnie go czyszcząc.
- Dzięki naszemu rozwiązaniu materiał został oczyszczony, przechodząc przez cyklon, sekcje kaskadowe, gdzie spada siłą grawitacji, przechodząc przez regulowane zygzakowate dysze podciśnieniowe i odpada grawitacyjnie przez uszczelniający zawór rotacyjny do wysypu.
- Pył wraz z drobnymi frakcjami przechodzi przez wentylator, który tworzy siłę ssącą i trafia do filtra workowego i opada do beczek 200 litrów, beczki są poręcznymi zbiornikami na pył.
- Czysty materiał spod AirWash jest magazynowany w big bag. Może on jednak być transportowany dalej transportem pneumatycznym.



ZALETY I KORZYŚCI

Rewolucjonizując recykling tworzyw sztucznych, innowacyjne rozwiązania Kongskilde płynnie obsługują przemiał z różnych źródeł, wykorzystując najnowocześniejszą technologię pneumatycznego odciągu i czyszczenia przy użyciu urządzenia AirWash.

- **Maksymalizacja wydajności** produkcji.
- Wytworzenie **wyższej jakości** regranulatu.
- **Utrzymanie i poszerzenie bazy klientów** przy dostawie przemiału lepszej jakości.
- Ponowne **wykorzystanie większej ilości odpadów** produkcyjnych
- **Zwiększenie** przychodu.
- **Poprawa** czystości na produkcji i zmniejszenie kosztów utrzymania obiektu.
- **Zmniejszenie** ilości wypadków i zwolnień z pracy.
- **Modułowe komponenty** do łatwej i elastycznej instalacji w każdym miejscu w istniejącym zakładzie produkcyjnym.

