

Jednostka kompaktowa z serii CUB

Karta danych

Kongskilde CUB-1600 to elastyczne, kompaktowe urządzenie przeznaczone do przetwarzania ścinki ciągłej, etykiet samoprzylepnych i innych odpadów z jednej lub kilku maszyn.

Model CUB-1600 to kompaktowa jednostka przeznaczona do odbioru ścinki bezpośrednio z maszyn produkcyjnych. Zintegrowany moduł tnący zmniejsza objętość odpadów, a system transportuje je na odległość do 35 m¹ i odprowadza ją do worka, worka ciągłego lub kompaktuje do bezpośredniego zrzutu do pojemnika.

Modele i wersje

Model CUB-1600 jest dostępny w dwóch wersjach mocy: 2 kW lub 4 kW. Każdy model występuje w trzech standardowych wersjach:

- Basic – standardowe rozwiązanie do ogólnych zastosowań
- Antystatyczny – przeznaczony do materiałów statycznych
- Non-stick – przeznaczony do etykiet i innych materiałów lepkich²

Cicha i czysta praca

Model CUB-1600 jest wyposażony w duże tłumiki umieszczone wewnątrz szczelnej stalowej obudowy. Dzięki temu urządzenie pracuje z niskim poziomem hałasu i może być ustawione bezpośrednio w środowisku produkcyjnym. Oczyszczone powietrze wylotowe wraca na produkcję przez wbudowany filtr pyłowy F7. Opcjonalnie system można wyposażić w zestaw filtracyjny HEPA.³

Rozszerzony system odbioru odpadu - zbieranie do worka

Model CUB-1600 jest wyposażony w worek o pojemności 900 litrów, który zapewnia długi czas pracy między wymianami. Dla większej efektywności system można wyposażić w opcjonalny zestaw worka ciągłego. Odpad można odciągnąć, zamknąć dwoma opaskami kablowymi i odciąć, aby kontynuować pracę przy minimalnej przerwie w produkcji.

Nieograniczona pojemność - kompaktor ślimakowy do odpadu

Kompaktor ślimakowy Kongskilde zapewnia ciągłą, bezobsługową obsługę odpadów o nieograniczonej pojemności. Tnie i zagęszcza materiał w celu łatwego usunięcia, zapewniając ciągłą pracę, większą wydajność i nieprzerwaną produkcję.

Proste, intuicyjne sterowanie

Obsługa jest prosta i nie wymaga sterownika PLC ani interfejsu HMI. Proste przyciski i pokrętko prędkości umożliwiają łatwą i precyzyjną kontrolę urządzenia.

Elastyczna mobilność

Dzięki szerokości zaledwie 800 mm i wysokości 2150 mm urządzenie CUB-1600 mieści się w większości bram fabrycznych. Jego smukła konstrukcja umożliwia łatwe przemieszczanie w obrębie zakładów produkcyjnych za pomocą wózka widłowego lub paletowego.

Akcesoria

- Zestaw worka ciągłego do wydłużonej pracy.
- Kompaktor ślimakowy do pracy ciągłej.
- System mgły olejowej do obsługi ścinki z klejem.
- Zestaw antystatyczny do ścinki o wysokim ładunku elektrostatycznym.
- Zestaw filtrów HEPA, zapewniający jeszcze lepszą filtrację powietrza powrotnego.
- Czujnik poziomu odpadu z kolumną świetlną.

Cechy i zalety

- Ekonomiczny system do cięcia i odciągania w jednym urządzeniu.
- Długi czas pracy przy niewielkich wymaganiach konserwacyjnych, zapewniający niezawodną, ciągłą pracę.
- Zmniejszenie objętości odpadów.
- Niskie zużycie energii dzięki energooszczędnej dmuchawie.
- Odprowadzanie ciętego materiału za pomocą dmuchawy.
- Kompaktowa, mobilna konstrukcja o niewielkich wymiarach umożliwiająca elastyczne rozmieszczenie.
- Niski poziom hałasu dzięki nowoczesnym tłumikom rurowym.



CUB z kompaktorem ślimakowym

¹ W zależności od liczby kolanków i rodzaju materiału.

² Urządzenie w wersji non-stick dostępne wyłącznie z silnikiem 4 kW.

³ Lokalne przepisy mogą zabraniać zawracania powietrza produkcyjnego z powrotem do środowiska produkcyjnego.

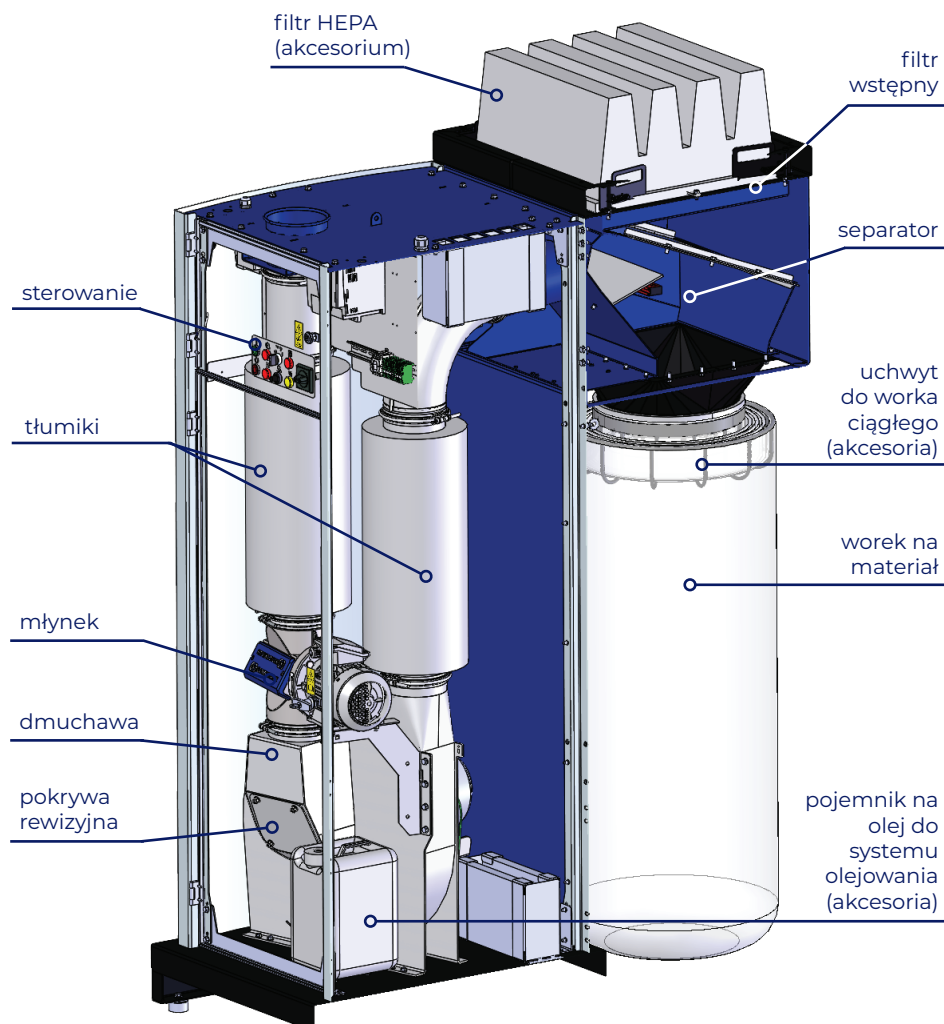
Dane techniczne

Specyfikacje techniczne	CUB-1620	CUB-1640
Grubość materiału	40 - 300 µm	40 - 300 µm
Maksymalny pobór mocy dmuchawy	2,2 kW	4,0 kW
Pobór mocy młynka	0,75 kW / 1500 obr./min	0,75 kW / 1500 obr/min
Zasilanie	CE: 3 x 400V - 50 Hz, 16A UL/CSA: 3 x 460V - 60 Hz, 16A	CE: 3 x 400V - 50 Hz, 16A UL/CSA: 3 x 460V - 60 Hz, 16A
Waga, kg	400	400
Wymiary (wysokość x szerokość x długość)	2150 x 800 x 1570 mm	2150 x 800 x 1570 mm
Przyłącze rurowe na wlocie	OK 160	OK 160
Poziom hałasu	Maks. 80 dBA bez materiałów	Maks. 80 dBA bez materiałów
Zasilanie sprężonym powietrzem dla układu olejowego	Min. 4 bar - maks. 6 bar Zużycie: 200 l/godz	Min. 4 bar - maks. 6 bar Zużycie: 200 l/godz

Opcja zagęszczarki ślimakowej

Zagęszczarka ślimakowa Kongsilde współpracuje z urządzeniem CUB, umożliwiając ciągłą, bezobsługową obsługę odpadów. Silnik elektryczny napędza ślimak, który dociska się do regulowanej, sterowanej pneumatycznie płyty dociskowej, dostosowując się do różnych materiałów i stopni zagęszczenia. Dzięki opcjonalnemu stojakowi materiał można wyładowywać bezpośrednio do kontenera. Zagęszczarka obsługuje różne rodzaje odpadów, takie jak plastik, papier, tektura, folia lub etykiety, w tym materiały naładowane statycznie lub samoprzylepne.

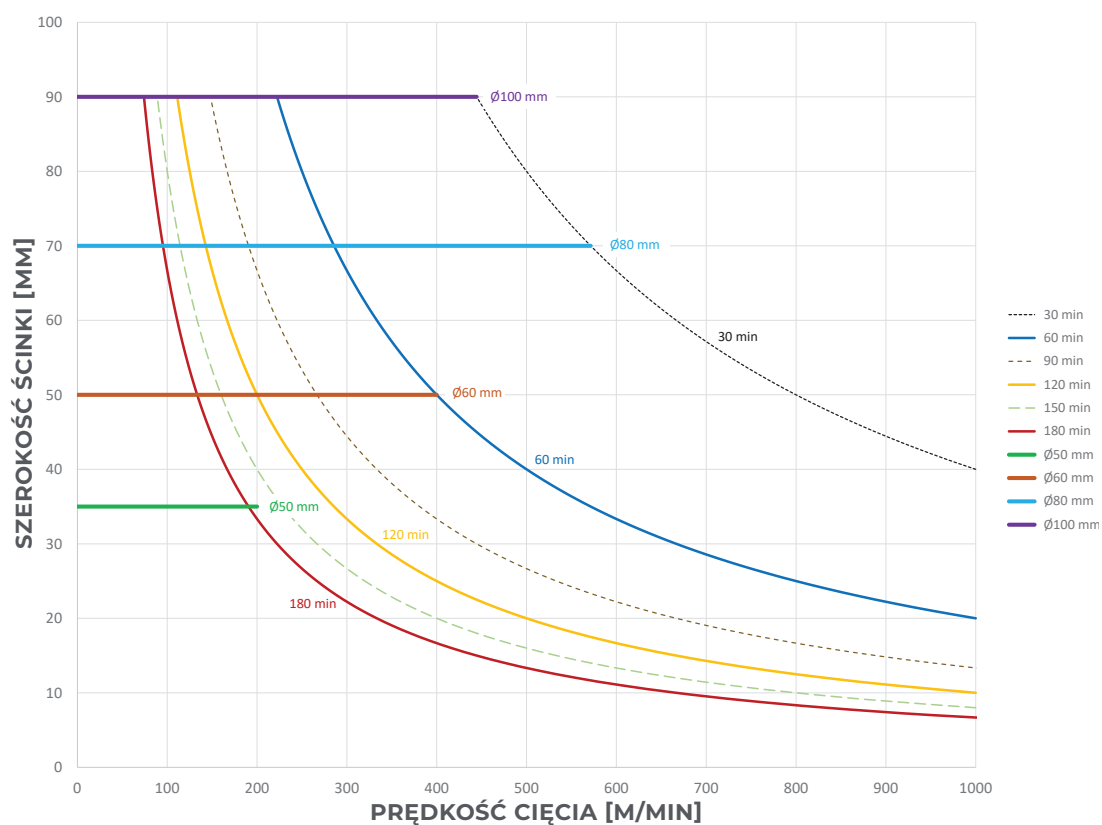
Specyfikacje techniczne	Zagęszczarka ślimakowa
Grubość materiału	40 - 300 µm
Pobór mocy	3 kW / 1500 obr./min
Zasilanie	CE 3 x 400V - 50Hz - 16A UL/CSA 3 x 460V - 60Hz - 16A
Waga, kg	340
Wymiary (wysokość x szerokość x długość)	1630 x 450 x 1890 mm
Zasilanie sprężonym powietrzem	Min. 1 bar - maks. 8 bar
Wydajność	Maksymalnie 50 m³/h
Prędkość obrotowa	38 obr./min



Pojemność z workiem

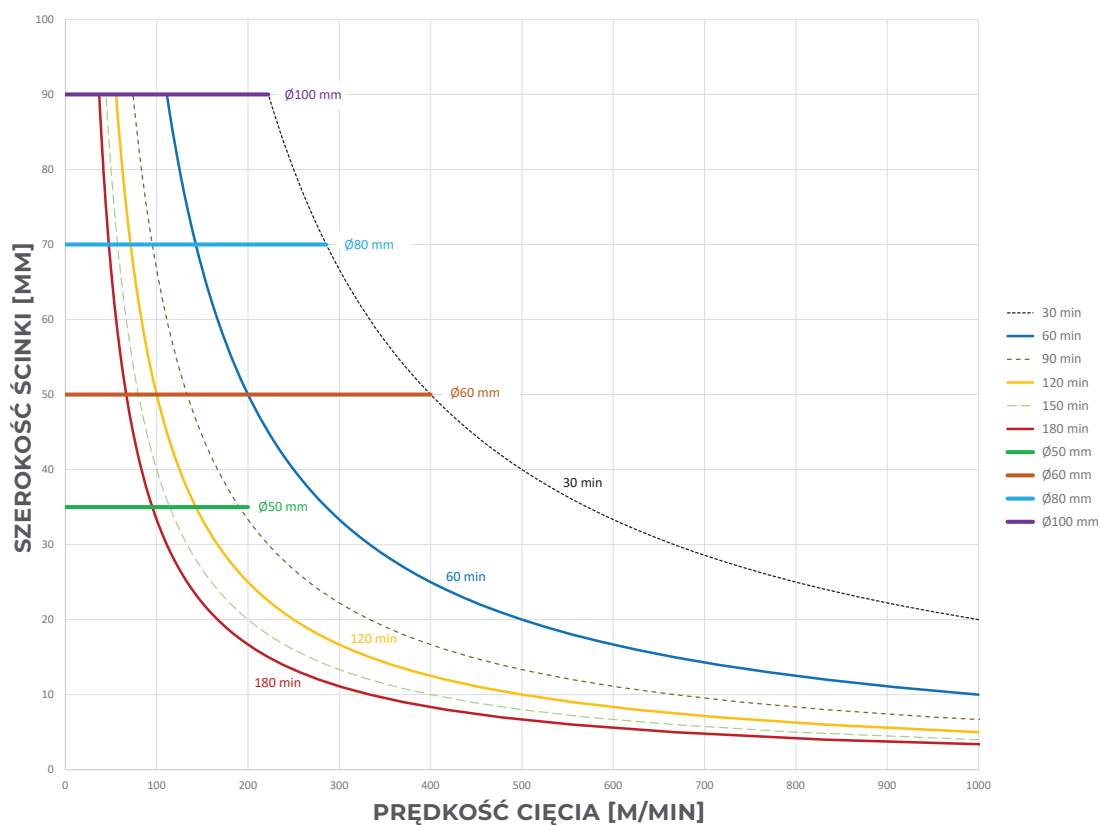
Czas pracy

Z JEDNĄ ŚCINKĄ:



Schemat pokazuje, że do transportu jednego paska o szerokości 70 mm potrzebna jest rura o średnicy 80 mm itp.

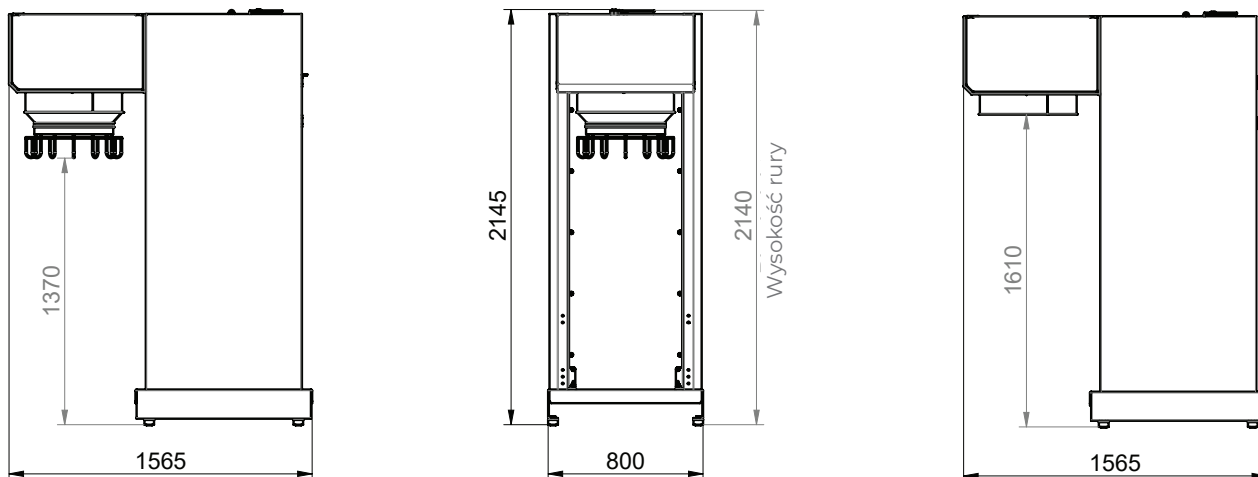
Z DWOMA ŚCINKAMI:



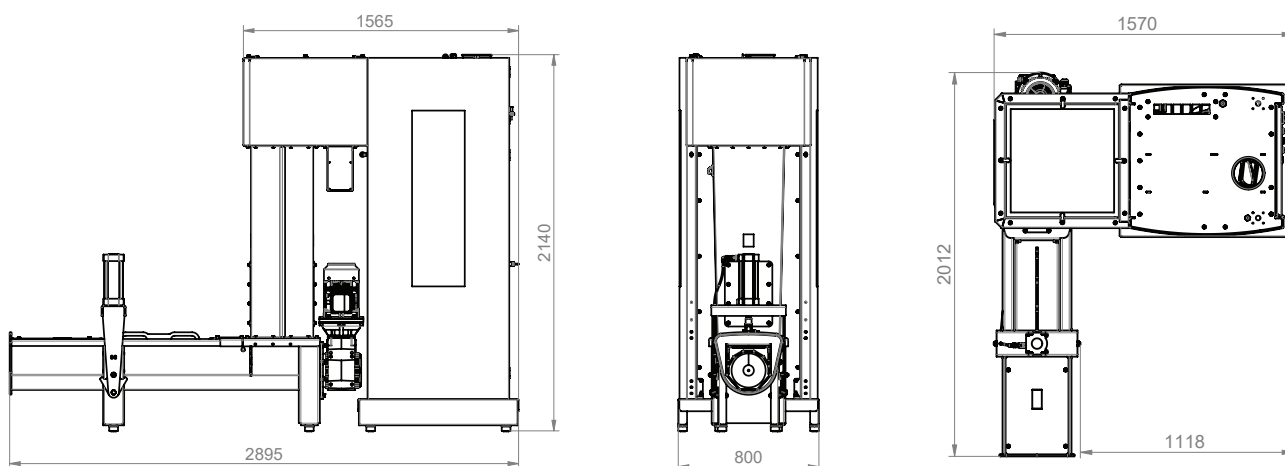
Schemat pokazuje, że do transportu dwóch pasów o szerokości 70 mm potrzebna jest rura o średnicy 80 mm itp.

Wymiary

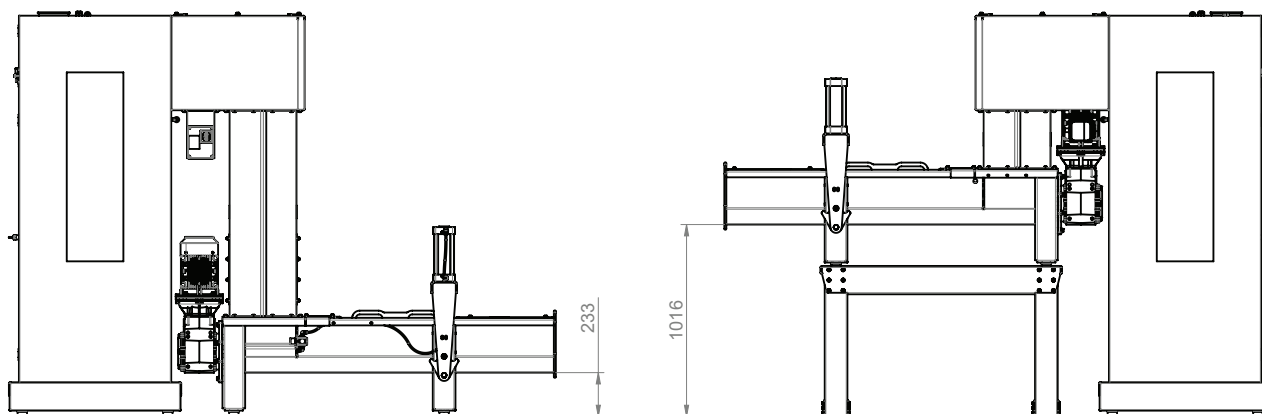
Standardowy moduł CUB



Moduł CUB z zagęszczarką ślimakową do odpadów



OPCJE WYSOKOŚCI STATYWU ZAGĘSZCZARKI



Kongsilde Industries Sp. z o.o.

Tel.: +48 24 389 80 10

kpl@kongsilde-industries.com

www.kongsilde-industries.com

K KONGSKILDE