

MultiCutter MCC-Serie

 **KONGSKILDE**

Vorteile

Die komplette MCC-Serie von Granulatoren und Cutter entspricht den höchsten Qualitätsstandards und garantiert unseren Kunden eine maximale Effizienz in der Zerkleinerung.

- Reduziertes Abfallvolumen durch Zerkleinerung des Abfalls
- Hohe Schneideffizienz
- Für das Recycling vorbereitet
- Kann auch sehr dünne Materialien bis zu 5 Mikron schneiden
- Einfache Einstellung, mehrere Schrauben zum Einstellen des festen Messers
- Konstruktion mit hoher Stabilität
- Schmierungssystem ohne Druckluft
- Spezielle Hartmetallkomponenten und Schneidmesser
- Niedrige Wartungskosten
- Sehr lange Lebensdauer: Granulatoren, die mehr als 25 Jahre alt sind, sind immer noch in Betrieb
- Breites Produktsortiment mit Eingängen von 55-660 mm und 2-12 Messern auf dem Rotor

Optionen

Die Kongskilde MultiCutter MCC-Serie von Granulatoren und Cuttern kann individuell angepasst werden, um die Leistung zu steigern und verschiedene Materialien zu verarbeiten.

Optionen sind verfügbar für:

- Verarbeitung von verschiedene Materialien
- Erhöhung der Kapazität
- Neutralisierung von Klebstoffen
- Zerkleinerung auf spezifische Größe
- Bearbeitung von ultradünnen und abrasiven Materialien

Schmierungssystem

Einzigartiges System zur Zuführung von Silikonöl durch die Mittelachse des Rotors zur Schmierung der Messer für die Verarbeitung von klebrigem Material.



2-3-6-9-12 Messer auf dem Rotor

Variable Anzahl von Rotormessern. Die Anzahl der Messer wird an das gewünschte Zerkleinerungsergebnis und die erforderliche Länge der Stücke angepasst.



Lochschild

Der Abfall wird auf eine bestimmte Größe zerkleinert, um das Recycling zu erleichtern oder hochwertige Teile zu verarbeiten, indem er kontinuierlich geschnitten wird, bis er durch das Lochschild passt.



Ultradünnnes Material

Rotorkonstruktion für ultradünne Materialien, basierend auf einem 3-stufigen CNC-Schleif- und Auswuchtverfahren. Es erhöht die Schneideffizienz bei der Verarbeitung von Materialien unter 10 Mikron.



Getriebemotor

Zum Schneiden von besonders dickem, schwerem Material ist ein Getriebemotor mit erhöhtem Drehmoment erforderlich.



Frequenz-Motor

Antrieb mit variabler Geschwindigkeit zur Anpassung der Anzahl der Schnitte pro Minute an die Geschwindigkeit der Bearbeitungsmaschine, um die Abfallgröße zu kontrollieren.



Antihaft-Beschichtung

Spezielle Antihaftbeschichtung im Inneren des Granulators, um zu verhindern, dass klebriges Material an der Oberfläche haften bleibt.



Extra Abriebfestigkeit

Eine spezielle Beschichtung sorgt für höchste Haltbarkeit und wird von keinem anderen Granulator in der Branche erreicht. Sie hat eine nachweislich viermal längere Lebensdauer.



Keine Mittelachse

Der Rotor kann an spezifische Anforderungen angepasst werden. Wir empfehlen, bei hohen Maschinengeschwindigkeiten und steifem Material keine Mittelachse zu verwenden.

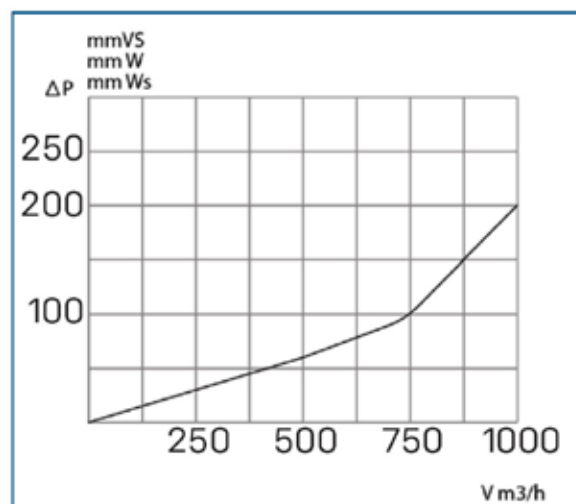


GR 80

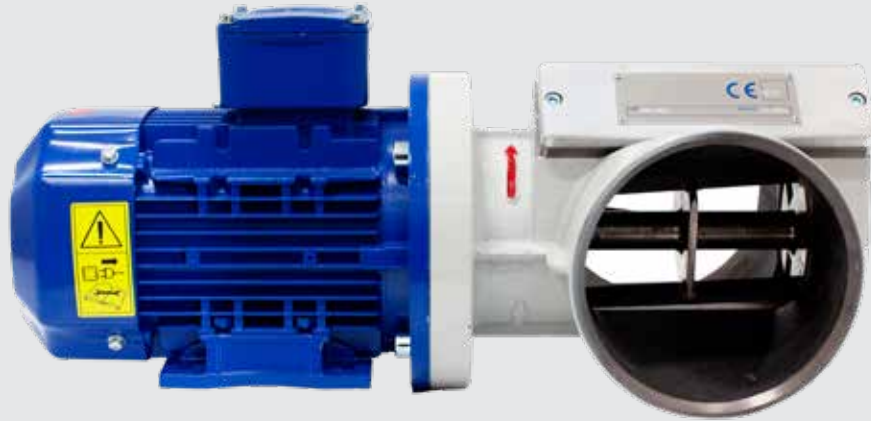


Technische Daten

Granulator Gehäuse	Gusseisen
Motor Standard	0,55kW (0.74 HP) Typ M71, 1400/2800 U/min.
Leistung	3 Phasen, 230-460V, 50-60 Hz
Nennstromstärke	1,20A
Sicherung	10 Amp
Messer	Hartmetall
Rohrleitung	Durchm. 125 mm (5")
Übertragung	Direkte Kupplung
Gewicht inkl. Motor	20 kg (44 lbs)
Gewicht ohne Motor	12.5 kg (28 lbs)
Geräuschpegel	60 dB (A)
Materialdicke, min.	20 Mikron (0.0007")

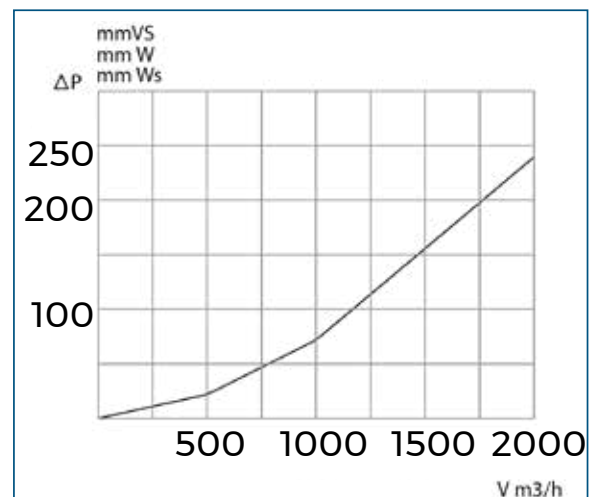


GR 140

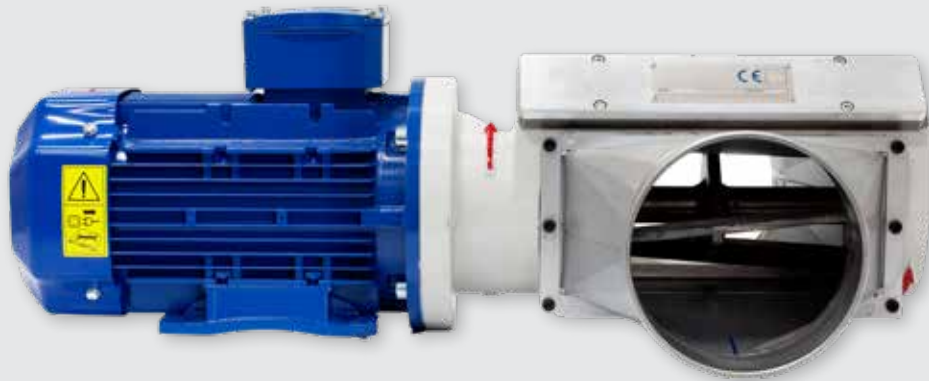


Technische Daten

Granulator Gehäuse	Gusseisen
Motor Standard	0,75kW (1 HP) Typ M80, 1400/2800 U/min.
Leistung	3 Phasen, 230-460V, 50-60 Hz
Nennstromstärke	1,75A
Sicherung	10 Amp
Messer	Hartmetall
Rohrleitung	Durchm. 160 mm (6")
Übertragung	Direkte Kupplung
Gewicht inkl. Motor	32 kg (71 lbs)
Gewicht ohne Motor	20 kg (44 lbs)
Geräuschpegel	60 dB (A)
Materialdicke, min.	10 Mikron (0.0003")

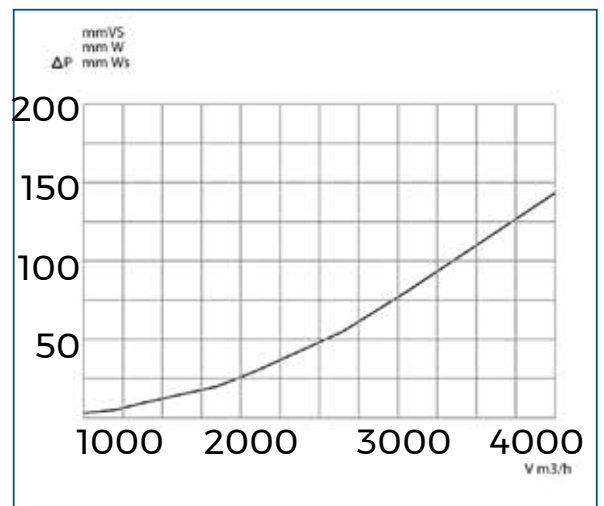


GR 200

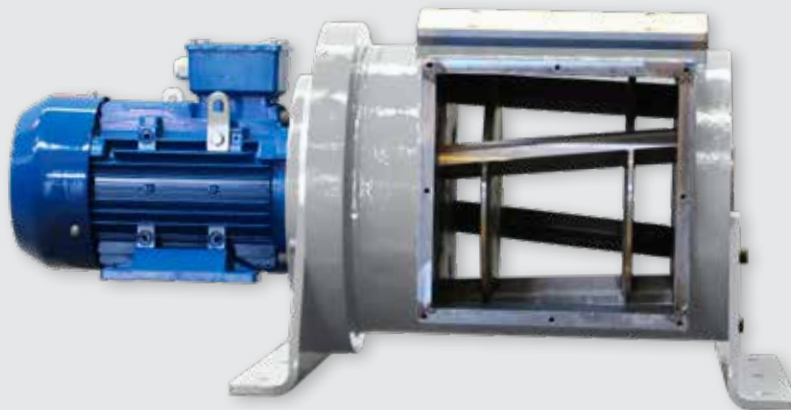


Technische Daten

Granulator Gehäuse	Gusseisen
Motor Standard	1,50kW (2 HP) Typ M90, 1400/2800 U/min.
Leistung	3 Phasen, 230-460V, 50-60 Hz
Nennstromstärke	3,50A
Sicherung	10 Amp
Messer	Hartmetall
Rohrleitung	Durchm. 160-250 mm (6"-10")
Übertragung	Direkte Kupplung
Gewicht inkl. Motor	42 kg (93 lbs)
Gewicht ohne Motor	25 kg (55 lbs)
Geräuschpegel	60 dB (A)
Materialdicke, min.	10 Mikron (0.0003")

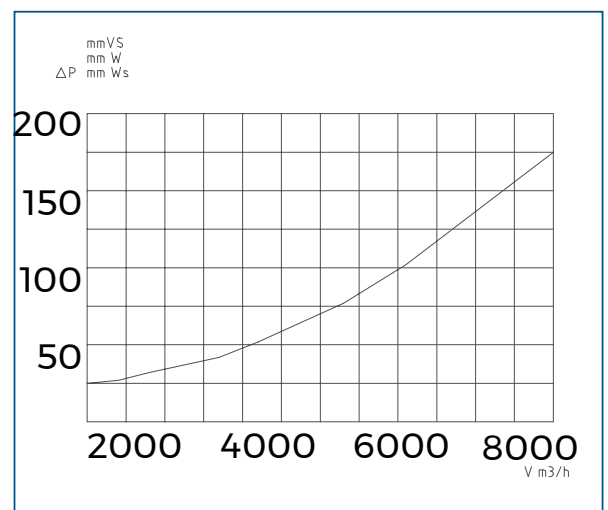


GR 250X



Technische Daten

Granulator Gehäuse	Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt
Motor Standard	3,00kW (4 HP) Typ M100, 1400/2800 U/min.
Leistung	3 Phasen, 230-460V, 50-60 Hz 3,50A
Nennstromstärke	6,30A
Sicherung	16 Amp
Messer	Hartmetall
Rohrleitung	Durchm. 200-400 mm (8" - 16")
Übertragung	Direkte Kupplung
Gewicht inkl. Motor	205 kg (452 lbs)
Gewicht ohne Motor	180 kg (397 lbs)
Materialdicke, min.	20 Mikron (0.0007")



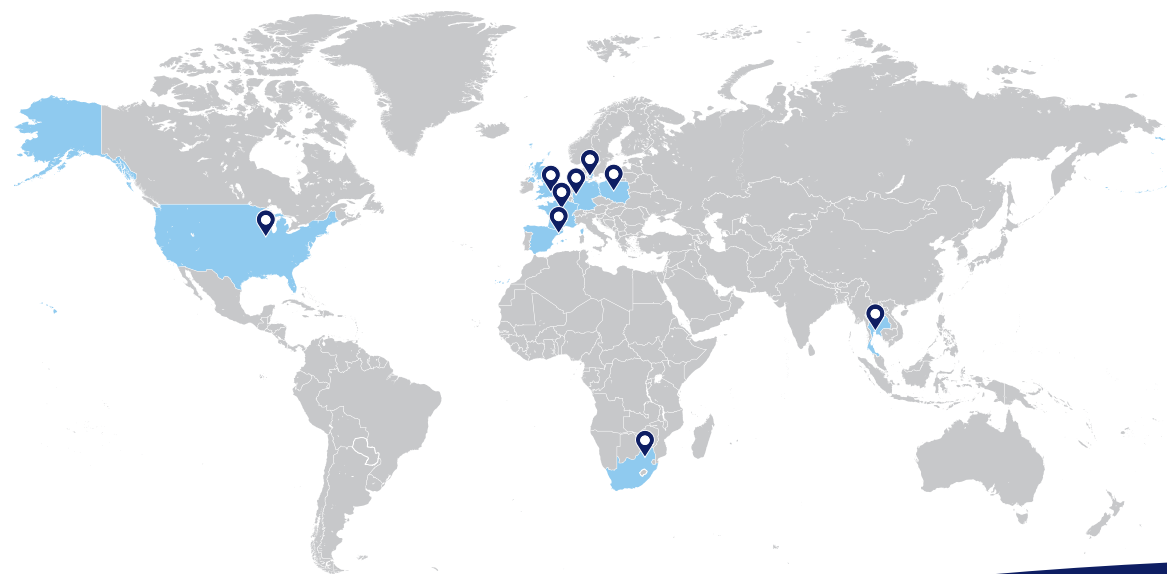
Globale Präsenz und Expertise

Bei Kongskilde Industries verfügen wir weltweit über Spezialisten, die zu Ihrer Unterstützung bereitstehen und für einen reibungslosen Betrieb Ihrer Systeme sorgen.

Dank 70-jähriger, wertvoller Erfahrung auf dem Gebiet der pneumatischen Förderung sind unsere hochqualifizierten Fachleute und Ingenieure jederzeit bereit, Sie zu unterstützen.

Wir bieten Ihnen das komplette Dienstleistungs-spektrum, wie z.B. Ersatzteile, von ausgebildeten Technikern durchgeführte Wartungsarbeiten, präventive Wartungsprogramme sowie Anlagen- bzw. Systeminstandhaltung.

Sprechen Sie uns noch heute an und erfahren Sie, welche Vorteile die pneumatische Förderung Ihrem Unternehmen bietet.



Kongskilde Industrietechnik GmbH

Tel.: +49 23 27 9483-0

kg@kongskilde-industries.com

www.kongskilde-industries.com

