



K KONGSKILDE
MultiAir® 4000
www.kongskilde-industries.com

El MultiAir®

**La serie de Kongskilde
de ventiladores de alta presión**

Un concepto probado



La serie MultiAir® es el corazón y fuente de potencia de los sistemas de transporte neumático de alto rendimiento que Kongskilde Industrier ha instalado en todo el mundo.

Estos ventiladores están diseñados especialmente para las industrias del papel, del envase-embalaje y del plástico. Están diseñados con unas magníficas prestaciones, a la vez que resultan energéticamente eficientes y hacen poco ruido para un mejor entorno de trabajo.

Con una base instalada de 5.000 unidades en todo el mundo, el MultiAir® es la opción preferida a nivel mundial

gracias a sus funciones inteligentes, como la reducción de ruido, la adecuación para su instalación en intemperie y el ajuste del rendimiento del ventilador.

Los ventiladores vienen en cuatro series en todo el mundo, con o sin Variador de Frecuencia, para cubrir la gama completa de sistemas neumáticos ofrecidos a las industrias del plástico, envase-embalaje y del papel:

- MultiAir® 1000
- MultiAir® FC 2000
- MultiAir® FCE 3000
- MultiAir® FC 4000



Kongskilde fabrica ventiladores desde 1949. Con más de 70 años de experiencia, continuamos explotando el poder del aire.

Cuando desarrollamos nuevos productos, colaboramos estrechamente con nuestros clientes para anticipar sus desafíos futuros.

En el caso de MultiAir® 4000, hemos añadido la capacidad necesaria para transportar materiales con mayores capacidades, a medida que sigue aumentando la velocidad de los equipos de producción en las industrias del papel y del plástico.

Steen Hansen
*R&D Manager (Director de I+D),
Kongskilde Industrier A/S*



Beneficios



MultiAir® 4000 puede mover aire con o sin material a través del ventilador

MultiAir® 4000

MultiAir® 4000 es la mayor y más reciente incorporación a la familia de ventiladores de alta capacidad. Este ventilador de alto rendimiento mueve aire limpio con o sin material a través del propio ventilador. Resulta ideal cuando se deben aspirar elevadas cantidades de recorte a grandes velocidades.

Mantenimiento

Los ventiladores MultiAir® requieren un mínimo de mantenimiento debido a sus pocas piezas móviles.

Variador de frecuencia

Siempre que sea importante el consumo energético y un rendimiento preciso, las series FC y FCE de MultiAir® con un variador de frecuencia integrado son la opción correcta.

Estos ventiladores funcionan con la velocidad adecuada según el proceso de producción en cualquier momento, y se adaptan a más líneas en el sistema central, mientras que un ventilador estándar se configura para que funcione a su capacidad máxima, incluyendo un pulmón de capacidad máxima.

El precio de adquisición de MultiAir® FC es mayor, pero el coste adicional se amortiza con rapidez gracias a los ahorros debido a un consumo energético considerablemente inferior. Esto le permite ahorrar dinero a largo plazo.

Podemos comparar al MultiAir® con la conducción de un coche... Un ventilador estándar pisará y mantendrá el acelerador al máximo y regulará la velocidad pisando el freno. Por el contrario, la velocidad de MultiAir® se regula al pisar o liberar el pedal del acelerador. El variador de frecuencia preservará la energía al reducir la velocidad del ventilador, mientras que con un ventilador sin regulación de velocidad, el caudal de aire sólo puede regularse mecánicamente, y sin ahorro energético.

Además, un variador de frecuencia alarga la vida del motor. Un motor sin frecuencia variable puede consumir hasta 7 u 8 veces la corriente necesaria para arrancar cuando



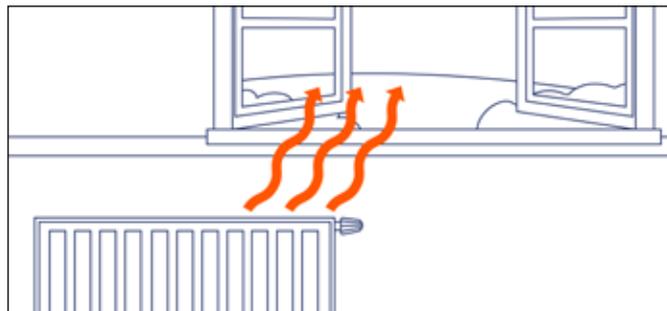
Los ventiladores MultiAir® son aptos para exteriores y tienen un bajo nivel de ruido

Ventajas

Una gran ventaja del MultiAir® es el bajo nivel de ruido y también el hecho de que el MultiAir® es apto para exteriores. Esto permite una ubicación flexible del ventilador, tanto dentro como fuera del área de producción de la planta, dependiendo de cual sea el espacio disponible.

Además, se proporcionan todos los componentes eléctricos de manera estándar a través de proveedores internacionales con reconocimiento mundial. Esto facilita y acelera el reemplazo de las piezas, si es necesario.

se genera calor. Con el tiempo, esto reducirá su vida útil y agrega presión a la instalación eléctrica. Con un ventilador MultiAir® FC, se controla la aceleración y la parada, lo que reducirá el desgaste mecánico. Lea más acerca de las ventajas de las unidades con velocidad variable en www.kongskilde-industries.com.



Un ventilador sin variador de frecuencia es como hacer funcionar la calefacción con las ventanas abiertas.

Ventilador estándar

100%
kW

MultiAir® FC

50%
kW

Con el MultiAir® FC en una aplicación de transporte típica con más líneas de aspiración, el consumo promedio de energía será la mitad.

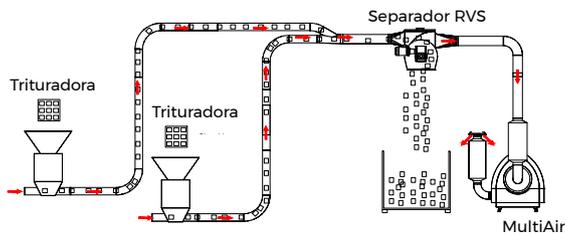
Aplicaciones



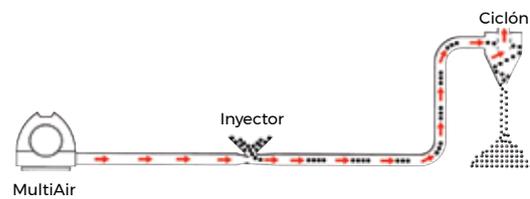
Tanto si su actividad se engloba en el sector del plástico, embalaje flexible, papel, cartón o la extrusión de film, tenemos una solución de transporte neumático diseñada para mejorar su proceso de producción.

El MultiAir® de Kongskilde es una opción excelente para el transporte de materia prima, sobrantes de proceso y productos terminados, y con esta gama de ventiladores, podemos acometer cualquier tamaño de proyecto.

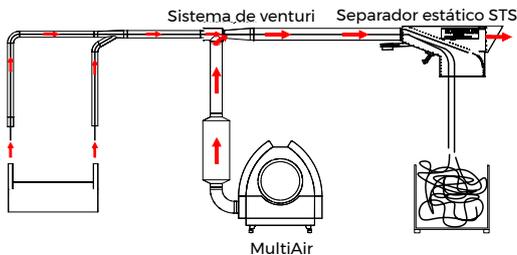
Transporte de material triturado



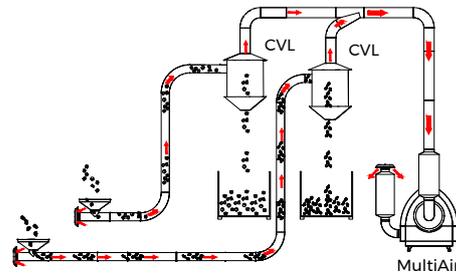
Transporte de producto granulado



Transporte de recorte continuo, láminas o recortes de papel



Transporte de piezas moldeadas por inyección



Kongskilde Industries S.L.U.

Tel.: +34 937 077 200

ks@kongskilde-industries.com

www.kongskilde-industries.com