MultiAir®

Die Familie der Kongskilde-Hochdruckgebläse

KONGSKILDE
Air solutions / your success

Ein bewährtes Konzept

Das MultiAir®-Gebläse ist Herzstück und Kraftquelle der leistungsstarken pneumatischen Förderanlagen, die von Kongskilde Industries weltweit installiert werden.

Diese einzigartigen Gebläse wurden speziell für die Papier-, Verpackungs- und Kunststoffindustrie entwickelt. Mit ihren hervorragenden Leistungsmerkmalen – Energieeffizienz und geringer Geräuschpegel - tragen sie zu einer besseren Arbeitsumgebung bei.

Mit weltweit 5.000 installierten Geräten ist MultiAir® dank seiner vielen cleveren Features wie etwa Reduzierung des Lärmpegels, Wetterfestigkeit und einstellbarer Gebläseleistung das Produkt der Wahl.

Weltweit werden vier Gebläse-Serien angeboten, mit und ohne Frequenzumrichter, um das gesamte Sortiment der pneumatischen Anlagen für die Kunststoff-, Verpackungs- und Papierindustrie abzudecken:

- MultiAir® 1000
- MultiAir® FC 2000
- MultiAir® FCE 3000
- MultiAir® FC 4000

Kongskilde fertigt Gebläse seit dem Jahr 1949. Auch mehr als 70 Jahre später machen wir uns noch die Kraft der Luft zunutze.

Bei der Entwicklung neuer Produkte stehen wir in engem Austausch mit unseren Kunden, um die Herausforderungen der Zukunft zu erkennen.

Im Fall des MultiAir® 4000 haben wir die Leistung hinzugefügt, die man benötigt, um Materialien bei immer höheren Kapazitäten zu fördern – da die Geschwindigkeit von Produktionsanlagen in der Papier- und Kunststoffindustrie weiter zunimmt.

Steen Hansen
R&D Manager,
Kongskilde Industries A/S

Vorteile

Der MultiAir® 4000 kann sowohl Reinluft, als auch Material durch das Gebläse fördern.

Die MultiAir®-Gebläse sind wetterfest und geräuscharm.

Der MultiAir® 4000

Die größte und neueste Ergänzung unserer Familie der Hochleistungsgebläse ist der MultiAir® 4000, der sowohl als Luft-, als auch als Materialgebläse einsetzbar ist. Er eignet sich perfekt, um große Mengen an Randbeschnitt mit hohen Geschwindigkeiten zu entfernen.

Instandhaltung

Die stabilen MultiAir®-Gebläse erfordern ein Minimum an Instandhaltung, da sie wenige bewegliche Teile besitzen.

Vorteile

Große Vorteile des MultiAir® sind der geringe Geräuschpegel und die Wetterfestigkeit. Dies ermöglicht eine flexible Platzierung des Gebläses – innerhalb des Produktionsbereichs oder außerhalb der Anlage, je nach Platzverhältnissen.

Zudem werden alle elektrischen Komponenten standardmäßig von international tätigen und anerkannten Anbietern geliefert. Bei Bedarf können Teile daher schnell und einfach ersetzt werden.

Frequenzumrichter

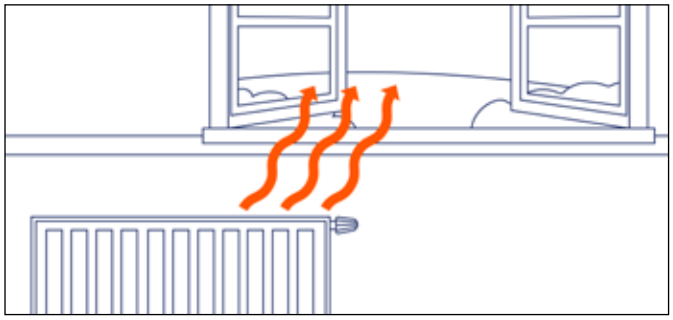
Wann immer Energieeffizienz und präzise Drehzahlen gewünscht sind, sind die FC- und FCE-Serien mit eingebautem Frequenzumformer die richtige Wahl.

Diese Gebläse laufen zu jedem Zeitpunkt exakt mit der für den Produktionsprozess erforderlichen Drehzahl und passen sich an mehrere Linien im zentralen System an – während ein Standardgebläse dazu konfiguriert ist, mit maximaler Leistung zu laufen – einschließlich Spitzenleistungspuffer.

Der Anschaffungspreis eines MultiAir® FC mag höher sein, aber diese Zusatzkosten machen sich dank des deutlich geringeren Energieverbrauchs schnell durch Einsparungen bemerkbar. So können Sie langfristig Kosten sparen.

Man könnte den MultiAir® mit dem Autofahren vergleichen...
Ein Standardgebläse hält das Gaspedal für Maximalleistung gedrückt und regelt die Geschwindigkeit durch gleichzeitiges Betätigen der Bremse. Im Gegensatz dazu erfolgt die Drehzahlregelung beim MultiAir® durch Treten und Loslassen des Gaspedals. Der Frequenzumformer spart Energie, da er die Drehzahl des Gebläses verringert, während die ungeregelte Version die Leistung durch physische Absperrung des Luftstroms reduziert.

Zudem verlängert ein Frequenzumrichter die Lebensdauer des Motors. Ein Motor ohne variable Frequenz hat beim Starten eine bis zu 7- bis 8-mal höhere Stromaufnahme, wobei Wärme erzeugt wird. Im Laufe der Zeit verkürzt dies die Lebensdauer und belastet die Elektroinstallation. Beim MultiAir®-Gebläse der FC-Reihe wird durch geregeltes Beschleunigen und Anhalten der mechanische Verschleiß verringert. Auf www.kongskilde-industries.com erfahren Sie mehr über die Vorteile einer Drehzahlregelung.



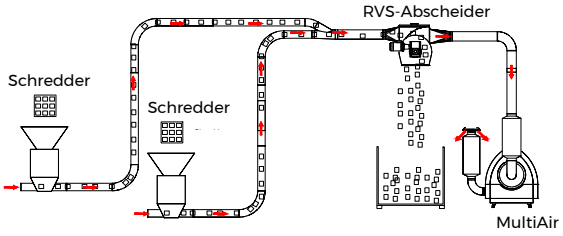
Ein Gebläse ohne Frequenzumrichter ist wie eine aufgedrehte Heizung bei geöffnetem Fenster.

Anwendungen

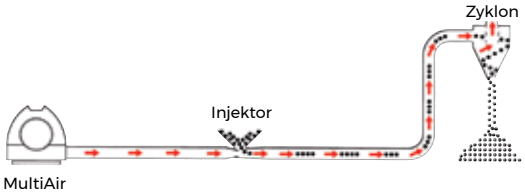
Ganz gleich, ob Ihr Unternehmen im Bereich Kunststoffe, flexible Verpackung, Papier-, Karton- oder Folienherstellung tätig ist, bieten wir Ihnen eine pneumatische Förderlösung, die Ihre Produktionsabläufe optimiert.

Der Kongskilde MultiAir® ist eine ausgezeichnete Wahl für die Förderung von Rohstoffen, Prozessabfällen und Fertiggütern. Mit dieser Gebläsereihe können wir Projekte jeder Größe liefern.

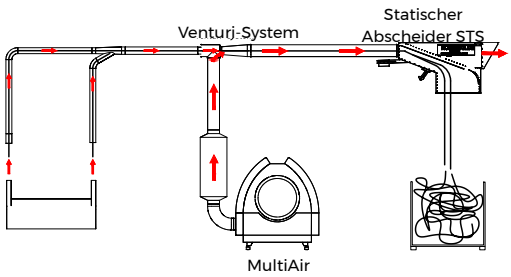
Förderung von geschreddertem Material



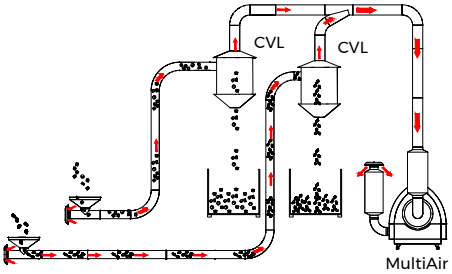
Förderung von Granulaten



Förderung von Endlosfolie oder Papierabschnitten



Förderung von Spritzgussteilen



Änderungen vorbehalten. 123001992 KG/DE/MultiAir Blowers/0121

Kongskilde Industrietechnik GmbH
Tel.: +49 23 27 9483-0
kg@kongskilde-industries.com

www.kongskilde-industries.com

KONGSKILDE
Air solutions / your success