



Extracción de recortes con separación rotativa

**Para extracción de recortes
a velocidades altas**

Extracción de recortes a velocidades altas

RVS 5000-20000H

Las máquinas de producción en las industrias del plástico, papel y del empaque se desarrollan continuamente para funcionar a velocidades cada vez mayores. Un factor importante para asegurar una capacidad de producción alta es un sistema eficiente que remueva el exceso de material con rapidez, como los recortes que se mueven con rapidez en el área de producción.

Al RVS-H MultiSeparator se lo desarrolló y se lo probó con un enfoque principal en capacidades técnicas únicas para garantizar la potencia de succión de alto rendimiento requerida en los sistemas de extracción de recortes a velocidades altas.

Nuevos detalles de diseño se desarrollaron para asegurar el funcionamiento sin problemas de la unidad en películas de

plástico, papel y cartón de tamaño reducido.

En combinación con la gama estándar de componentes modulares de Kongskilde, el RVS-H es la base de soluciones de extracción extremadamente eficientes energéticamente capaces de seguir la velocidad de las instalaciones de producción actuales.



Transportador neumático

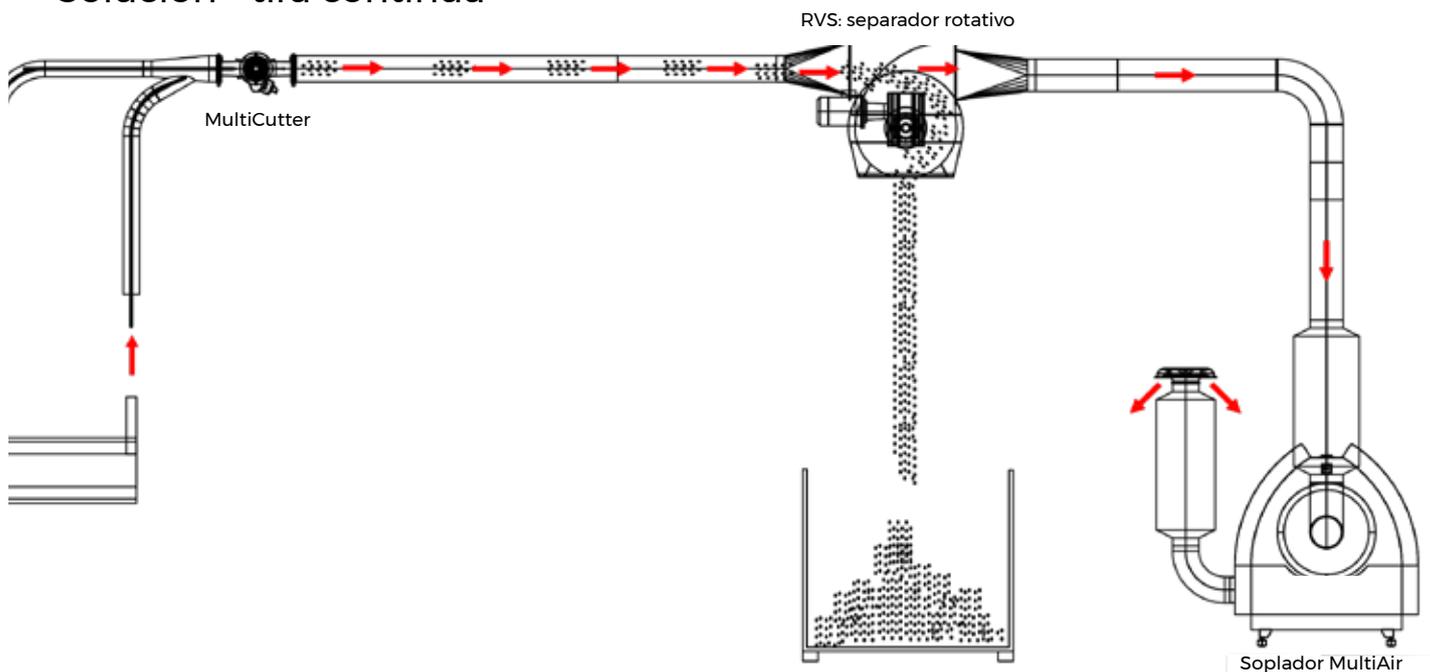
Función principal

Los separadores RVS-H realizan una función clave en el sistema al separar el material transportado del aire de transporte en el punto de entrega del material. Un soplador de aire limpio de alta eficiencia genera el flujo de aire para transportar el material desde la recolección hasta la descarga.

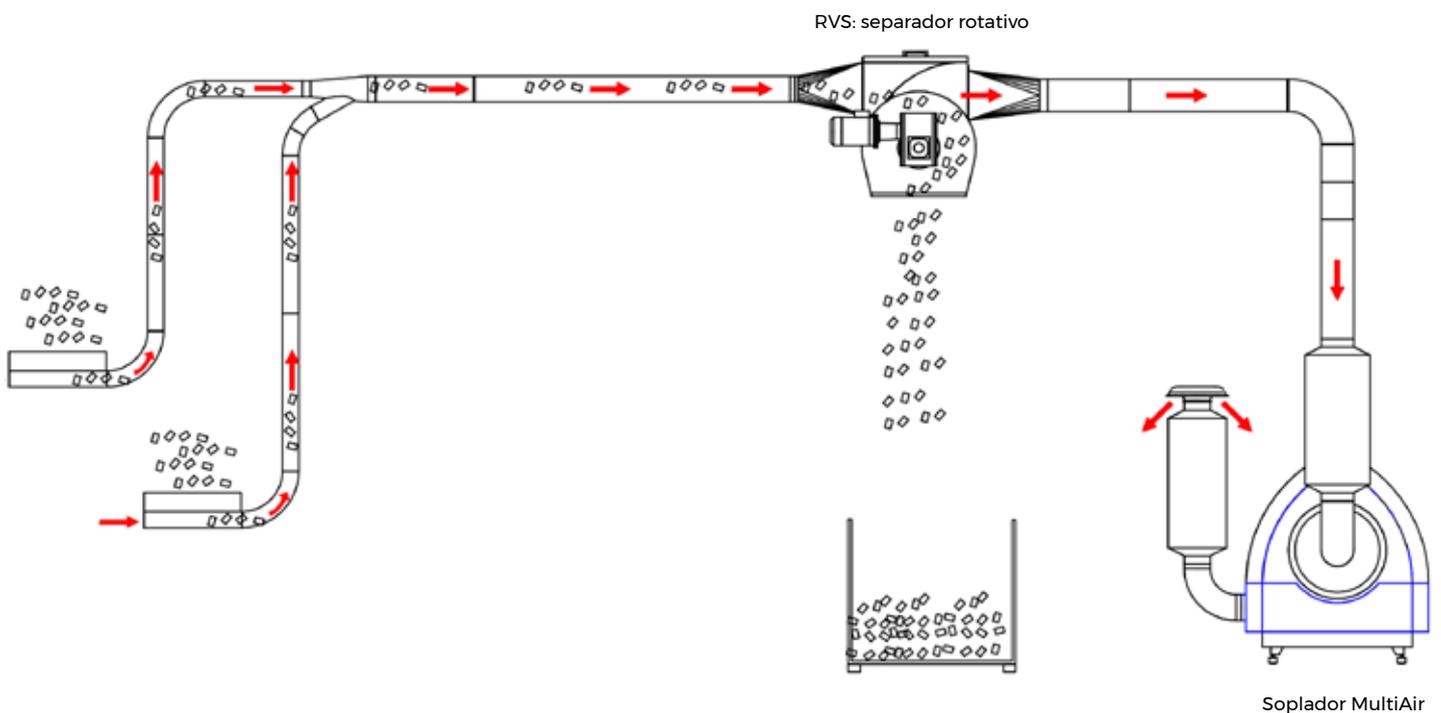
Ningún material pasa a través del impulsor del ventilador de rotación rápida, lo que evita el polvo, la reducción del tamaño del material y el desgaste excesivo del ventilador.

Este sistema ahorra energía y asegura un manejo cuidadoso del material.

Solución - tira continua



Solución - Recortes



Excelente vida útil

Carga de tensión mínima en las piezas

RVS-H está equipado con un engranaje montado directamente en el eje del rotor. El brazo de torsión que coloca el engranaje está conectado con un amortiguador de goma al marco RVS-H.

El amortiguador de goma reduce el impacto y las cargas de tensión en las piezas giratorias dentro de la unidad y, por lo tanto, extiende la vida útil de estos componentes.

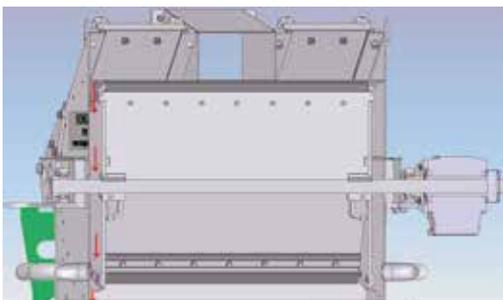
Fácil inspección y mantenimiento

Para obtener un fácil acceso al interior de la unidad, la parte superior está articulada a la parte inferior de tal manera que el rotor y el sellado están abiertos para la inspección y el mantenimiento.

Solución única de sellado

Para evitar cualquier envoltura de material alrededor del eje del rotor, el equipo de ingeniería de Kongskilde desarrolló un nuevo sellado y lo incorporó a la unidad separadora.

El sellado evita que el material transportado cause daños a la unidad separadora y así se elimina cualquier riesgo de afectar la función de la construcción del rodamiento.



Los sellos evitan que el material ingrese al área marcada con flechas.

Dimensiones de los materiales

| Material | Min. | Max. |
|----------------------|---------------------|------------------------|
| Aluminio | 15 µm | 300 µm |
| Película de plástico | 10 µm | 3 mm |
| Papel | 40 g/m ² | 2,800 g/m ² |
| Cartón corrugado | 1 mm | 10 mm |

Tamaño de partículas mínimo: 6 mm.



Para mantener el área del rodamiento completamente libre de polvo y partículas pequeñas, se realiza una conexión de tubería a cada lado de la entrada. El vacío



en el lado de entrada extraerá polvo o material al lado de entrada de material del separador.

El separador RVS H separa el material ligero de la corriente de aire de la línea de succión. La conexión de tubería en el lateral mantiene el área del rodamiento completamente libre de polvo.

Kongskilde Industries S.L.U.

Tel.: +34 937 077 200

ks@kongskilde-industries.com

www.kongskilde-industries.com