

Extraction et séparation des chutes de papier, carton, plastique par séparation rotative

**Pour une aspiration
efficace des lisières
et autres rejets de
production**

Extraction efficace des lisières

RVS 5000-20000H

Les machines de production dans les industries du plastique, du papier et de l'emballage sont constamment développées pour fonctionner à des vitesses toujours plus élevées. Pour garantir une capacité de production élevée, il est important de disposer d'un système efficace permettant d'enlever rapidement l'excédent de matière, comme les lisières de la zone de production.

Le séparateur RVS-H a été développé et testé en privilégiant des fonctionnalités techniques uniques afin d'assurer la puissance d'aspiration à haut rendement requise dans les systèmes d'extraction à grande vitesse.

De nouveaux détails de conception ont été développés pour garantir le fonctionnement sûr de l'unité dans le film plastique, le papier et le carton réduit.

En association avec la gamme standard de composants modulaires Kongskilde Industries, le RVS-H est la base de solutions d'extraction énergétiquement efficaces et extrêmement performantes, permettant de suivre la vitesse des installations de production actuelles.



Transport pneumatique

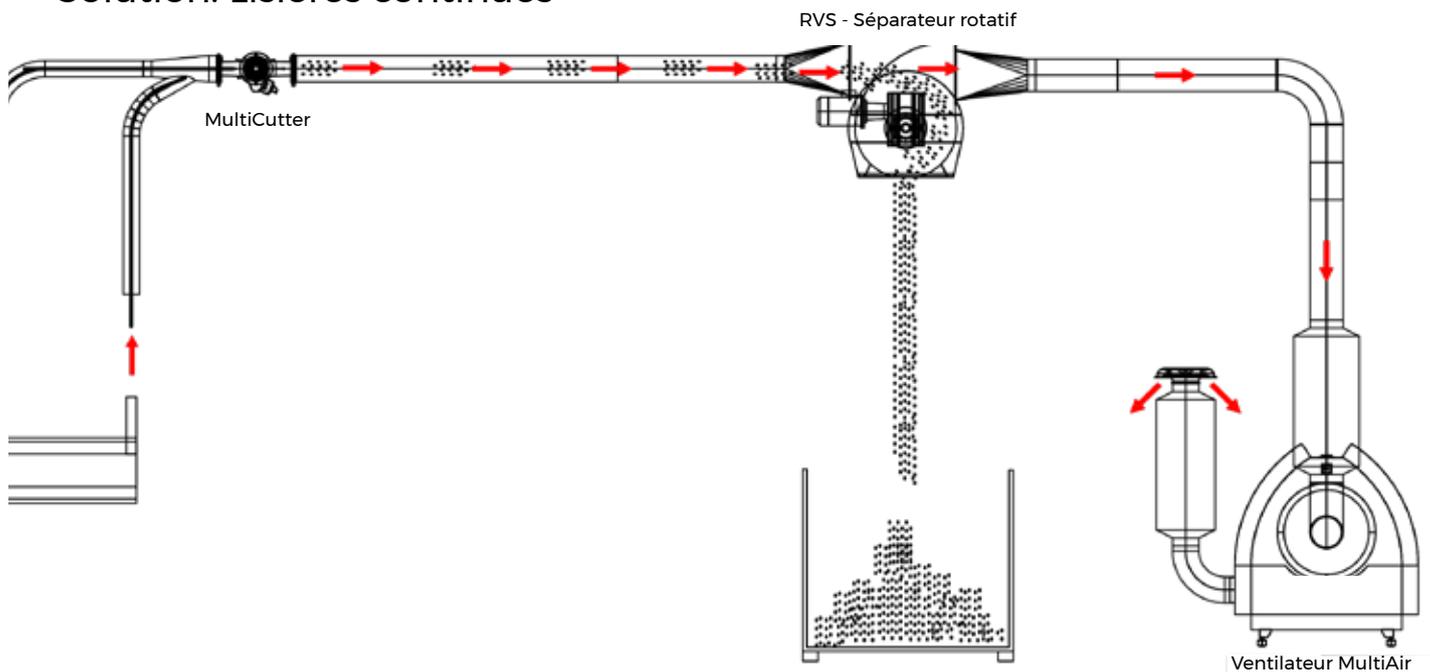
Fonction principale

Les séparateurs RVS-H assurent une fonction-clé dans le système en séparant la matière transportée de l'air de transport au point de livraison de la matière. Un ventilateur d'air propre à haut rendement génère le flux d'air permettant de transporter la matière de la captation au point de déchargement.

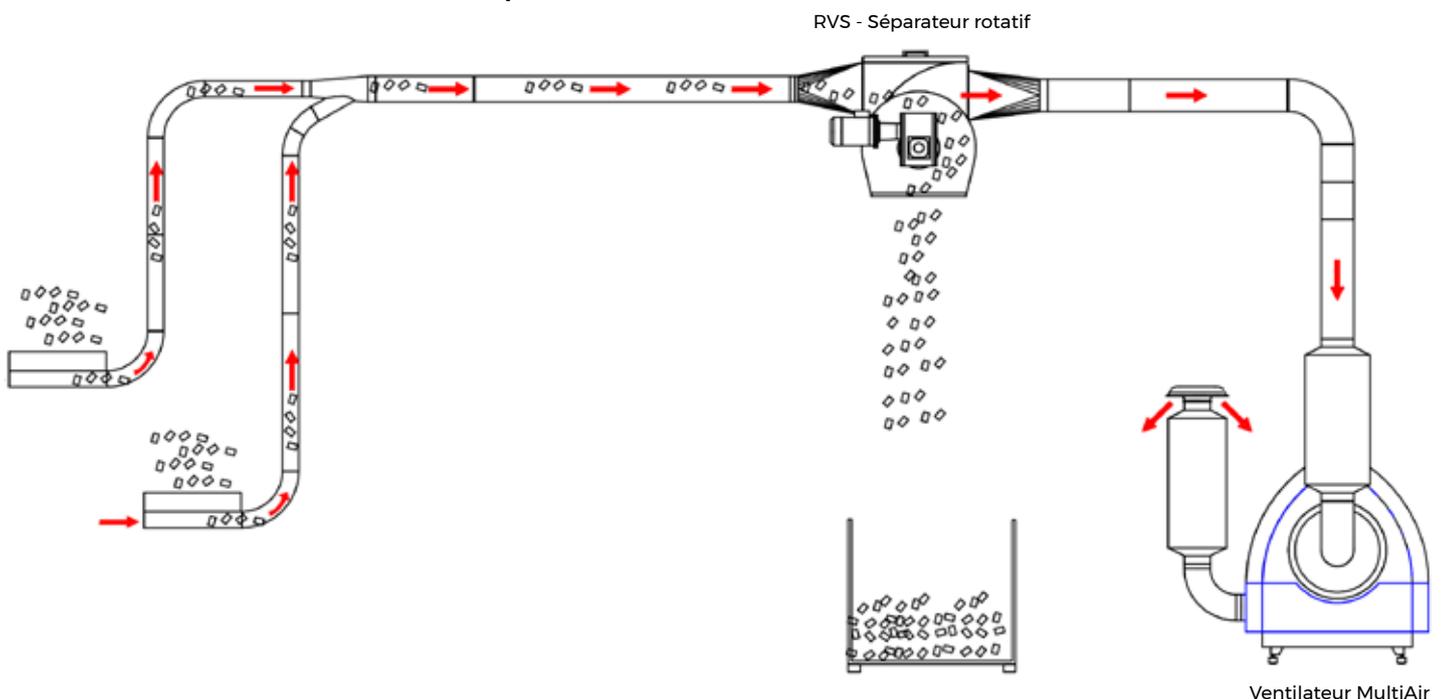
Aucune matière ne passe par la turbine du ventilateur à rotation rapide, prévenant les dépôts de poussière, la réduction de la matière et une usure excessive du ventilateur.

Ce système permet une économie d'énergie et assure une manutention efficace de la matière

Solution: Lisières continues



Solution: Matières déchetées



Robustesse et Fiabilité

Contrainte de charge minimale sur les pièces

Le RVS-H est équipé d'un motoréducteur monté directement sur l'arbre du rotor. Le bras de torsion positionnant le motoréducteur est connecté au châssis RVS-H avec un amortisseur en caoutchouc.

L'amortisseur en caoutchouc réduit les charges d'impact et les contraintes sur les pièces rotatives à l'intérieur du séparateur et prolonge ainsi la durée de vie de ces composants.

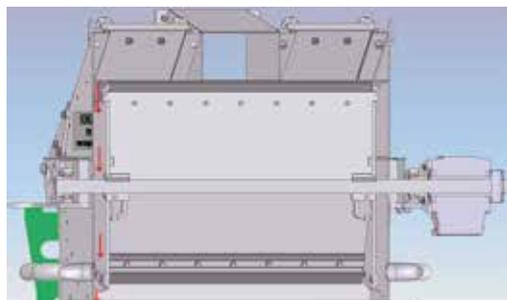
Facilité d'inspection et de maintenance

Pour avoir facilement accès à l'intérieur du séparateur, la partie supérieure est articulée sur la partie inférieure de manière à faciliter les opérations d'inspection et de maintenance en donnant un accès direct sur le rotor les joints d'étanchéité.

Solution d'étanchéité unique

Afin d'éviter le bobinage de la matière autour de l'arbre du rotor, l'équipe d'ingénieurs de Kongskilde a développé une nouvelle étanchéité et l'a intégrée à ce nouveau séparateur.

L'étanchéité empêche que la matière transportée n'endommage le séparateur en éliminant tout risque de nuire au fonctionnement de la construction des paliers.



Les joints empêchent l'entrée de poussières et particules dans la zone marquée par les flèches.

Types de matières

Matière	Min.	Max.
Aluminium	15 µm	300 µm
Film plastique	10 µm	3 mm
Paper	40 g/m ²	2 800 g/m ²
Carton ondulé	1 mm	10 mm

Taille de particules min.: 6 mm.



Pour garder la zone des roulements totalement exempte de poussière et de petites particules, une tuyauterie est fixée de chaque côté de l'entrée. La dépression côté entrée permettra l'aspiration de la poussière ou la matière de la zone des roulements vers le côté entrée matière du séparateur.



Le séparateur RVS H sépare les matériaux légers du flux d'air de la tuyauterie d'aspiration. La connexion de tuyauterie permet de maintenir la zone des paliers exempte de poussière.

Kongskilde Industries France SA

Tél.: +33 2 3825 3333

kf@kongskilde-industries.com

www.kongskilde-industries.com

K KONGSKILDE

Air solutions / your success