



Wyciąg z maszyn do cięcia z separacją mechaniczną

Do szybkich wyciągów
z maszyn tnących

Szybki wyciąg z maszyn do cięcia

RVS 5000-20000H

Maszyny produkcyjne w przemyśle tworzyw sztucznych, papierniczym i opakowaniowym są stale usprawniane w celu zwiększania ich prędkości roboczych. Ważnym czynnikiem umożliwiającym zapewnienie wysokiej wydajności produkcji jest skuteczny układ szybkiego usuwania nadmiaru materiału, taki szybki jak układ cięcia w strefie produkcyjnej.

Multiseparator RVS-H został opracowany i przetestowany ze skupieniem się przede wszystkim na wyjątkowych możliwościach technicznych zapewniających wysoką moc zasysania wymaganą w szybkich wyciągach z układów cięcia.

Szczegóły nowej konstrukcji zostały opracowane w taki sposób, aby zapewnić bezusterkową pracę urządzeń

podczas przetwarzania rozdrobnionych folii plastikowych, papieru i kartonu.

W połączeniu ze standardowym asortymentem modułowych podzespołów firmy Kongskilde, urządzenie RVS-H stanowi podstawę wyjątkowo efektywnych energetycznie rozwiązań w zakresie wyciągów, które mogą podążać za prędkością obecnych instalacji produkcyjnych.



Transport Pneumatyczny

Funkcja podstawowa

Separatory RVS-H odgrywają kluczową rolę w układzie, oddzielając transportowany materiał od powietrza przenoszącego w punkcie dostawy materiału.

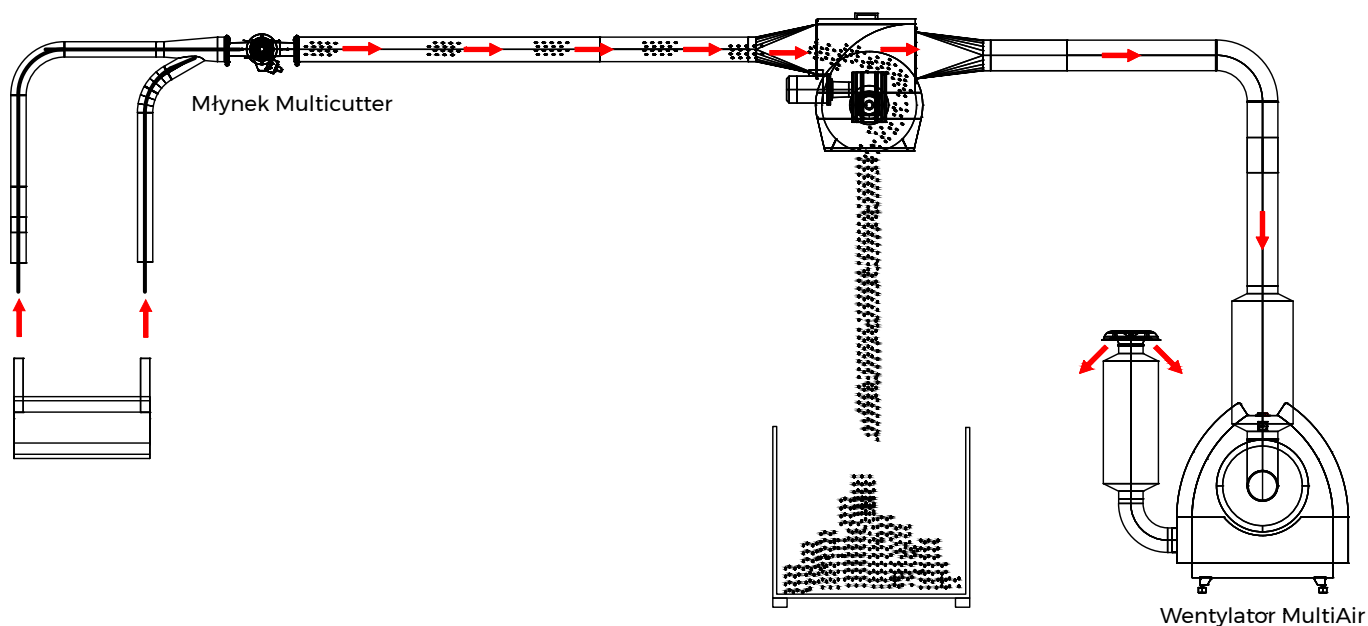
Wysokowydajna dmuchawa czystego powietrza wytwarza strumień powietrza przenoszącego materiał od miejsca pobrania do wyrzutu.

Materiał nie przepływa przez szybko obracający się wirnik dmuchawy, co zapobiega pyleniu, rozdrabnianiu materiału i nadmiernemu zużyciu dmuchawy.

Układ ten zapewnia oszczędność energii i delikatne przenoszenie materiału.

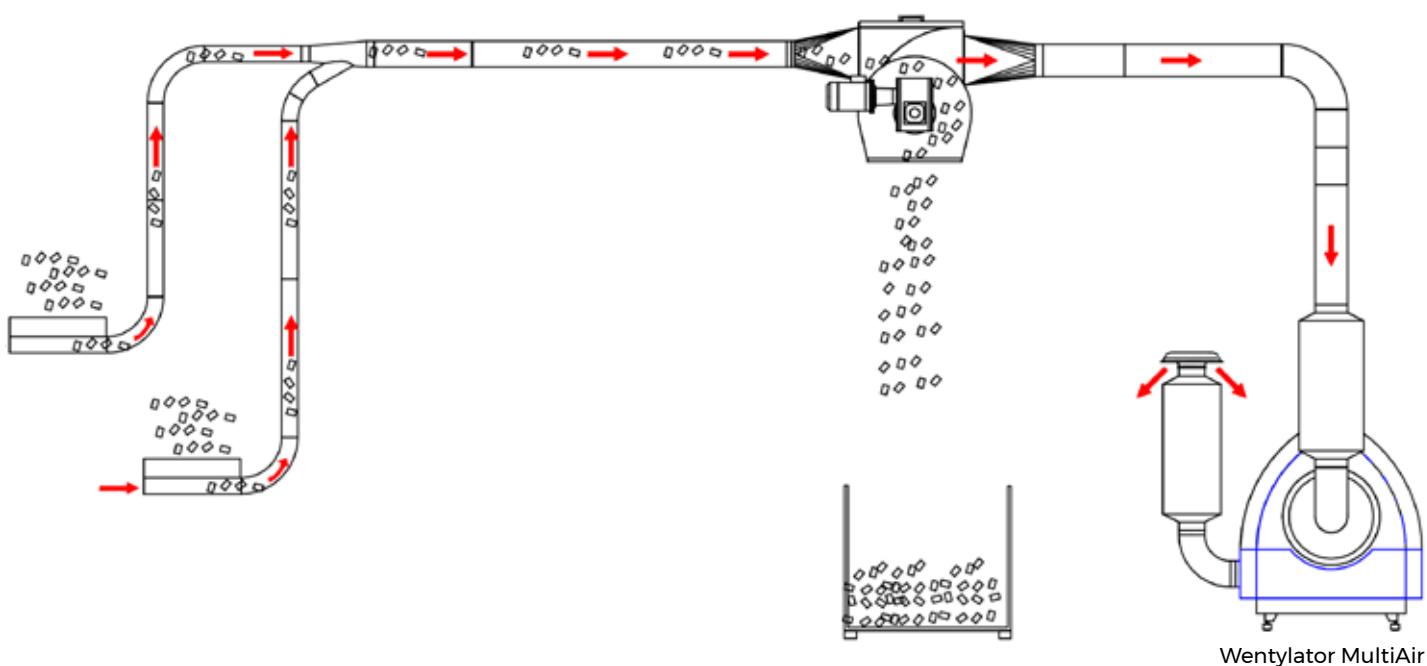
Rozwiązanie dla Ścinki Ciągłej

RVS - separator mechaniczny obrotowy



Rozwiązanie dla Wykrojów

RVS - separator mechaniczny obrotowy



Wyjątkowa trwałość

Minimalne naprężenia w elementach

Urządzenie RVS-H jest wyposażone w napęd z przekładnią zamontowaną bezpośrednio na wale wirnika. Drażek reakcyjny ustawiający przekładnię napędową jest połączony za pośrednictwem gumowego kompensatora drgań z ramą urządzenia RVS-H.

Gumowy kompensator drgań ogranicza wstrząsy i naprężenia powodowane przez wirujące elementy wewnątrz urządzenia, a przez to zwiększa ich trwałość.

Przetwarzane materiały

Materiał	Min.	Maks.
Aluminium	15 μm	300 μm
Folia plastikowa	10 μm	3 mm
Papier	40 g/m ²	2,800 g/m ²
Tektura falista	1 mm	10 mm

Min. wielkość cząstek: 6 mm

Łatwość przeglądów i konserwacji

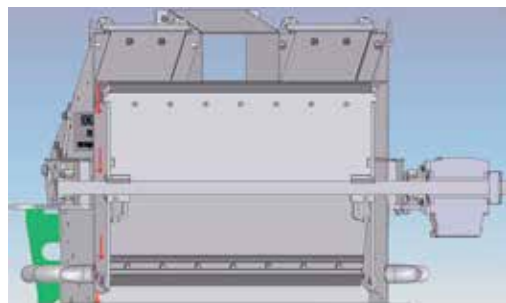
Aby uzyskać łatwy dostęp do wnętrza urządzenia, część górna jest połączona z częścią dolną na zawiasach. Umożliwia to otwieranie wirnika i uszczelnienia na potrzeby przeglądów i konserwacji.



Wyjątkowe rozwiązanie w zakresie uszczelnień

Aby uniknąć owijania się materiału wokół wału wirnika, zespół inżynierski Kongskilde opracował nowe uszczelnienie i wbudował je w separator.

Uszczelnienie zapobiega uszkodzeniu separatora przez przenoszony materiał, a tym samym eliminuje wszelkie ryzyko negatywnego wpływu na konstrukcję łożysk.



Uszczelnienie zapobiega dostawaniu się materiału do stref wskazanych strzałkami.

Aby utrzymywać strefę łożysk całkowicie wolną od pyłu i małych cząstek, po obu stronach wlotu wykonano połączenie rurowe. Podciśnienie po stronie wlotu wyciąga pył lub materiał do wlotu materiału do separatora.



Separator RVS-H oddziela lekki materiał od strumienia powietrza w obiegu ssącym. Złącze rurowe z boku zapewnia pełną ochronę przeciwpływową strefy łożysk.

Kongskilde Industries Sp. z o.o.

Tel.: +48 24 389 80 10

kpl@kongskilde-industries.com

www.kongskilde-industries.com