

# Unité de collecte de composants

## Fiche technique

L'unité de collecte de composants Kongskilde est spécialement conçue pour ramasser délicatement les petites pièces en plastique en les aspirant à travers un système de tuyaux et de canalisations.

Le système prélève délicatement les composants en vrac dans les contenants et les boîtes de l'entrepôt et les achemine vers vos lignes de remplissage ou votre zone de conditionnement. La solution intègre l'unité de collecte de composants avec un ventilateur et un CVL permettant de livrer vos composants par lots. Le système CVL/Unité de collecte de composants est relié aux capteurs de niveau dans le contenant de destination pour un démarrage et un arrêt automatique de l'alimentation en composants.

Cette solution intégrée peut traiter une large gamme de composants en plastique. L'unité de collecte de composants est conçue pour manipuler des composants dont la taille varie de 10 à 50 mm (en mesurant la section la plus large des composants) à condition qu'ils n'aient pas une géométrie qui leur permette de s'emboîter, ou qu'ils soient particulièrement fragiles.

Le dispositif déplace les composants en les aspirant à travers un système de tuyaux et de canalisations. Le système de tuyauterie se constitue de tubes en acier et de tuyaux flexibles, d'un diamètre de 100 mm. La configuration de la solution de tuyauterie dépend de la nature et de la qualité des composants et des demandes du client.

Le fonctionnement optimal du système pneumatique est obtenu grâce aux ventilateurs de la série MultiAir FC.

Nous testons minutieusement vos composants dans notre centre technique afin d'assurer leur transport sans dommage ni problème de colmatage. Dans le cadre de la définition d'un projet, la capacité de transport est toujours vérifiée en effectuant un essai.

### Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Unité de collecte de composants
Tension/fréquence	230V - 50 Hz
Poids, hors accessoires	env. 370 kg
Dimensions maximales du contenant (largeur x profondeur x hauteur)	120 x 120 x 180 cm
Hauteur x largeur x profondeur de l'unité	460 x 120 x 164 cm

#### Exemple de performances de collecte et de transport par ligne

Ventilateur : MultiAir FC 2080

Distance de transport : 30m

Composants : Capsule Ø 25 x 20 de 5 g chacune

Capacité : 20 000 pièces/heure

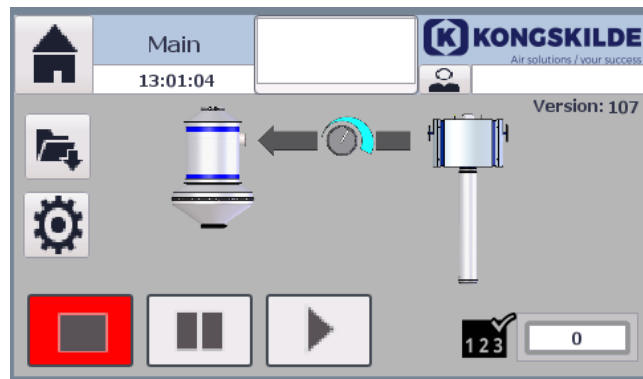
Les distances de transport peuvent être plus ou moins longues et les capacités plus ou moins grandes en fonction de la configuration spécifique du système de transport.



# Commandes et Accessoires

## Panneau de Commande

L'unité de collecte de composants est facilement contrôlée à partir de l'interface contrôlée à partir de l'interface homme-machine. Cette interface utilisateur vous permet de définir et de sauvegarder de nombreuses tâches de transport différentes. Le passage d'une tâche à l'autre est rapide et intuitif.



## Commande du Ventilateur

### Contrôle de plusieurs unités

Il est possible de contrôler la performance du ventilateur à partir du besoin d'aspiration réel de l'unité de collecte de composants pour une tâche donnée en installant ultérieurement un système de contrôle de plusieurs unités. Ce système est pertinent lorsque votre installation présente plus d'une unité de collecte de composants raccordée au même ventilateur.

Le système de contrôle est installé à l'intérieur d'un ventilateur MultiAir FC, et raccordé à la commande de l'unité de collecte de composants.

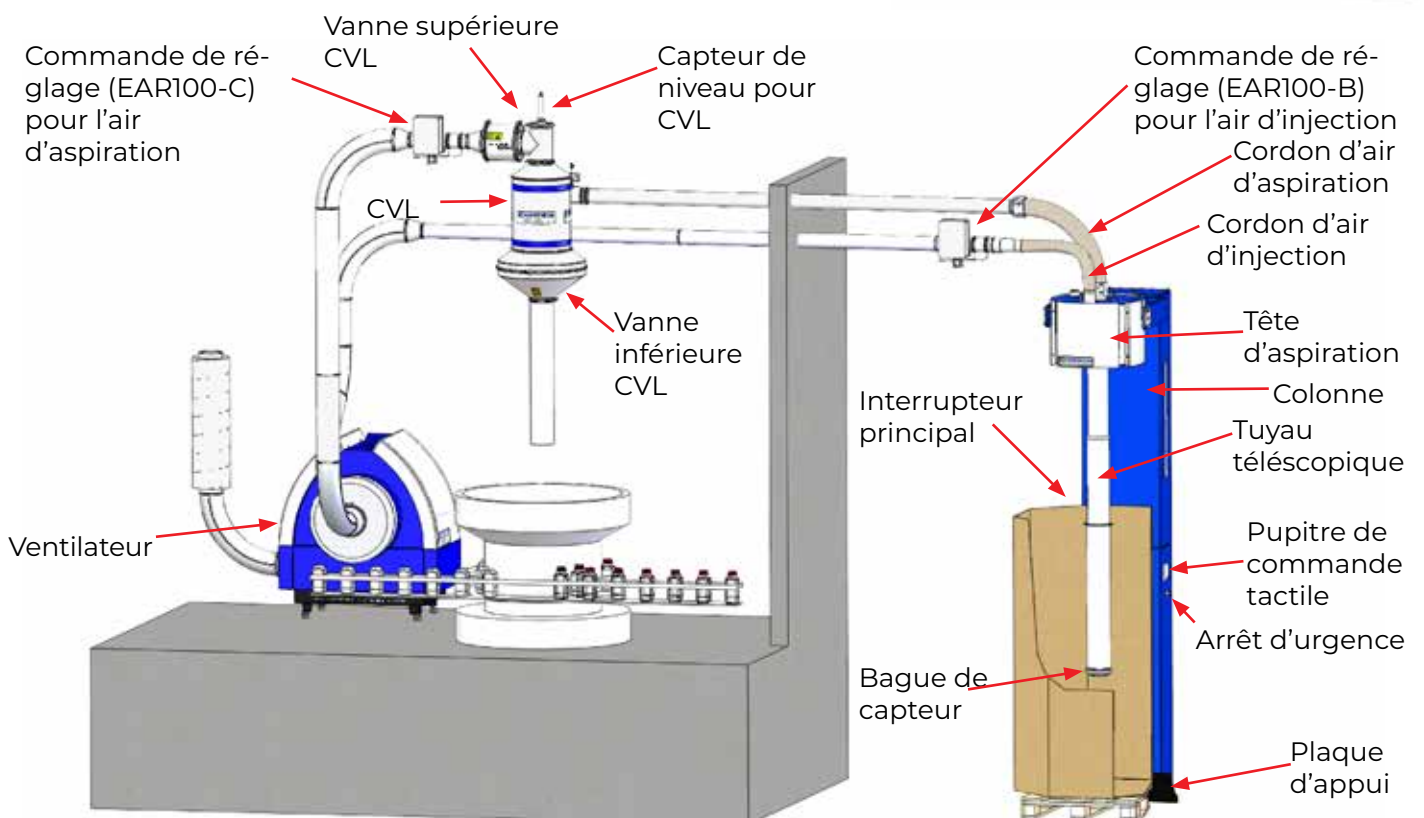
Un ventilateur MultiAir FC 2000 est capable de piloter jusqu'à six unités de collecte de composants.

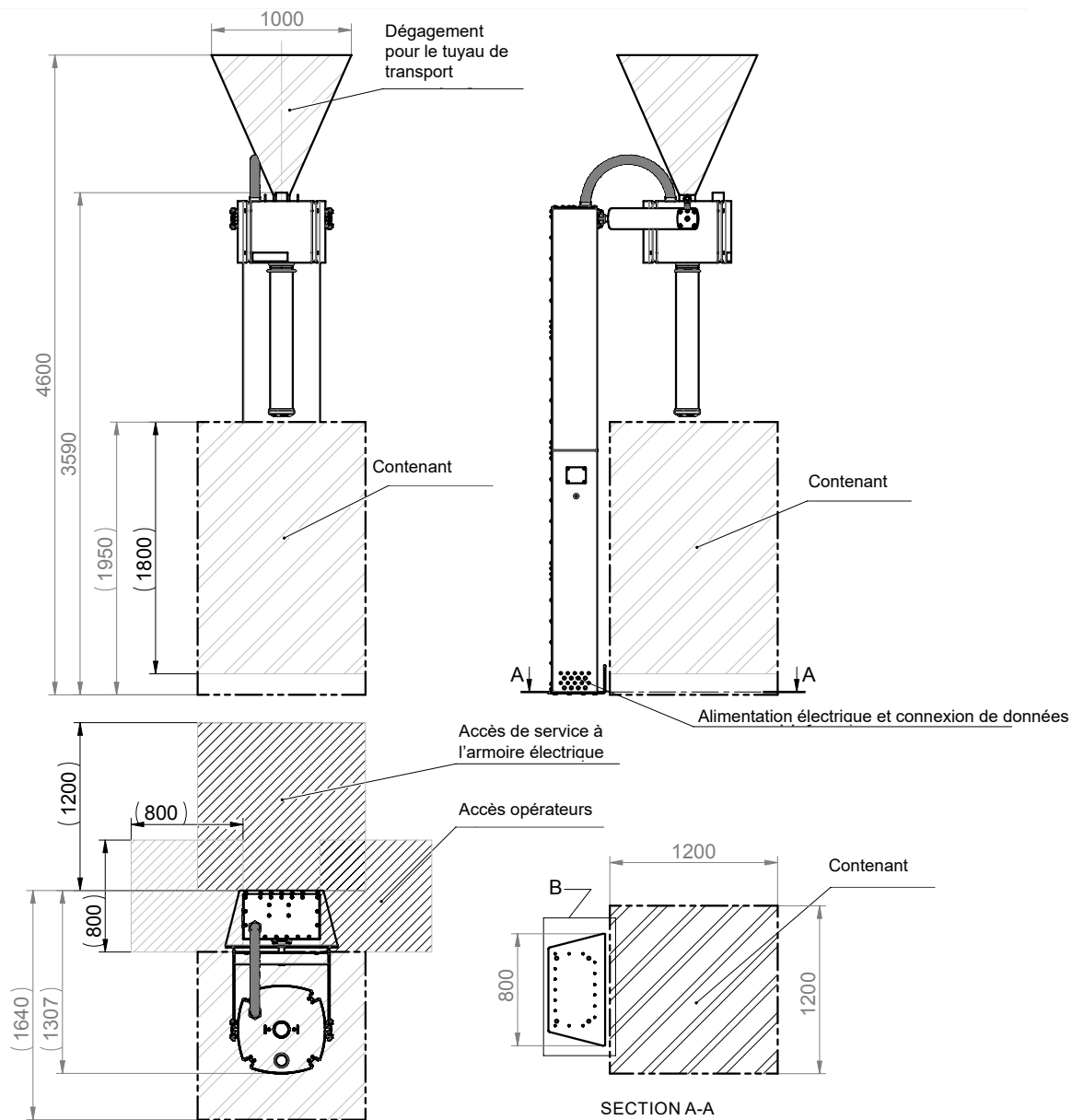
Le système de contrôle reçoit les données de jusqu'à 6 unités de collecte de composants et ajuste la performance du ventilateur afin que l'unité de collecte nécessitant la plus grande énergie soit privilégiée. Par conséquent, les performances sont toujours suffisantes pour toutes les unités de collecte de composants.

Les performances du ventilateur ne sont réduites que lorsque toutes les unités de collecte de composants

envoient un signal au système de contrôle indiquant de diminuer les performances.

Lorsque les performances sont réduites, le système de contrôle veille à ce qu'aucune énergie inutile ne soit dépensée pour le fonctionnement du dispositif et optimise ainsi la consommation d'énergie.





Sous réserve de modifications sans préavis. 123001873 KF/FR/CP/PU/DATA/0223

**Kongskilde Industries France SA**  
 Tél. +33 2 3825 3333  
 kf@kongskilde-industries.com  
 www.kongskilde-industries.com

