

CPU – Komponenten-Greifeinheit

Datenblatt

Das CPU-System von Kongskilde wurde speziell dazu entwickelt, kleine Kunststoffkomponenten über die Luft aufzunehmen und durch ein Rohr-/Schlauchsystem zu befördern.

Das System nimmt Komponenten als Massengut schonend aus Behältern und Kästen im Lager auf und befördert sie zu Ihren Abfüllanlagen oder zu Ihrem Verpackungsbereich. Die Lösung umfasst die CPU mit einem Gebläse, und die CVL Chargen-Entladung, der Ihre Komponenten in Chargen bereitstellt. Das CVL/CPU-System ist mit den Niveauschaltern am Empfangsort verbunden, um die Zuführung von Komponenten automatisch zu starten/zu stoppen.

Diese integrierte Lösung kann ein breites Spektrum an Kunststoffkomponenten handhaben. Die CPU ist für die Handhabung von Komponenten mit einer Größe von 10 bis 50 mm bei Messung des breitesten Abschnitts der Komponenten ausgelegt. Voraussetzung ist, dass die Komponenten keine Geometrie aufweisen, die ein Ineinandergreifen ermöglicht bzw. dass die Komponenten nicht besonders

zerbrechlich sind.

Das System befördert die Komponenten durch Ansaugen über ein Rohr-/Schlauchsystem. Das konfigurierte Rohrsystem besteht aus Stahlrohren mit flexiblen Schläuchen mit einem Durchmesser von 100 mm. Die Konfiguration der Rohrleitungslösung hängt von der Art und Beschaffenheit der Komponenten und den Anforderungen des Kunden ab.

Mit den Gebläsen der MultiAir FC-Serie wird ein optimaler Betrieb des pneumatischen Systems erzielt. Wir testen Ihre Komponenten gründlich in unserem Technologiezentrum, um zu gewährleisten, dass sie unbeschädigt und ohne Verstopfungsprobleme in den Rohrleitungssystemen befördert werden. Im Rahmen der Projektdefinition wird die Förderleistung immer durch einen Test überprüft.



Beispiel für die Aufnahme- und Förderleistung einer Anlage

Gebläse:	MultiAir FC 2080
Förderstrecke:	30m
Komponenten:	Verschlusskappen Ø25 x 20 – je 5 g
Kapazität:	20.000 Stck./Stunde

Die Förderdistanzen können sowohl länger als auch kürzer und die Kapazitäten höher oder niedriger sein – je nach spezifischer Konfiguration des Fördersystems

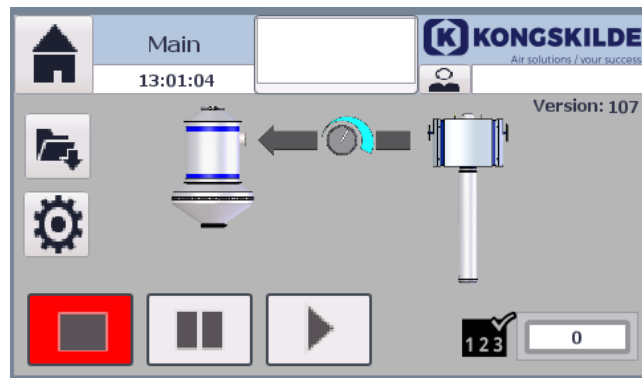
Technische Daten

Technische Daten	CPU
Spannung/Frequenz	230V - 50 Hz
Gewicht ohne Zubehör	ca. 370 kg
Max. Abmessungen der Behälter (Breite x Tiefe x Höhe)	120 x 120 x 180 cm
Höhe x Breite x Tiefe der Einheit	460 x 120 x 164 cm

Steuerung und Zubehör

Bedienfeld

Die CPU lässt sich einfach über das HMI-Panel steuern. Mit dieser Benutzeroberfläche können Sie viele unterschiedliche Förderaufträge für Komponenten eingeben und speichern. Das Umschalten zwischen den einzelnen Aufträgen erfolgt schnell und intuitiv.



Gebälsesteuerung

Multi Unit Control (MUC) - Steuerung für mehrere Einheiten

Durch das Nachrüsten mit einer MUC-Steuerung (Multi Unit Control) kann die Gebläseleistung anhand des tatsächlichen Saugbedarfs der CPU für einen bestimmten Auftrag gesteuert werden. Die MUC kann für Sie von Bedeutung sein, wenn Sie mehr als eine CPU an dasselbe Gebläse angeschlossen haben.

Der Controller ist intern in einem MultiAir FC Gebläse montiert und mit der CPU-Steuerung verbunden.

Ein MultiAir FC 2000 Gebläse kann bis zu sechs CPUs ansteuern.

Die MUC erhält ihren Input von bis zu 6 CPUs und passt die Gebläseleistung so an, dass die CPU, welche die höchste Leistung erfordert, Vorrang eingeräumt wird. Damit ist immer eine ausreichende Leistung für alle CPUs gewährleistet.

Die Gebläseleistung wird nur dann gesenkt, wenn

alle CPUs ein Signal zur Leistungsreduzierung an die MUC senden.

Wenn die Leistung gesenkt wird, sorgt die MUC dafür, dass keine unnötige Energie für den Betrieb des Systems verbraucht wird, und optimiert so den Stromverbrauch.

