



Transport af færdige plastkomponenter

**Component Vacuum Loader CVL 700
transporterer færdige plastkomponenter
for en LEAN produktion**

Fødning i partier

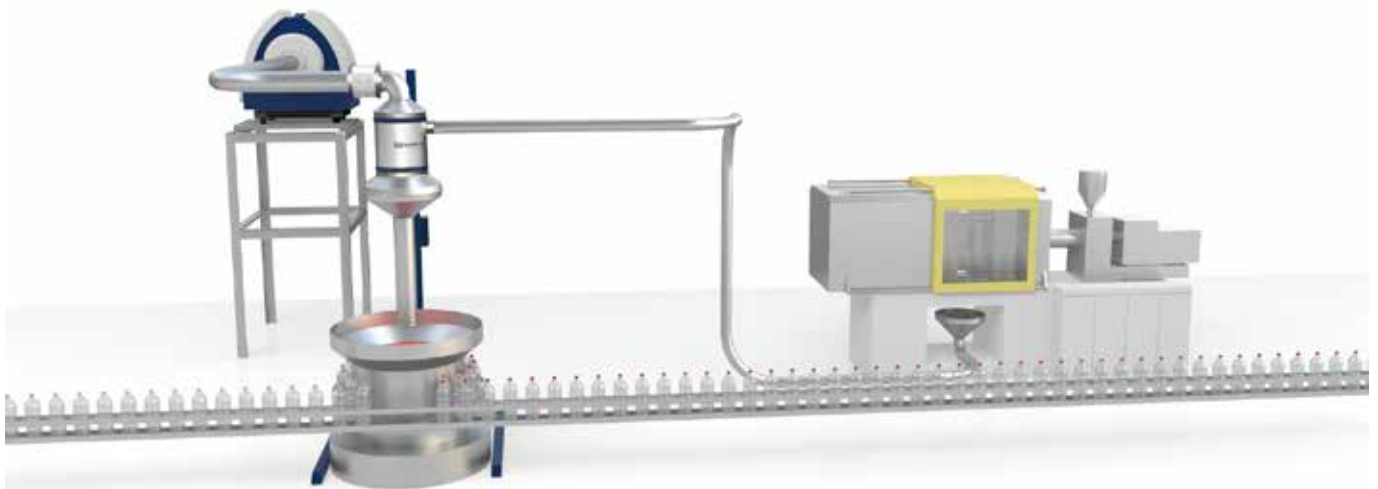
Vi tilbyder alsidige løsninger alt efter dit produktionsflow og forholdene på stedet

Kongskildes Component Vacuum Loader, CVL letter flytning af færdige plastkomponenter i partier af næsten enhver art og plastmateriale. En ny æra i effektivitet inden for transport af færdigprodukter!

CVL gør transport og partiopdeling af komponenter til et hurtigt og effektivt step i produktionsflowet.

CVL'en er designet som en integreret del af Kongskilde Industries' transportsystemer til levering i portioner ved samlebånd af færdige plastkomponenter i stor skala. Det drejer sig typisk om støbte dele såsom hætter, låg og andre detail-støbte genstande.

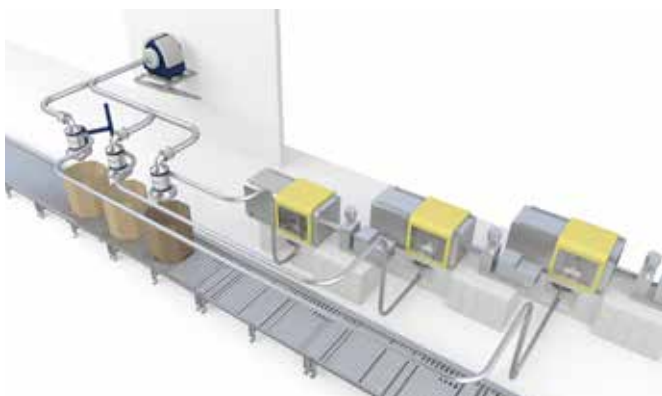
Fra sprøjtestøbemaskiner til samle- eller pakkelinjen



Partivis tilføring til fyldeområdet - fra din sprøjtestøbemaskine til samlelinjen

Det er helt om til dig! Du fastlægger hvor mange komponenter der skal frigives pr. parti - og hvor mange partier pr. time du vil transportere gennem et rør- og slangesystem ved hjælp af luft.

CVL benytter en frekvensstyret blæser, MultiAir® FC forbundet med en vakuumenhed til at samle, adskille og levere materialet. Nu kan du som producent flytte dine færdigvarer i specifikke batches til dekodere, kasser, siloer o.s.v.. på en meget hurtig og sikker måde.



Dine komponenter tages ud af sprøjtemaskinen og flyttes til beholderne



Kongskilde systemer er velegnede til komponenter fra 5-50 mm i diameter. Der kan flyttes mere end 250.000 enheder i timen..

Volumentransport

Automatiser flytning af færdige polymerkomponenter fra lageret til produktion



Færdige komponenter flyttes fra lagerfaciliteterne til produktions- eller pakkeområderne ved hjælp af optageenheden

Systemet kan flytte store mængder komponenter fra lageret og transportere dem til produktions- eller pakkestationer - og CVL 700 leverer dem i partier.

Vi kan levere rørforlængelser op til 100 m.



De færdige komponenter flyttes skånsomt fra lageret og leveres i portionerede mængder for emballering

Fordele ved pneumatisk transport

Pneumatiske transportsystemer er effektive og nemme at installere. De kan flytte en bred vifte af materialer og komponenter og kan integreres overalt. Længere transportafstande bliver mulige, og produktionsarealer frigøres. Derudover er den pneumatiske teknologi energieffektiv og er med til at reducere energiomkostningerne pr. ton.

Eksempel på transportydelse

Transportafstand:	30 m
Komponenter:	Plastkapsler Ø25 x 20, 20 g
Ydelse:	20.000 stk./time



Fordele

En pneumatisk løsning ftil transport af færdige plastprodukter har mange fordele.

- ▶ **Fuld kontrol** over tilføring af komponenter til din produktion
- ▶ **Automatisering** af manuelle processer
- ▶ Et fleksibelt og **skånsomt** transportsystem
- ▶ Transportlinjer kan installeres både **horisontalt** og **vertikalt**
- ▶ Blæseren kan opstilles et sted efter eget valg og **frigøre gulvplads**
- ▶ Systemindstillinger kan **nemt ændres**, og systemkomponenter kan genbruges
- ▶ Vedligeholdelseskraevne reduceres til et **minimum**

Systemkomponenterne

- ▶ En eller flere CVL - Component Vacuum Loaders, der adskiller komponenterne og luft
- ▶ Et rørsystem, bestående af rør, bøjninger og slanger
- ▶ En MultiAir® blæser der danner en luftstrøm ind i systemet
- ▶ Alle komponenter er modulopbyggede standardkomponenter



Test dine egne komponenter, og opdag luftens kraft

Vores teknologicerter i Danmark udfører realistiske tests med dine produktionsmaterialer.

Kontakt din lokale Kongskilde afdeling for at komme i gang.



Kan ændres uden varsel. 123001832 KM/DK/CVL/0223

Kongskilde Industries A/S

Tlf.: +45 72 17 60 50

industry@kongskilde-industries.com

www.kongskilde-industries.com