

CVL 700

Karta danych

System CVL firmy Kongskilde został zaprojektowany specjalnie do transportu pneumatycznego niewielkich elementów systemem rurociągów.

Komponenty są wprowadzane do systemu poprzez zasysanie powietrza w rurociągu. Powietrze transportuje komponenty rurociągiem do zespołu wyładowczego separatora transportującego. Są one dostarczone do punktu odbioru i tam rozładowane. System CVL składa się z następujących podzespołów.

- Wentylator generujący przepływ powietrza w układzie rurociągów
- Podciśnieniowa jednostka transportująca CVL 700 jednocześnie jako zespół wyładowczy w punkcie wyładunku
- Orurowanie - rury, łuki i węże \varnothing 100

Przykład wydajności transportu

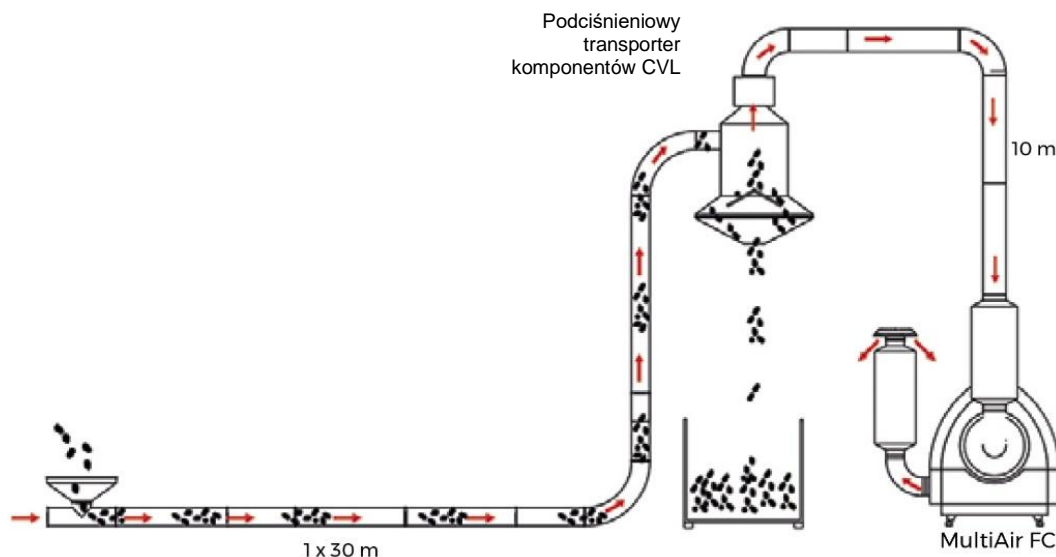
Odległość transportowa: 30 m

Komponenty: Nakrętki butelek na napoje \varnothing 25 x 20
- 5 g każda

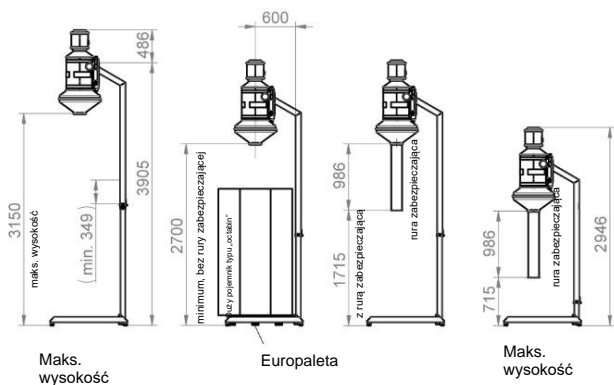
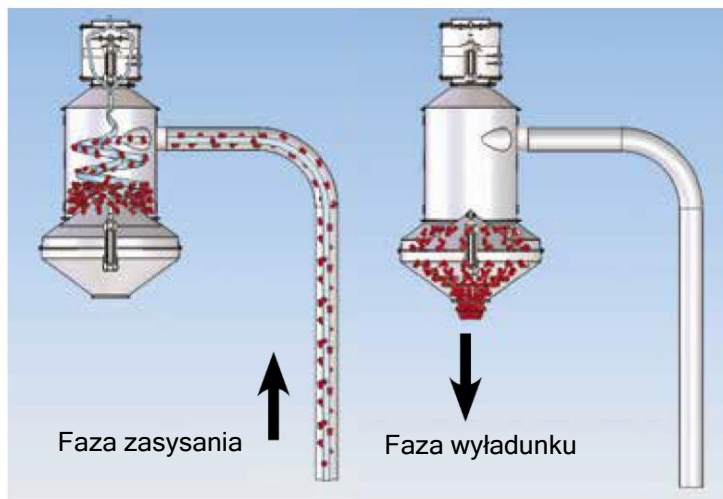
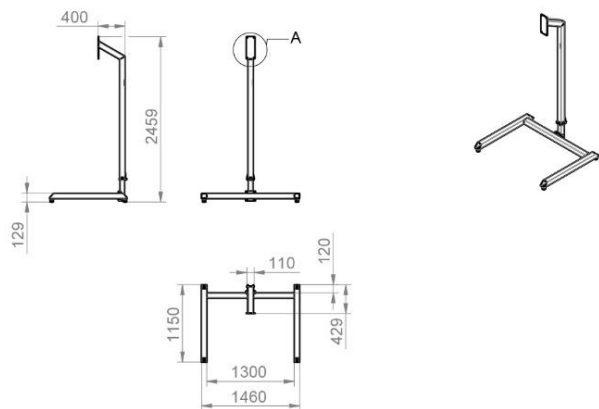
Wydajność: 20 000 szt./godz.

Dane techniczne

Specyfikacje	CVL700
Maksymalna wydajność	700 m ³ /h
Maksymalne podciśnienie (ciśnienie zasysania)	- 20 kPa
Zalecane ciśnienie powietrza (zasilanie sprężonym powietrzem)	4 - 7 bar
Maksymalne ciśnienie powietrza	8 bar
Napięcie/częstotliwość	110 - 230 V 50 - 60 Hz
Ciężar bez akcesoriów	50 kg

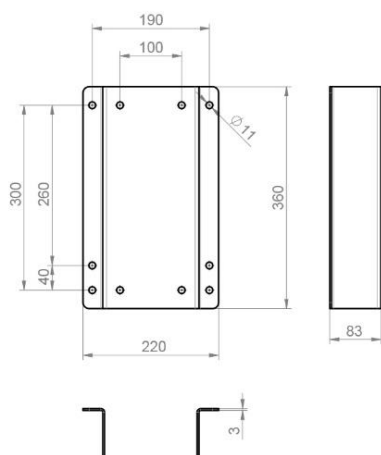


Uchwyt podłogowy

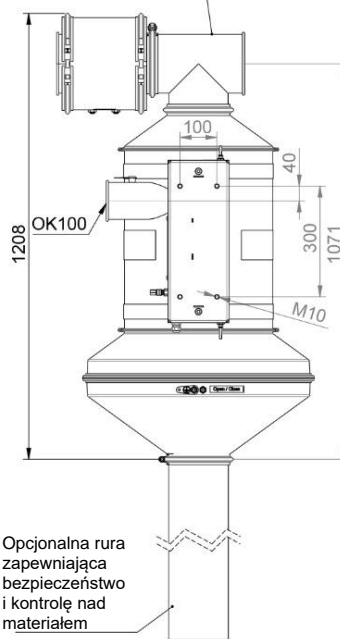


Urządzenie CVL

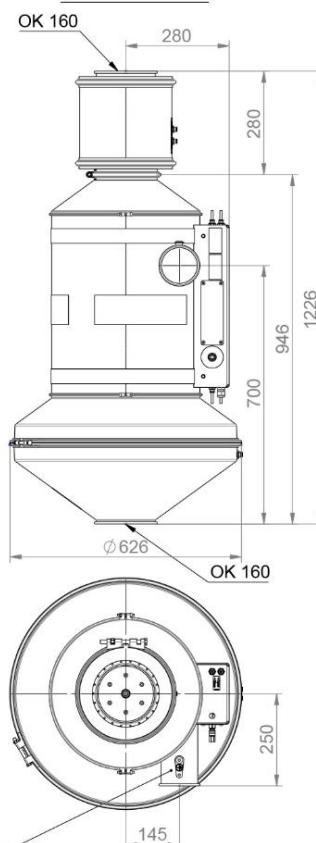
Uchwyt ścienny



Niski montaż z
opcjonalnym
trójnikiem



Montaż pionowy



Opcjonalna rura
zapewniająca
bezpieczeństwo
i kontrolę nad
materiałem

Wlot można obracać w zakresie do 270
stopni zgodnie z ruchem wskazówek
zegara wokół osi pionowej, podczas
instalacji

Kongskilde Industries Sp. z o. o.

Tel. +48 24 389 80 10

kpl@kongskilde-industries.com

www.kongskilde-industries.com/pl