

CVL 700

Datenblatt

Das Kongskilde CVL-System wurde speziell für die pneumatische Förderung kleinerer Komponenten durch ein Rohr-/Schlauch-System entwickelt.

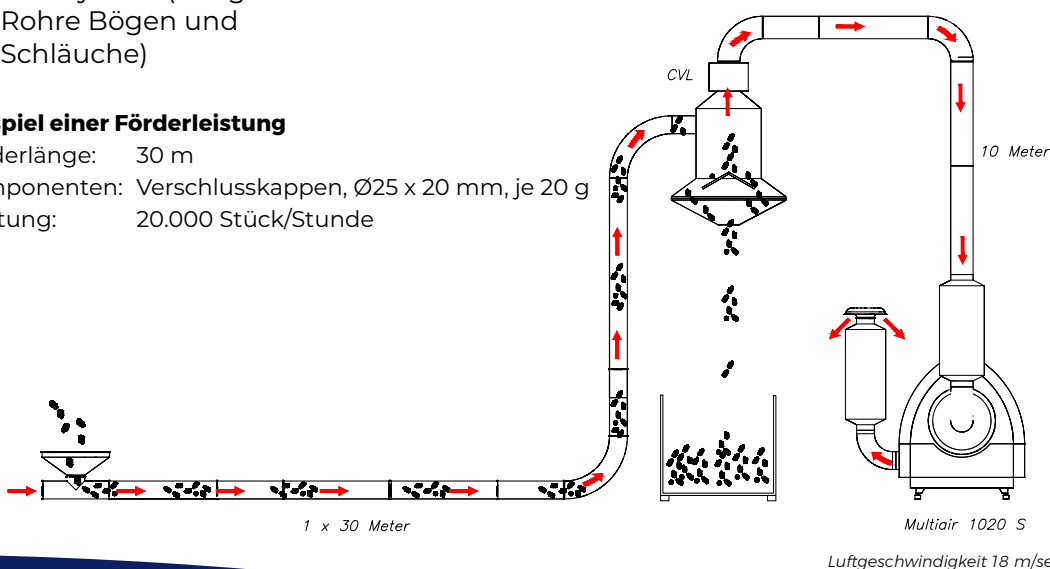
Die Einspeisung der Komponenten in das System erfolgt durch Ansaugen an der Eintrittsseite eines Schlauches oder Rohres. Mit Hilfe der Förderluft gelangen die Komponenten durch ein Rohrsystem zur Austrageeinheit, wo sie von der Förderluft getrennt werden, um zum gewünschten Empfangsort geliefert zu werden.

Ein CVL-System setzt sich aus den folgenden Haupteinheiten zusammen:

- Ein Gebläse, das den Luftstrom im System erzeugt
- CVL: Komponenten-Luftabscheide- und Austrageeinheit
- Rohrsystem (z.B. gerade Rohre Bögen und Schläuche)

Beispiel einer Förderleistung

Förderlänge: 30 m
Komponenten: Verschlusskappen, Ø25 x 20 mm, je 20 g
Leistung: 20.000 Stück/Stunde

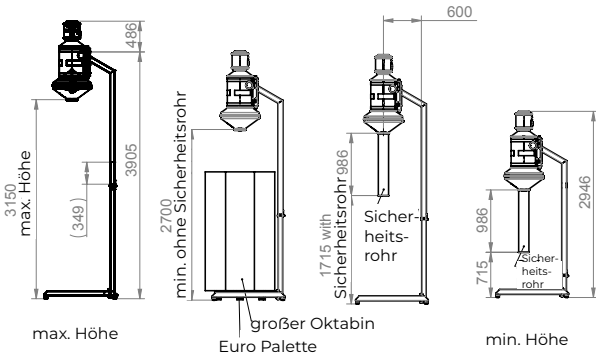
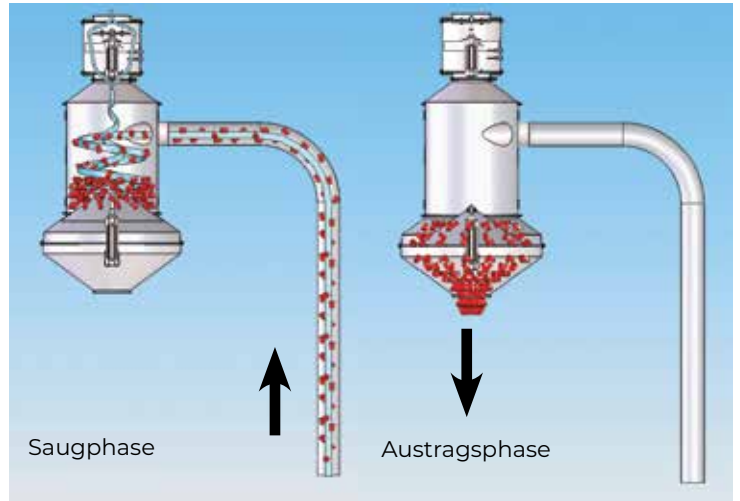
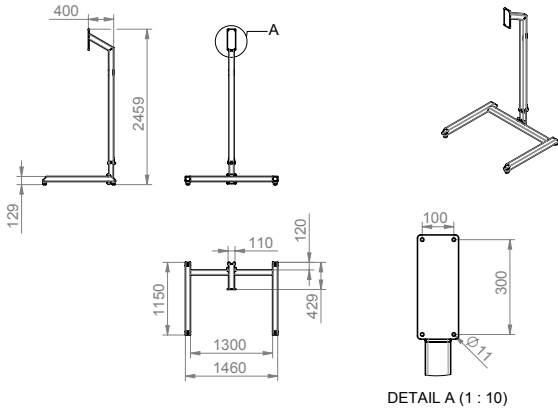


Technische Daten

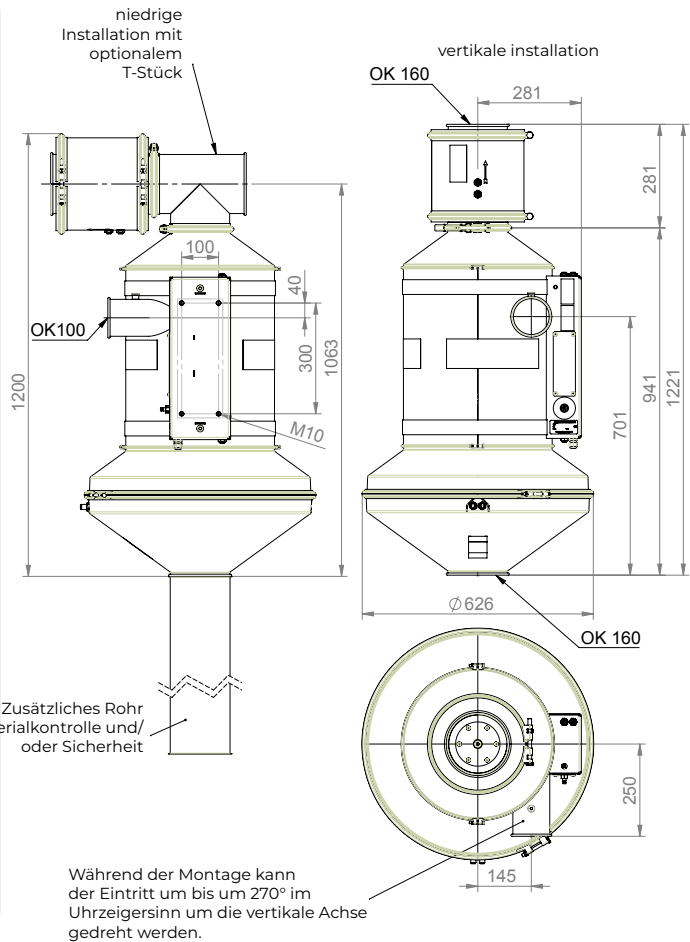
Bezeichnung	CVL 700
Max. Leistung	700 m ³ /h
Max. Negativdruck (saugdruck)	- 20 kPa
Empfohlener Luftdruck (Druckluftversorgung)	4 - 7 bar
Max. Luftdruck	8 bar
Spannungsfrequenz	110 - 230 V 50 - 60 Hz
Gewicht, ausschl. Zubehör	50 kg



Bodenstativ



CVL Einheit



Wandhalterung

