

RVS 20000H

Karta danych

Dane techniczne

RVS 20000H	
Maks. ilość powietrza na wlocie powietrza + materiału	20 000 m ³ /h
Maks. podciśnienie	-15 kPa (1 500 mm WG)
Maks. nadciśnienie – papier/karton	5 kPa
Maks. nadciśnienie – tworzywo sztuczne	0 Pa
Silnik/przekładnia	3,0 kW / 11 RPM (50Hz) 14 RPM (60Hz)
Zasilanie elektryczne	3 x 230 / 400 V. (50Hz)
Natężenie prądu	10,5 / 6,0 A
Perforacja w ekranie oddzielającym w obudowie	Ø3 mm
Masa	1 240 kg
Ilość materiału (przy 100 g/m ² lub 100 µ)*	4 000 kg/h*
Maks. poziom ciśnienia akustycznego (1 m od urządzenia, 1 m nad posadzką)	75 dB(A)
Normalna temperatura pracy	-10°C do +50°C
Zabezpieczenie przed korozją	Klasa korozji C4
Warunki – miejsce ustawienia	Wewnątrz i na zewnątrz
Aprobata	Brak aprobaty APEX

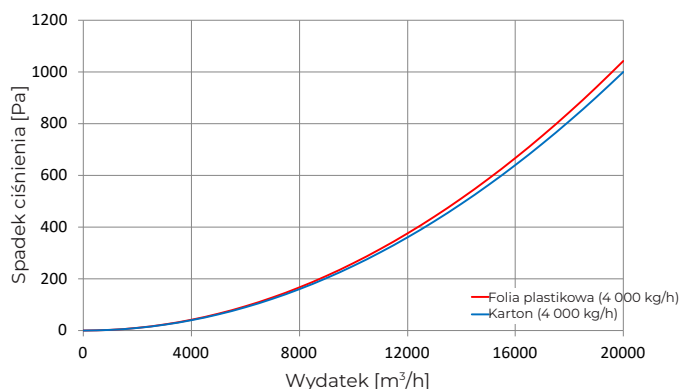
* Ilość materiału jest orientacyjna, konieczne jest sprawdzenie przez Kongskilde.

Maks. wielkość cząstek stałych: Maks. długość plastikowej folii lub papieru wynosi 600 mm. W przypadku materiałów grubszych (> 0,5 mm) maks. długość wynosi 150 mm (przekątna).

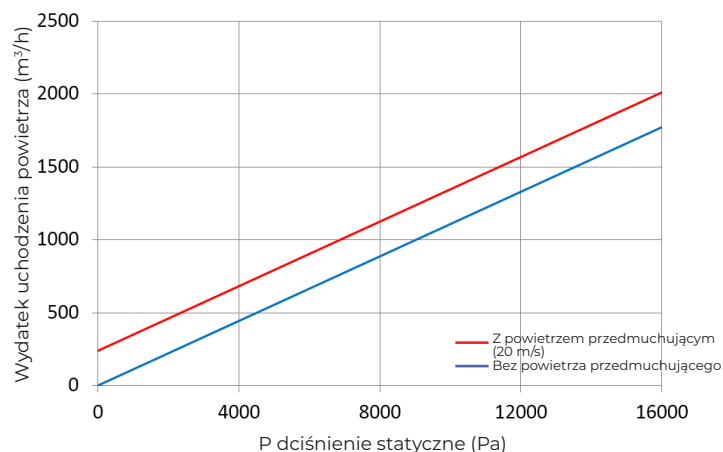
Wlot i wylot

Wlot materiału i wlot powietrza		Wylot powietrza	
Złącze rurowe	Długość, wykonanie	Złącze rurowe	Długość, wykonanie
FK 300	990 mm, malowana	FK 300	990 mm, malowana
FK 400	990 mm, malowana	FK 400	990 mm, malowana
FK 500	990 mm, malowana	FK 500	990 mm, malowana
FK 700	2 mm, malowana	FK 700	Nie dotyczy
FK 300	990 mm, ocynk.	FK 300	990 mm, ocynk.
FK 400	990 mm, ocynk.	FK 400	990 mm, ocynk.
FK 500	990 mm, ocynk.	FK 500	990 mm, ocynk.

Wykres strat ciśnienia



Wykres strat powietrza

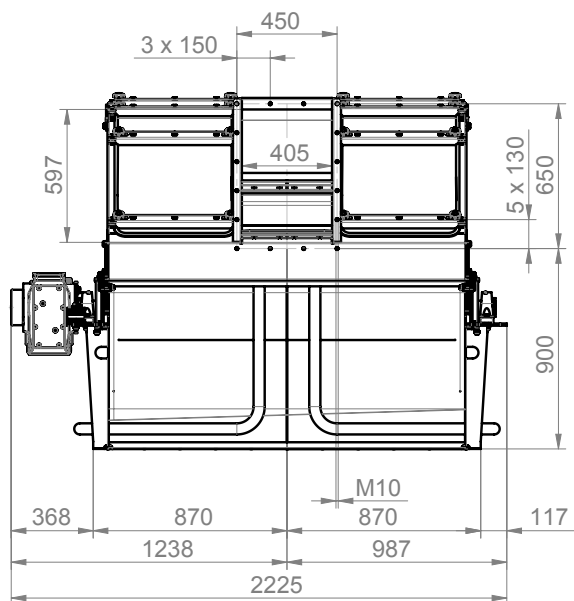


Powietrze przedmuchujące jest wykorzystywane do wentylowania komory łóżysk podczas przenoszenia tworzyw sztucznych. W związku z tym podczas przetwarzania tworzyw sztucznych stosowany jest wykres czerwony (z powietrzem przedmuchującym). Niebieski wykres jest stosowany wyłącznie podczas przetwarzania papieru i kartonu. Uchodzące powietrze należy dodać do wydatku powietrza na wlocie separatora.

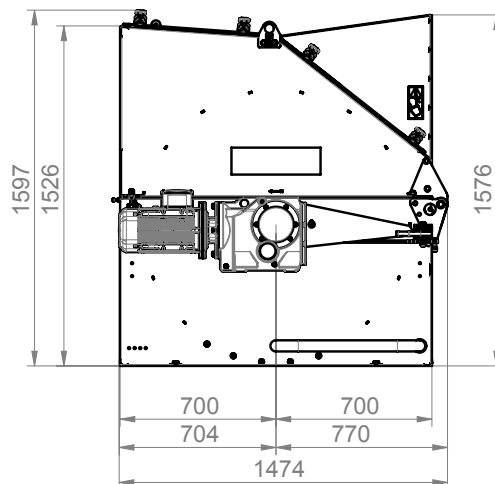


Wymiary urządzenia RVS 20000H

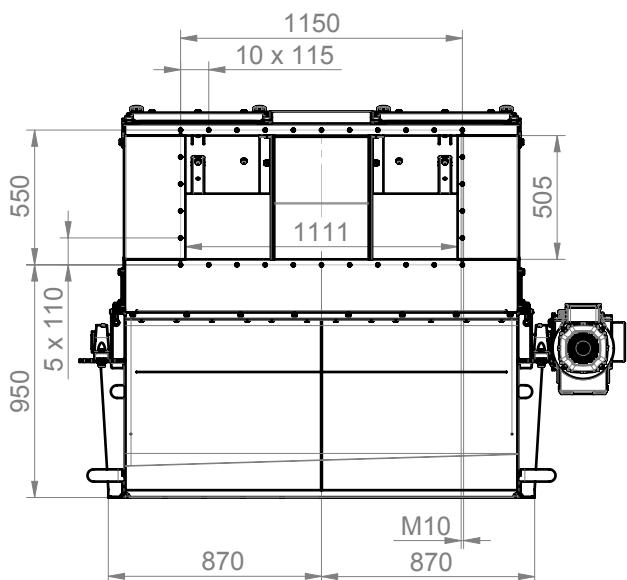
Strona wlotu powietrza i materiału



Widok z boku od strony napędu



Strona wylotu powietrza



Dolny wylot materiału

