

MultiEvacuator 120 -140 -175

Datenblatt

Der Kongskilde MultiEvacuator ist speziell für die Hochleistungsaugförderung ausgelegt.

In Verbindung mit Kongskildes OK160 Rohrsystem lassen sich komplette Saug- und/oder Druckfördersysteme zur Förderung von Granulat oder Mahlgut individuell maßschneidern. Eine MultiEvacuator-Lösung sorgt für eine gleichmäßigere Materialbeschickung.

Beschreibung

Die MultiEvacuator-Einheit ist eine Kombination aus Gebläse und Zyklon, konzipiert für die Absaugung granulierter Materialien. Das Oberteil, welches das Gebläse beinhaltet, lässt sich zu Reinigungszwecken oder zum Wechsel des Zyklon-Filterkorbes einfach öffnen.

Arbeitsweise

Das Gebläse erzeugt den Unterdruck, der erforderlich ist, um das Material an Punkt A aufzunehmen und durch den Zyklon und eine Zellenradschleuse an Punkt B abzuscheiden – entweder direkt, oder über eine Druckleitung.

Einsatz

Werden Materialien mit hohem Staubanteil verarbeitet, empfiehlt es sich, den MultiEvacuator-Auslass an einen Filter anzuschließen.

Ein typischer Einsatzbereich für den MultiEvacuator ist die Förderung von Neu- oder Regranulat, wie auf den illustrierten Einbaubeispielen dargestellt.



Technische Daten

Der MultiEvacuator dient der kontinuierlichen Materialabscheidung über eine RF 20 Zellenradschleuse.

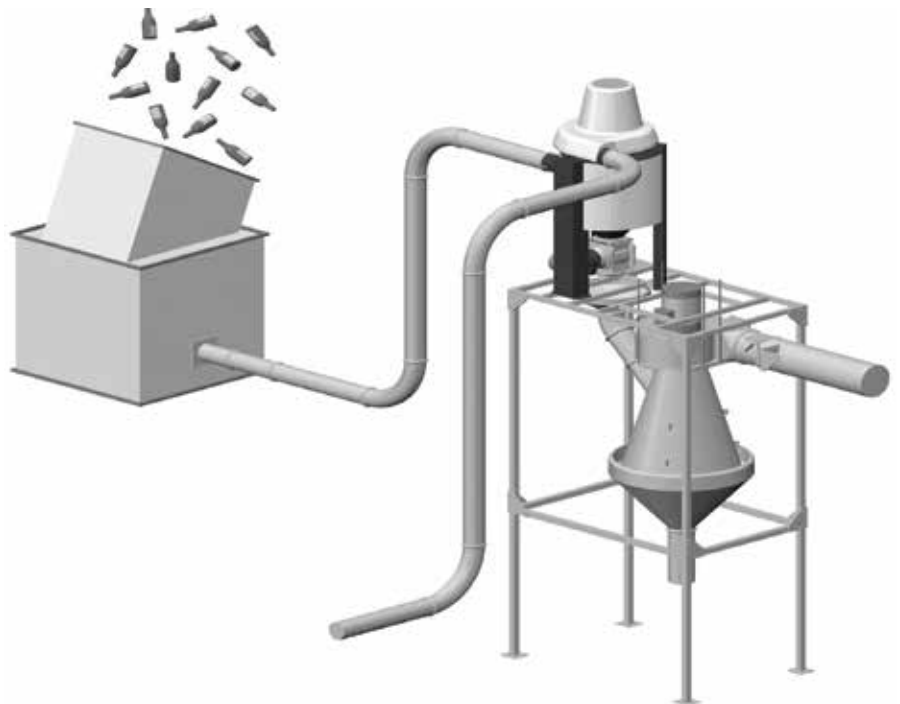
Kommt der MultiEvacuator als Saugereinheit zum Einsatz, sollte der RF 20 Typ E verwendet werden.

Im Falle der Nutzung als Saug-/Druckeinheit empfiehlt es sich, den RF 20 Typ D zu wählen. Bitte beachten Sie, dass die Zellenradschleuse nicht zur Standardausstattung des MultiEvacuators gehört und separat bestellt werden muss.

MultiEvacuator	120	140	175
Motor (kW)	1,5	3,0	5,5
U/min. (50 Hz)	2900	2900	2900
Nennverbrauch (Amp.) 50 Hz, 400 V	3,3	6,15	11,0
Gewicht, kg	135	144	172

1. Mahlgut-Absaugung aus Mühlen

Bei der Absaugung von Mahlgut aus Shreddern und Mühlen ist der MultiEvacuator einzigartig. Er erzeugt einen hohen Unterdruck und sorgt so für einen ausreichenden Kühlluftstrom durch die Mühle. Da das Material nicht das schnell rotierende Lüfterrad passiert, wird darin selbst kein zusätzlicher Staub erzeugt. Kommt er gemeinsam mit den Kongskilde Aspirator Systemen zum Einsatz, führt der MultiEvacuator das Mahlgut dem Aspirator zu, in dem das Material gereinigt wird und danach bereit zur Wiederverwendung ist.



2. Granulatförderung

Der MultiEvacuator hat sich besonders bei der Schüttgutförderung von Neu- und Regranulat aus einem Oktabin oder Container zu einer Spritzgießmaschine oder einem Extruder bewährt.



Leistung

Die aufgezeigten Fördermengen gelten für Granulat mit einem Schüttgewicht von 650 kg/m^3 in einem OK160 Rohrsystem bei 4 Metern Senkrechtförderung. Die Förderlänge ist die Gesamtlänge aller waagerechten und senkrechten Rohre in der Förderleitung. Für die Saugsysteme werden die Fördermengen mit und ohne Filter am Gebläse-Austritt dargestellt.

Leistungskorrektur

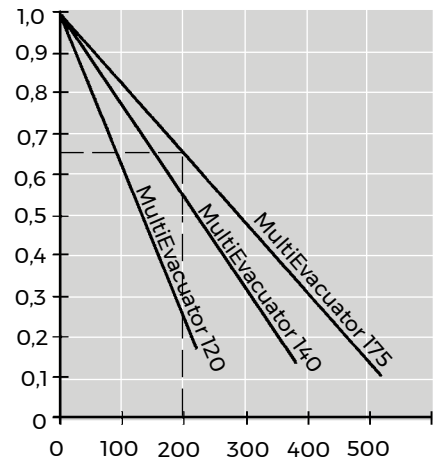
Saugt der MultiEvacuator Material aus einer Mühle oder einem Shredder, könnte die

Fördermenge aufgrund des Gegendrucks in der Mühle oder im Shredder verringert werden. Die Tabelle gibt empfohlene Korrekturfaktoren an, die in diesen Fällen berücksichtigt werden sollten.

Beispiel:

Saugt ein MultiEvacuator 175 Material aus einer Mühle mit einem Gegendruck von 200 mm WG, sollte ein Faktor von 0,66 berücksichtigt werden. Das heißt, die Fördermenge wird mit 0,66 multipliziert.

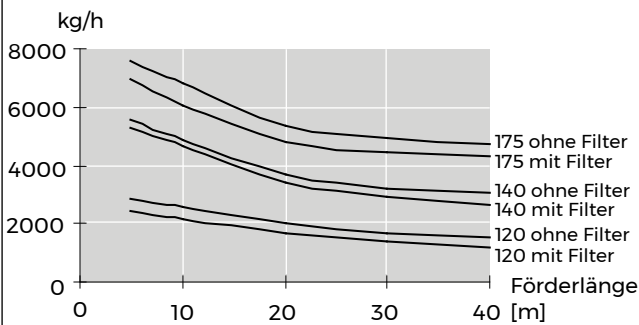
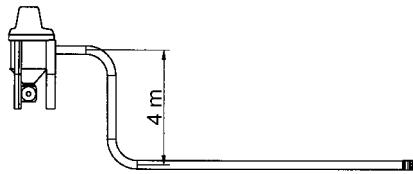
Korrekturfaktoren



Gegendruck [mmWG]
(z.B. Mühle/Shredder)

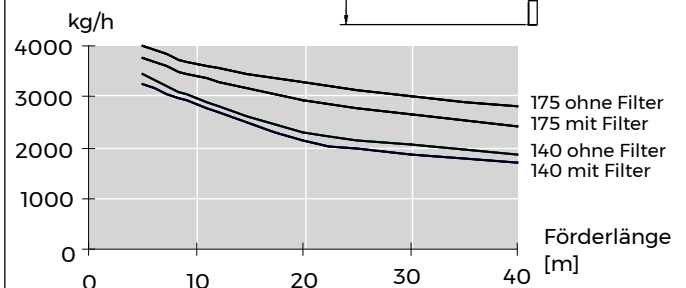
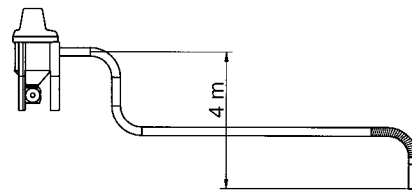
Saugsystem

Saugleitung mit "kurzem" Saugkopf und zwei 90° Bögen.



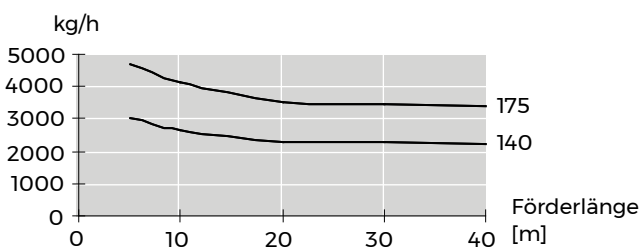
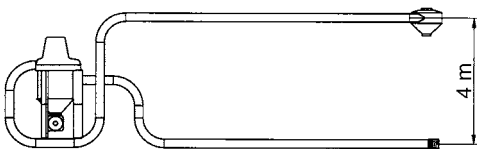
Saugsystem

Saugleitung mit vertikalem "runden" Saugkopf, 2,5 Meter Poly-Schlauch und zwei 90° Bögen.



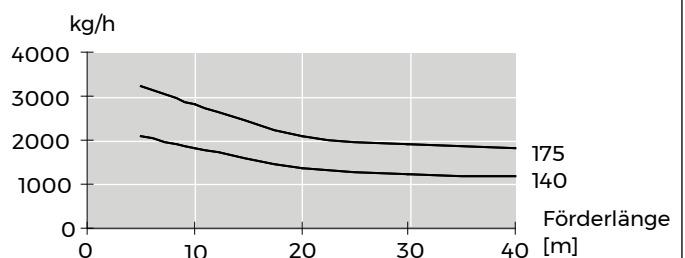
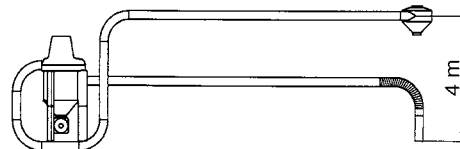
Saug-Blas-System

Saugleitung mit "kurzem" Saugkopf und zwei 90° Bögen. Blasleitung mit zwei 90° Bögen und einem Zyklon am Austritt.

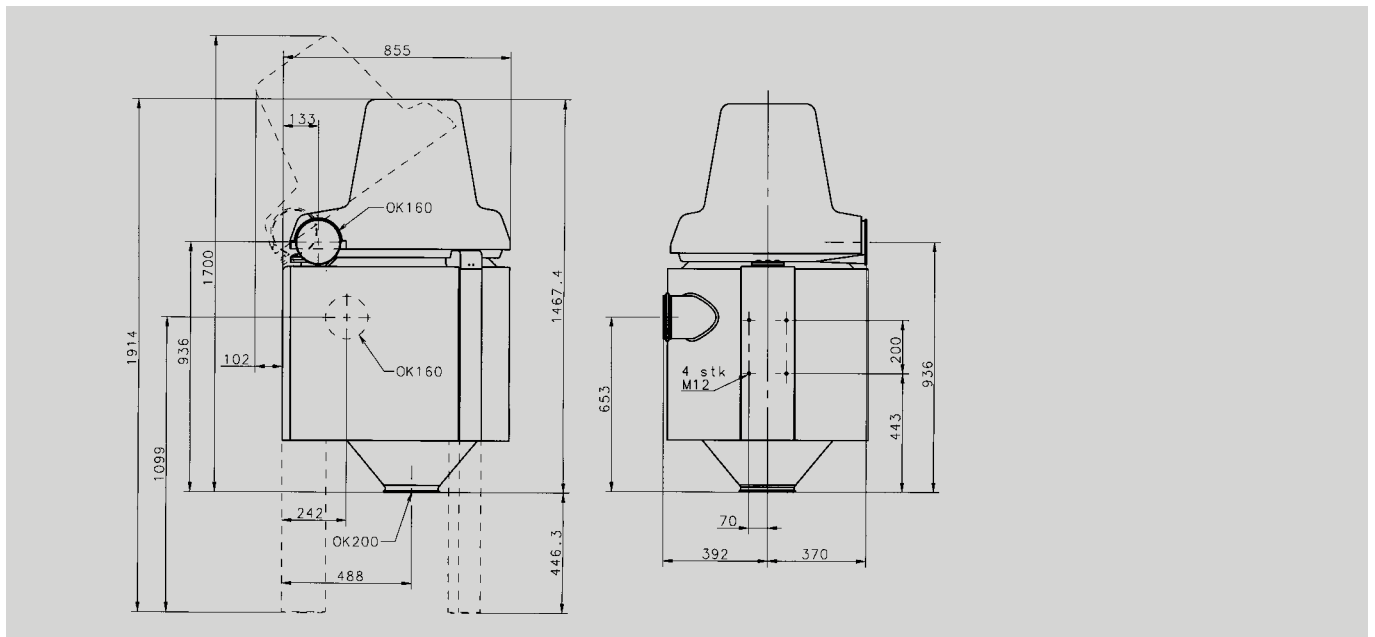


Saug-Blas-System

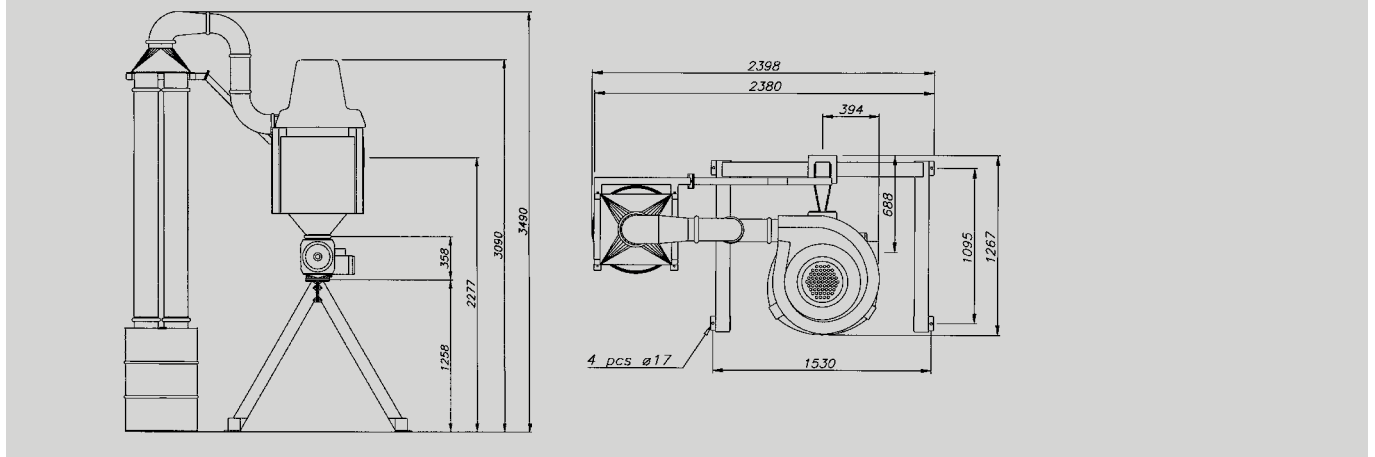
Saugleitung mit vertikalem "runden" Saugkopf und 2,5 Meter Poly-Schlauch. Blasleitung mit zwei 90° Bögen und einem Zyklon am Austritt.



Abmessungen [mm]



Abmessungen mit Filter [mm]



Zubehör

- Standbeine, zur Aufstellung des MultiEvacuators auf dem Fußboden, so dass am Austritt eine Zellenradschleuse montiert werden kann.
- Gestell für den MultiEvacuator, zum Befüllen von Oktabsins.
- Mehrfachsackfilter zum Anschluss an den Gebläseaustritt, inklusive Schelle zur Befestigung am Gestell.