

# MultiCutter

## Datenblatt

Der Kongskilde MultiCutter wurde zur kontinuierlichen Zerkleinerung von Rand- bzw. Endlosstreifen aus Folienblasanlagen, aus Maschinen der Verpackungs- und Papierproduktion sowie aus Rollenschneidern konzipiert.

Der MultiCutter besteht aus einem Festmesser sowie einem Satz rotierender Messer, angetrieben mittels eines direkt gekuppelten Motors. Die Messer bestehen aus spezialgehärtetem Stahl, der sich durch eine hohe Verschleißfestigkeit

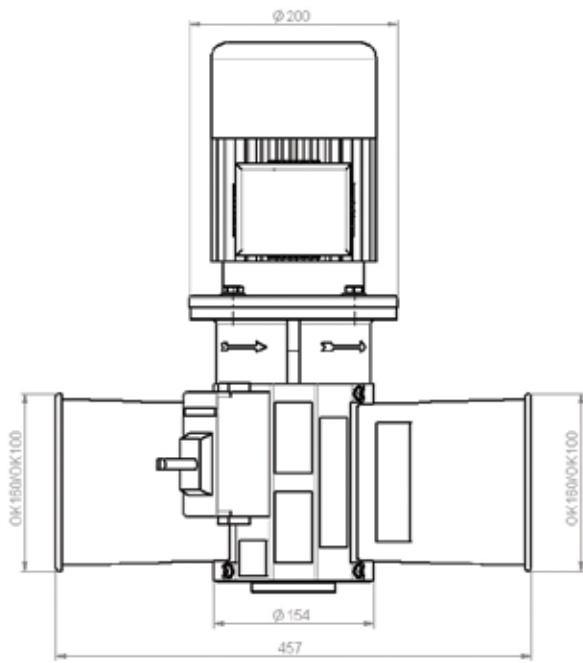
sowie eine lange Lebensdauer auszeichnet. Die Messer können justiert oder nachgeschliffen werden, was zugleich die einzige Form der bei diesem Gerät anfallenden Wartung ist.

### Einsatz

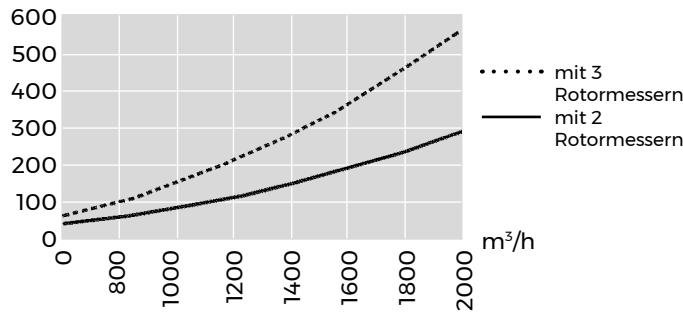
Der MultiCutter wird in ein Kongskilde OK-Rohrsystem installiert, in dem Endlosstreifen aus Produktionsmaschinen mittels pneumatischer Förderung abgesaugt werden.



## Abmessungen



Gegendruck, MultiCutter  
mmWG

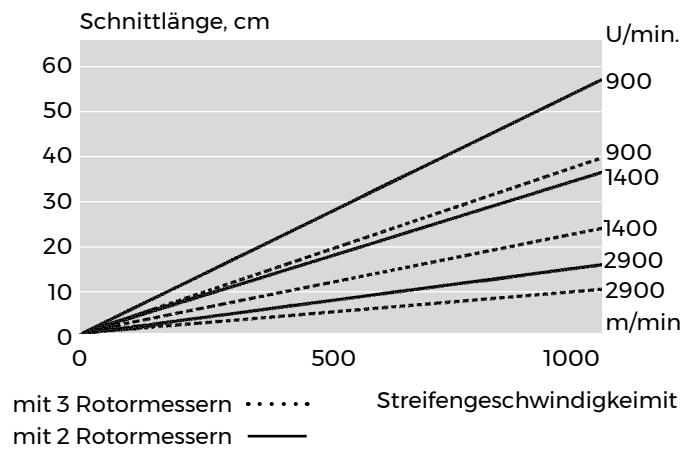


## Technische Daten

MultiCutter			
Rotor Übertragung	Schräg angeordnete Messer, 2 oder 3 Stück. Direkt, mit Bowex-Kupplung.		
Motoren 3 x 400 V, 50 Hz			
Motortyp für MultiCutter	MS80 K2 B5 IP55 0,75 kW	MS80 G4 B5 IP55 0,75 kW	MS80 G6 B5 IP55 0,55 kW
U/min.	2900	1400	900
Gewicht in kg, Motor und MultiCutter	30 kg	31 kg	31,8 kg
Nennstrom (Ampere) bei 400 V	1,72	2,10	1,73

### Schnittlänge

Da sie stark abweichen können, gelten die Schnittlängen lediglich als Richtlinien.



**Kongskilde Industrietechnik GmbH**

Tel.: +49 23 27 9483-0

kg@kongskilde-industries.com

[www.kongskilde-industries.com](http://www.kongskilde-industries.com)



**KONGSKILDE**

Air solutions / your success