

# MultiCutter

## Hoja de datos

El MultiCutter de Kongskilde ha sido desarrollado para el corte en continuo de orillos o refilos en máquinas extrusoras, máquinas de envase-embalaje y cortadoras-rebobinadoras de embalaje flexible.

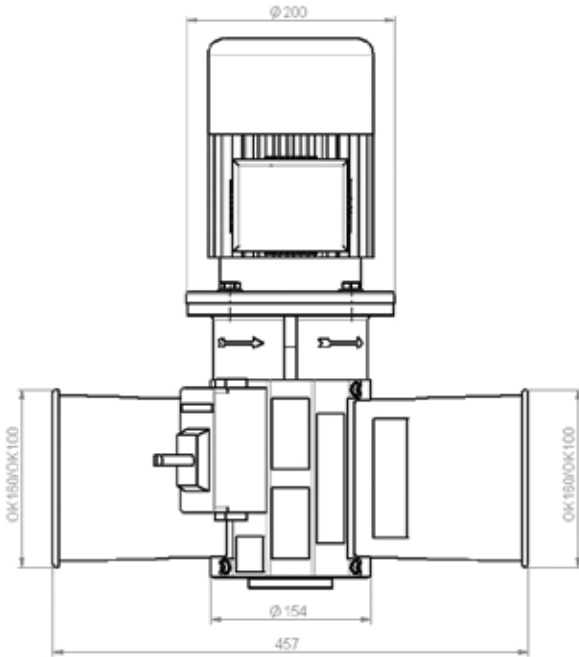
El MultiCutter dispone de una cuchilla fija y unas cuchillas rotativas accionadas directamente por un motor. Las cuchillas están fabricadas en acero endurecido, con gran resistencia al desgaste, proporcionando una larga vida útil. El diseño del cortador permite el ajuste y reafilado de las cuchillas, siendo este el único mantenimiento que se precisa.

### Aplicación

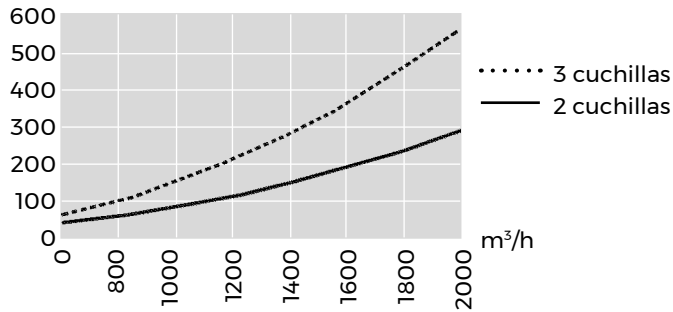
El MultiCutter se monta en el sistema de tubería OK de Kongskilde, que aspira y transporta el recorte continuo desde las máquinas de producción hasta el punto de descarga del material.



## Dimensiones



Pérdida de carga MultiCutter  
mm.c.a.



## Datos Técnicos

MultiCutter			
Rotor Transmisión	Cuchillas en oblicuo, 2 ó 3 unidades Directa, con acoplamiento de nylon		
Motores 3 x 400 V, 50 Hz			
Tipo de motor para el MultiCutter	MS80 K2 B5 IP55 0,75 kW	MS80 G4 B5 IP55 0,75 kW	MS80 G6 B5 IP55 0,55 kW
Velocidad	2900	1400	900
Peso en kg, motor + MultiCutter	30 kg	31 kg	31,8 kg
Consumo nominal a 400 V	1,72	2,10	1,73

### Longitud de corte

La longitud de corte debe considerarse solamente como dato orientativo. Puede variar bastante.

