

MultiAir® FCE 3500

Karta danych

Wentylator MultiAir® 3500 jest integralnym elementem systemów do transportu pneumatycznego Kongskilde stosowanych w przemyśle tworzyw sztucznych, opakowaniowym i poligraficznym.

MultiAir® 3500 to wysokowydajny wentylator zaprojektowany do transportu pneumatycznego w przemyśle tworzyw sztucznych, opakowaniowym i poligraficznym. Wyposażony w zewnętrzny panel sterowania z wbudowanym falownikiem (FCE), umożliwia łatwą regulację prędkości w celu dopasowania do wymagań systemu. Jako kluczowy element urządzeń transportowych Kongskilde, zapewnia niezawodne działanie, niski poziom hałasu i minimalną konserwację - dzięki czemu idealnie nadaje się do ciągłej pracy w wymagających środowiskach.

Wyznaczając nowy standard inteligentnego transportowania, MultiAir 3500 łączy energooszczędne działanie z automatyzacją, elastycznymi konfiguracjami i płynną integracją z systemami produkcyjnymi. Jest to przyszłościowe rozwiązanie dla branż, które chcą obniżyć koszty energii przy jednoczesnej maksymalizacji niezawodności i kontroli.

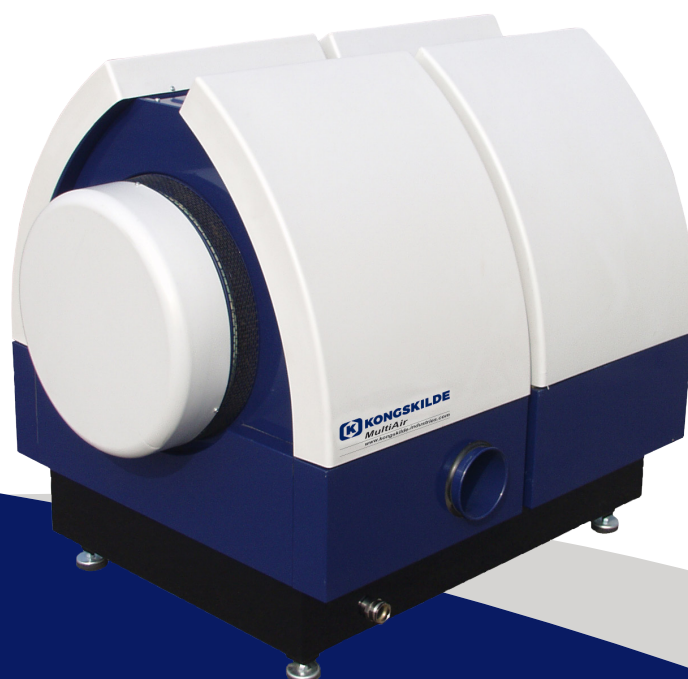
Cechy

- **Oszczędność energii** - MultiAir 3500 inteligentnie dostosowuje przepływ powietrza i zużycie energii w oparciu o zapotrzebowanie w czasie rzeczywistym. Dostarcza tylko to, co jest potrzebne i zmniejsza straty energii w porównaniu do tradycyjnych dmuchaw, które pracują z pełną wydajnością.
- **Zintegrowany falownik i kompatybilność z urządzeniami** - MultiAir 3500 jest wyposażony w falownik zdolny do pracy z częstotliwością do 87 Hz, zapewniając precyzyjną kontrolę prędkości przy maksymalnej prędkości wirnika wynoszącej około 4800 obr.
- **Elastyczna regulacja wydajności** - MultiAir 3500 można łatwo dostosować do dokładnych wymagań głównej maszyny za pomocą panelu sterowania, minimalizując w ten sposób zużycie energii.

- **Wydajność i niezawodność** - Zoptymalizowany pod kątem ciągłej pracy przy niskim zużyciu energii.
- **Niski poziom hałasu** - Wbudowana izolacja i zaawansowana konstrukcja wylotu utrzymują poziom hałasu na poziomie około 70 dBA.
- **Elastyczna konfiguracja elektryczna** - Wyposażona w komponenty z certyfikatem IEC lub UL.
- **Wysoka wydajność** - System podwójnego wirnika zapewnia przepływ powietrza do 5000 m³/h przy ciśnieniu do 34 kPa.
- **Sterowanie zmienną prędkością** - Zintegrowany falownik dostosowuje wydajność w zależności od zapotrzebowania systemu, zmniejszając zużycie energii.
- **Pobór mocy** - Do 37 kW, dynamicznie regulowany w zależności od wymagań operacyjnych.

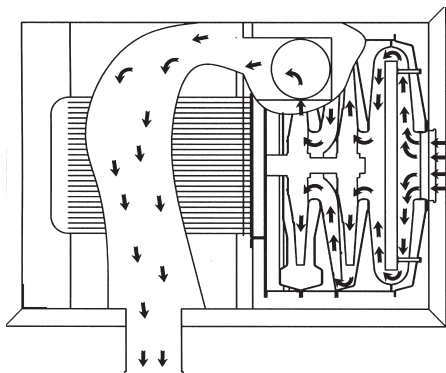
Dostępna w dwóch wersjach

- **Wersja S** - może pracować jako dmuchawa podciśnieniowa lub połączona dmuchawa podciśnieniowa i ciśnieniowa.
- **Wersja T** - Działa tylko jako dmuchawa ciśnieniowa.



Korzyści

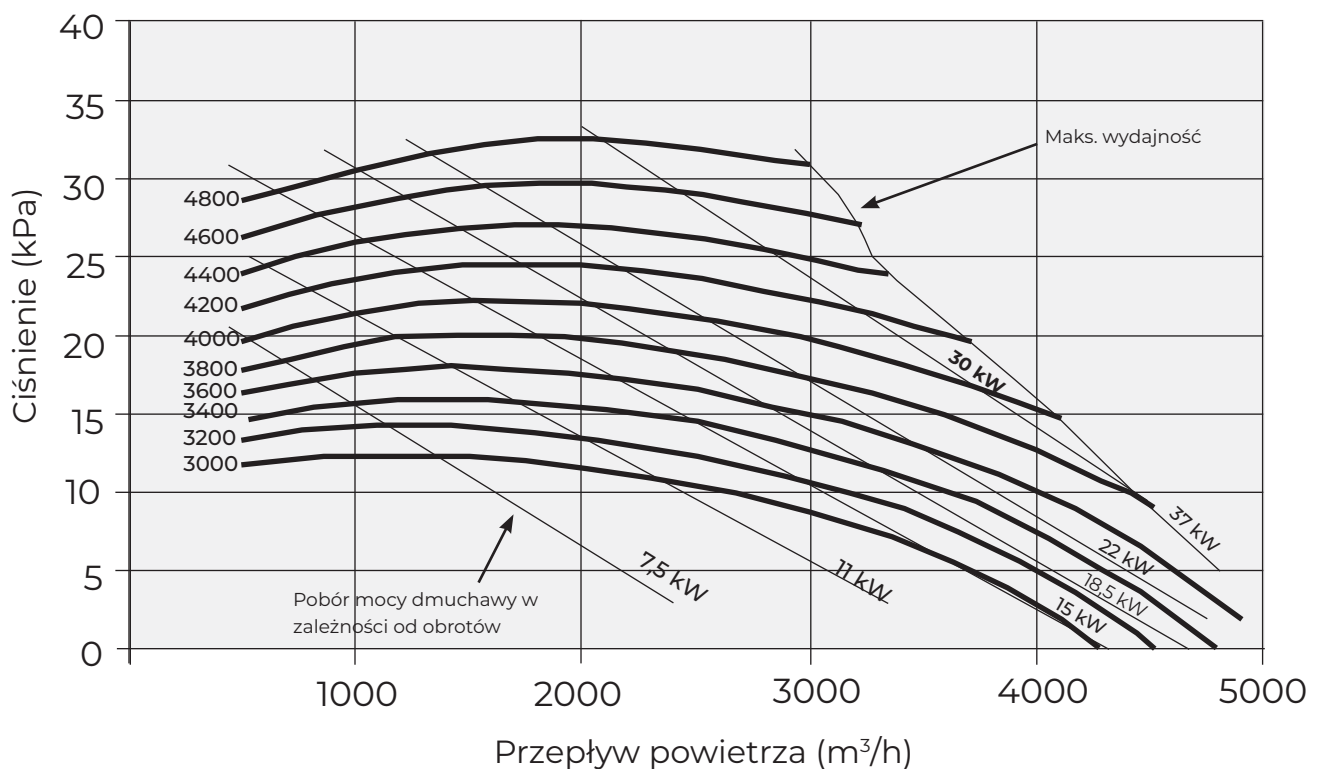
Dane techniczne



MultiAir® FCE 3500	Specyfikacje techniczne
Maks. moc wyjściowa (kW)	37
Zasilanie	380-480V, 50/60 Hz
Bezpiecznik znamionowy (amper)	80 (100 dla UL/CSA)
Waga (kg) - model S	660
Waga (kg) - model T	675
Prędkość wirnika wentylatora (obr/min) maksymalna	4.800
Maks. nagrzewanie powietrza przy 1.800 m³/h (°C)	45
Temperatura otoczenia - dmuchawa	-30°C do 50°C
Temperatura otoczenia - skrzynka sterownicza	-10°C do 50°C
Certyfikacja	CE lub UL/CSA
Poziom hałasu	≈ 70 dB (A) (zależnie od zastosowania)*

*Wyłącznie hałas pochodzący z rurociągów. Jeśli cała instalacja nie jest odpowiednio wyciszona, może wystąpić wysoki poziom hałasu.

Wydajność



Automatyczne sterowanie wydajnością wentylatora

Aby dopasować się do wymagań systemu i zminimalizować zużycie energii, MultiAir 3500 jest dostępny z dwoma dodatkowymi systemami sterowania:

- **System kontroli ciśnienia** - Automatyczna regulacja wydajności wentylatora w oparciu o ciśnienie w instalacji. Po zainstalowaniu systemu kontroli ciśnienia wentylator automatycznie dostosuje się do wymaganej wydajności, a tym samym zminimalizuje zużycie energii i zmniejszy odsysanie powietrza z zakładu.
- **System kontroli przepływu powietrza** - Dostosowuje przepływ powietrza w odpowiedzi na zapotrzebowanie w czasie rzeczywistym. Sterowanie przepływem powietrza jest stosowane w systemach, w których wymagany jest stały przepływ powietrza, np. w systemach transportu pneumatycznego.

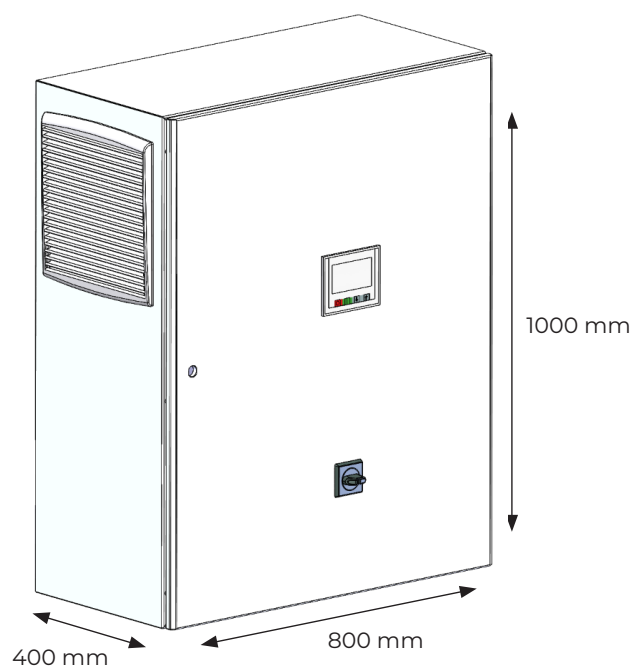
Silniki zewnętrzne

Panel sterowania urządzenia MultiAir może sterować uruchamianiem/zatrzymywaniem maksymalnie dwóch silników zewnętrznych. Dostępna jest poniższa lista opcjonalnych zewnętrznych sterowników silnika.

MultiAir® 3500 Zewnętrzne sterowanie silnikiem	Dla silnika 3 x 400 V, 50 Hz
Zewnętrzne sterowanie silnikiem (przy 400V) 1,3-1,7A	0,55 kW
Zewnętrzne sterowanie silnikiem (przy 400V) 1,7-2,3A	0,75 kW
Zewnętrzne sterowanie silnikiem (przy 400V) 2,3-3,1A	1,1 kW
Zewnętrzne sterowanie silnikiem (przy 400V) 3,1-4,2A	1,5 kW
Zewnętrzne sterowanie silnikiem (przy 400V) 4,2-5,7A	2,2 kW
Zewnętrzne sterowanie silnikiem (przy 400V) 5,7-7,6A	3,0 kW
Zewnętrzne sterowanie silnikiem (przy 400V) 7,6-10A	4,0 kW

Sterowniki spełniają wymagania homologacji IEC/EN i UL/CSA.

Panel sterowania MultiAir® FCE 3500 z wbudowanym falownikiem



Wymiary

