

# MultiAir 3000

## Dane Techniczne

Wentylator MultiAir<sup>o</sup> jest używany w połączeniu z innymi urządzeniami firmy Kongskilde do transportowania produktów w przemyśle tworzyw sztucznych, opakowań i w branży drukarskiej.

Asortyment wentylatorów MultiAir o wysokim ciśnieniu, które produkuje firma Kongskilde, jest specjalnie zaprojektowany jako integralna część systemu do transportu pneumatycznego firmy Kongskilde. Wentylator MultiAir jest używany w połączeniu z innymi urządzeniami firmy Kongskilde do transportu produktów w przemyśle tworzyw sztucznych, opakowań i w branży drukarskiej.

Seria MultiAir 3000 to nowa generacja wentylatorów o wysokiej wydajności, generujących wysokie ciśnienie, które są bardzo niezawodne, oszczędzają energię, charakteryzują się niskim poziomem hałasu i niskimi kosztami utrzymania.

Seria MultiAir 3000 jest dostępna w dwóch modelach i w dwóch wersjach: MultiAir 3300 i MultiAir 3500, obydwa modele dostępne są w wersji S i T.

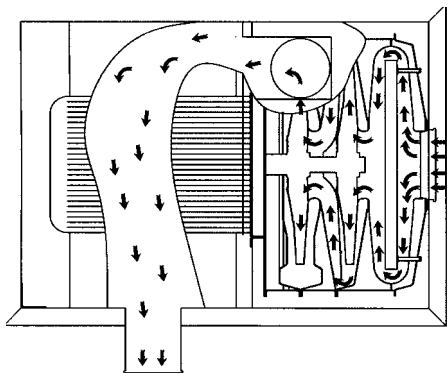
Wersja S może być używana jako wentylator podciśnieniowy lub jako połączenie wentylatora podciśnieniowego i nadciśnieniowego.

Wersja T może funkcjonować tylko jako wentylator nadciśnieniowy. Obydwa modele wentylatorów MultiAir 3000 są zmontowane na urządzeniach elektrycznych, które posiadają aprobatę IEC lub UL. Przeprowadzone do tej pory testy udowodniły, że poziom hałasu podczas pracy urządzenia jest znacznie niższy niż w przypadku tradycyjnego wentylatora. Gdy wentylator MultiAir 3000 działa przy obciążeniu 100%, jego poziom hałasu waha się w pobliżu 70 dB. Tak niski poziom hałasu uzyskano dzięki nowej wbudowanej izolacji zamontowanej wewnątrz obudowy dmuchawy, jak również dzięki nowej konstrukcji wylotu dmuchawy.

Pod względem technicznym, seria MultiAir 3000 to wentylatory z podwójnym wirnikiem, o wydajności do 5000 m<sup>3</sup> powietrza na godzinę i ciśnieniu maksymalnym 3400 mm słupa wody. Dmuchawy z serii MultiAir 3000 mogą być dostarczone, jak już wcześniej wspomniano, w dwóch wersjach. Dmuchawa MultiAir 3300, przy maksymalnym obciążeniu, zużywa do 22 kW energii elektrycznej, natomiast zużycie energii w przypadku wersji MultiAir 3500 wynosi do 37 kW.



## Zasada działania



Typ wentylatora MultiAir	3300	3500
Moc maks. (kW)	22	37
Prądu (A)	39	65
Prędkość silnika (rpm)	0 - 4800	0 - 4800
Masa T-model (kg)	675	675
Masa S-model (kg)	660	660
Poziom hałasu (dB(A))	ok. 70	ok. 70

### Przeznaczenie

Wentylator jest przeznaczony do pracy z wysoką wydajnością, gdy taka wydajność jest wymagana i do automatycznego oszczędzania energii, gdy maksymalna wydajność, nie jest potrzebna. Tradycyjnie, systemy pracują na pełnych obrotach po starcie, nawet jeśli wymagania i obciążenie systemu różnią się. Jedną z funkcji serii MultiAir 3000 jest możliwość automatycznej regulacji wydajności ze względu na wymagania maszyn głównych lub maszyn produkcyjnych.

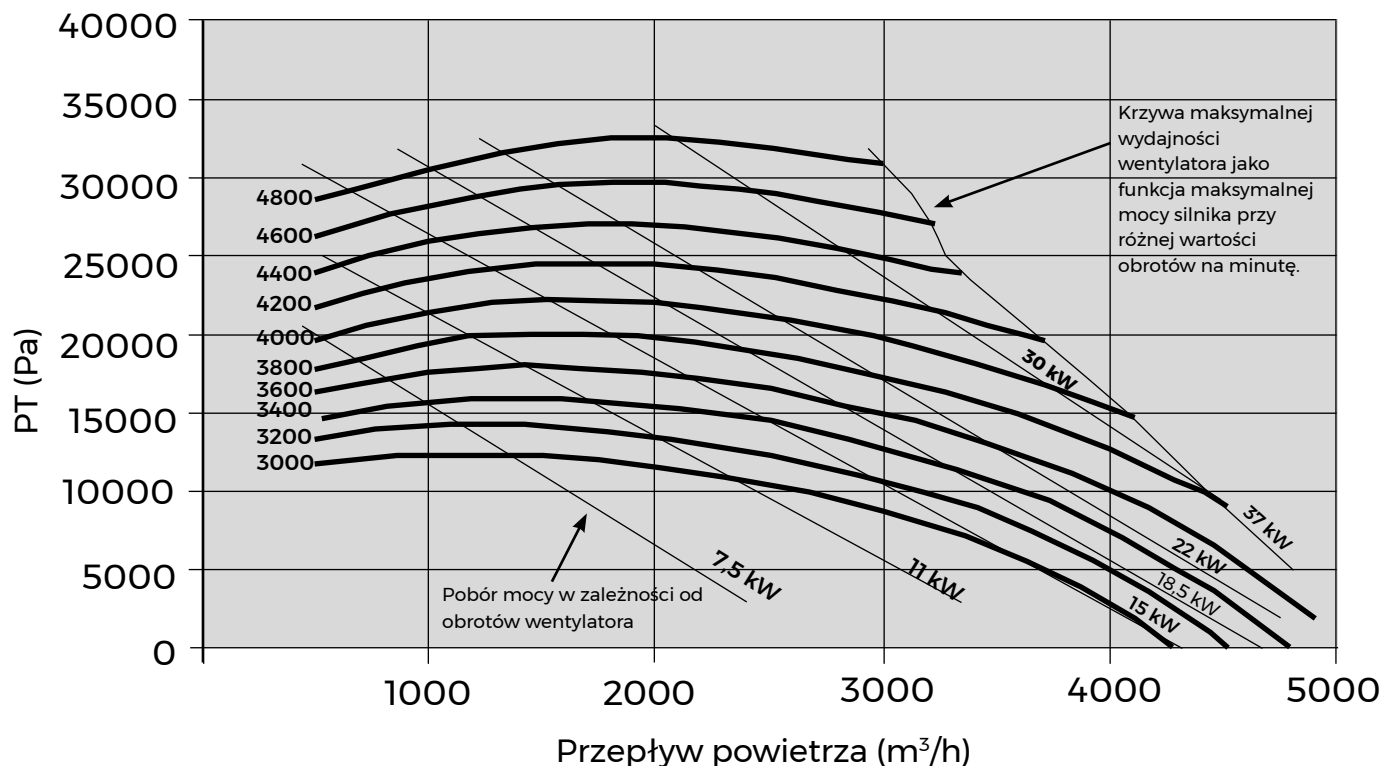
Seria MultiAir 3000 może być również wyposażona w zdalne panele sterujące.

Panele te umożliwiają użytkownikowi regulację i/ lub inspekcję wentylatora MultiAir 3000 z kilku miejsc.

MultiAir 3000 może być dostarczony ze zdalnymi panelami sterującymi (maksymalnie 2 panele na jedno urządzenie MultiAir 3000). Odległość od panelu głównego do najdalszej zdalnej skrzynki sterowniczej może wynosić do 300 metrów.

Wentylator jest wyposażony w przetwornicę (falownik), która kontroluje jej działanie. Przetwornica osiąga częstotliwości do 87 Hz dla obydwu modeli, a ponieważ zastosowano napęd bezpośredni, przekłada się to na maksymalną prędkość wirnika ~ 4800 obr./min. W ten sposób użytkownik może łatwo regulować wydajność wentylatora, zgodnie z dokładnymi wymaganiami maszyn głównych, a to pozwala zminimalizować zużycie energii.

## Wydajność



### Rozwiązania standardowe

Wentylatory z serii MultiAir 3000 można łatwo wyregulować na przetwornicy (falowniku) za pomocą panelu dotykowego, aby dopasować ich wydajność do dokładnych wymagań.

Maszyny produkcyjne często potrafią wygenerować sygnał do przetwornicy, który umożliwia nastawienie wydajności wentylatora zgodnie z aktualnym zapotrzebowaniem systemu.

Konstrukcja systemu zakłada pewną wymaganą moc. Aby uniknąć marnowania energii, po instalacji systemu, może wystąpić konieczność jego regulacji, aby dopasować go do rzeczywistych warunków i wymagań. Tradycyjny sposób regulacji systemu polega na użyciu zaworu dławiącego (przepustnicy) lub zasuwę dla zwiększenia oporu, co zmniejsza przepływ w systemie. Wentylator jednak nadal będzie pracować na poziomie 100% i wykorzystywać prawie maksymalną moc.

### Rozwiązania opcjonalne

W zależności od wymagań systemu, wentylatory z serii MultiAir 3000 są dostępne z dwiema dodatkowymi opcjami sterowania; z systemem kontroli ciśnienia lub systemem kontroli przepływu. Systemy te umożliwiają wentylatorowi MultiAir 3000 automatyczne dostosowanie wydajności do aktualnego obciążenia systemu, co minimalizuje zużycie energii.

## Panel MultiAir z wbudowaną przetwornicą (falownikiem)

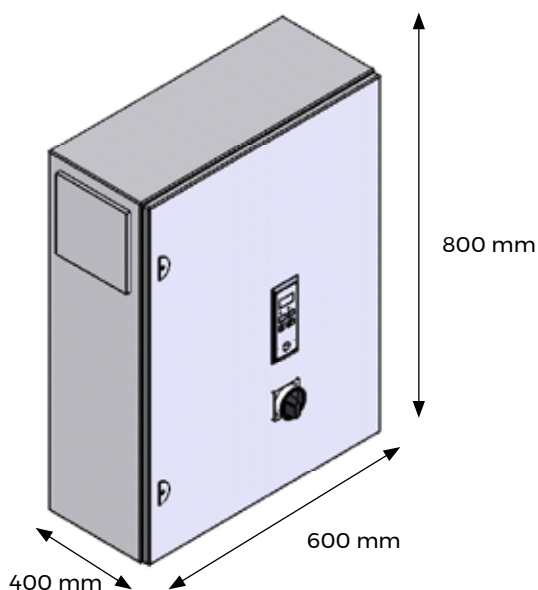
Panel zawiera standardowo 2 startery (styczniki) do silników zewnętrznych zainstalowanych w urządzeniach dodatkowych, takich jak na przykład MultiCutter i Separator.

Aby panel działał, zawsze muszą być zainstalowane dwa styczniki.

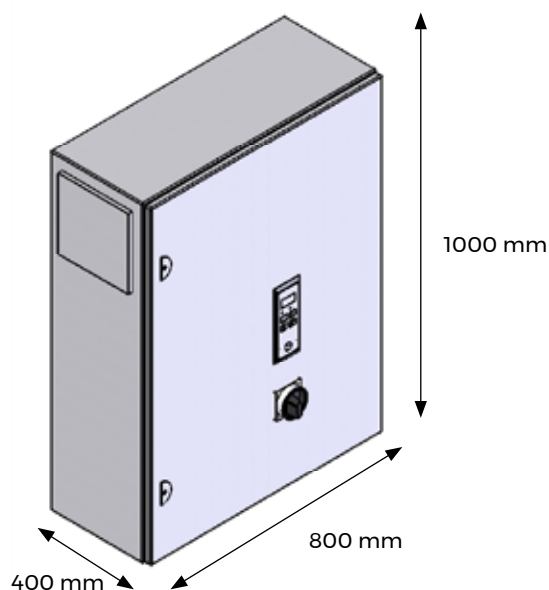
Standardowo w panelu zastosowano po jednym z każdego rodzaju.

0,75 - 2,2 kW (1,25A - 5,0A)  
2,20 - 4,0 kW (3,0A - 12,0A)

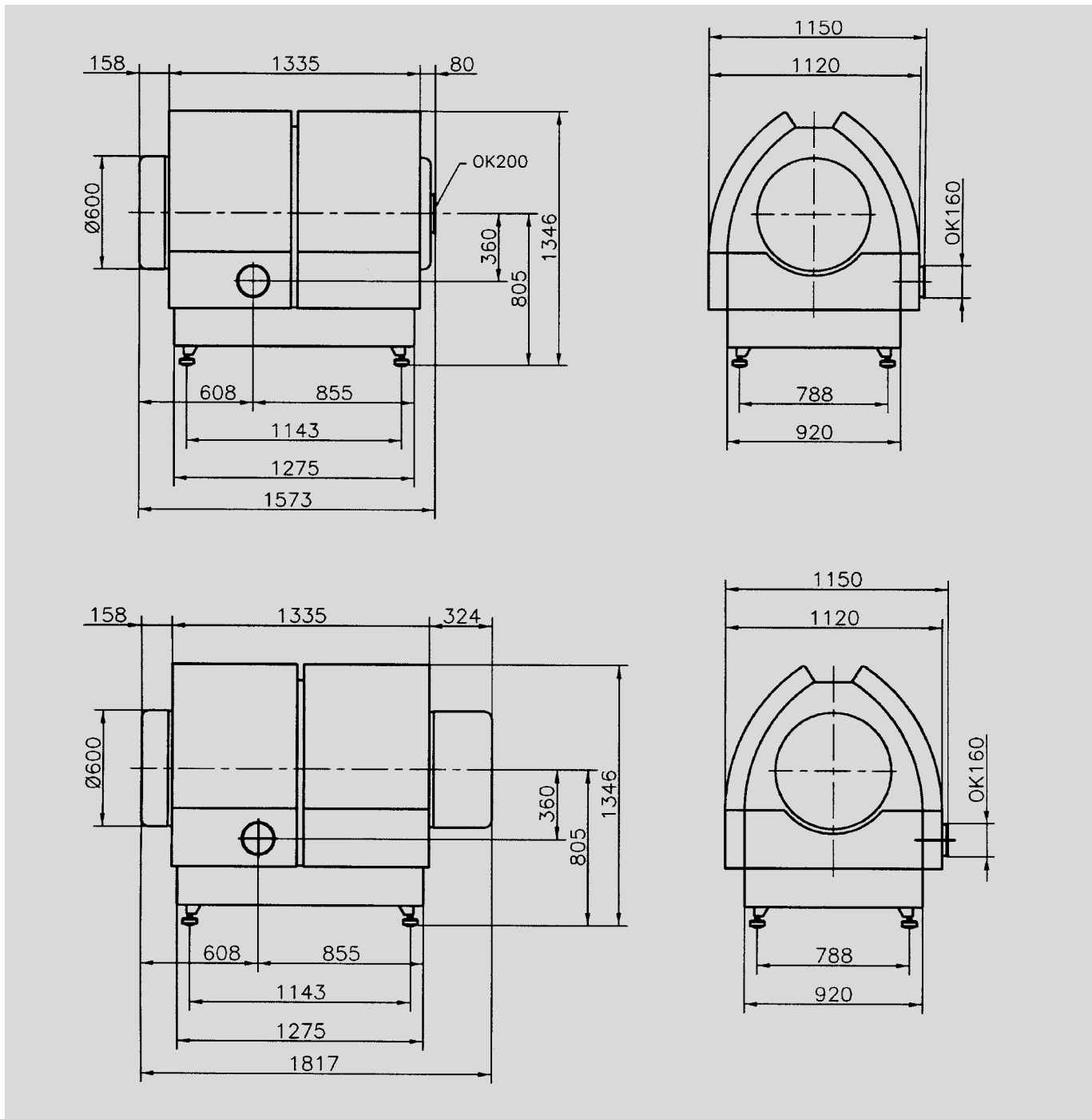
MultiAir® FC 3300



MultiAir® FC 3500



# Wymiary



123001618 K/PL/PL/MultiAir 3000/DATA/0920

Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian.

**Kongskilde Industries Sp. z o.o.**  
 Tel.: +48 24 389 80 10  
 kpl@kongskilde-industries.com  
 www.kongskilde-industries.com

