

MultiAir® FCE 3500

Hoja de datos

El ventilador MultiAir® 3500 es un componente integral del equipo de transporte neumático Kongskilde utilizado en las industrias del plástico, embalaje e impresión.

El MultiAir® 3500 es un ventilador de alta eficiencia diseñado para el transporte neumático en las industrias del plástico, embalaje e impresión. Equipado con un panel de control externo con inversor de frecuencia integrado (FCE), permite ajustar fácilmente la velocidad para adaptarse a los requisitos del sistema. Como componente clave de los equipos de transporte Kongskilde, garantiza un rendimiento fiable, bajos niveles de ruido y un mantenimiento mínimo, lo que lo hace ideal para un funcionamiento continuo en entornos exigentes.

Estableciendo un nuevo estándar para el transporte inteligente, el MultiAir 3500 combina un funcionamiento energéticamente eficiente con una automatización avanzada, configuraciones flexibles y una perfecta integración con los sistemas de producción. Es una solución preparada para el futuro para las industrias que buscan reducir los costes energéticos al tiempo que maximizan la fiabilidad y el control.

Características

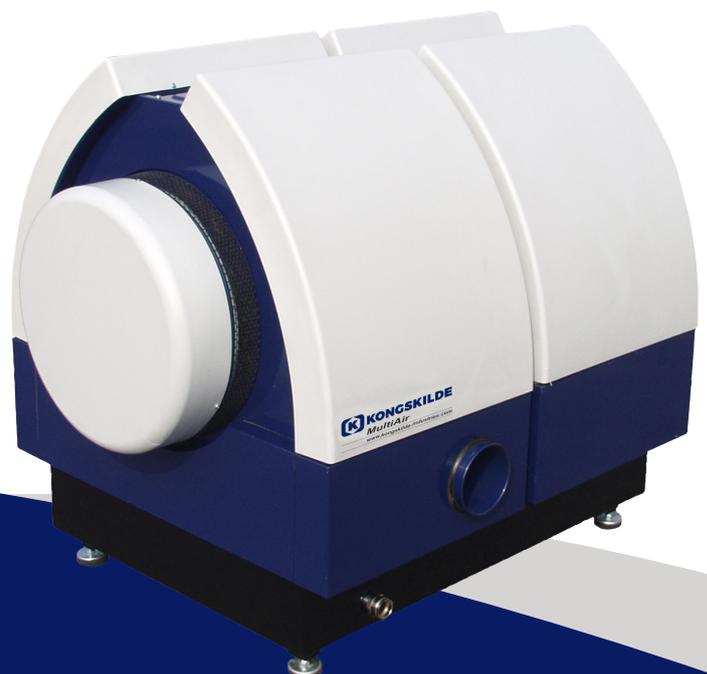
- **Rendimiento inteligente y energéticamente eficiente** - El MultiAir 3500 ajusta de forma inteligente el caudal de aire y el consumo de energía en función de la demanda en tiempo real. Suministra sólo lo necesario y reduce el derroche de energía en comparación con las soplantes tradicionales que funcionan a plena capacidad.
- **Inversor integrado y compatibilidad con equipos** - El MultiAir 3500 incluye un inversor capaz de funcionar hasta a 87 Hz, proporcionando un control preciso de la velocidad con una velocidad máxima del rotor de aprox. 4.800 rpm.
- **Ajuste flexible del rendimiento** - El MultiAir 3500 puede ajustarse fácilmente para adaptarse a los requisitos exactos de la maquinaria principal con sólo utilizar el panel del operador y minimizar así el consumo de energía.

Beneficios

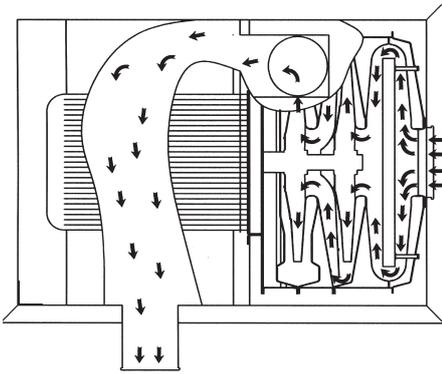
- **Alta eficiencia y fiabilidad** - Optimizada para un funcionamiento continuo con bajo consumo de energía.
- **Bajo nivel de ruido** - El aislamiento incorporado y el avanzado diseño de la salida mantienen los niveles de ruido en torno a los 70 dBA.
- **Configuración eléctrica flexible** - Equipada con componentes con certificación IEC o UL.
- **Potente rendimiento** - El sistema de doble rotor proporciona un caudal de aire de hasta 5.000 m³/h con una presión de hasta 34 kPa.
- **Control de velocidad variable** - El inversor integrado ajusta el rendimiento en función de la demanda del sistema, reduciendo el consumo de energía.
- **Consumo de energía** - Hasta 37 kW, con ajuste dinámico en función de las necesidades operativas.

Disponibles en dos versiones

- **Versión S** - Puede funcionar como ventilador de vacío o como ventilador combinado de vacío y presión.
- **Versión T** - Funciona sólo como ventilador de presión.

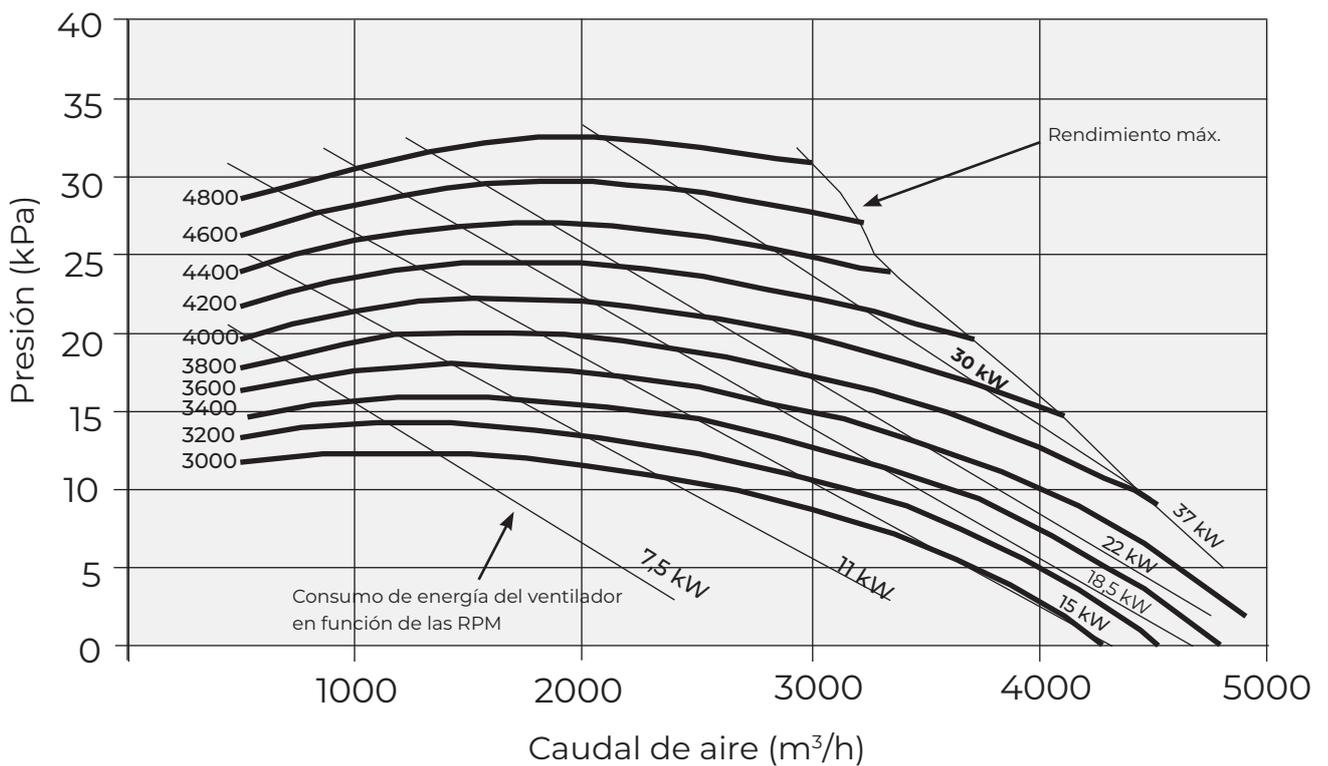


Datos técnicos



MultiAir® FCE 3500	Especificaciones técnicas
Potencia nominal del ventilador (kW)	37
Fuente de alimentación	380-480V, 50/60 Hz
Fusible nominal (Amperios)	80 (100 para UL/CSA)
Peso (kg) - Versión S	660
Peso (kg) - Versión T	675
RPM del rotor a pleno rendimiento	4.800
Calentamiento máx. del aire a 1.800 m ³ /h (°C)	45
Temperatura ambiente - ventilador	-30°C a 50°C
Temperatura ambiente - caja de control	-10°C a 50°C
Homologaciones	CE o UL/CSA
Nivel de presión sonora Lp (1 metro)	≈ 70 dB (A) (depende de la aplicación)*

Capacidad



Control automático del rendimiento del ventilador

Para adaptarse a los requisitos del sistema y minimizar el consumo de energía, el MultiAir 3500 está disponible con dos sistemas de control adicionales:

- **Sistema de control de presión** - Salida del ventilador regulada automáticamente en función de la presión del sistema. Al instalar el control de presión, el ventilador se ajustará automáticamente al rendimiento requerido, minimizando así el consumo de energía y reduciendo la extracción de aire acondicionado.
- **Sistema de control del caudal de aire** - Ajusta el caudal de aire en respuesta a la demanda en tiempo real. El control del caudal de aire se utiliza en sistemas en los que se requiere un caudal de aire constante, por ejemplo, en sistemas de transporte neumático.

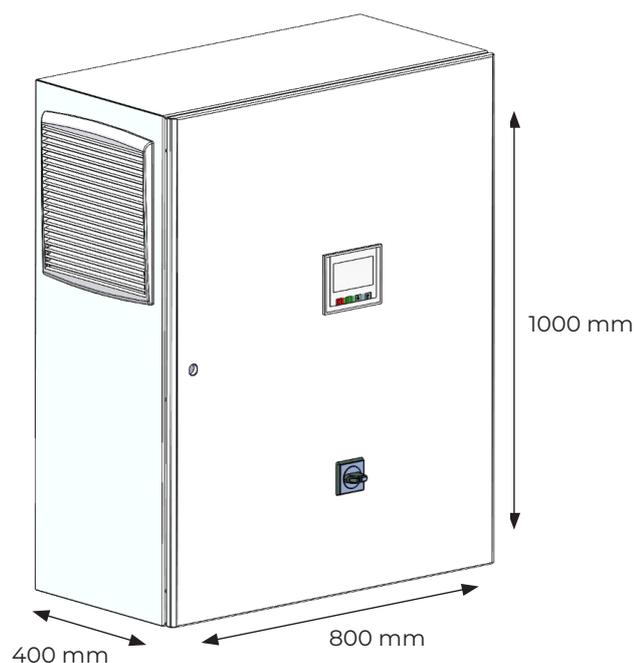
Control externo del motor

El panel del operador del MultiAir puede controlar el arranque/parada de hasta dos motores externos. La siguiente lista de controles de motor externos opcionales está disponible.

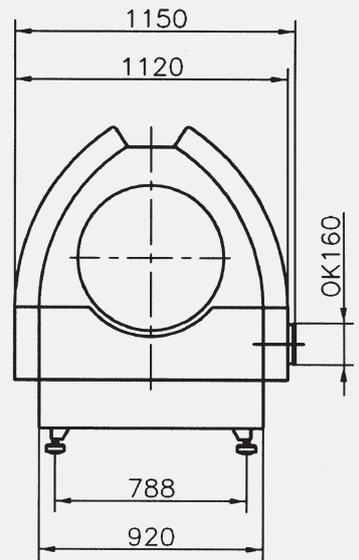
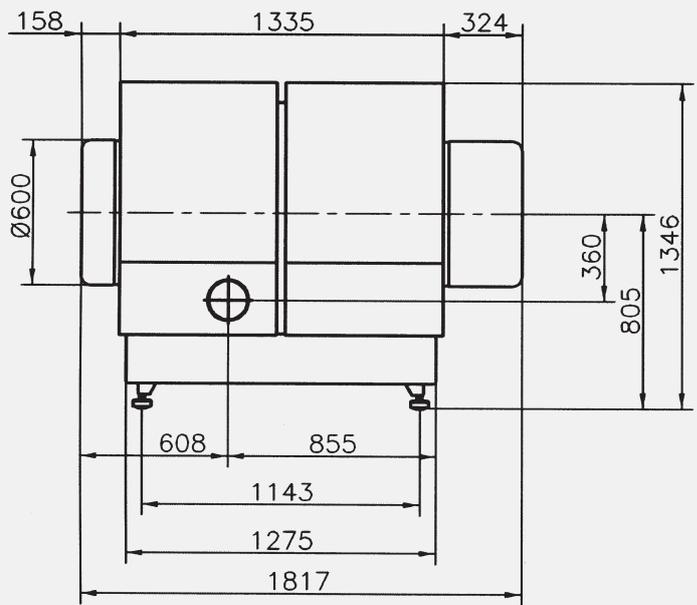
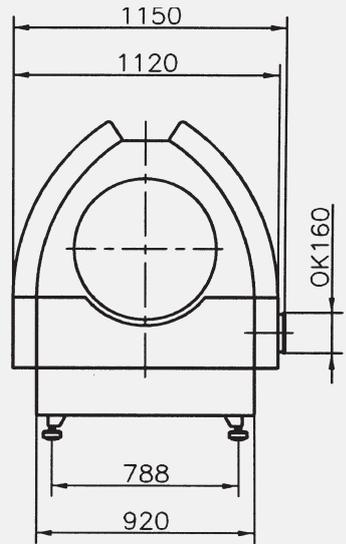
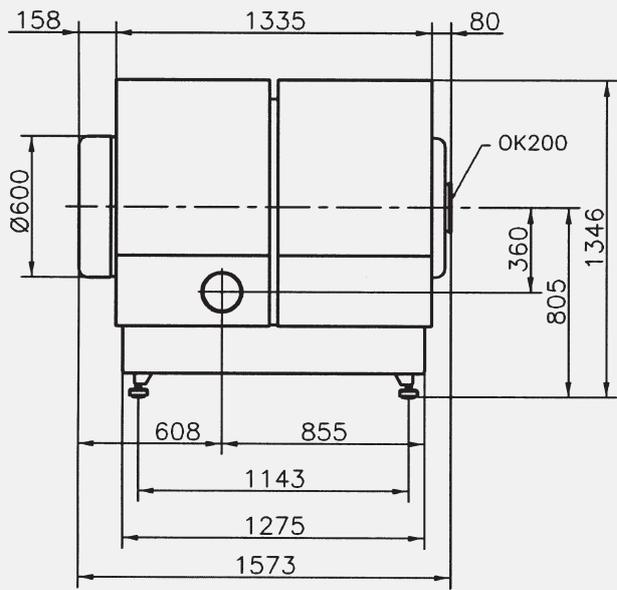
MultiAir® 3500 Controles de motor	Se adapta al motor 3 x 400 V, 50 Hz
Control de motor externo (a 400V) 1,3-1,7A	0,55 kW
Control de motor externo (a 400V) 1,7-2,3A	0,75 kW
Control de motor externo (a 400V) 2,3-3,1A	1,1 kW
Control de motor externo (a 400V) 3,1-4,2A	1,5 kW
Control de motor externo (a 400V) 4,2-5,7A	2,2 kW
Control de motor externo (a 400V) 5,7-7,6A	3,0 kW
Control de motor externo (a 400V) 7,6-10A	4,0 kW

Los controles son conformes a las homologaciones IEC/EN y UL/CSA.

Panel de control MultiAir® FCE 3500 con inversor integrado



Dimensiones



123001616 KS/ES/MultiAir 3500/DATA/0525

Sujeto a cambios sin previo aviso.

Kongskilde Industries S.L.U.
Tel.: +34 937 077 200
ks@kongskilde-industries.com
www.kongskilde-industries.com

