

MultiAir® FCE 3500

Fiche technique

Le ventilateur MultiAir® 3500 fait partie intégrante de l'équipement de transport pneumatique Kongskilde utilisé dans les industries du plastique, de l'emballage et de l'impression.

Le MultiAir® 3500 est un ventilateur à haut rendement conçu pour le transport pneumatique dans les industries du plastique, de l'emballage et de l'imprimerie. Équipé d'un panneau de commande externe avec variateur de fréquence intégré (FCE), il permet de régler facilement la vitesse en fonction des exigences du système. En tant qu'élément clé de l'équipement de transport Kongskilde, il garantit des performances fiables, un faible niveau de bruit et une maintenance minimale, ce qui le rend idéal pour un fonctionnement continu dans des environnements exigeants.

Établissant une nouvelle norme en matière de transport intelligent, le MultiAir 3500 associe un fonctionnement économe en énergie à une automatisation avancée, à des configurations flexibles et à une intégration transparente dans les systèmes de production. C'est une solution d'avenir pour les industries qui cherchent à réduire leurs coûts énergétiques tout en maximisant la fiabilité et le contrôle.

Caractéristiques

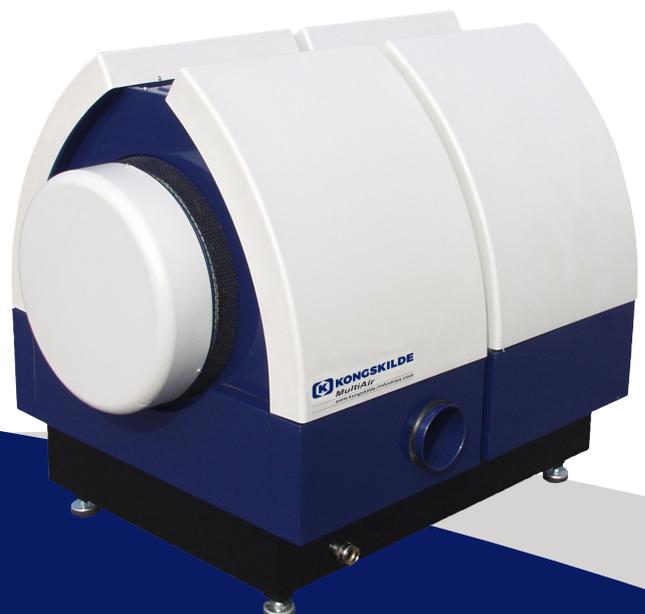
- **Performance intelligente et économe en énergie** - Le MultiAir 3500 ajuste intelligemment le débit d'air et la consommation d'énergie en fonction de la demande en temps réel. Il ne fournit que ce qui est nécessaire et réduit le gaspillage d'énergie par rapport aux ventilateurs traditionnels qui fonctionnent à pleine capacité.
- **Variateur intégré et compatibilité des équipements** - Le MultiAir 3500 est équipé d'un variateur capable de fonctionner jusqu'à 87 Hz, ce qui permet un contrôle précis de la vitesse avec une vitesse maximale du rotor d'environ 4800 tr/min.
- **Ajustement flexible des performances** - Le MultiAir 3500 peut facilement être ajusté pour répondre aux exigences exactes de la machine principale en utilisant simplement le panneau de l'opérateur et en minimisant ainsi la consommation d'énergie.

Avantages

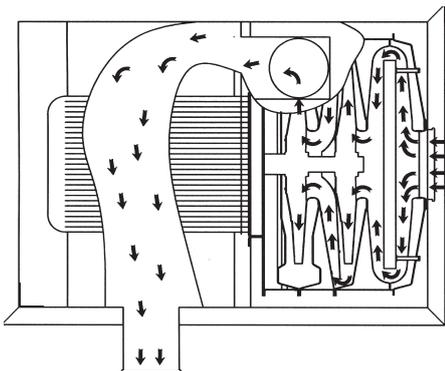
- **Rendement élevé et fiabilité** - Optimisé pour un fonctionnement continu avec une faible consommation d'énergie.
- **Faible niveau sonore** - L'isolation intégrée et la conception avancée des sorties permettent de maintenir le niveau sonore autour de 70 dBA.
- **Installation électrique flexible** - Équipé de composants certifiés IEC ou UL.
- **Performance puissante** - Le système à double rotor fournit un débit d'air allant jusqu'à 5000 m³/h avec une pression allant jusqu'à 34 kPa.
- **Contrôle de la vitesse variable** - Le variateur intégré ajuste la performance en fonction de la demande du système, réduisant ainsi la consommation d'énergie.
- **Consommation électrique** - Jusqu'à 37 kW, avec ajustement dynamique en fonction des besoins opérationnels.

Disponible en deux versions

- **Version S** - Peut fonctionner comme un ventilateur à aspiration ou comme un ventilateur à aspiration et à pression combinés.
- **Version T** - Fonctionne uniquement comme un ventilateur à pression.



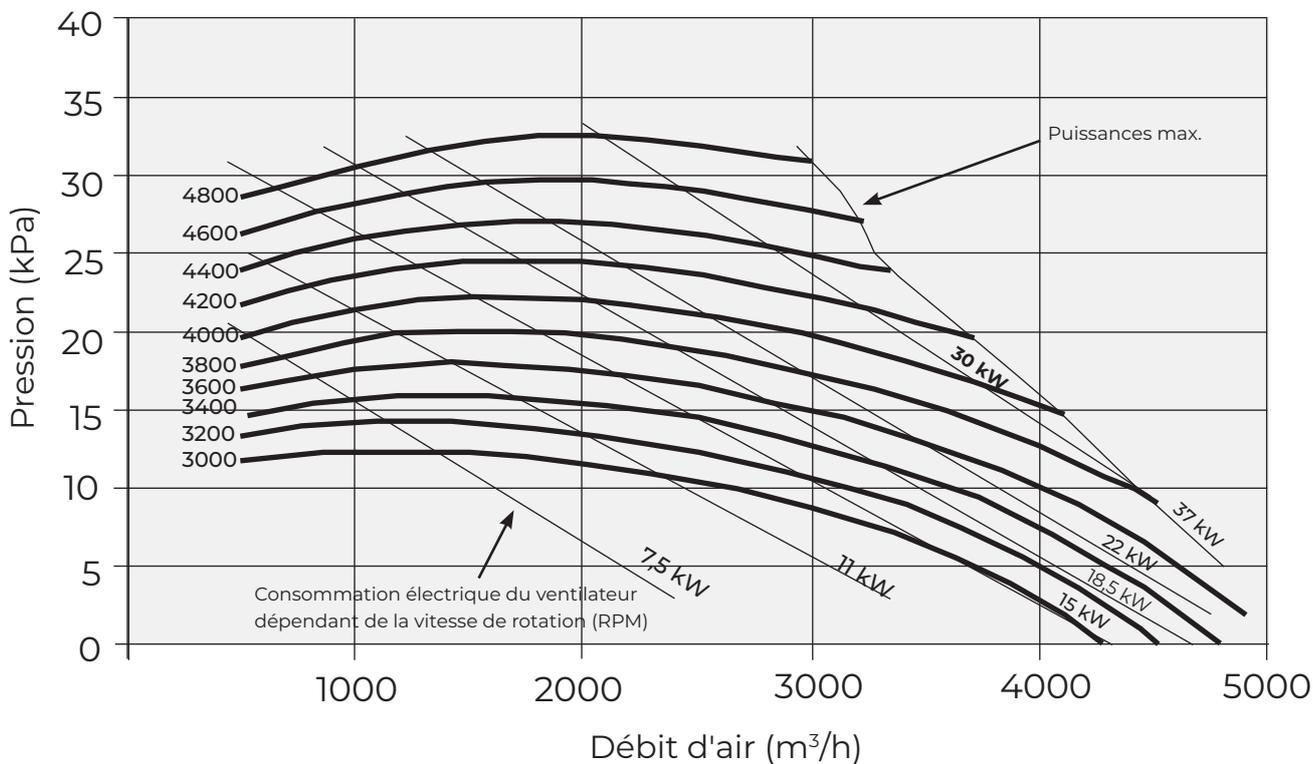
Caractéristiques techniques



MultiAir® FCE 3500	Spécifications techniques
Puissance nominale du ventilateur (kW)	37
Alimentation électrique	380-480V, 50/60 Hz
Fusible (Ampère)	80 (100 pour UL/CSA)
Poids (kg) - Version S	660
Poids (kg) - Version T	675
Vitesse de rotation du rotor à pleine puissance	4.800
Chauffage max. de l'air à 1.800 m³/h (°C)	45
Température ambiante - ventilateur	-30°C à 50°C
Température ambiante - boîtier de commande	-10°C à 50°C
Homologations	CE ou UL/CSA
Niveau de pression acoustique Lp (1 mètre)	≈ 70 dB (A) (dépend de l'application)*

*Sans les bruits provenant de la tuyauterie. Si l'ensemble de l'installation n'est pas suffisamment atténué, des niveaux de bruit élevés peuvent se produire.

Capacité



Contrôle automatique de la performance du ventilateur

Pour répondre aux exigences du système et minimiser la consommation d'énergie, le MultiAir 3500 est disponible avec deux systèmes de contrôle supplémentaires :

- **Système de contrôle de la pression** - Régulation automatique de la puissance du ventilateur en fonction de la pression du système. En installant le système de contrôle de la pression, le ventilateur s'ajuste automatiquement à la performance requise et minimise ainsi la consommation d'énergie et l'extraction de l'air conditionné.
- **Système de contrôle du débit d'air** - Ajuste le débit d'air en fonction de la demande en temps réel. Le contrôle du débit d'air est utilisé dans les systèmes où un débit d'air constant est nécessaire, par exemple dans les systèmes de transport pneumatique.

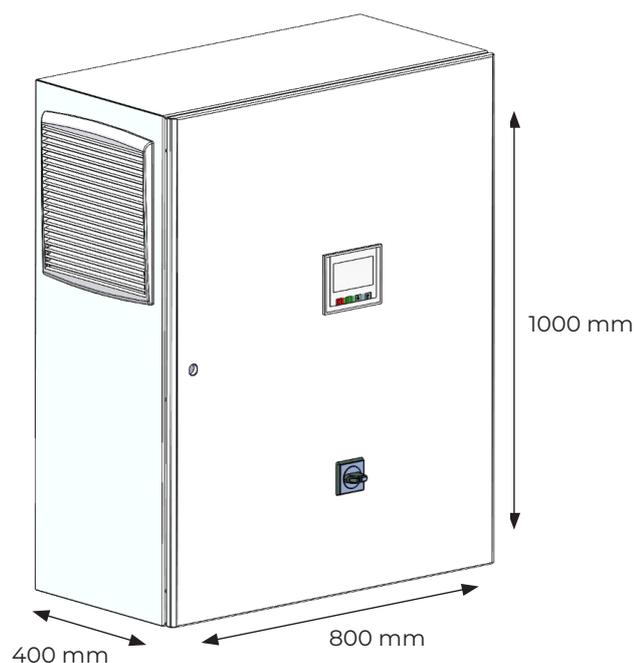
Commande externe du moteur

Le panneau de commande du MultiAir peut contrôler le démarrage et l'arrêt d'un maximum de deux moteurs externes. La liste ci-dessous énumère les commandes de moteurs externes disponibles en option.

MultiAir® 3500 Commandes de moteur	S'adapte au moteur 3 x 400 V, 50 Hz
Commande de moteur externe (à 400V) 1,3-1,7A	0,55 kW
Commande de moteur externe (à 400V) 1,7-2,3A	0,75 kW
Commande de moteur externe (à 400V) 2,3-3,1A	1,1 kW
Commande de moteur externe (à 400V) 3,1-4,2A	1,5 kW
Commande de moteur externe (à 400V) 4,2-5,7A	2,2 kW
Commande de moteur externe (à 400V) 5,7-7,6A	3,0 kW
Commande de moteur externe (à 400V) 7,6-10A	4,0 kW

Les commandes répondent aux exigences des homologations IEC/EN et UL/CSA.

Panneau de commande MultiAir® FCE 3500 avec variateur intégré



Dimensions

