

# ***Inline Venturi***

## **Datenblatt**

In Kombination mit dem Kongskilde Multiair Gebläse ist das Kongskilde Inline Venturi System ein leistungsstarkes System, wenn es um die Förderung verschiedener Materialien wie z.B. Endlosrandstreifen aus der Papier und Folie erzeugenden oder weiterverarbeitenden Industriezweigen geht.

Geschäumtes Polystyrol (E.P.S.), an Papierschneidemaschinen anfallende Abschnitte und Verschnitt, Rollenenden, Fertigprodukte aus Kunststoff wie z.B. Blasformteile (Flaschen), Spritzgussteile und Blas-/Spritzgussabfall (Tops/Tails, Formteilangüsse und Entgratungsabfälle). Darüber hinaus kann das System für die Be-/Entlüftung von explosivem Rauch und explosiven Dämpfen genutzt werden, indem man die Air Return Einheit entfernt und sie durch ein Rohr mit großem Durchmesser ersetzt.

Anders als konventionelle Venturi Systeme bietet das Kongskilde Venturi System eine verbesserte

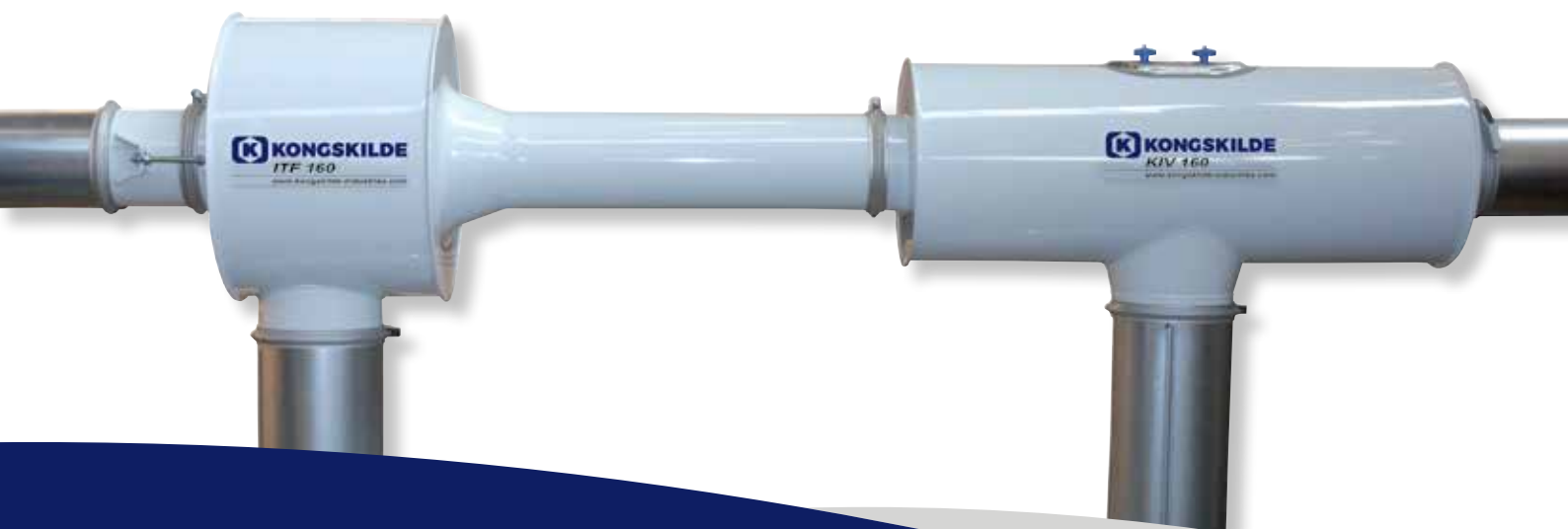
Saugleistung, was einen direkten Materialeintritt in die Rohrleitung ermöglicht.

Der Air Return führt die vom Gebläse kommende Ansaugluft zurück zum Gebläse, wodurch nur die an den Aufnahmepunkten angesaugte Luft und das Material nach dem Air Return weiter gefördert werden.

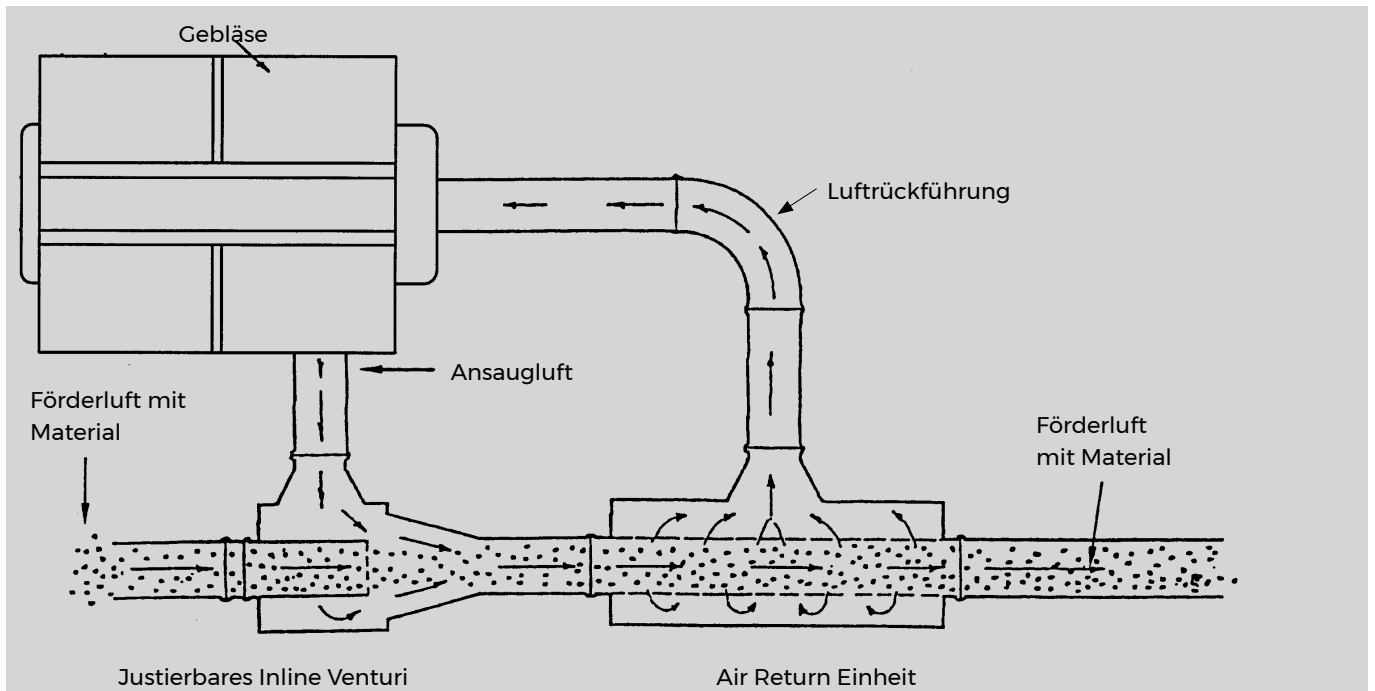
Im Betriebszustand gibt es im Kongskilde Inline Venturi System keinerlei bewegliche Teile, was den Bedarf an Wartung gering hält. Besonders geeignet ist das Kongskilde Venturi System für Materialien mit geringer Dichte, mit

“außergewöhnlicher Form“ oder solche, die in Bahnen gefördert werden.

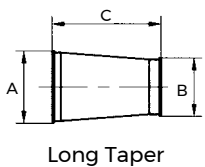
Das Kongskilde Inline Venturi System kann auf einfache Art und Weise mittels Kongskilde Kupplungen mit allen Kongskilde Gebläse(typen) und Rohrleitungen verbunden werden. Erhältlich ist das Venturi System für den Anschluss an OK100, OK160, OK200, Ø250 mm und Ø300 mm Rohrleitungen. Ein OK160 Air Return wird auch mit dem OK100 Venturi eingesetzt.



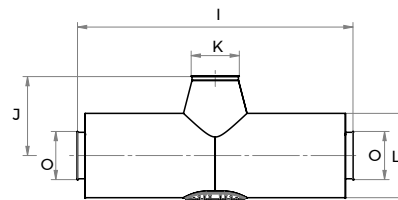
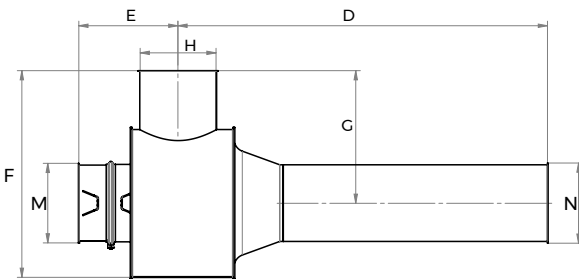
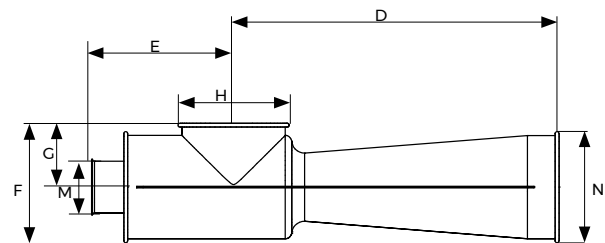
# Wirkungsweise



## Abmessungen



A mm	B mm	C mm
160	100	455
200	160	320
250	200	380
300	250	432
350	300	483



Venturi system	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	K	L mm	M	N	O
ITF 80	504	216	185	99	OK160	-	-	-	-	FK80	OK160	-
ITF/KIV 100	504	216	185	99	OK160	1000	243	OK200	350	OK100	OK160	OK160
ITF/KIV 160	1095	-120*	516	280	OK200	1000	243	OK200	350	OK160	OK160	OK160
ITF/KIV 200	1309	-120*	516	280	OK200	1000	325	OK200	400	OK200	OK200	OK200
ITF/KIV 250	1376	-120*	594	343	FK250	1300	457	FK250	460	FK250	FK250	FK250
ITF/KIV 300	1902	-120*	838	483	FK300	1778	548	FK300	610	FK300	FK300	FK300

\* Maß ist abhängig von der Venturi Anpassung. Kongskilde empfiehlt die Montage eines Teleskoprohres in der geraden Rohrleitung vor dem Venturi.

123001525 KG/D/Inline Venturi/DATA/1118

Änderungen vorbehalten.

**Kongskilde Industrietechnik GmbH**

Tel.: +49 23 27 9483-0

kg@kongskilde-industries.com

www.kongskilde-industries.com

**K KONGSKILDE**  
Air solutions / your success