

Venturi en ligne

Fiche Technique

Le Venturi en ligne combiné à un ventilateur MultiAir Kongskilde est utilisé pour le transport de divers matériaux comme les découpes continues provenant des machines de l'industrie du papier et de production de films.

De même ce système peut servir à transporter le polystyrène expansé (EPS), les chutes de papier, de massicots, les bouteilles moulées, les pièces moulées par injection et soufflage, les déchets de production (cols, fonds, carottes). En outre, on peut utiliser ce système pour la ventilation des fumées ou vapeurs explosives, en enlevant l'unité de retour d'air et en installant un retour d'air dans un conduit de diamètre supérieur.

A la différence des systèmes Venturi traditionnels, le nouveau système Venturi en ligne de Kongskilde présente une aspiration capable d'introduire les matériaux directement dans le réseau de tuyauterie.

L'unité de retour d'air renvoie l'air vers le ventilateur, permettant ainsi à l'air induit et aux produits transportés, de passer directement au travers du Venturi.

Le système Venturi en ligne Kongskilde ne nécessite que très peu de maintenance, du fait qu'il n'a aucune pièce mobile.

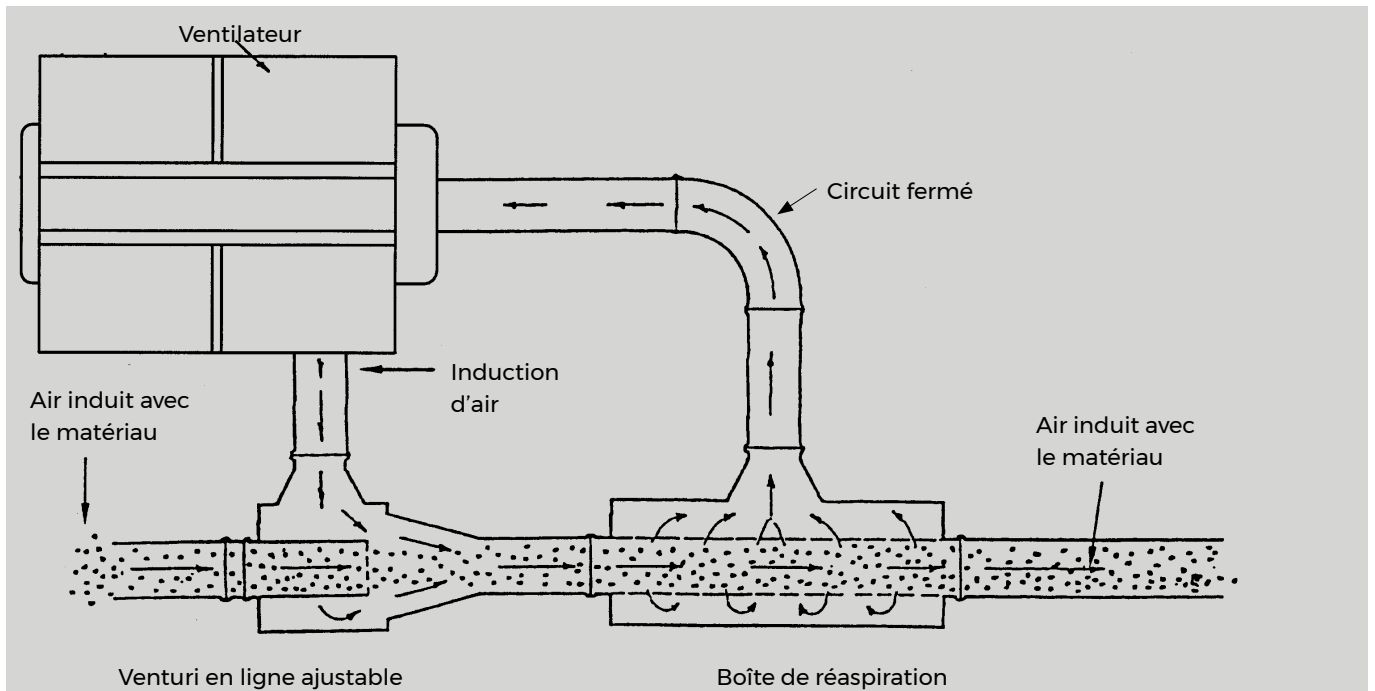
Le système Venturi Kongskilde convient parfaitement aux matériaux de faible densité, aux produits de forme non homogène, ou encore de longueurs continues.

Le système Venturi en ligne Kongskilde s'adapte facilement à tous les ventilateurs et à toutes les tuyauteries Kongskilde, par l'intermédiaire de colliers.

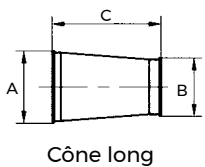
Le système Venturi peut être réalisé à l'aide des tuyauteries Ø250mm et Ø300mm en OK100, OK160, OK200. Un retour d'air OK160 est recommandé pour le Venturi OK100.



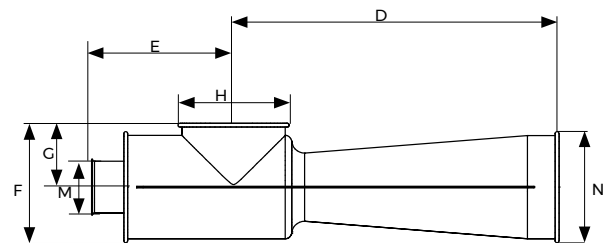
Principe de fonctionnement



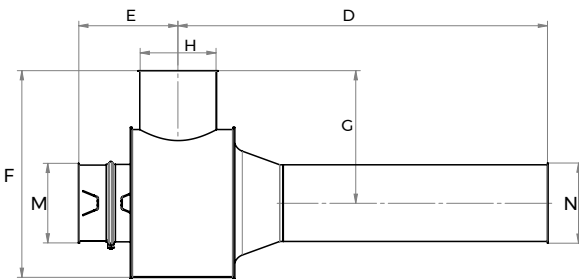
Dimensions



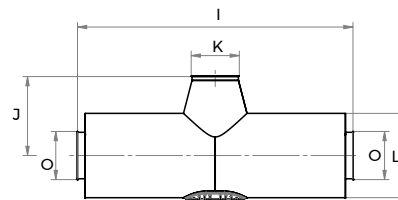
| A mm | B mm | C mm |
|------|------|------|
| 160 | 100 | 455 |
| 200 | 160 | 320 |
| 250 | 200 | 380 |
| 300 | 250 | 432 |
| 350 | 300 | 483 |



ITF 80/100



ITF 160-300



KIV 100-300

| Sistema Venturi | D mm | E mm | F mm | G mm | H mm | I mm | J mm | K | L mm | M | N | O |
|-----------------|------|-------|------|------|-------|------|------|-------|------|-------|-------|-------|
| ITF 80 | 504 | 216 | 185 | 99 | OK160 | - | - | - | - | FK80 | OK160 | - |
| ITF/KIV 100 | 504 | 216 | 185 | 99 | OK160 | 1000 | 243 | OK200 | 350 | OK100 | OK160 | OK160 |
| ITF/KIV 160 | 1095 | -120* | 516 | 280 | OK200 | 1000 | 243 | OK200 | 350 | OK160 | OK160 | OK160 |
| ITF/KIV 200 | 1309 | -120* | 516 | 280 | OK200 | 1000 | 325 | OK200 | 400 | OK200 | OK200 | OK200 |
| ITF/KIV 250 | 1376 | -120* | 594 | 343 | FK250 | 1300 | 457 | FK250 | 460 | FK250 | FK250 | FK250 |
| ITF/KIV 300 | 1902 | -120* | 838 | 483 | FK300 | 1778 | 548 | FK300 | 610 | FK300 | FK300 | FK300 |

* Les dimensions sont fonction du réglage du Venturi. Kongskilde recommande de positionner un tuyau droit muni d'un télescopique avant le Venturi.

Kongskilde Industries France SA

Tel. +33 2 38 25 33 33

kf@kongskilde-industries.com

www.kongskilde-industries.com

