

A close-up photograph of industrial machinery. A large, horizontal, corrugated metal pipe is visible on the right. In the center, a black Baumer electric cylinder sensor is mounted on a metal frame. A thin, white, flexible strip is being transported through the machinery. The background shows more industrial components and a white wall.

# Bezpośredni Odbiór Wstęgi

**Transport pneumatyczny  
wstęgi. Papier i Folia**

# Transport wstęgi ciągłej



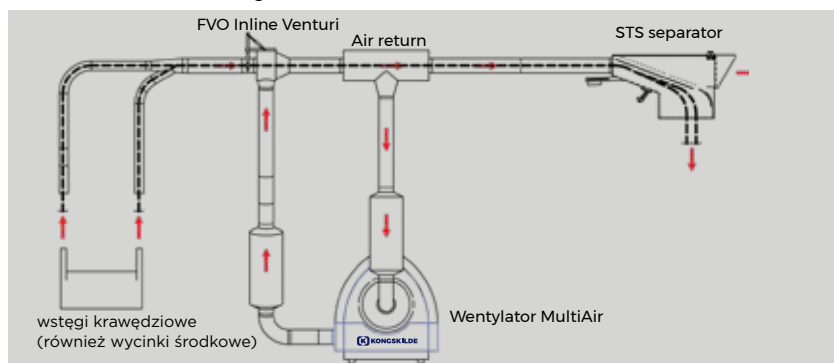
System usuwania odpadów firmy Kongskilde może odbierać ścinki z maszyn produkujących folie oraz z maszyn do przewijania bel (krajarek/odwijarek, bobiniarek). Dzięki opatentowanemu systemowi FVO Venturi oraz ITF Venturi, firma Kongskilde jest w stanie zapewnić odbiór ciągłych wstęg odpadu przy prędkości nawet 1000m/min\*. Niniejsze systemy venturi zostały przetestowane pod różnym kątem użytkowania, podczas wielu sprawdzonych zastosowań. Injektory i separatory Kongskilde w połączeniu z wentylatorem MultiAir tworzą oszczędny oraz niezwykle wymagający niewielkiej konserwacji system.

Z ogromnymi oszczędnościami kosztów pracy w odniesieniu do tradycyjnych metod nawijania.

System FVO Venturi może zostać umieszczony w dowolnym miejscu instalacji transportu ścinki, bez jakichkolwiek strat wydajności. Co daje możliwość umieszczenia wszystkich urządzeń w miejscu najbardziej odpowiadającym inwestorowi, dzięki czemu jest to minimalna ingerencja w układ przestrzenny zakładu.

\* W zależności od specyfikacji materiału oraz odległości transportowania.

## FVO Venturi system

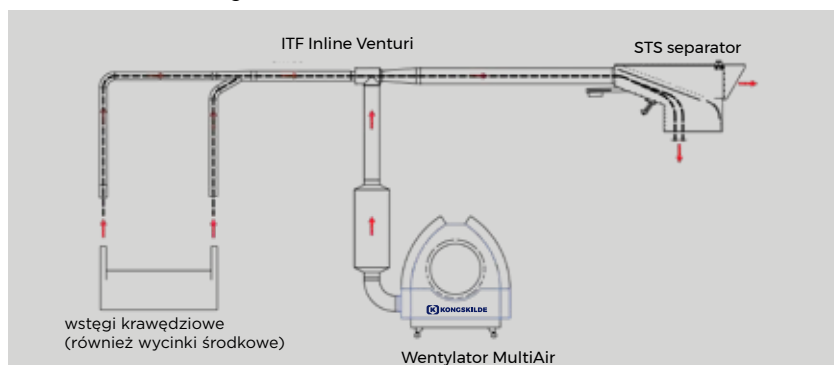


Wentylator MultiAir powoduje wzrost ciśnienia powietrza, które przelatując przez system FVO Venturi tworzy podciśnienie u źródła zasysając ścinki do orurowania, po minięciu injektora FVO ścinki ulegają zmianie sposobu transportu na nadciśnienie, które wypycha je do separatora i punktu rozładunku. Za pomocą urządzenia powrotu powietrza wentylator zasysa część powietrza z rurociągu powodując, iż system rur nie musi zostać zwiększony.



FVO Inline Venturi.

## ITF Venturi system

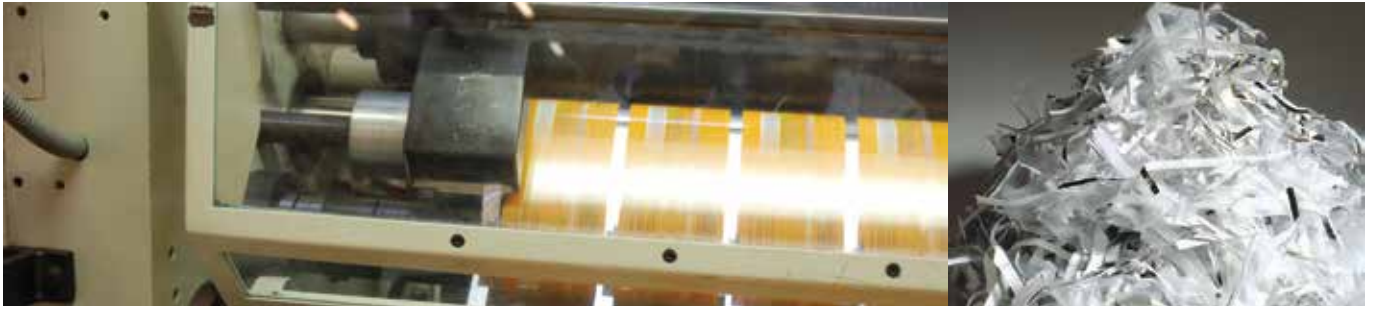


Wentylatory generują ciśnienie powietrza i kiedy przelatuje ono przez system ITF Venturi tworzy podciśnienie u źródła zasysając ścinek do systemu, po przelocie ścinki oraz powietrza przez system Venturi przestawia się on na system nadciśnieniowy popychający ścinkę do rozładunku. W tym jednak przypadku nie ma urządzenia powrotu powietrza, konieczne jest więc zastosowanie wylotu ścinki nie dalej niż w odległości 2,0m od systemu ITF Venturi.



ITF Inline Venturi.

# Transport wstęgi z cięciem



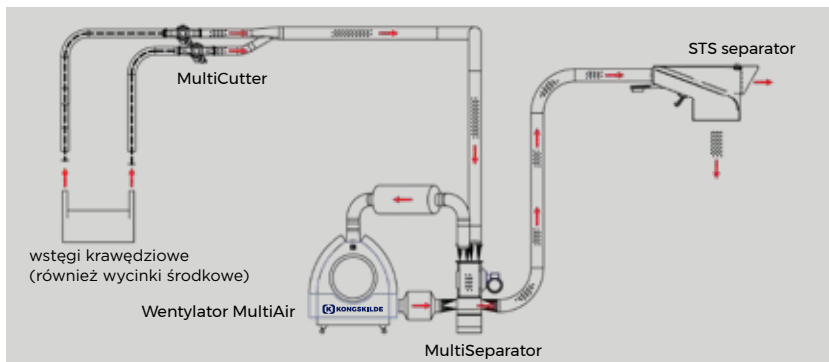
Zintegrowanie precyzyjnego młynka MultiCutter firmy Kongskilde lub wysoko wydajnego młynka MC 3000/5000 może mieć dodatkowe korzyści dla systemu usuwania ścinków. Dwie główne korzyści są to znaczne obniżenie ilości odpadów w punkcie rozładunku oraz możliwość transportowania rozdrobnionych ścinków na dalekie odległości.

Połączenie urządzenia tnącego z MultiSeparatorem RVS, że duże ilości ścinków mogą być transportowane w

sposób bardziej oszczędny, z powodu wysokiego ciśnienia roboczego przy niewielkiej utracie ciśnienia w systemie.

Wentylator wysokociśnieniowy MultiAir firmy Kongskilde jest „Sercem” wielu instalacji, wytwarzającym odpowiednią ilość powietrza oraz ciśnienia wymaganą do transportu odpadów. Wentylator MultiAir może transportować materiały na dalekie odległości jednocześnie przy wysokiej wydajności, w zależności od wymogów inwestora.

## System MultiSeparatora RVS

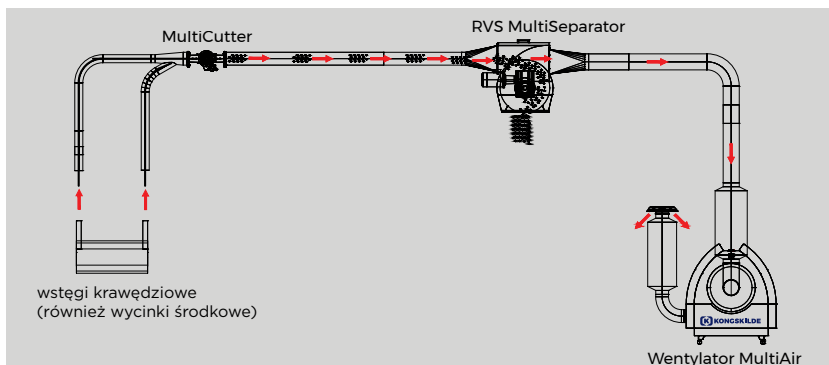


Zastosowanie MultiSeparatora RVS 75 firmy Kongskilde umożliwia odessanie odpadów o niewielkich rozmiarach. Z linii produkcyjnych wykorzystujących papier, folię z tworzyw sztucznych, folię z aluminium, innych materiałów opakowaniowych. System RVS 75 separuje materiał z linii ssącej oraz wprowadza go ponownie do linii sprężonego powietrza. MultiSeparatora RVS 75 jest szczególnie odpowiedni dla instalacji, w których wymagany jest silny efekt zassania.



RVS Multiseparatora.

## System MultiSeparatora RVS



System ten wykorzystuje podciśnienie wentylatora umożliwiając wciąganie ścinków do MultiSeparatora RVS. MultiSeparatora RVS jest wolno obracającym się zaworem, w którym ma miejsce separacja powietrza i materiału umożliwiając pionowy zrzut materiału za pośrednictwem sił grawitacji i odessanie powietrza i cząstek pyłu do wentylatora, który ostatecznie może wrzucić strumień zanieczyszczonego powietrza do filtra.



RVS Multiseparatora.



# Młyneczek oraz separator STS



## MultiCutter

Młyneczek MultiCutter firmy Kongskilde może zostać zastosowany w systemach transportowych do cięcia ścinków pochodzących z rodmuchiwnia folii, maszyn do pakowania, maszyn produkujących papier jak również w instalacjach rozcinania beli na krajarkach (bobiniarkach).

Urządzenie MultiCutter posiada nóż stały oraz zestaw noży ruchomych na wirniku. Umożliwia ono wyjątkowe cięcie niczym nożyczkami, pozwalające na rozdrabnianie bardzo cienkich wstęp do 400 mikronów (Urządzenie MC nawet do 5000 mikronów).

Ostrza wykonane są ze specjalnie utwardzanej stali charakteryzującej się wysoką odpornością na zużycie oraz długą żywotnością, dodatkowo oferujemy również ostrza z węglików spiekanych wolframu. Regulacja i ostrzenie



## STS separator

noży są możliwe co wraz z cyklicznymi przeglądami daje niespotykane długą i bezpieczną eksploatację.

Separator STS firmy Kongskilde jest efektywnym statycznym separatorem używanym do separowania cienkich, lekkich materiałów podczas transportu ze strumieniem powietrza w miejscu rozładunku materiału.

Ten statyczny separator może obsługiwać odpady przemysłowe takie jak wstęgi krawędziowe, ścinki ażurów ze sztancownic, lekkie materiały z papieru i tworzyw sztucznych.

Unikatowa samoregulująca się dolna płyta w komorze separacji eliminuje turbulencje, które często uniemożliwiają nieprzerwany rozładunek materiału w trakcie transportu materiałów przy dużej prędkości.



**Kongskilde Industries Sp. z o.o.**

Tel.: +48 24 389 80 10

kpl@kongskilde-industries.com

[www.kongskilde-industries.com](http://www.kongskilde-industries.com)