



Randabschnitte und Stanzabfälle

**Kongskilde Fördersysteme für
Randabschnitte und Stanzabfälle**

Behandlung von Stanzabfällen

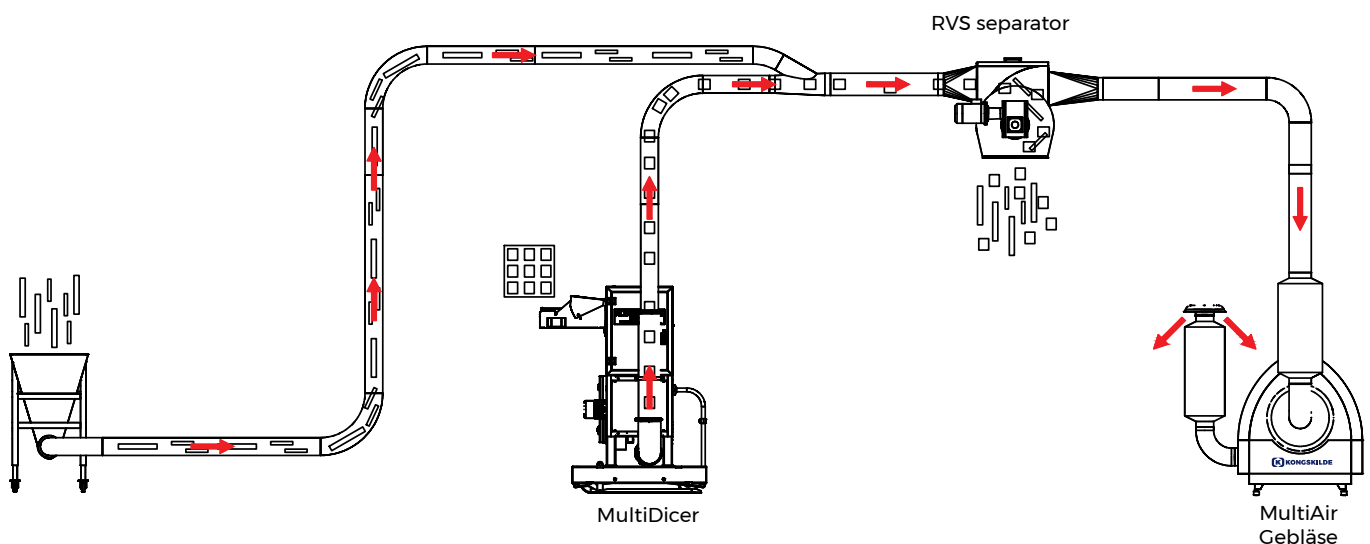


Kongskildes MultiDicer wurde speziell für die Behandlung von Stanzabfällen konzipiert. Der MultiDicer zerkleinert die aus einer Stanze kommenden Pappbzw. Kartonpapier-Gitter, die normalerweise in einem Fördersystem nur schwierig zu fördern wären, auf handliche Größe. So können Förderrohre mit geringerem Durchmesser eingesetzt werden, was sich wiederum günstig auf den Platzbedarf eines solchen Systems auswirkt.

Eine solche Optimierung der Förderrohre minimiert den Energieverbrauch – ein Hauptvorteil für den Kunden: Es können kleinere Gebläse, Abscheider und Filtersysteme eingesetzt werden, die sowohl im Kauf, im Betrieb sowie in der Wartung preislich günstiger sind.

Ein weiterer Vorteil ist, dass nur ein Minimum an klimatisierter Luft aus dem Produktionsbereich abgesaugt wird. Außerdem kann sich der Betreiber auf die effiziente Bedienung der Stanze konzentrieren, ohne dass eine Unterbrechung für die Entleerung der Abfallbehälter erforderlich wird.

Der MultiDicer kann bis zu 12.000 Kartonpapier-Gitterbögen mit einer Breite von maximal 1.630 mm und einem Flächengewicht von 90g/m² bis zu 800g/m² pro Stunde verarbeiten.



Kongskilde Fördersystem für Stanzabfälle

Behandlung von Randabschnitten



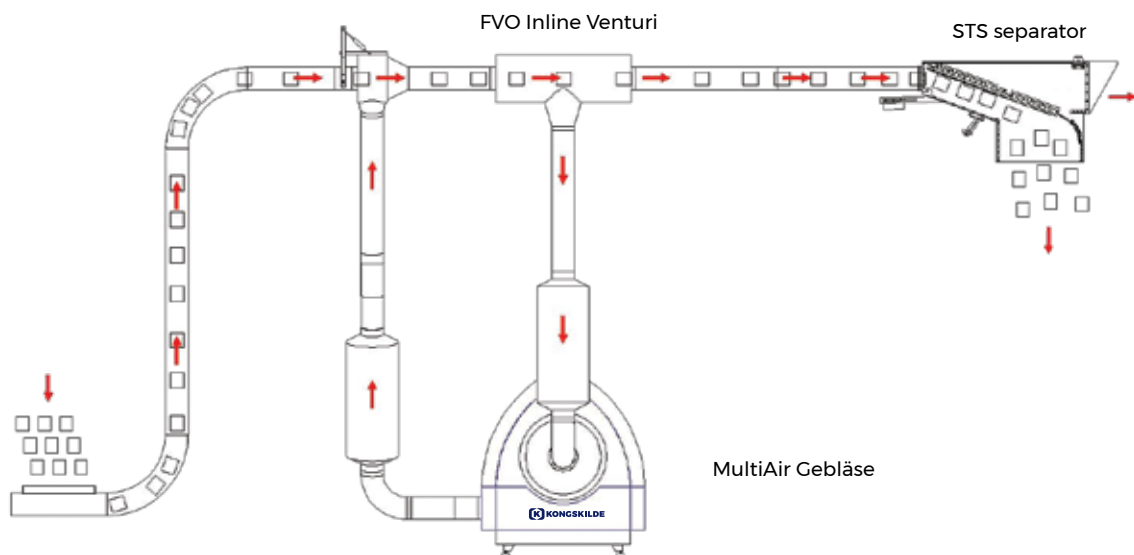
Kongskildes Fördersysteme für Randabschnitte bieten eine effiziente Lösung, um heutzutage den Leistungsanforderungen an die Hochgeschwindigkeitsproduktion in der Druckindustrie gerecht zu werden.

Kongskilde-Systeme können viele Arten an Randabschnittabfall, der z.B. bei den folgenden Fertigungsprozessen bzw. -maschinen, Branchen und Produkten in der Druckindustrie anfällt, verarbeiten:

- Rotations- oder 3-Messer-Schneider
- Buchbinderei
- Haftetiketten
- Randstreifensysteme

- (Papier-)Schneidemaschinen
- Faltschachtelklebemaschinen
- Blätter oder Magazine mit Fehldruck

Von einzelnen Absaugsystemen bis hin zu vollautomatisierten, zentralisierten Systemen kann Ihnen Kongskilde entsprechende Angebote unterbreiten. Alle unsere Systeme sind speziell auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten. Unser umfangreiches Programm an modularen Komponenten ermöglicht es uns, jedem Kunden die für seinen Anwendungsfall kosteneffizienteste Lösung anzubieten.



Kongskilde Fördersystem für Randabschnitte

Pneumatische Fördersysteme für Stanzabfälle und Randabschnitte



| RVS Separator

| FVO Venturi

| STS Separator

| Rohrsystem

Kongskilde gilt weithin als einer der Weltmarktführer bei der effizienten Behandlung von Produktionsabfall in der Papier- und Verpackungsindustrie. Unsere in über 30 Jahren erworbene Branchenkenntnis ermöglicht es uns, Ihnen leistungsstarke Fördersysteme für Produktionsabfall, mit deren Hilfe Sie Betriebskosten senken und Ihr Arbeitsumfeld verbessern können, anzubieten. Sicherheits- und Gesundheitsschutzgesetze können so einfacher befolgt werden. Darüberhinaus bieten unsere Systeme eine erhebliche Ersparnis an Arbeitskraft und können sich nach bereits relativ kurzer Betriebszeit bezahlt machen.

Ein Kongskilde-System kann innerhalb des Werkes oder außerhalb im Freien installiert werden, wobei der geförderte Produktionsabfall in eine Presse, in einen Verdichter, oder in einen anderen Aufnahmebehälter abgeschieden wird.

Der Vorteil eines Kongskilde-Systems liegt in seinem geringen Instandhaltungsbedarf, was wiederum etwaige Stillstandzeiten für Wartungen oder Service auf ein Minimum reduziert.

Kongskilde ist Ihr Ansprechpartner für alle Belange in Bezug auf die Behandlung von Produktionsabfall: Wir liefern Ihnen schlüsselfertige Anlagen einschließlich Bedienungseinheiten und Filtersystemen.

Kongskildes engagierte Service-Abteilung gibt Ihnen zusätzlich die gute Gewissheit und Sicherheit, dass ein qualifizierter Fachmonteur nur einen Anruf entfernt ist.

Kongskilde Industrietechnik GmbH

Tel.: +49 23 27 9483-0

kg@kongskilde-industries.com

www.kongskilde-industries.com

K KONGSKILDE
Air solutions / your success