



# Transport pneumatique

**Systèmes de transport  
Kongsilde pour granulés**

# Granulés et flocons



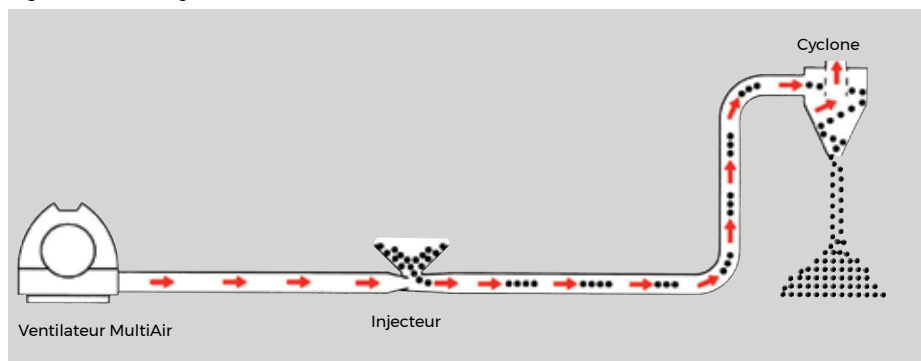
Depuis plus de 60 ans, Kongskilde est précurseur dans le système de transport utilisant les ventilateurs haute pression. Ces systèmes sont couramment utilisés dans de nombreux sites de production à travers le monde pour transporter de manière efficace, des granulés, des pellets, des flocons et autres pièces moulées.

Le transport de ces matériaux peut être utilisé en pression ou en dépression, selon la demande du client. Par l'utilisation de ces composants modulaires, les systèmes Kongskilde peuvent être assemblés rapidement et facilement modifiables, si nécessaire.

La capacité peut être étendue ultérieurement en changeant quelques composants, offrant une flexibilité sans égale.

Le ventilateur MultiAir (ventilateur haute pression) est l'élément principal des systèmes nécessitant un volume d'air et une pression nécessaires au transport de la matière. Le MultiAir est capable de transporter la matière sur de grandes distances avec une capacité importante en fonction de la demande du client.

## Système Injecteur

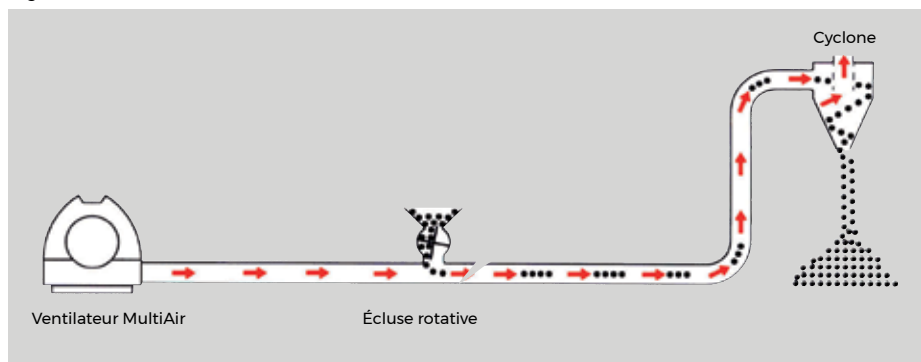


L'injecteur convient idéalement pour des transports de faible capacité. La matière est introduite par l'injecteur dans un flux d'air en pression généré par le ventilateur MultiAir. Le cyclone sépare la matière de l'air au point de décharge.



Injecteur TF.

## Système écluse rotative



L'écluse rotative est utilisée aussi bien pour les systèmes de haute et de faible capacité. La matière est déchargée par l'écluse, dans un flux d'air en pression généré par le ventilateur MultiAir. Le cyclone sépare la matière de l'air au point de décharge.



Écluse rotative RF.



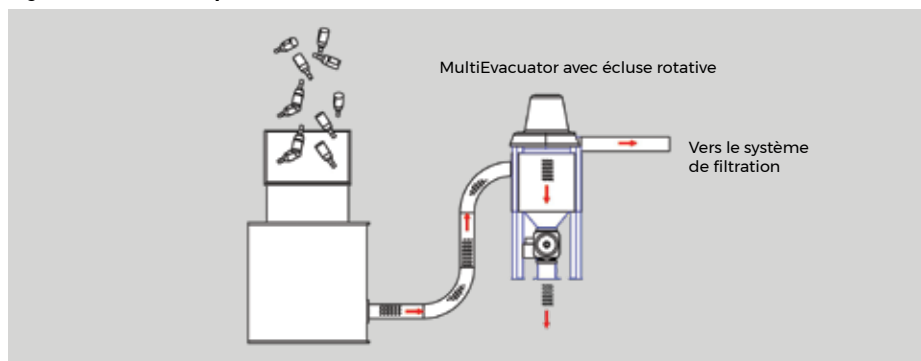
Ces systèmes nécessitent une maintenance relativement faible et sont conçus pour fonctionner en continu, sans préoccupation particulière.

Le système en dépression/pression convient particulièrement depuis des points de collecte variés jusqu'à différents points de destination. La matière peut être transportée horizontalement ou verticalement. La performance des aspirateurs Kongskilde, associée aux

systèmes de tuyauterie OK, s'adaptera à n'importe quelle configuration des bâtiments.

Le système MultiEvacuator Kongskilde est idéal pour l'aspiration sur les broyeurs. Le système d'aspiration MultiEvacuator peut être « taillé sur mesure » pour répondre à la plupart des exigences de transport d'un process à un autre, ou d'un site de stockage vers un autre.

## Système d'aspiration

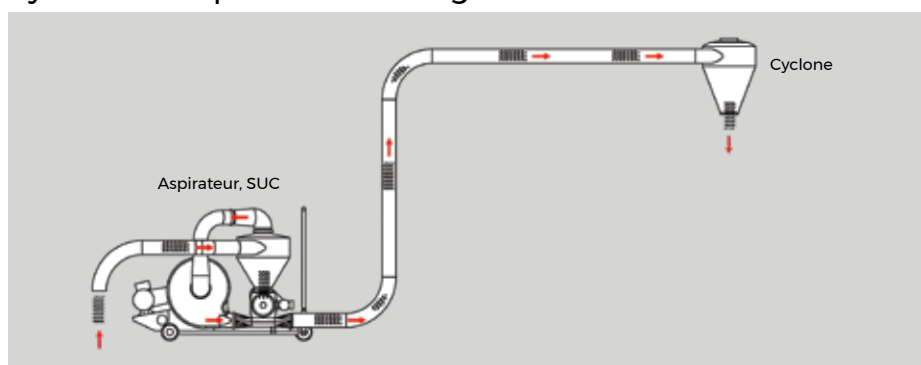


Idéalement conçu pour évacuer la matière des broyeurs par aspiration, et déstocker gravitairement la matière à travers l'écluse rotative. L'air d'aspiration est ensuite évacué au travers un système de filtration.



MultiEvacuator.

## Système d'aspiration soufflage



Ce système est idéal pour des applications nécessitant une aspiration depuis plusieurs sources et refoulant la matière vers différentes destinations, en utilisant la combinaison pression/dépression. Les applications typiques pour ce système sont le déchargement de wagons, containers, octabins. etc.



Aspirateur.



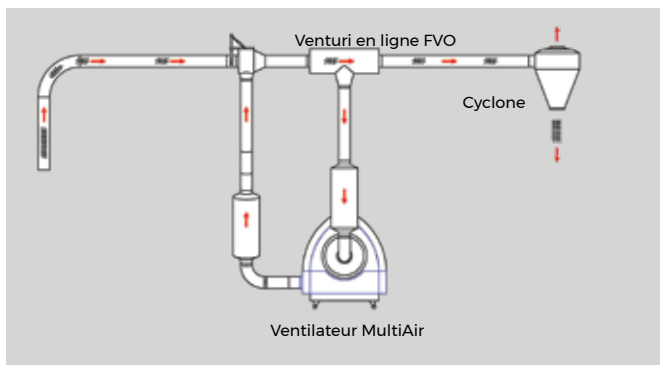
# Rebut, EPS, Chutes de papier absorbant, etc.



Avec les composants modulaires Kongskilde, ces systèmes sont utilisés dans de nombreuses applications comme le transport de rebuts (cols et fonds, carottes) d'une manière efficace réduisant l'effet d'engorgement fréquent dans ce genre de process. Ces systèmes sans main d'oeuvre améliorent la productivité pour une meilleure rentabilité.

Un système de transport Kongskilde peut être associé à un équipement de taille réduite, qui à son tour peut être relié à un aspirateur en circuit fermé.

## Système FVO



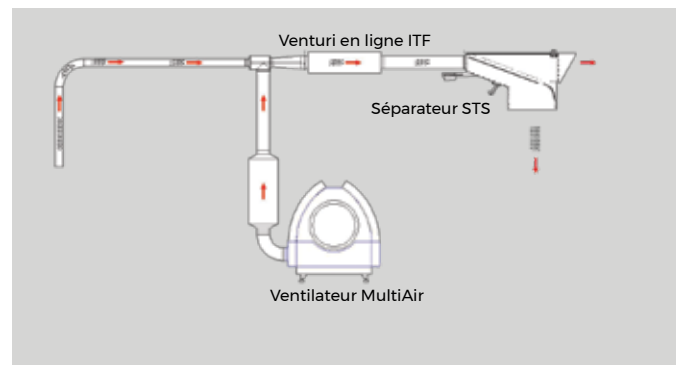
Le ventilateur génère une pression d'air passant à travers du FVO et créant une dépression à la source capable de tirer la rive dans le système. Ensuite, une fois la lisière et le flux d'air passés à travers le système Venturi, le système est en pression poussant la rive jusqu'au point de déchargement.

Grâce au retour d'air sur la ligne de tuyauterie, le ventilateur reprend le débit d'air et permet de ne pas augmenter le diamètre de la tuyauterie en dépit du volume d'air supplémentaire généré par le Venturi.

Les autres matériaux comme EPS, PEPP et déchets absorbants peuvent être transportés dans la plupart des systèmes Kongskilde en petites quantités ou en grands volumes de manière efficace.

Les produits finis, (après test, ou pour recyclage) de grande taille ou de forme spéciale comme les bouteilles plastiques, les bidons peuvent être transportés par les systèmes brevetés FVO ou Venturi ITF. La gamme de tuyauteries peut s'étendre de 80 à 600 mm en fonction de la taille des pièces.

## Système ITF



Le ventilateur génère une pression d'air passant à travers du système ITF et créant une dépression à la source capable de tirer la rive dans le système. Ensuite, une fois la lisière et le flux d'air passés à travers le système Venturi, le système est en pression poussant la rive jusqu'au point de déchargement.

**Kongskilde Industries France SA**

Tel.: +33 2 38 25 33 33

[kf@kongskilde-industries.com](mailto:kf@kongskilde-industries.com)

[www.kongskilde-industries.com](http://www.kongskilde-industries.com)