

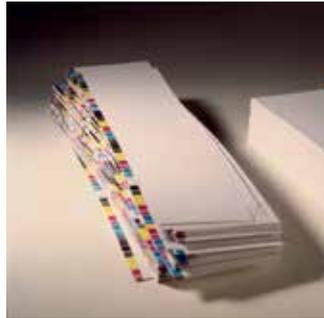


Systeme Venturi

Des systèmes efficaces pour le transport de particules légères dans l'industrie du papier et du plastique

Venturi FVO Kongskilde

Le système de transport pneumatique Venturi en ligne convient tout à fait au transport de la plupart des matières premières légères dans l'industrie du papier et du plastique, tout comme dans les fabriques d'emballage. Le système est simple à installer sans nécessiter la mise en place de dispositifs particuliers d'alimentation. Le ventilateur et l'unité Venturi peuvent être placés n'importe où le long du conduit de transfert.



Venturi ITF Kongskilde

Ce système venturi en ligne ITF convient au transport des déchets de production et découpes de rives dans l'industrie du papier et du plastique.

Le système est d'autant plus simple à utiliser que les ventilateurs et les tuyauteries sont de petites capacités. Le venturi doit être situé le plus près possible du point de réception des matières transportées.

Il n'est pas nécessaire de mettre en place des dispositifs particuliers d'alimentation et la matière est aspirée et transportée sans risque de dégradation puisqu'il n'y a aucun contact avec des pièces mobiles.

Grâce à la technique mise en jeu, le risque de dégradation du produit est réduit au minimum car il n'entre en contact avec aucune pièce mobile du système. Le rendement du système est particulièrement élevé avec des tuyauteries de diamètre allant jusqu'à 400 mm et des longueurs de transport de 100 m avec un seul Venturi. On peut mettre plusieurs systèmes Venturi bout à bout, et avoir ainsi des longueurs de transport à l'infini.

Le système fonctionne en circuit ouvert, sans retour d'air, de telle manière que l'air induit n'est chauffé que très légèrement lorsqu'il traverse le ventilateur.

Le système est particulièrement performant avec des tuyauteries de diamètre allant jusqu'à 200 mm et des longueurs de transport de 100 m.

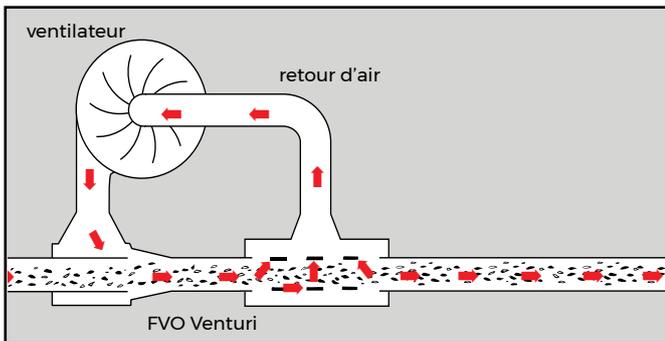
Voir le diagramme détaillé du système ci-après.



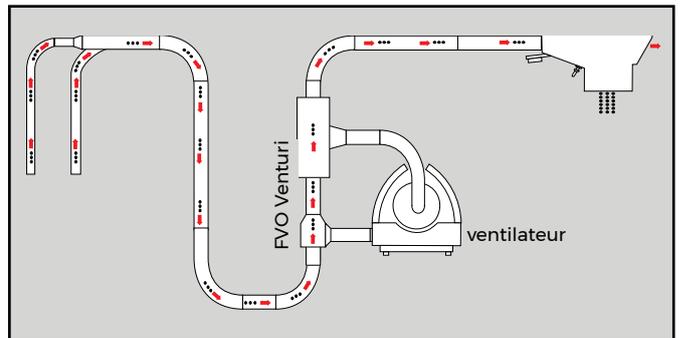
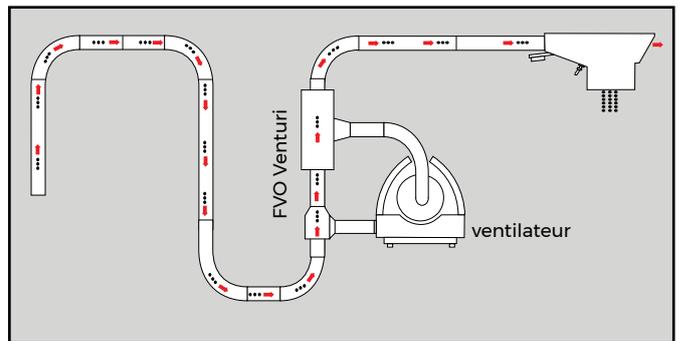
Venturi FVO Kongskilde

- Aucun contact du produit transporté avec les pièces mobiles du système
- Flexibilité sans égale du système avec des tuyauteries qui peuvent être raccordées à l'infini
- Même diamètre de conduit en aval et en amont du Venturi
- Le système de transport pneumatique avec Venturi fonctionne en circuit fermé avec le retour d'air vers le ventilateur. De ce fait, il faut très peu d'air pour collecter et transporter le produit. Le système Venturi peut être réalisé avec des filtres de plus petite surface filtrante
- Pour augmenter la force d'aspiration et rallonger les longueurs de transport, on peut utiliser plusieurs Venturi
- On peut changer le débit d'air en effectuant les réglages appropriés

Principe de fonctionnement du Venturi FVO

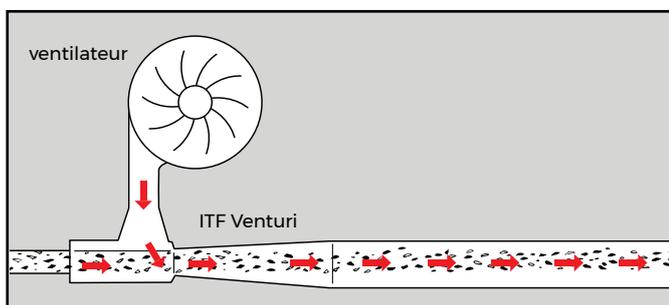


Le système est conçu pour transporter des produits à travers un réseau continu de tuyauteries, du point d'aspiration au refoulement. Sur toute la longueur du conduit de transport, le diamètre correspond à celui de l'aspiration du Venturi. Cependant, si l'installation est conçue avec plusieurs aspirations, il faut réduire la dimension des conduits de raccordement. L'air induit passe directement au travers du Venturi. Le volume d'air transporté est réduit du fait que l'air est ré-introduit dans le ventilateur, au moyen d'un retour d'air, et l'air de retour est aspiré au travers d'une grille. Grâce au faible volume de l'air transporté, on peut adapter des tuyauteries et des filtres de petit diamètre pour le système avec retour d'air.





Principe de fonctionnement du Venturi ITF

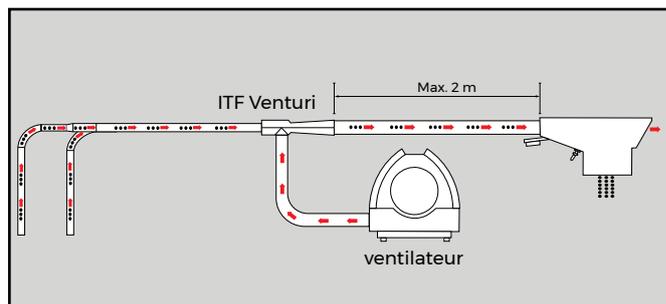
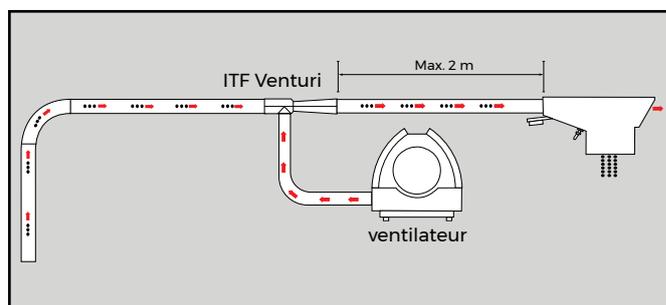


Avec ce système, le venturi est installée aussi près que possible du point de déchargement des déchets. Pour cette raison le système ITF nécessite un encombrement très réduit dans l'environnement de la machine de production. Les diamètres de la tuyauterie utilisés pour ce système varient de 80 à 200mm avant le venturi. Après le venturi la longueur de la tuyauterie doit être maximum de 2m. et d'un diamètre supérieur à la tuyauterie d'aspiration. Le système peut être conçu avec plusieurs points de collectes. Pour assurer une vitesse d'air importante dans le système, un ventilateur injecte de l'air dans le venturi. Du faites de ces vitesses d'air un système de séparateur doit être installé à la fin du circuit.

Kongskilde propose des systèmes de transport pneumatique adaptés à des besoins spécifiques.
 Veuillez nous contacter pour plus amples informations.

Venturi ITF Kongskilde

- Produit sans aucun contact avec les pièces mobiles du système
- Assemblage et mise en service simples à réaliser
- Possibilité d'augmenter le diamètre de la tuyauterie en aval du Venturi
- Peu d'espace nécessaire comparé au système venturi FVO Kongskilde
- Parfait pour le traitement des films fins
- L'air dans la tuyauterie est très légèrement chauffé car il ne passe qu'une seule fois dans le ventilateur sans retour d'air
- Recommandé pour le traitement des produits dépourvus de poussières
- Le ventilateur et le système Venturi ITF sont situés près du point de réception des matières transportées



Kongskilde Industries France SA

Tel.: +33 2 38 25 33 33

kf@kongskilde-industries.com

www.kongskilde-industries.com