



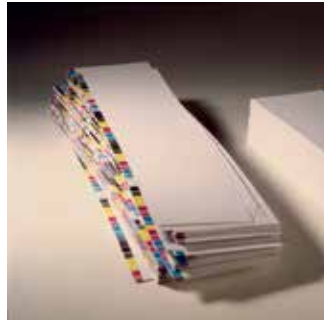
System Venturi

**Leistungsstarke Systeme für den
Transport von Leichtmaterialien in
der Papier- und Kunststoffindustrie**

Kongskilde FVO Venturi

Das pneumatische Fördersystem ist besonders zur Förderung verschiedener Leichtmaterialien in der Papier-, Kunststoff sowie Verpackungsindustrie geeignet. Das System ist einfach zu montieren, da keine zusätzliche Aufgabereinrichtung benötigt wird; das Venturi kann – gemeinsam mit dem Gebläse und der Rohrleitung – an räumlich beliebiger Stelle installiert werden.

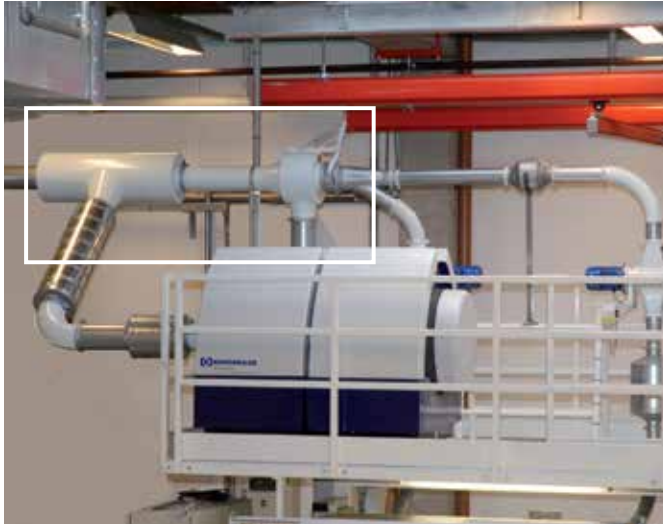
Der Transport des zugeführten Materials erfolgt äußerst schonend. Das Material wird nicht beschädigt, da es nicht mit beweglichen Systemkomponenten in Berührung kommt. Mit Rohrdurchmessern von bis zu 400 mm und Förderwegstrecken von bis zu 100 m und einem einzigen Venturi ist das System äußerst leistungsstark. Es können mehrere Venturi-Systeme aneinander gereiht werden, so daß der Förderweg praktisch unbegrenzt wird.



Kongskilde ITF Venturi

Dieses patentierte und einfache Fördersystem ist für die Beseitigung vieler Abfallprodukt-Typen und Randstreifen in der Papier- und Kunststoffindustrie geeignet. Die Montage des Systems ist einfach, da sowohl die Venturirohre selbst, als auch die Gebläse von geringer Größe sind. Das System kann nahe des Abfallerzeugungspunktes platziert werden. Eine zusätzliche Aufgabereinrichtung wird nicht benötigt. Die Materialaufnahme und -förderung erfolgt äußerst schonend, da es nicht mit beweglichen Teilen des Equipments in Berührung kommt.

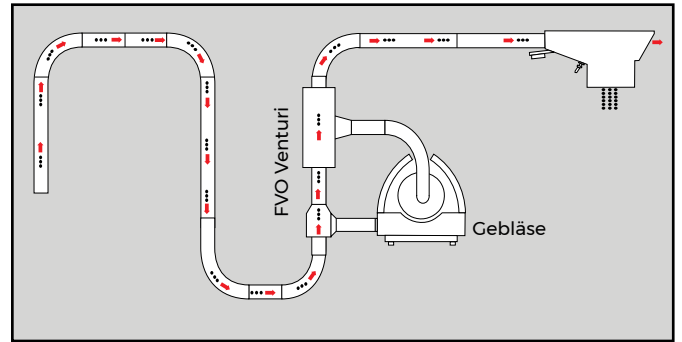
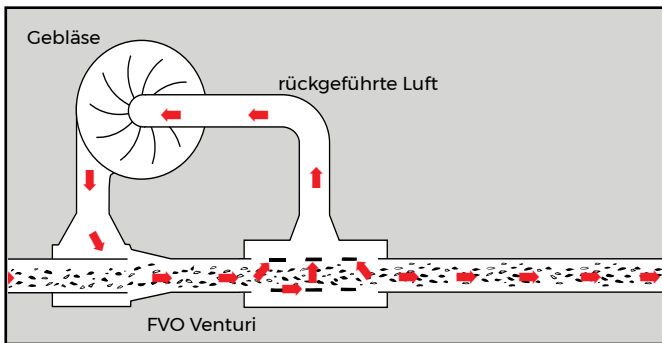
Das System wird in Form eines offenen Kreises – d.h. ohne Luftrückführung – betrieben, so daß die angesaugte Luft nur leicht erwärmt wird, wenn sie das Gebläse passiert. Da eine solche Transportlösung große Mengen an Ansaugluft erfordert, muß am Austritt für eine Abscheidung der Prozeßluft gesorgt werden. Mit Rohrdurchmessern von bis zu 200 mm und Transportlängen von bis zu 100 m ist diese Einheit äußerst leistungsstark. Ein ausführliches Systemdiagramm entnehmen Sie bitte der Folgeseite.



Kongskilde FVO Venturi

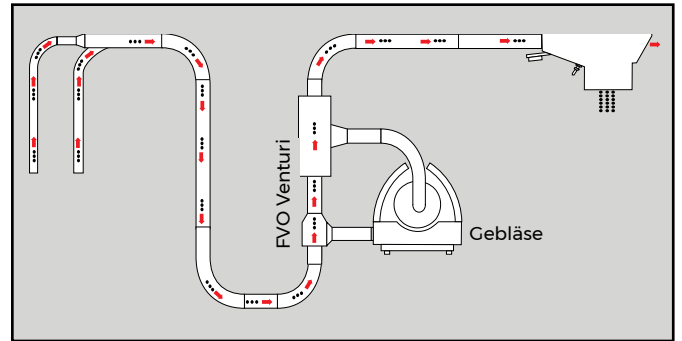
- Materialförderung ohne Berührung beweglicher Systemkomponenten
- Unübertroffene Flexibilität dank räumlich beliebiger Installationsmöglichkeiten
- Gleichbleibender Rohrquerschnitt sowohl vor, als auch hinter dem Venturi
- Geschlossener pneumatischer Kreis(lauf) – die angesaugte Luft wird vollständig zum Gebläse zurückgeführt. Der Luftbedarf zur Materialaufnahme und um es in Bewegung zu setzen ist daher nur gering. Luftzuführungen und Luftfilter mit geringen Durchmessern können eingesetzt werden
- Mehrere "Venturi-Kreisläufe" können aneinander gereiht werden, um die Saugkraft zu erhöhen und um den Förderweg auf die erforderliche Länge zu strecken
- Die Luftstromgeschwindigkeit kann durch entsprechende Einstellungen am Venturi-System geändert werden

Kongskilde FVO Venturi



Das System wurde zur Förderung von Materialien durch eine fortlaufende Rohrleitung vom Ansaugpunkt bis zum Austritt konzipiert. Entlang des gesamten Förderweges bleiben die Rohrdurchmesser gleich. Es wird jedoch der Querschnitt der Abzweigrohre reduziert, wenn das System mit mehreren Aufnahmepunkten ausgelegt wurde. Die Ansaugluft wird von einem Gebläse erzeugt; danach durchströmt sie das Venturi. Das Gesamtluftvolumen innerhalb der Rohrleitung wird reduziert, da die Luft über ein zweckmäßig konzipiertes System im Kreislauf zurückgeführt wird; die zurückgeführte Luft wird durch ein Sieb zum Gebläse zurückgesaugt.

Dank geringer Förderluftvolumina können für dieses Rückführungssystem Rohrleitungen von geringem Durchmesser und entsprechende Filter eingesetzt werden.

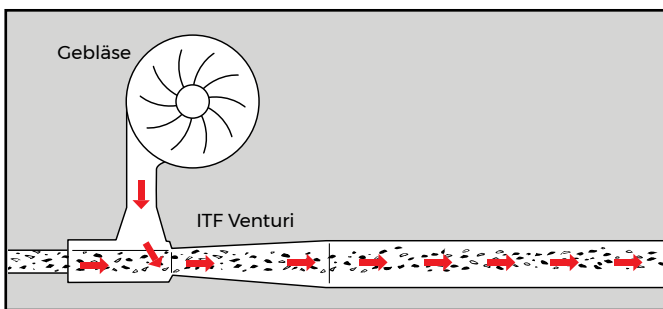




Kongskilde ITF Venturi

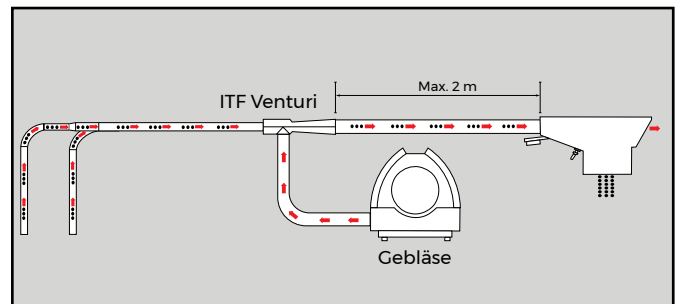
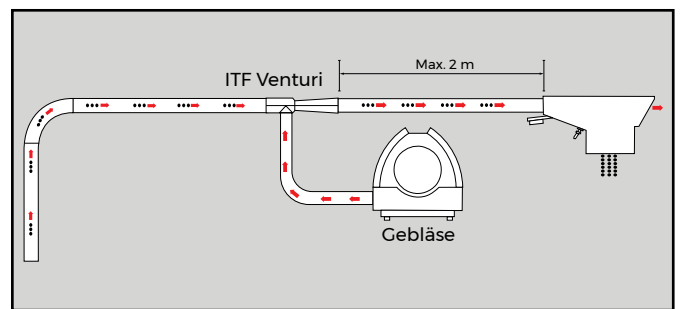
- Materialförderung ohne Berührung beweglicher Systemkomponenten
- Einfache Montage und Bedienung
- Erweiterung des Förderrohrdurchmessers nach dem Venturi
- Geringerer Platzbedarf als bei unserem Kongskilde Venturi FVO
- Perfekt geeignet für dünne Folien
- Nur geringe Erwärmung der Luft im Förderrohr, wenn sie das Gebläse passiert; anschließende Luftabscheidung ohne Rückführung zum Gebläse
- Für staubfreie Materialien empfohlen
- Installation von Gebläse und ITF Venturi- System nahe der Abfallerzeugungspunkte

Kongskilde ITF Venturi



Bei dieser Anwendung wird das Venturi System nahestmöglich am Austragepunkt des Abfallmaterials installiert. Die ITF-Einheit benötigt daher nur sehr wenig Platz im Fertigungsbetrieb, wo geförderte Materialien in das ITF-System gesaugt werden. Die Rohrdurchmesser für dieses System können vor dem Venturi zwischen 80 bis 200 mm betragen. Nach dem Venturi ist nur ein Teilstück von 2 m mit einem größeren Durchmesser als vor dem Venturi erforderlich. Das System kann mit mehreren Aufnahmepunkten, die eine hohe Luftströmungsgeschwindigkeit über seine gesamte Länge hinweg garantieren, ausgelegt werden. Wegen der hohen Luftströmungsgeschwindigkeit ist am Rohrleitungsaustritt eine spezielle Einheit vorzusehen, um die schnell ausgeblasene Luft abzuscheiden.

Kongskilde bietet maßgeschneiderte pneumatische Fördersysteme, die sich dem jeweiligen Bedarf anpassen. Sprechen Sie uns an, um mehr über unsere Möglichkeiten zu erfahren.



Kongskilde Industrietechnik GmbH

Tel.: +49 23 27 9483-0

kg@kongskilde-industries.com

www.kongskilde-industries.com