



Venturi systemer

**To effektive systemer til transport
af lette materialer i papir-, plast- og
emballageindustrien**

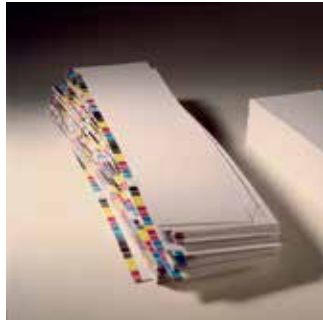
Kongskilde FVO Venturi

Dette pneumatisk transportsystem er velegnet til at transportere mange forskellige former af lette materialer i papir-, plastog emballageindustrien.

Systemet er enkelt at installere, fordi der ikke kræves specielt fødeapparat, og venturi-systemet med blæseren kan placeres hvor som helst på rørstrengen. Systemet er skånsomt mod de transporterede materialer, fordi

materialerne ikke kommer i kontakt med bevægelige dele i anlægget. Kapaciteten er høj med rørdiameter op til 400 mm og transportlængder op til 100 m med ét venturi-system. Flere systemer kan indbygges, så transportlængden kan i praksis være uendelig.

Se skitse af anlæggets opbygning på bagsiden.



Kongskilde ITF Venturi

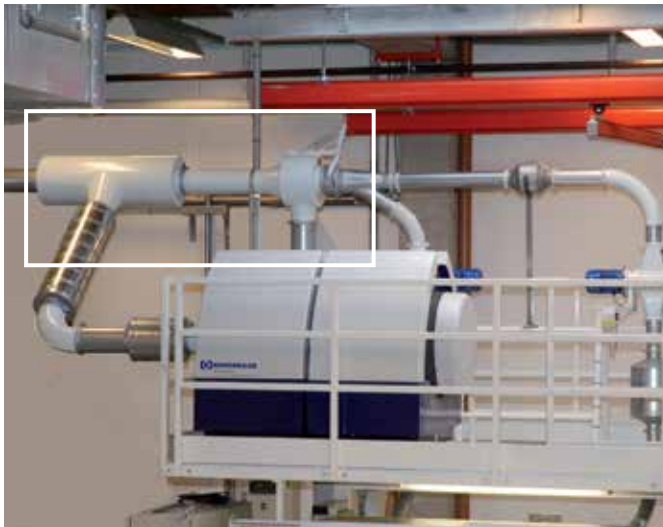
Dette kompakte og enkle transportsystem er egnet til at transportere mange former for off-cut og kontinuerlig kant-trim i papir- og plastindustrien.

Systemet er enkelt at installere, idet venturi-system og blæser kun har beskedne ydre mål. Systemet placeres tæt ved afleveringsstedet. Der kræves ikke specielt fødeapparat, og materialet transporteres skånsomt, fordi det ikke kommer i kontakt med bevægelige dele i anlægget.

Transportluften recirkuleres ikke i dette anlæg. Derfor sker der kun beskeden opvarmning af transportluften i blæseren.

Da der således bruges store luftmængder til transporten, skal der tages hensyn til separation af luften ved afgang. Anlægget har høj kapacitet med rørdiameter op til 200 mm og transportlængder op til 100 m.

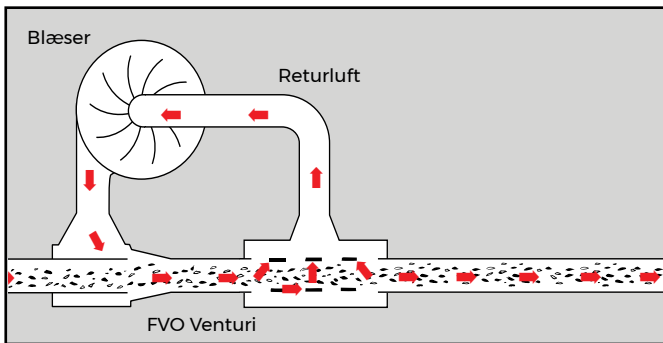
Se skitse af anlæggets opbygning på bagsiden.



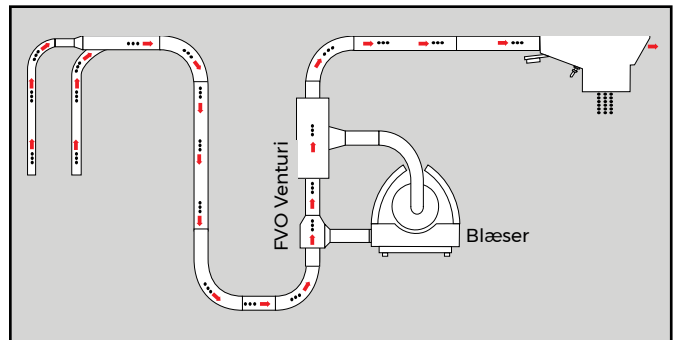
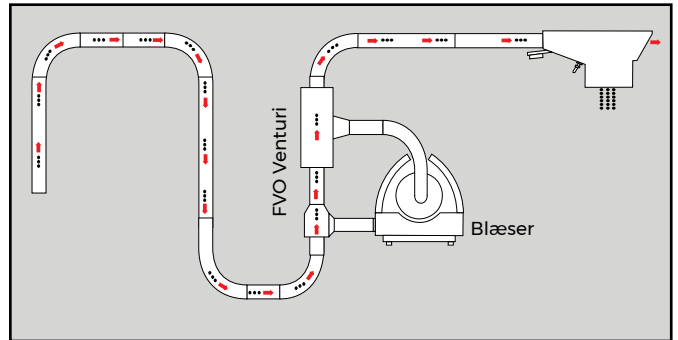
Kongskilde FVO Venturi

- Transport uden at materialet kommer i kontakt med bevægelige dele i anlægget
- Stor fleksibilitet, fordi venturi-systemet kan placeres hvor som helst på rørledningen
- Samme rørdiameter både før og efter venturien
- Luften recirkuleres i venturi-systemet. Derfor kun lav luftmængde ved aflevering af materialet. Luftudskiller og filtre kan bygges i små dimensioner
- Ved lange rørstrækninger kan der bygges flere venturi-systemer ind på rørstrengen, så der sikres tilstrækkelig sugkraft
- Lufthastigheden kan styres ved at justere venturi-systemet

Kongskilde FVO Venturi

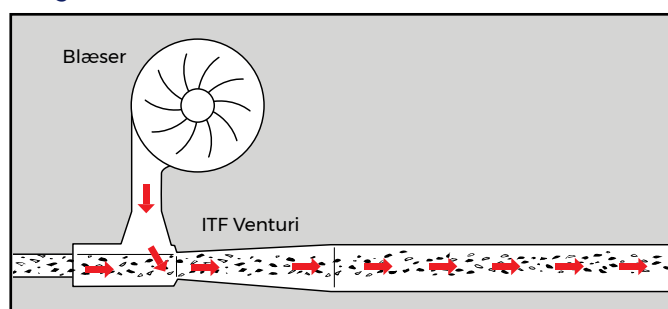


Anlægget er kendetegnet ved at et ubrudt rørsystem transporterer materialet fra indsugning til aflevering. Rørsystemet har samme diameter i hele transportlængden. Dog er indsugningsdiameteren mindre, hvis der er flere punkter for indsugning på samme anlæg. Transportluften leveres af en blæser gennem et venturisystem. Luftmængden i transportrøret er begrænset, fordi luften recirkuleres ved et specielt returluft system, hvor luften suges retur til blæseren gennem et sold. På grund af den lille mængde transportluft kan systemer til separation af luft samt eventuelle filtre dimensioneres beskedent hvor materialet afleveres.





Kongskilde ITF Venturi



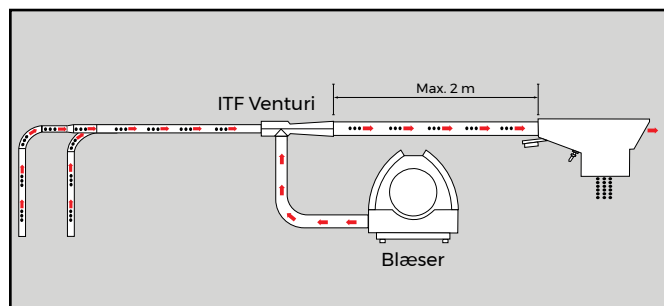
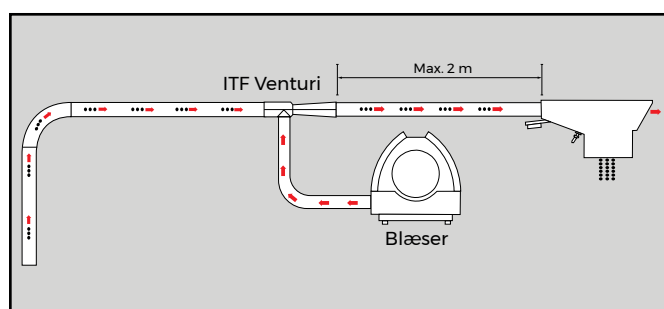
Ved dette anlæg placeres venturi-systemet tæt ved afleveringsstedet af materialet. Derfor tager transportanlægget minimal plads i produktionen, hvor materialet suges ind i ITF anlægget. Anlæggets rørdiameter er 80-200 mm før venturien.

Efter venturien må der max. være 2 m rør, som skal være med større diameter end foran venturien. Der kan etableres flere punkter for indsugning på samme anlæg. Transportluften leveres af en blæser gennem et venturisystem, som sikrer høj transporthastighed gennem hele transportsystemet. På grund af den høje lufthastighed skal der etableres anlæg til separation af transportluften ved afleveringen.

Vi dimensionerer og projekterer pneumatiske transportanlæg til aktuelle opgaver. Kontakt os og hør om mulighederne.

Kongskilde ITF Venturi

- Transport uden at materialet kommer i kontakt med bevægelige dele i anlægget
- Simpelt og enkelt system
- Transportrørets diameter øges efter venturien
- Systemet fylder mindre ved installation end Kongskilde Venturi FVO
- Velegnet til at transportere tynd film
- Temperaturen på bæreluft i transportrøret opvarmes kun lidt, fordi luften ikke recirkuleres gennem blæseren
- Fordelagtigt til transport af materialer, der ikke afgiver støv
- Blæseren og ITF Venturien placeres tæt ved afleveringsstedet



Kongskilde Industries A/S

Tlf: +45 72 17 60 50

industry@kongskilde-industries.com

www.kongskilde-industries.com