

Antihaft Fördersysteme

Datenblatt

Mit Kongskildes neuartigem Antihaft- Rohrsystem ist es möglich, haftendes Material durch ein pneumatisches Fördersystem zu transportieren.

Die antihaftbeschichteten pneumatischen Systeme basieren auf unserem hochwertigen Kongskilde Lieferprogramm.

Bei normalen Fördersystemen stellt sich das Problem, daß haftende Materialien an den Innenseiten desselben kleben bleiben können. Mit Kongskildes neuartigem Antihaft-Rohrsystem ist es möglich, haftendes Material durch ein pneumatisches Fördersystem zu transportieren.

In der Etikettendruckindustrie wird das klebende Prozeßabfallmaterial (wie z.B. endlose Stanzgitterrahmen) normalerweise auf eine Rolle

gewickelt und von Hand entsorgt. Kongskilde bietet eine voll-automatische Lösung zur Aufnahme des klebenden Abfalls, seiner pneumatischen Förderung sowie seiner Abscheidung gemäß Kundenvorgabe.

Ein solches antihaftbeschichtetes pneumatisches System steigert die Produktivität und vermeidet Maschinenstillstände. Kongskilde bietet individuelle Systemlösungen, die auf die Anforderungen der Kunden zugeschnitten sind.

Bei dem Beschichtungstyp handelt es sich um Therm-coat 9927- B.

Die Beschichtung wird mittels Düsen aufgesprüht, um so für ein gleichmäßiges Ergebnis in den Komponenten zu sorgen.

Die Beschichtung verfügt über eine lange Lebensdauer und einen Härtegrad von 50 HRc. Bei der Beschichtung handelt es sich um ein Metallpolymer mit einer Dicke von ca. 100 µm.

Kongskilde empfiehlt einen Materialtest im Kongskilde Testlabor. Durch einen solchen Test wird sichergestellt, daß Sie das System erhalten, das Sie als Kunde benötigen.

Antihaft Fördersysteme



Die antihaftbeschichteten pneumatischen Systeme basieren auf unserem hochwertigen Kongskilde Lieferprogramm.

Bei normalen Fördersystemen stellt sich das Problem, daß haftende Materialien an den Innenseiten desselben kleben bleiben können. Mit Kongskildes neuartigem Antihaft-Rohrsystem ist es möglich, haftendes Material durch ein pneumatisches Fördersystem zu transportieren.

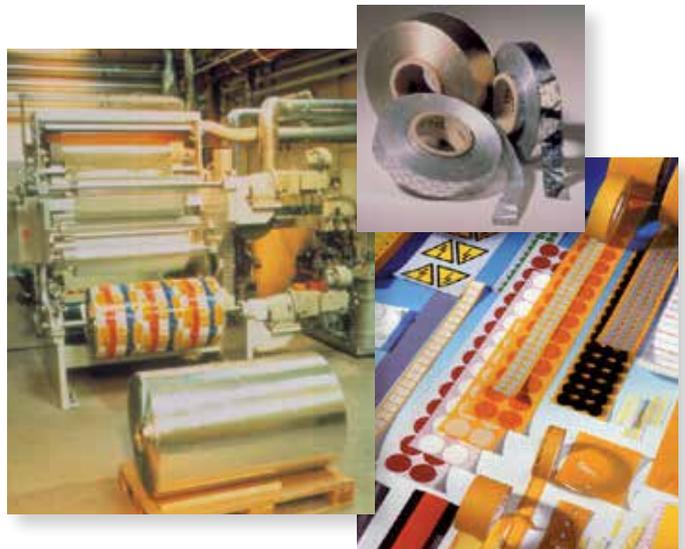
In der Etikettendruckindustrie wird das klebende Prozeßabfallmaterial (wie z.B. endlose Stanzgitterrahmen) normalerweise auf eine Rolle gewickelt und von Hand entsorgt. Kongskilde bietet eine vollautomatische Lösung zur Aufnahme des klebenden Abfalls, seiner pneumatischen Förderung sowie seiner Abscheidung gemäß Kundenvorgabe.

Ein solches antihaftbeschichtetes pneumatisches System steigert die Produktivität und vermeidet Maschinenstillstände.

Kongskilde bietet individuelle Systemlösungen, die auf die Anforderungen der Kunden zu-geschnitten sind. Bei dem Beschichtungstyp handelt es sich um Therm-coat 9927-B. Die Beschichtung wird mittels Düsen aufgesprüht, um so für ein gleichmäßiges Ergebnis in den Komponenten zu sorgen.

Die Beschichtung verfügt über eine lange Lebensdauer und einen Härtegrad von 50 HRc. Bei der Beschichtung handelt es sich um ein Metallpolymer mit einer Dicke von ca. 100 µm.

Kongskilde empfiehlt einen Materialtest im Kongskilde Testlabor. Durch einen solchen Test wird sichergestellt, daß Sie das System erhalten, das Sie als Kunde benötigen.



Kongskilde Industrietechnik GmbH

Tel.: +49 23 27 9483-0

kg@kongskilde-industries.com

www.kongskilde-industries.com

K KONGSKILDE
Air solutions / your success