



ส่วนประกอบของระบบการ ลำเลียง พลาสติกสำเร็จรูป

โซลูชันสำหรับระบบลำเลียงแบบอัตโนมัติ
สำหรับการลำเลียงพลาสติกสำเร็จรูป
ของขั้นตอนการผลิตแบบต่อเนื่อง

ลำเลียงจาก Octabins หรือ กล่อง

การเคลื่อนย้ายหรือการลำเลียงแบบอัตโนมัติ ส่วนประกอบของพลาสติกจากคลังสินค้า ไปยังสายการประกอบ หรือ พื้นที่สำหรับการจัดเก็บ



ส่วนประกอบทั้งหมดจะถูกลำเลียงจากพื้นที่จัดเก็บและไปยังพื้นที่การผลิต หรือพื้นที่บรรจุภัณฑ์โดยใช้อุปกรณ์ในการขนส่ง – CPU (Component Pick Up Unit)

ระบบจะคอยนำส่ง ส่วนประกอบจากคลังสินค้า และ ส่งไปยังพื้นที่การผลิตหรือพื้นที่เก็บบรรจุภัณฑ์ เครื่องจักรนี้ ยังเชื่อม CPU เข้ากับ Blower และ CVL ยังสามารถลำเลียงวัสดุของคุณแบบไม่ต่อเนื่องได้อีกด้วย ซึ่งระบบสามารถ ใช้กับท่อ สแตนเลส (Stainless) หรือ ท่อ โพลียูรีเทน (Polyurethane) ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับ การผลิตของลูกค้า สามารถ ต่อท่อขยายความยาวได้ถึง 100 เมตร เครื่องจักรนี้สามารถใช้กับผลิตภัณฑ์พลาสติกได้หลากหลายชนิด ดังนั้นเราสามารถทดสอบตัวอย่างของลูกค้า ได้ที่ศูนย์เทคโนโลยีของเรา เพื่อรับประกันว่า หรือมั่นใจว่าระบบจะสามารถลำเลียงวัสดุของคุณโดยไม่เกิดความเสียหาย ในระหว่างการลำเลียง หรือ ปัญหาการอุดตัน เมื่อนำไปใช้งานจริง



ชิ้นส่วนประกอบสำเร็จรูปจะถูกลำเลียง จากพื้นที่จัดเก็บ ในปริมาณที่เหมาะสม เพื่อส่งต่อไปยังส่วนบรรจุภัณฑ์

ระบบการลำเลียงด้วย ลม

บอกลา การใช้พื้นที่จำนวนมากโดยไม่จำเป็น การบำรุงรักษา หรือการมี ผู้ปฏิบัติงาน! การลำเลียงด้วยลม เป็นระบบที่มีประสิทธิภาพ ง่ายต่อการติดตั้งวางได้ในทุกพื้นที่ และแน่นอนว่าระบบปิดช่วยเพิ่มความปลอดภัยให้กับพนักงาน ในขณะที่เดียวกันสามารถทำงานได้ในกรณีที่มีระยะการลำเลียงที่มากขึ้น จะทำให้ มีพื้นที่การผลิตเพิ่มขึ้นด้วย นอกจากนี้ เทคโนโลยีการลำเลียงด้วยลม ยังประหยัดพลังงาน ที่สามารถลดต้นทุนของพลังงานต่อต้นได้อีกด้วย

ตัวอย่าง ระบบการลำเลียง

ระยะทางการลำเลียง	30 m
วัสดุที่ใช้ลำเลียง	ฝาขวด เส้นผ่านศูนย์กลาง 25 x 20, 2.5 กรัม ต่อ ชิ้น
ความจุ	20,000 ชิ้น ต่อ ชั่วโมง



การเติมเพื่อลำเลียงแบบไม่ต่อเนื่อง

เรานำเสนอ Solutions ที่มีหลากหลาย ขึ้นอยู่กับ ขั้นตอนการผลิต และ การติดตั้งของท่าน

The Kongskilde Component Vacuum Loader (CVL) เป็นการพัฒนา การลำเลียงแบบไม่ต่อเนื่องของส่วนประกอบพลาสติก กระบวนการนี้ นับเป็นยุคใหม่แห่งนวัตกรรมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป! CVL ทำให้การลำเลียงแบบไม่ต่อเนื่องที่รวดเร็วและมีประสิทธิภาพในการปฏิบัติงาน The Vacuum Loader ถูกออกแบบมาให้เป็นส่วนสำคัญของ Kongskilde Industries ในชุดระบบการลำเลียงแบบไม่ต่อเนื่องนี้จะอยู่บริเวณปลายไลน์ของการประกอบที่มีความหลากหลายและขนาดใหญ่ เช่น ฝาขวดนม ฝาน้ำ เครื่องดื่มชูกำลัง และผลิตภัณฑ์อื่นที่คล้ายคลึงกัน

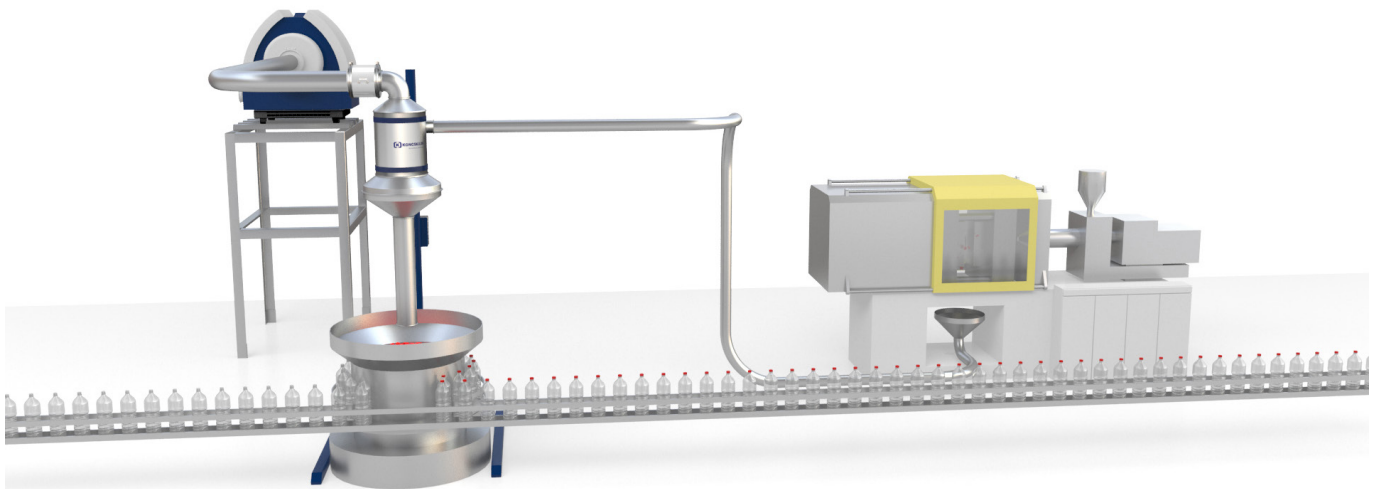


CVL 700

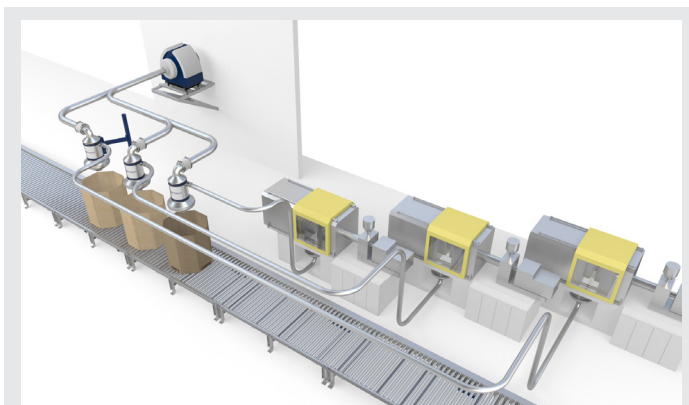
จากเครื่องฉีดขึ้นรูปพลาสติก, พื้นที่จัดเก็บ, ไปจนถึงบริเวณการประกอบชิ้นส่วน

คุณสามารถกำหนดจำนวนของผลิตภัณฑ์ จะให้ปล่อยออกแบบไม่ต่อเนื่องและจำนวน ต่อ ชั่วโมงได้ตามต้องการ ไปยังระบบท่อ & ท่ออ่อนโดยมีลมเป็นตัวส่ง CVL จะทำงานร่วมกับ Blower คือ MultiAir® FC, ร่วมกับการควบคุมความถี่โดยใช้ตัวสัญญาณ

ในการรวบรวม, การคัดแยก และ การปล่อย ซึ่งสามารถ เคลื่อนย้ายวัตถุ ไปในบริเวณที่ต้องการ ไม่ว่าจะ เป็น descramblers, gaylord, กลอง, ถังไซโล และ อื่นๆ ที่มีความเร็ว และ แม่นยำ



การเติมวัสดุไปยังบริเวณบรรจุภัณฑ์ จากเครื่องจักรขึ้นรูปพลาสติกไปยังบริเวณการประกอบชิ้นส่วน



ผลิตภัณฑ์จะถูกขนย้ายจากเครื่องขึ้นรูปพลาสติกไปยังคอนเทนเนอร์ เพื่อการขนส่ง



ระบบของ Kongskilde สามารถรองรับผลิตภัณฑ์ ที่มีเส้นผ่านศูนย์กลาง 10-50 มิลลิเมตร และยังสามารถเคลื่อนย้ายได้มากถึง 250,000 ชิ้น ต่อชั่วโมง

ประโยชน์ต่างๆที่จะได้รับ

คุณจะได้รับประโยชน์จากการเลือกใช้ระบบการขนส่งและเคลื่อนย้ายของผลิตภัณฑ์พลาสติกที่เสร็จสมบูรณ์แล้ว

- สามารถควบคุมการเติม วัสดุหรือผลิตภัณฑ์ในกระบวนการผลิต
- ดำเนินการได้อย่างอัตโนมัติ
- ได้ระบบลำเลียงที่มีความยืดหยุ่น และ นุ่มนวล
- ระบบสามารถลำเลียงได้ทั้ง แนวตั้ง และ แนวนอน
- สามารถติดตั้ง blower ไว้ที่ใดก็ได้ ทำให้มีพื้นที่วางบริเวณพื้น
- ง่ายต่อการเปลี่ยนแปลงการติดตั้ง และ สามารถนำระบบกลับมาใช้ใหม่
- ช่วยลดความต้องการในการบำรุงรักษาให้ น้อยที่สุด

สามารถทดสอบวัตถุตัวอย่างของท่านได้ เพื่อหา ปริมาณลม



ศูนย์ เทคโนโลยีของเราอยู่ในประเทศเดนมาร์กสามารถ ดำเนินการทดสอบจริงกับผลิตภัณฑ์ของท่านได้ ท่านสามารถติดต่อกับ local Kongskilde office

อุปกรณ์ที่ใช้ในระบบ

CPU – Component Pick Up Unit สำหรับถังวาง
CVL – Component Vacuum Loaders สำหรับลำเลียง, คัดแยก ระหว่างผลิตภัณฑ์ และ ลม
Pipe system - ประกอบไปด้วย ท่อตรง ท่อโค้ง และ ท่ออ่อน
MultiAir® blower ทำหน้าที่ สร้างกำลังลม เข้าสู่ ระบบ
ซึ่งแต่ละส่วนประกอบของทั้งหมด เป็นส่วนประกอบที่ได้รับมาตรฐาน



Kongskilde Industries A/S
-Representative Office

Tel: +66 984696763
KA@kongskilde-industries.com

www..kongskilde-industries.com