

RVS/KS Technische Daten

RVS 75-II U/min.	Verhältnis	Motor kW	Motor	Motor U/min.	Gewicht in kg mit Motor
70	1:20	2.2	IEC 90 B5	1400	119
56	1:25	1.5	IEC 90 B5	1400	117
35	1:40	1.1	IEC 90 B5	1400	113

KS 40	
Kapazität	40,000 m³/h 5,000 kg/h
Motor	4.0 kW
Gewicht	1,190 kg
U//min.	19
Max. Druck	350 mm WG

RVS 5000H	
Max. Luftmenge an Luft- + Materialeintritt	5.000 m³/h
Max. Negativdruck	-25 kPa
Max. positiver Druck - Papier/Karton	5 kPa
Max. positiver Druck - Kunststoff	0 Pa
Motor/Getriebe	1.1 kW / 13 rpm
Stromversorgung	3 x 230 / 400V 50Hz
Ampere	4,3 / 2.5 A
Perforation im Trennsieb im Gehäuse	Ø3 mm
Gewicht	340 kg
Materialmenge (bei 100 g/m2 oder 100µ)*	1.200 kg/h*
Max. Schalldruckpegel (1m vom Gerät, 1m über dem Boden)	75 dB(A)
Normale Betriebstemperatur	-10°C bis +50°C
Korrosionsschutz	Korrosionsklasse C4
Bedingungen - Installation	Innen und Außen
Genehmigung	Nicht APEX-zugelassen

* Die Materialmenge ist eine Richtlinie. Für die genaue Kapazität ist eine Überprüfung durch Kongskilde erforderlich.

RVS 10000H	
Max. Luftmenge an Luft- + Materialeintritt	10.000 m³/h
Max. Negativdruck	-20 kPa (2,000 mm WG)
Max. positiver Druck - Papier/Karton	5 kPa
Max. positiver Druck - Kunststoff	0Pa
Motor/Getriebe	1,5 kW / 11 rpm
Stromversorgung	3 x 230 / 400V (50Hz)
Ampere	5.7 / 3.3 A
Perforation im Trennsieb im Gehäuse	Ø3 mm
Gewicht	610 kg
Materialmenge (bei 100 g/m2 oder 100µ)*	2.000 kg/h*
Max. Schalldruckpegel (1 m vom Gerät, 1m über dem Boden)	75 dB(A)
Normale Betriebstemperatur	-10°C bis +50°C
Korrosionsschutz	Korrosionsklasse C4
Bedingungen - Installation	Innen und Außen
Genehmigung	Nicht APEX-zugelassen

* Die Materialmenge ist eine Richtlinie. Für die genaue Kapazität ist eine Überprüfung durch Kongskilde erforderlich.

RVS 20000H	
Max. Luftmenge an Luft- + Materialeintritt	20.000 m³/h
Max. Negativdruck	-15 kPa (1.500 mm WG)
Max. positiver Druck - Papier/Karton	5 kPa
Max. positiver Druck - Kunststoff	0 Pa
Motor/Getriebe	3,0 kW / 11 RPM (50Hz) 14 RPM (60Hz)
Stromversorgung	3 x 230 / 400V (50Hz)
Ampere	10,5 / 6,0 A
Perforation im Trennsieb im Gehäuse	Ø3 mm
Gewicht	1.240 kg
Materialmenge (bei 100 g/m2 oder 100µ)*	4.000 kg/h*
Max. Schalldruckpegel (1m vom Gerät, 1m über dem Boden)	75 dB(A)
Normale Betriebstemperatur	-10°C bis +50°C
Korrosionsschutz	Korrosionsklasse C4
Bedingungen - Installation	Innen und Außen
Genehmigung	Nicht APEX-zugelassen

* Die Materialmenge ist eine Richtlinie. Für die genaue Kapazität ist eine Überprüfung durch Kongskilde erforderlich.