

REINIGUNG / HAFER / BIO / KDC PLUS

Effizientes Reinigen und Trennen von Mischkulturen zur Verbesserung der Lagerung und der Saatgutqualität

Rolf Hach, Bio-Landwirt in Deutschland, benötigte eine effiziente Reinigungslösung, um Mischkulturen zu trennen, die Lagerfähigkeit von Getreide zu verbessern und hochwertiges Saatgut aufzubereiten. Es wurde ein System benötigt, welches die Vorreinigung, die Hauptreinigung und die Entfernung von Ölsaatenverunreinigungen bewältigt, um die Reinheit und den Wert des Getreides zu erhalten.

DIE HERAUSFORDERUNG

Mit einer Betriebsfläche von insgesamt 488 Hektar stand Rolf Hach bei der Nacherntebehandlung vor zahlreichen Herausforderungen. Sein Hauptziel war es, einen mehrstufigen Reinigungsprozess zu erreichen, um eine effiziente Getreidelagerung, eine qualitativ hochwertige Trennung und eine langfristige Nachhaltigkeit für das Getreide zu gewährleisten.

- **Trennung von Mischkulturen:** Hafer und Erbsen wurden zusammen auf einem Feld als Mischkultur angebaut, was es schwierig machte, sie bei der Nacherntebehandlung zu trennen. Eine gute Trennung war für eine effiziente Lagerung und die Erhaltung der Produktqualität unerlässlich.
- **Getreidelagerfähigkeit & Qualität:** Der Betrieb benötigte eine fortschrittliche Vor- und Hauptreinigung, um Verunreinigungen, Staub und kleine Rückstände zu entfernen, damit das Getreide fachgerecht und ohne Qualitätsverlust gelagert werden konnte.
- **Saatgutaufbereitung für die Verwendung im Betrieb:** Ein wichtiger Teil des Betriebs ist die Aufbereitung von hochwertigem Hafersaatgut für die zukünftige Aussaat. Rückstände sowie Verunreinigungen können die Lebensfähigkeit des Saatguts und die Gesundheit der gesamten Ernte beeinträchtigen.
- **Verunreinigung durch Ölsaaten:** Hafer enthielt unerwünschte Ölsaaten, die seinen Marktwert und seine Verwendbarkeit minderten. Ohne ein geeignetes System war die Entfernung dieser kleinen Fremdkörper ein zeitaufwändiger und ineffizienter Prozess.
- **Nachhaltige & effiziente Verarbeitung:** Als Biobetrieb war die Beibehaltung nachhaltiger Getreideverarbeitungspraktiken eine Priorität. Der Reinigungsprozess musste effizient und ökologisch sein und an verschiedene Getreidesorten angepasst werden können.



Die Ernte von Mischkulturen stellt Bio-landwirte vor besondere Herausforderungen.

Sie erfordert eine sorgfältige Trennung, um die Reinheit des Kornes, eine optimale Lagerung und die Qualität des Saatguts zu gewährleisten. Ohne eine effektive Reinigung, Verunreinigungen durch Ölsaaten sowie eine unzureichende Trennung, kann den Marktwert verringern und die Gesamteffizienz des Betriebs beeinträchtigen.

DIE LÖSUNG

Um diese Herausforderungen zu meistern, setzte Rolf Hach den KDC 4000 PLUS ein, einen Hochleistungsgetreidereiniger, der für eine effiziente mehrstufige Verarbeitung konzipiert wurde:

- **Vorreinigung** – Der KDC 4000 PLUS entfernt effizient Fremdkörper, Staub und leichte Verunreinigungen und schafft so eine saubere Ausgangsbasis für die weitere Verarbeitung.
- **Hauptreinigung** – Durch den Einsatz von optimierter Aspirations- und Siebtechnologie trennt das System Hafer und Erbsen effektiv, was eine fachgerechte Lagerung ermöglicht und die Kornbeschaffenheit des Getreides bewahrt.
- **Saatgutreinigung** – Die Präzision der KDC ermöglichte es dem Betrieb, qualitativ hochwertiges Hafersaatgut für den zukünftigen Eigenanbau zu produzieren und so die Nachhaltigkeit und Keimfähigkeit des Saatguts zu verbessern.
- **Entfernung von Ölsaaten** – Mit seinen speziellen Sieben und der Anpassung der Aspiration hat das System erfolgreich unerwünschte Ölsaaten aus dem Hafer entfernt und so die Reinheit des Kornes wiederhergestellt und somit den Marktwert erhöht.
- **Problemlose Installation** – Das KDC wurde unter Verwendung der vorhandenen Fördertechnik des Betriebs installiert, wodurch der Bedarf an zusätzlicher Fördertechnik minimiert und ein störungsfreier Betrieb gewährleistet wurde.

Mit seiner kompakten Bauweise und der fortschrittlichen Abscheidetechnologie ist der KDC 4000 eine schnelle, effiziente und zuverlässige Lösung, die den Getreideumschlag verbessert und gleichzeitig die landwirtschaftlichen Abläufe vereinfacht.

DIE ERGEBNISSE

Die Wirkung des neuen Reinigungssystems war sehr effizient und unmittelbar:

- **Erfolgreiche Trennung von Hafer und Erbsen** – Das System trennte das Mischgetreide effizient und erreichte die gewünschte Qualität.
- **Verbesserte Getreidequalität & Lagerfähigkeit** – Saubereres Getreide führte zu besseren Lagerbedingungen und minimierte das Risiko von Verlusten.
- **Höhere Produktivität** – Der Betrieb optimierte seine Arbeitsabläufe, verringerte den körperlichen Arbeitsaufwand und optimierte die Getreidequalität.
- **Effektive Ölsaatenentfernung** – Das System entfernte erfolgreich unerwünschte Ölsaaten aus dem Hafer und verbesserte die Gesamtreinheit des Getreides.
- **Sofortige Ergebnisse** – Die Verbesserungen waren bereits bei der ersten Anwendung sichtbar, was die Wirksamkeit des Systems bestätigt.

Sind Sie bereit Ihre Getreidereinigung zu optimieren?

Kontaktieren Sie uns, um zu erfahren wie unsere Reinigungslösungen Ihre Prozesse verbessern können.



“Wir haben von der gesteigerten Wirksamkeit, Qualität und Kapazität des Reinigungsgeräts profitiert. Alle Probleme, auf die wir zuvor bei der Reinigung unseres Getreides gestoßen sind, wurden von der KDC schnell gelöst.”

- Lars & Rolf Hach
Rolf Hach Landwirtschaftlicher Betrieb
Germany

K KONGSKILDE
Kongskilde Industries A/S

Tel.: +45 72 17 60 35
grain@kongskilde-industries.com

