Trocknung und Lagerung

Holzsilos für Innenaufstellung
Trocknung und Lagerung von Getreide

KONGSKILDE

KONGSKILDE

KONGSKILDE

KCT / KCE / KC-Holzsilos

Sichere Lagerung

Bei der sicheren Lagerung geht es darum, eine Umgebung zu schaffen, in der die ständig vorhandenen ruhenden Pilze und Bakterien nicht genug Feuchtigkeit haben um Toxine zu entwickeln. Eine Lagerung mit maximalem Schutz vor Schädlingen erfordert eine niedrige Getreidefeuchte und Getreidetemperatur. Mit einem Kongskilde-Holzsilo werden optimale Bedingungen für solche Umgebungen geschaffen. Holzpaneele in Verbindung mit Aluminiumlamellen sorgen für einen gleichmäßig verteilten radialen Luftstrom. Die Belüftung funktioniert sowohl bei vollen sowie auch bei teilgefüllten Silos.

Befüllung und Entleerung

Befüllung und Entleerung sind wichtige Faktoren für die Funktionalität des Silos. Die gleichmäßige Verteilung rund um das zentrale Belüftungsrohr wird durch den Befüll-verteiler sichergestellt. Bei der Entleerung sorgt die Entleerungs-/Mischvorrichtung dafür, dass das Erntegut schichtweise von oben aus dem Silo entleert und durch-mischt wird und somit der Feuchtigkeitsgehalt des zu entnehmenden Getreides homogen ist, indem die Körner aus dem Bereich nahe dem Belüftungsrohr mit denen aus dem Randbereich vermischt werden.

KCE-Entleerungsvorrichtung

Trocknung in teilgefüllten Silos

Der Weg, den die Luft durch das Getreide zurücklegt, muss von jedem Punkt des Belüftungsrohrs aus gleich sein. Wenn eine kleine Partie getrocknet werden soll, ist es daher notwendig, die Höhe des Belüftungsrohrs zu verringern. Dies geschieht mit einem beweglichen Leinensack welcher über ein stabiles Gestell gespannt ist.

Um die Position des Leinensackes in der Belüftungsleitung anzuzeigen, ist an der Außenseite der Silowand eine mechanische Anzeige angebracht, so dass die Einstellung für die Trocknung eines teilweise gefüllten Silos sehr einfach ist.

Das Trocknen von Getreide mit einem hohen Feuchtigkeits-gehalt kann ein schwieriger Prozess sein, welcher zu Beschädigungen führen kann. Der Trocknungsprozess bei niedriger Lufttemperaturen in unseren Holzsilos ist schonend und somit sicher, auch für die verschiedensten Getreidesorten mit einem hohen Feuchtigkeitsgehalt.

Die Bauteile sind einfach zu montieren; eine bebilderte Montageanleitung liegt den Siloteilen bei.

Der Wärmeverbrauch für die Trocknung hängt vom Zustand des Ernteguts ab. Als allgemeiner Richtwert gilt, dass 1.200 kcal benötigt werden, um 1 kg H_2O abzuführen. Bei einer ausreichenden Luftmenge bestimmt also die Leistung der Wärmequelle in kcal/h die Trocknungszeit.

Ein modulares Konzept für eine einfache Montage

Die Silos sind aus modularen Teilen aus Holz und Aluminium aufgebaut, welche mit Winkeleisenbügeln zusammengefügt sind. Das verzinkte zentrale Belüftungsrohr wird ebenfalls in Teilen geliefert. Mit diesem Paneel System können viele verschiedene Größen aus denselben Grundkomponenten gebaut werden. Die modularen Elemente werden so produziert und verpackt, um Versandkosten zu minimieren.

Montage

Die Montage erfolgt vor Ort. Die Teile sind einfach zu montieren, und eine bebilderte Montageanleitung liegt den Siloteilen bei.

Weltweite Installationen

Große Getreideläger wurden von Kongskilde geplant und produziert. Diese wurden bisher nach Deutschland, Österreich, Indonesien, Malaysia, den Philippinen, Japan, Brasilien, Paraguay, Mexiko, Nigeria, Liberia, Kenia, Dänemark, Kroatien, Ungarn, Portugal, dem Vereinigten Königreich, Schweden und vielen anderen Ländern geliefert.

Die Silos bestehen aus modularen Elementen aus Holz und Aluminium, welche mit Winkeleisen zusammengefügt sind.

KCT-Batchtrockner

Mit selbstentleerendem Fließboden

Kongskilde KCT 20 - 27 Batchtrockner werden für die Trocknung verschiedenster Arten von Schütt- und Rieselfähigen Erntegütern eingesetzt. Die Trocknungsleistung reicht von 1,2 bis 4,0 t/h bei niedriger Temperatur. Die Batchtrockner werden mit Kongskilde HVL-Niederdruck-Hochvolumengebläsen in Verbindung mit Öl-, Gas- oder Warmwasserheizungen betrieben.

Kongskilde Batchtrockner bieten den Saatgutproduzenten ein schonendes Trocknungsverfahren. Das Verfahren der Trocknung bei niedrigen Lufttemperaturen ist sicher und schonend auch für große Saaten mit einem hohen Feuchtigkeitsgehalt.

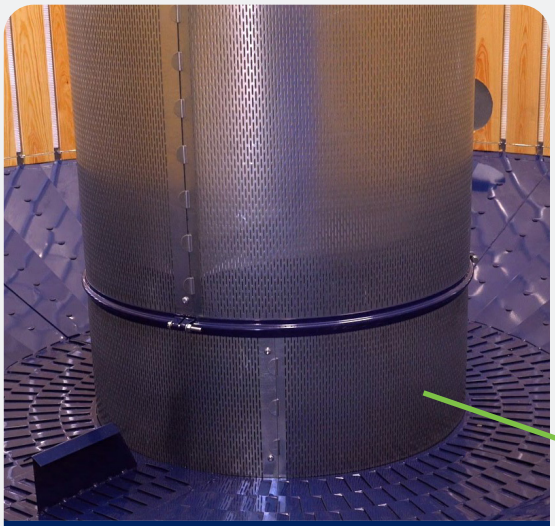
Der KCT-Batchtrockner hat ein perforiertes Zentralrohr mit einem Durchmesser von 770 mm, welches für Luftleistungen von 500 - 900 m^3 Luft/m^3 Getreide/h ausgelegt ist.

Schonende und wirtschaftliche Trocknung

Die Trockner arbeiten nach dem Batchprinzip. In den KCT-Batchtrocknern strömt die Luft aus einem zentral angeordneten, perforierten Lüftungsrohr radial durch das Getreide und wird durch Lamellenöffnungen in den Aluminiumleisten abgeführt. Die Luft wird je nach Erfordernissen auf 15-30°C über der Umgebungstemperatur erwärmt. Der Trocknungszyklus umfasst eine Abkühlphase. Eine typische Trocknungssequenz dauert ca. 10-25 Stunden.

Selbstentleerung

Der Kongskilde KCT-Batchtrockner hat einen selbstentleerenden Fließboden. Beim Entleeren des Silos leitet die Trocknungsluft das letzte Material im Silo zum Auslauf, so dass das Silo entleert wird. Für diese Funktion ist ein Gebläse erforderlich, z. B. ein Kongskilde HVL 55 oder auch größer.



KCT-Batchtrockner Bodenteil

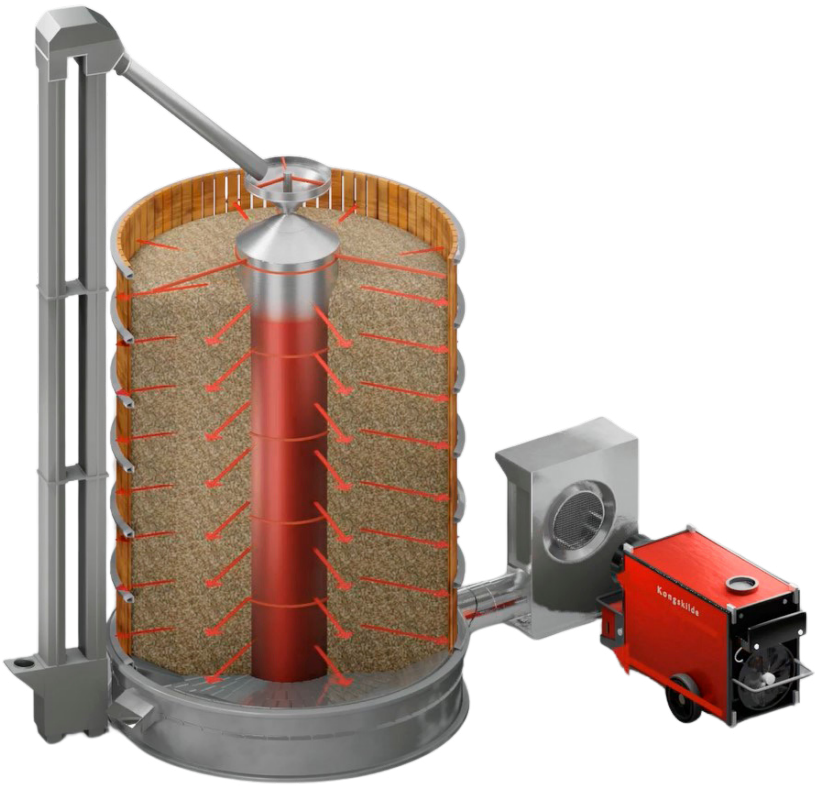
KCT-Trocknungskapazität

Größen und Trocknungszeiten

Beispiele für KCT-Batchtrockner in Verbindung mit Kongskilde HVL-Gebläsen

Typ	Gesamt-höhe (m)	m^3	Inhalt (t) 750 kg/m^3	Gebläse HVL	Luftmenge m^3 Luft/ m^3 Getreide/h	Wärmeleistung in kcal/h	Erforderliche Wärmekapazität in kW	Trocknungs-zeit in Stunden	ΔºC	Max. H_2O %
20/24	3,8	7,1	5,3	30	926	65.000	76	4,6	30	25
20/30	4,4	8,6	6,5	30	802	68.000	79	5,3	30	25
20/36	5,0	10,2	7,7	30	696	70.000	81	6,1	30	25
20/42	5,6	11,8	8,9	30	615	72.000	84	6,9	30	25
20/48	6,2	13,3	10,0	30	552	73.000	85	7,7	30	25
20/54	6,8	14,9	11,2	55	885	131.000	152	4,8	30	25
20/60	7,4	16,5	12,4	55	814	133.000	155	5,2	30	25
20/66	8,0	18,0	13,5	55	759	135.000	157	5,6	30	25
27/30	4,4	16,6	12,5	55	636	105.000	122	6,7	30	25
27/36	5,0	19,6	14,7	55	580	113.000	131	7,3	30	25
27/42	5,6	22,7	17,0	100	721	162.000	188	5,9	30	25
27/48	6,2	25,7	19,3	100	674	172.000	200	6,3	30	25
27/54	6,8	28,7	21,5	100	628	179.000	208	3,2	30	25
27/60	7,4	31,8	23,9	100	587	185.000	215	7,2	30	25
27/66	8,0	34,8	26,1	150	654	226.000	263	6,5	30	25

Von 18-14% Feuchtigkeitsreduktion.
Basierend auf einer Lufttemperatur von 20°C erhitzt auf 50°C..
Für Saatgetreide beträgt die empfohlene max. Trocknungslufttemperatur 40°C.
Andere Kombinationen mit größeren HVL-Gebläsen sind erhältlich.



Der Trocknungsprozeß ist schonend, gleichmäßig und sicher, da die Trocknung bei niedrigen Lufttemperaturen stattfindet, selbst bei größeren Getreidekörnern mit einer hohen Kornfeuchte.

KCE-Trocknungs- und Lagersilo

Innensilo für belüftete Getreidelagerung

Die Kongskilde KCE-Belüftungs- und Lagersilos werden für die Innenlagerung von Getreide wie hochwertigem Futtergetreide, Braugerste, Saatgetreide und anderen Schütt- und Rieselfähigen Getreiden verwendet. Unter tropischen Bedingungen verhindert das Innensilokonzept aus Holz Kondensationsprobleme im Getreide.

Sichere Lagerung

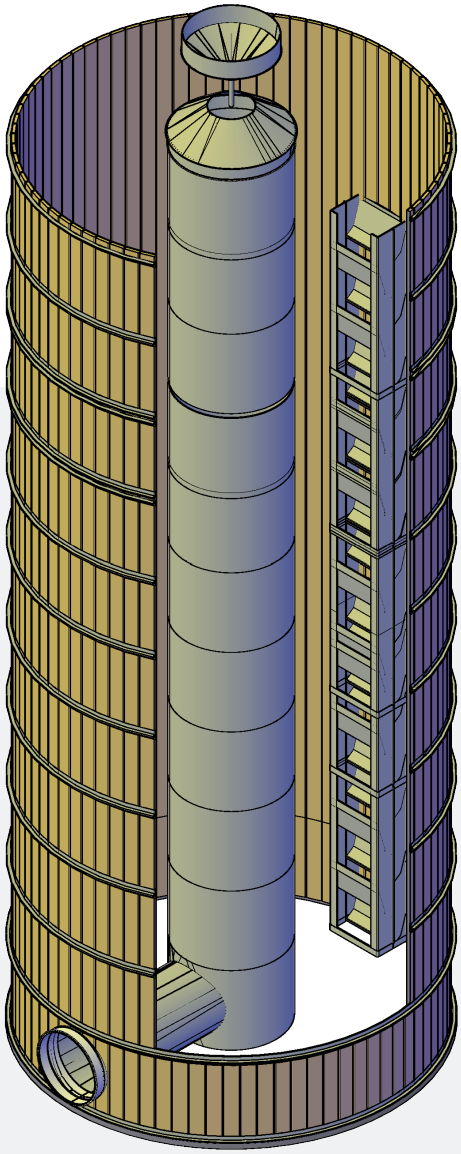
Das KCE-Trocknungs- und Lagersilo ist in Bezug auf eine hochwertige Getreidelagerung überlegen. Aus diesem Grund wird das KCE häufig für hochpreisige Getreideprodukte wie Saatgetreide, Braugerste und besonders in tropischen Regionen für Futtergetreide gewählt.

Belüftungssystem

Das KCE-Trocknungs- und Lagersilo hat ein perforiertes Zentralrohr mit einem Durchmesser von 770 mm für höhere Luftmengen: 100 - 900 m^3 Luft/m^3 Getreide/h. Alle Wandpaneele sind mit Aluminiumlamellen versehen, die einen gleichmäßig verteilten radialen Luftstrom gewährleisten. Die Belüftung kann sowohl bei vollen als auch bei teilgefüllten Silos eingesetzt werden.

Trocknung im KCE-Trocknungs- und Lagersilo

Das KCE ermöglicht eine Getreidetrocknung ohne Umwälzung. Es kann Getreide ab 20% Feuchte bei großem Volumen mit hauptsächlich unbeheizter Luft trocknen. Allerdings ist der Silodurchmesser in diesem Zusammenhang ein entscheidender Faktor. Im Prinzip ist das KCE eine Lagertrocknungsanlage. Das KCE eignet sich besonders für empfindliches Saatgut wie Erbsen, Bohnen und anderes Saatgut, das seine Keimfähigkeit verlieren kann, wenn es in Trocknungsanlagen bei hohen Temperaturen getrocknet wird.



Die Silowände und Belüftungsrohre sind aus modularen Teilen mit einer Höhe von 60 cm aufgebaut.

Zusammen mit der Höhe des Siloelementes bestimmt der Silodurchmesser den Typ.

Der Befüllverteiler bestimmt die Gesamthöhe des Silos.

Zum Beispiel hat das Silo Typ 40/66 einen Durchmesser von 4 m und eine Wandhöhe von 6,6 m.

KCE-Trocknungskapazität

Größen und Trocknungszeiten

Beispiele für KCE-Trockner in Verbindung mit Kongskilde HVL-Gebläsen

Typ	Gesamt-höhe (m)	m^3	Inhalt (t) 750 kg/m^3	Gebläse HVL	Luftmenge m^3 Luft/ m^3 Getreide/h	Wärmeleistung in kcal/h	Erforderliche Wärmekapazität in kW	Trocknungs-zeit in Stunden	Δ°C	Max. H_2O %
20/24	3,2	6,4	4,8	30	926	65.000	76	4,6	30	25
20/30	3,7	8,0	6,0	30	802	68.000	79	5,3	30	25
20/36	4,3	9,6	7,2	30	696	70.000	81	6,1	30	25
20/42	4,9	11,1	8,3	30	615	72.000	84	6,9	30	25
20/48	5,5	12,7	9,5	30	552	73.000	85	7,7	30	25
20/54	6,1	14,3	10,7	55	885	131.000	152	4,8	30	25
20/60	6,7	15,8	11,8	55	814	133.000	155	5,2	30	25
20/66	7,3	17,4	13,0	55	759	135.000	157	5,6	30	25
27/30	3,7	15,6	11,7	55	636	105.000	122	6,7	30	25
27/36	4,3	18,6	14,0	55	580	113.000	131	7,3	30	25
27/42	4,9	21,7	16,3	100	721	162.000	188	5,9	30	25
27/48	5,5	24,7	18,5	100	674	172.000	200	6,3	30	25
27/54	6,1	27,7	20,8	100	628	179.000	208	3,2	30	25
27/60	6,7	30,8	23,1	100	587	185.000	215	7,2	30	25
27/66	7,3	33,8	25,3	150	654	226.000	263	6,5	30	25

Feuchtigkeitsentzug von 18 auf 14%.

Basierend auf einer Lufttemperatur von 20°C erhitzt auf 50°C. Für Saatgetreide beträgt die empfohlene max. Trocknungslufttemperatur 40°C.

33/36	4,4	31,3	23,5	55	311	38.000	44	34	12	25
33/42	5,0	36,2	27,2	100	388	56.000	65	27	12	25
33/48	5,6	41,1	30,8	100	368	60.000	70	29	12	25
33/54	6,2	46,1	34,6	100	344	63.000	73	31	12	25
33/60	6,8	51,0	38,3	100	325	66.000	77	33	12	25
33/66	7,4	56,0	42,0	100	309	68.000	79	34	12	25
33/72	8,0	60,9	45,7	150	340	82.000	95	31	12	25
33/78	8,6	65,8	49,4	150	323	84.000	98	33	12	25

Feuchtigkeitsentzug von 18 auf 14%.

Basierend auf einer Lufttemperatur von 20°C erhitzt auf 32°C.

40/42	5,6	54,5	40,9	55	175	28.000	33	81	9	21
40/48	6,2	61,7	46,3	100	225	41.000	48	63	9	21
40/54	6,8	69,0	51,8	100	214	44.000	51	66	9	21
40/60	7,4	76,2	57,2	100	206	47.000	55	69	9	21
40/66	8,0	83,5	62,6	100	192	48.000	56	73	9	21
40/72	8,6	90,8	68,1	100	181	49.000	57	78	9	21
40/78	9,2	98,0	73,5	100	173	50.000	58	82	9	21

Feuchtigkeitsentzug von 18 auf 14%.

Basierend auf einer Lufttemperatur von 20°C erhitzt auf 29°C.

Größere KCE-Silomodelle sind auf Anfrage erhältlich.

KCE-Trocknungskapazität

Größen und Trocknungszeiten

Beispiele für KCE-Trockner in Verbindung mit Kongskilde HVL-Gebläsen

Typ	Gesamt-höhe (m)	m^3	Inhalt (t) 750 kg/m^3	Ge-bläse HVL	Luftmenge m^3 Luft/ m^3 Getreide/h	Wärmeleistung in kcal/h	Erforderliche Wärmekapazität in kW	Trocknungs-zeit in Stunden	Δ°C	Max. H_2O %
47/48	6,8	85,8	64,4	100	153	30.000	35	118	7	19
47/54	7,4	95,8	71,9	100	147	32.000	37	124	7	19
47/60	8,0	105,8	79,4	100	141	35.000	41	128	7	19
47/66	8,6	115,8	86,9	100	135	36.000	42	134	7	19
47/72	9,2	125,8	94,4	100	128	37.000	43	142	7	19
47/78	9,8	135,9	101,9	150	140	44.000	51	129	7	19

Feuchtigkeitsentzug von 18 auf 14%.
Basierend auf einer Lufttemperatur von 20°C erhitzt auf 27°C.

53/54	7,4	127,9	95,9	150	120	25.000	29	159	5	17
53/60	8,0	141,1	105,8	150	117	27.000	31	162	5	17
53/66	8,6	154,3	115,7	150	112	29.000	34	170	5	17
53/72	9,2	167,5	125,6	250	134	37.000	43	142	5	17
53/78	9,8	180,7	135,5	250	129	39.000	45	147	5	17

Feuchtigkeitsentzug von 17 auf 14%.
Basierend auf einer Lufttemperatur von 20°C erhitzt auf 25°C.

60/54	7,4	165,0	123,8	250	109	18.000	21	194	3	16
60/60	8,0	181,8	136,4	250	107	19.000	22	198	3	16
60/66	8,6	198,6	149,0	250	105	21.000	24	202	3	16
60/72	9,2	215,4	161,6	250	103	22.000	26	206	3	16
60/78	9,8	232,3	174,2	250	101	23.000	27	210	3	16

Feuchtigkeitsentzug von 16 auf 14%.
Basierend auf einer Lufttemperatur von 20°C erhitzt auf 23°C.

Größere KCE-Silomodelle sind auf Anfrage erhältlich.

KC-Lagersilo

Innensilos für belüftete Lagerung

Die Kongskilde KC-Lagersilos werden für den Inneneinbau im Gebäude für die Lagerung von Getreide sowie von hochwertigem Futtergetreide, Braugerste, Saatgetreide und anderen Schütt- und Rieselfähigen Getreiden verwendet. Unter tropischen Bedingungen verhindert das Innensilokonzept aus Holz Kondensationsprobleme im Getreide.

Belüftungssystem

Das KC-Lagersilo hat ein 280 mm großes perforiertes Zentralrohr für Luftmengen von 16 - 48 m^3 Luft/m^3 Getreide/h. Alle Wandpaneele sind mit Aluminiumlamellen versehen, die einen gleichmäßig verteilten radialen Luftstrom gewährleisten. Die Belüftung kann sowohl bei vollen als auch bei teilgefüllten Silos eingesetzt werden.

Belüftung im KC-Lagersilo

Das KC-Lagersilo ist ein belüftetes Getreidelager. Das kleinere KC-Silo kann Getreide bis zu einer Feuchte von 18% trocknen. Dabei ist jedoch der Silodurchmesser ein entscheidender Faktor. Für die Trocknung und Aufbereitung von Getreide in KC-Lagersilos empfehlen wir das Gebläse TRL 75.

Sichere Lagerung

Das KC-Lagersilo ist hervorragend geeignet, wenn es um eine sichere Getreidelagerung geht. Aus diesem Grund wird das KC-Lagersilo oft für hochwertige Qualitätsprodukte wie Saatgetreide, Braugerste und besonders in tropischen Regionen für Futtergetreide zur Lagerung gewählt.

Die Silos sind aus modularen Sektionen aus Holz und Aluminium gebaut, welche mit Winkeleisenbügeln zusammengefügt werden.

Der Leinensack ist unten offen, und der aufsteigende Luftstrom drückt die Leinwand gegen die Innenseite des Belüftungsrohrs und verhindert, dass die Luft durch das Ventil strömt.

Die Aluminiumlamellen sorgen für einen gleichmäßig verteilten radialen Luftstrom überall im Silo. Dadurch wird ein schonender und gleichmäßiger Trocknungsprozess gewährleistet.

KC-Lagersilo

KC-Trocknungs-kapazität

Größen und Trocknungszeiten

Typ	Gesamt-höhe (m)	Durch-messer (m)	m³	Inhalt (t) 750 kg/m³	Trocknungs-zeit in Std.
20/24	3,2	2,0	7,6	6	41
20/30	3,7	2,0	9,4	7	51
20/36	4,3	2,0	11,2	8	61
20/42	4,9	2,0	13,0	10	72
20/48	5,5	2,0	14,8	11	82
20/54	6,1	2,0	16,6	12	92
20/60	6,7	2,0	18,4	14	102
20/66	7,3	2,0	20,1	15	112
27/30	3,7	2,7	17,1	13	93
27/36	4,3	2,7	20,3	15	112
27/42	4,9	2,7	23,6	18	131
27/48	5,5	2,7	26,8	20	149
27/54	6,1	2,7	30,1	23	168
27/60	6,7	2,7	33,4	25	187
27/66	7,3	2,7	36,6	27	206
33/30	3,7	3,3	26,9	20	148
33/36	4,3	3,3	32,1	24	178
33/42	4,9	3,3	37,3	28	207
33/48	5,5	3,3	42,3	32	237
33/54	6,1	3,3	47,5	36	267
33/60	6,7	3,3	52,5	39	296
33/66	7,3	3,3	57,8	43	326
33/72	7,9	3,3	62,9	47	356
33/78	8,5	3,3	68,0	51	386
33/84	9,0	3,3	73,2	55	416
33/90	10,2	3,3	78,3	59	446
33/96	10,8	3,3	83,5	63	476
40/30	3,7	4,0	39,0	29	214
40/36	4,3	4,0	46,3	35	258
40/42	4,9	4,0	53,9	40	300
40/48	5,5	4,0	61,4	46	342
40/54	6,1	4,0	68,8	52	384
40/60	6,7	4,0	76,3	57	428
40/66	7,3	4,0	83,8	63	470
40/72	7,9	4,0	91,3	68	*
40/78	8,5	4,0	98,7	74	*
40/84	9,0	4,0	106,2	80	*
40/90	10,2	4,0	113,6	85	*
40/96	10,8	4,0	121,1	91	*
47/30	3,7	4,7	56,8	43	*
47/36	4,3	4,7	67,0	50	*
47/42	4,9	4,7	77,2	58	*
47/48	5,5	4,7	87,4	66	*
47/54	6,1	4,7	97,6	73	*
47/60	6,7	4,7	107,8	81	*
47/66	7,3	4,7	118,0	89	*
47/72	7,9	4,7	128,2	96	*
47/78	8,5	4,7	138,3	104	*
47/84	9,0	4,7	148,5	111	*
47/90	10,2	4,7	158,7	119	*
47/96	10,8	4,7	168,9	127	*
53/30	3,7	5,3	74,4	56	*
53/36	4,3	5,3	87,7	66	*
53/42	4,9	5,3	101,1	76	*
53/48	5,5	5,3	114,5	86	*
53/54	6,1	5,3	127,8	96	*
53/60	6,7	5,3	141,2	106	*
53/66	7,3	5,3	154,6	116	*
53/72	7,9	5,3	168,0	126	*
53/78	8,5	5,3	181,3	136	*
53/84	9,0	5,3	194,7	146	*
53/90	10,2	5,3	208,0	156	*
53/96	10,8	5,3	221,4	166	*
60/30	3,7	6,0	94,3	71	*
60/36	4,3	6,0	111,3	83	*
60/42	4,9	6,0	128,2	96	*
60/48	5,5	6,0	145,2	109	*
60/54	6,1	6,0	162,1	122	*
60/60	6,7	6,0	179,1	134	*
60/66	7,3	6,0	196,0	147	*
60/72	7,9	6,0	213,0	160	*
60/78	8,5	6,0	229,9	172	*
60/84	9,0	6,0	246,9	185	*
60/90	10,2	6,0	263,8	198	*
60/96	10,8	6,0	280,8	211	*
67/42	4,9	6,7	158,5	119	*
67/48	5,5	6,7	179,5	135	*
67/54	6,1	6,7	200,5	150	*
67/60	6,7	6,7	221,4	166	*
67/66	7,3	6,7	242,4	182	*
67/72	7,9	6,7	263,4	198	*
67/78	8,5	6,7	284,3	213	*
67/84	9,0	6,7	305,3	229	*
67/90	10,2	6,7	326,2	245	*
67/96	10,8	6,7	347,2	260	*

Die obigen Beispiele basieren auf: Lufttemperatur 17°C. Relative Luftfeuchtigkeit 80%. Gebläse TRL 75.
Die Erwärmung der Trocknungsluft wird für Silos von mehr als Ø2,7 m nicht empfohlen. In den oben aufgeführten Beispielen wird keine zusätzliche Wärme zugeführt.

**Bei einer Getreide- und Lufttemperatur von 17°C und 80% Luftfeuchtigkeit beträgt die max. Lagerzeit 20 Tage (480 Stunden). Daher sind Silos von mehr als Ø4 m und einer Wandhöhe von mehr als 6 m nur für Belüftung und Lagerung geeignet.*

Technische Spezifikationen	KCT	KCE	KC
Belüftungsrohr in mm	Ø770	Ø770	Ø280
Größe von – bis in m	Ø2,0 - Ø2,7 Höhe bis 6,6	Ø2,0 - Ø6,0 Höhe bis 7,8 *)	Ø2,0 - Ø6,7 Höhe bis 9,6
Fassungsvermögen in m³ (Tonnen)	7 - 35 (5 - 26)	6 - 232 (5 - 174) *)	8 - 347 (6 - 260)
Belüftungsgebläse	HVL 30 - HVL 250	HVL 30 - HVL 250	TRL 20 - TRL 40 - TRL 75

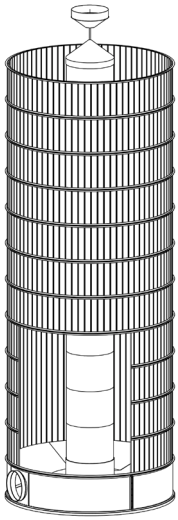
*) Größere KCE-Silomodelle sind auf Anfrage erhältlich.

Das atmungsaktive **Silo**

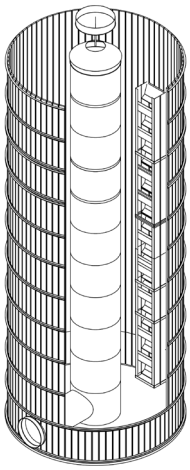
Die in Dänemark hergestellten Holzsilos von Kongskilde bieten flexible, schonende und effiziente Lösungen für die Lagerung von Erntegut. Die atmungsaktive Holzkonstruktion erhält die Qualität des Erntegutes, während die perforierten und selbstreinigenden Aluminiumleisten eine optimale Trocknung und Belüftung gewährleisten.

Durch die sichtbaren Füllstände und die verschiedenen verfügbaren Größen optimieren diese Silos die Raumnutzung. Die einfache Installation minimiert zudem die Kosten und macht die Kongskilde-Silos zu einer praktischen und zuverlässigen Wahl für Ihren Lagerbedarf.

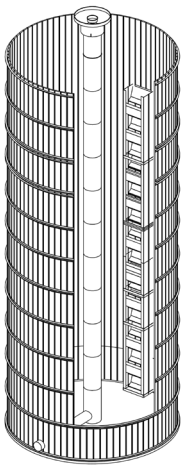
KCT
Batchtrockner mit selbstentleerendem Fließboden



KCE
Trocknungs- und Lagersilo



KC
Lagersilo



121004003 EXP/DE/Wooden Silos/BRO/0525

Änderungen vorbehalten.

Kongskilde Industries A/S
Tel: +45 72 17 60 35
grain@kongskilde-industries.com

www.kongskilde-industries.com/grain

kongskilde-industries.com

KONGSKILDE