

**Des solutions efficaces et
fiables pour la manutention
des céréales**

Élévateur à godets KBE



Entraînement par motoréducteur.
Solution compacte.

Entrée de pied d'élévateur.

Facilité de tension de la bande sur le
pied d'élévateur.

Porte d'accès pour nettoyage du
pied.

Les élévateurs à godets sont utilisés pour le transport vertical. C'est un transport économique en énergie et respectueux des céréales. Hauteur maxi 25 m avec une capacité de 20 à 120t/h.

Le système inclut :

- Système disponible par modules de différentes longueurs permettant de proposer la hauteur désirée.
- Qualité industrielle de galvanisation permettant une installation extérieure.
- Entraînement par motoréducteur, minimum d'encombrement.
- Entrée avec volet de réglage.
- Section de tension en pied d'élévateur.
- Porte d'accès pour nettoyage au pied de l'élévateur.
- Large gamme d'accessoires d'entrée et de sortie.

Accessoires

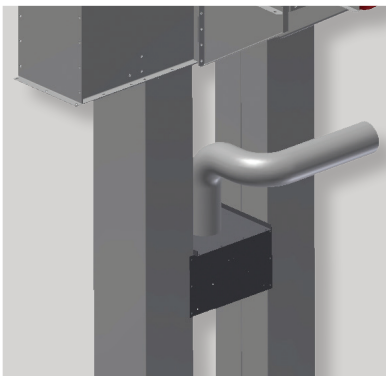
- Système antiretour empêchant la marche arrière de la bande, évitant ainsi tout risque de blocage de l'élévateur.
- Contrôle de la vitesse de la bande.
- Capot de protection pour moteur, capteur et anti retour.
- Piquage pour l'extraction des poussières sur les conduites de l'élévateur.
- Sangle à godets anti feu (ex Colza...)
- Gamme de godets (plastique) pour récoltes fragiles.
- Entretoises entre la bande et les godets assurant un convoyage auto-nettoyant.



L'anti-retour évite le retour en arrière de la sangle à godets (option).



Le contrôleur de rotation détecte et signale l'arrêt de la sangle à godets (en option).



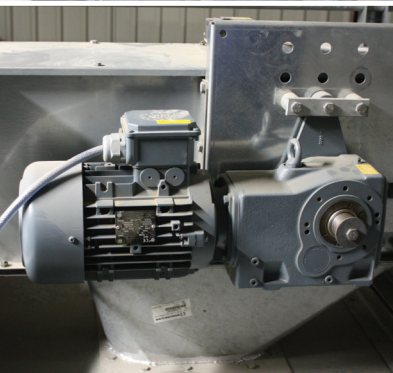
Sortie poussière (option).



Assemblage de la sangle et des godets avec écrous autobloquants.

Spécifications techniques	KBE 20	KBE 40	KBE 60	KBE 80	KBE 100	KBE 120
Capacité en t/h (700 kg/m ³ 15% H ₂ O)	20	40	60	80	100	120
Épaisseur matière extensions, mm	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Épaisseur matière tête et pied, mm	3	3	3	3	4/3	4/3
Gamme d'extensions, m	2,5 - 1,0 - 0,5 - 0,25					
Vitesse de bande, m/sec	2,8	2,8	2,8	2,8	3,0	3,0
Largeur de bande, mm	150	150	200	200	230	230
Nombre de godets, par m	6	12	8	10,5	7,5	9
Puissance moteur, kW	1,1 - 3,0	2,5 - 5,5	3,0 - 7,5	4,0 - 9,2	5,5 - 15	7,5 - 15

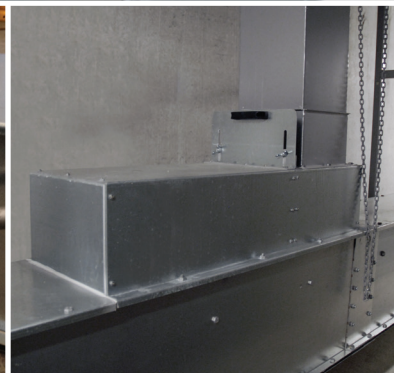
Convoyeur à chaîne KCC



Entraînement par motoréducteur conique à haut rendement.



Rallonge avec entrée et contrôle de capacité.



Entrée intermédiaire avec contrôle de capacité.



Protection moteur pour installation extérieure.

Les convoyeurs à chaîne KCC sont proposés pour tout transport horizontal, des longueurs jusqu'à 50 m, et pour une capacité de 40 à 120 t/h (700 kg/m³).

Avantages

- Montage rapide et facile pour différentes longueurs de voyage grâce à un système modulaire standard d'extensions.
- Tous les modules sont fabriqués en acier galvanisé.
- Adapté à une installation extérieure.
- Plaque de fond **PEHD 10 mm** augmente la durée de vie.
- Entraînement par motoréducteur, faible encombrement.
- Anti-bourrage avec contact sur section d'entraînement.

- Racleurs de nettoyage tous les ~2 m de chaîne.
- Rallonges avec entrée latérale pour montage en fosse à grains.

Accessoires

- Sortie intermédiaire, manuelle ou électrique.
- Entrée avec contrôle de capacité.
- Gamme importante d'entrée pour adaptation de tuyauteries.
- Contrôle de débit pour convoyeurs à chaîne avec entrées latérales.
- Protection moteurs.
- Brosse de nettoyage pour sortie intermédiaire évite le bourrage.



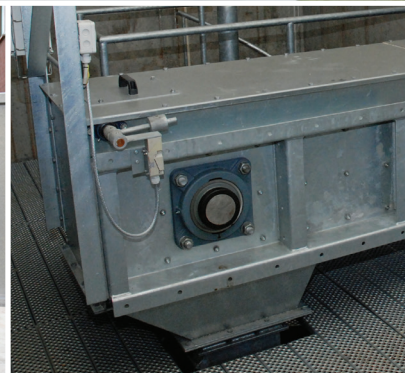
Chaîne standard avec godet de nettoyage.



Sortie intermédiaire montée dans la base du convoyeur, disponible en version manuelle ou motorisée.



Tension de la chaîne sur section de retour.



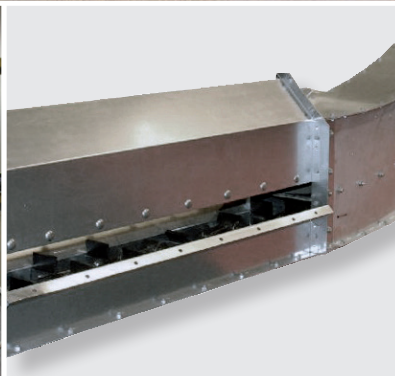
Section d'entraînement avec sortie et antibourrage.

Spécifications techniques	KCC 40	KCC 60	KCC 80	KCC 100	KCC 120
Capacités en t/h (700 kg/m ³ 15% H ₂ O)	40	60	80	100	120
Epaisseur matière extensions, mm	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
Vitesse de la chaîne, m/sec	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Espacement des racleurs, mm	200	200	200	250	250
Gamme d'extensions, m	2,97 - 1,27 - 0,67 - 0,37				
Longueur module tête et section tension, m	1,0				
Section transversale du convoyeur l x h, mm	230 x 310	230 x 360	330 x 360	330 x 410	330 x 510
Puissance moteur, kW	1,5 - 5,5	2,2 - 7,5	2,2 - 9,2	3,0 - 11,0	3,0 - 15,0

Convoyeur à chaîne KCA



Entraînement par motoréducteur.
Solution compacte.



Extension avec entrée latérale.



Convoyeur à chaîne KCA avec
inclinaison pour silo.



Convoyeur à chaîne KCA avec
angle à 45°.

Les convoyeurs à chaîne KCA Kongskilde sont proposés quand il est nécessaire d'utiliser un transport avec un angle important 45°. Les capacités de transport sont de 60 t/h à 120 t/h.

Avantages

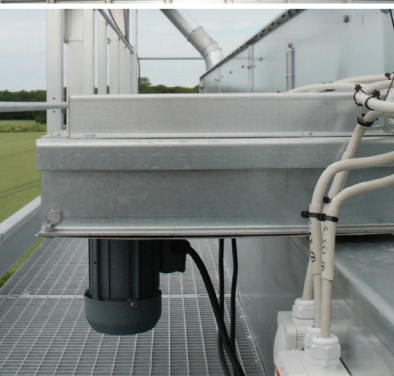
- Large gamme d'extensions.
- Qualité industrielle de galvanisation.
- Etanche pour installation extérieure
- Entraînement par motoréducteur meilleur rendement et installation facilitée.
- Plaque de fond **PEHD 10 mm** augmentant la durée de vie, diminuant le bruit.
- Longueur de transport jusqu'à 50m en fonction du design et de la capacité.

- Extension avec ouverture pour installation horizontale dans la fosse de réception.

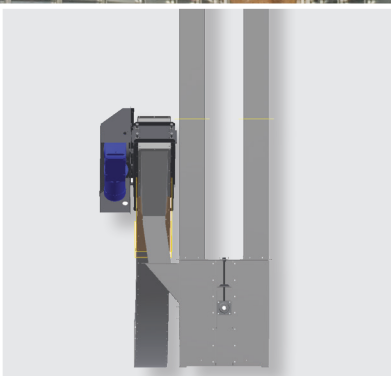
La gamme de convoyeurs Kongskilde KCA avec extensions droites et parties coudées convient parfaitement quand il faut associer un transport horizontal et incliné.

Accessoires

- Sections coudées 30° et 45° pour passage du transport horizontal au transport incliné, et vice-versa.
- Tension de la chaîne sur section d'entraînement.
- Gamme complète d'entrée et de sortie.
- Sortie intermédiaire manuelle ou motorisée.
- Transmission pour entrée d'élévateur à godets.
- Couvercle de protection pour motoréducteur.
- Anti-bourrage avec contact à l'entraînement et au retour.



Sortie intermédiaire motorisée.



Unité d'entraînement avec section de tension, avec sortie raccordée à l'entrée KBE.



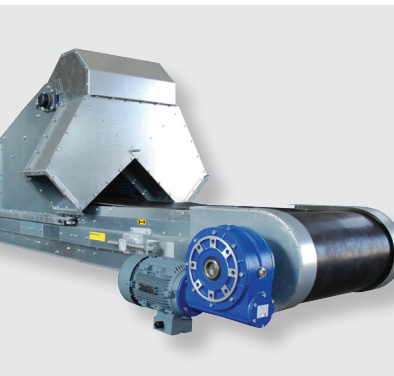
Conveyeur à chaîne KCA avec angle passant de la position inclinée à l'horizontale.



Conveyeur à chaîne sur silo avec protection du motoréducteur.

Spécification techniques	KCA 60	KCA 80	KCA 120
Capacité en t/h (700 kg/m ³ 15% H ₂ O)	60	80	120
Epaisseur matière extensions, mm	2/3	2/3	2/3
Vitesse de la chaîne, m/sec	0,82	0,77	0,6
Espacement raclers, mm	200	200	250
Dimensions extensions, l x h	230 x 410	330 x 410	430 x 550
Gamme d'extensions, m	2,97 - 1,27 - 0,67 - 0,37		
Section d'entraînement avec tension chaîne	+	+	-
Longueur maximum, m	50	40	48
Puissance moteur, kW	3,0 - 11,0	3,0 - 11,0	4,0 - 15,0

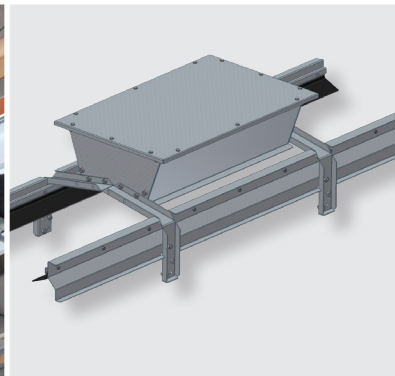
Convoyeur à bande BCB



Section entraînement avec motoréducteur.



Entrée du convoyeur à bande.



Entrée mobile.



Chariot mobile pour BCB 45.

Les convoyeurs à bande BCB sont utilisés pour le transport horizontal ou incliné de céréales jusqu'à 15°. La capacité peut atteindre 80 t/h sur une longueur de 100 m. La capacité est réduite en cas de convoyage incliné.

Avantages

- Système modulaire permettant des solutions flexibles à partir de composants standards.
- Faible consommation d'énergie.
- Transport propre : aucun mélange de céréales
- Convoyeur à bande 60 et 80 t/h sont galvanisés pour une utilisation extérieure.
- Transport dans un ou deux sens.
- Point de déchargement à l'infini.

Accessoires

- Chariot mobile se déplaçant le long du convoyeur pour assurer le déchargement du grain des deux côtés.
- Entrée pouvant être installée sur le convoyeur.
- Carter et déflecteur anti-poussière sous la bande transporteuse.
- Contrôle de rotation de la bande.
- Large gamme d'entrées.
- Balai pour nettoyage de la bande.



Capot de protection supérieur pour convoyeur à bande.

Carter poussière sous convoyeur.

Solution intégrant deux bandes transporteuses à 90°, avec un convoyeur inférieur déplaçable dans le sens longitudinal.

Spécifications techniques	BCB 60	BCB 80
Capacité en t/h (700 kg/m ³ 15% H ₂ O)	60	80
Vitesse de la bande, m/sec	2,36	2,36
Dimension de la bande (ep x largeur), mm	5,5 x 400	6 x 500
Epaisseur matière extensions, mm	2	2
Gamme extensions, m	2,0 - 1,0 - 0,5	
Support de bande	Guide basse friction	Rouleau
Dimension tambour Ø, mm	300	300
Longueur maximum, m	80	100
Entraînement	Motoréducteur	Motoréducteur
Puissance moteur, kW	2,2 - 2x3,0	2,2 - 2x4,0

Elévateurs à chaîne CFG



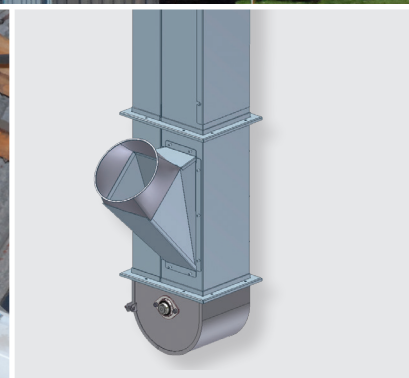
Elévateur à chaîne pour chargement silo.



Vis en auge pour fosse, chargement des 2 côtés de l'élévateur.



Tête d'élévateur avec motoréducteur.



Entrée directement située dans la partie inférieure de l'élévateur à chaîne.

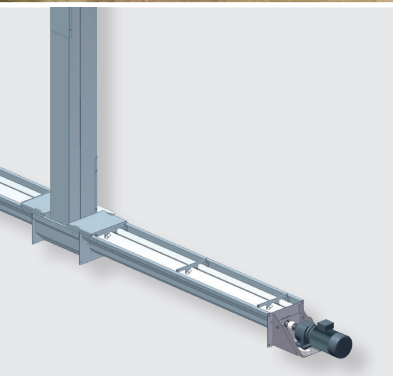
Les élévateurs à chaîne CFG sont une excellente solution pour transporter des céréales et pour une capacité de 20 à 40 t/h. L'élévateur à chaîne CFG peut être réglé pour le convoyage à toutes les inclinaisons, de l'horizontal au vertical.

Différentes utilisations

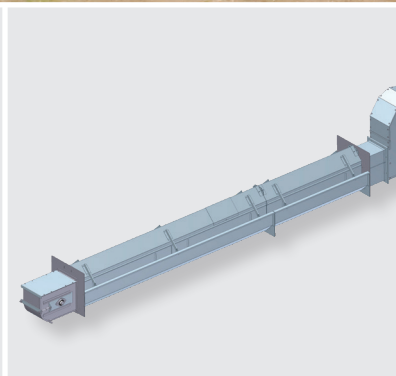
- Entrée en auge.
- Vis d'alimentation latérale reliée au pied de l'élévateur.
- Section avec entrée fosse motorisée
- Moteur en bout de vis latérale.
- Pied d'élévateur fermé, orifice d'alimentation situé sur la colonne de descente
- Angle 90°.
- Angle 45°.

Avantages

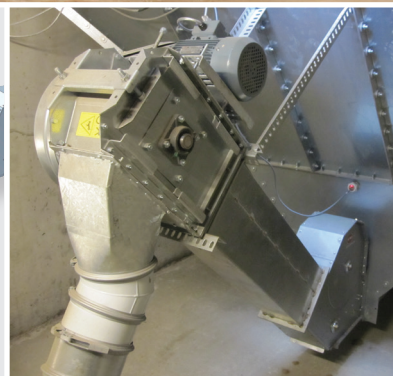
- Système modulaire flexible proposant de multiples configurations de convoyage.
- Motorisation unique pour transport horizontal et vertical.
- Qualité industrielle de galvanisation.
- Entraînement par courroie ou motoréducteur.
- Protection moteur.
- Vis en auge ouverte pour fosse.
- Vis en auge fermée pour transport horizontal.
- Encombrement d'entrée très basse.
- Gamme standard de tuyauteries de connexion.
- Le système de haubanage autorise une distance maximale de 15 m entre les supports en intérieur et de 10 m en extérieur pour un transport horizontal.



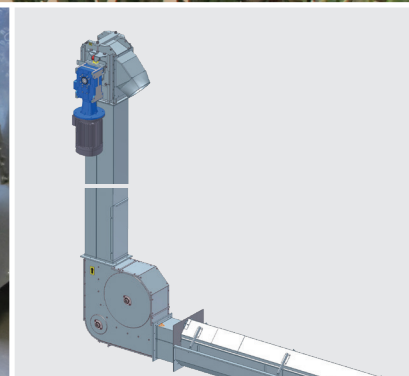
Vis d'alimentation latérale avec motoréducteur reliée au pied de l'élévateur.



Extensions équipées d'une entrée latérale pour l'élévateur/convoieur à chaîne CFG.



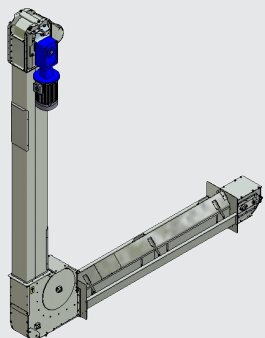
Convoieur avec angle à 45°, entraînement par courroie.



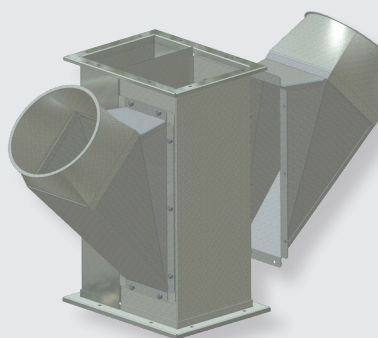
Elévateur à chaîne, horizontal et vertical. Entrées latérales pour la section horizontale du convoieur.

Spécifications techniques	CFG 20	CFG 40
Capacité en t/h (700 kg/m ³ 15% H ₂ O)	20	40
Epaisseur matière extensions, mm	1,5	1,5
Dimensions de la tête d'entraînement L x lg, mm	164 x 278	228 x 278
Vitesse de la chaîne, m/sec	1,6 - 1,75	1,6 - 1,75
Gamme d'extensions, m	2,5 - 2,0 - 1,0 - 0,25 - 0,125	
Connexion sortie	OK 160	OK 200
Longueur de transport maximale (vertical+horizontal), m	20	20
Puissance moteur, kW	1,5 - 5,5	1,5 - 5,5

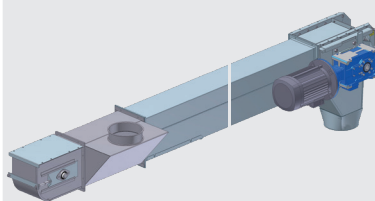
Élévateurs à chaîne CFG



Élévateur à chaîne avec angle permettant un transport combiné vertical et horizontal.



Les entrées peuvent être installées sur les deux côtés du caisson de l'élévateur, côté descente.



Convoyeur horizontal équipé d'une entrée circulaire et d'une section d'entraînement avec motoréducteur.



L'élévateur à chaîne transporte le grain depuis la fosse vers le pied "flexible" de l'élévateur suivant.

Élévateur à chaîne avec inclinaison

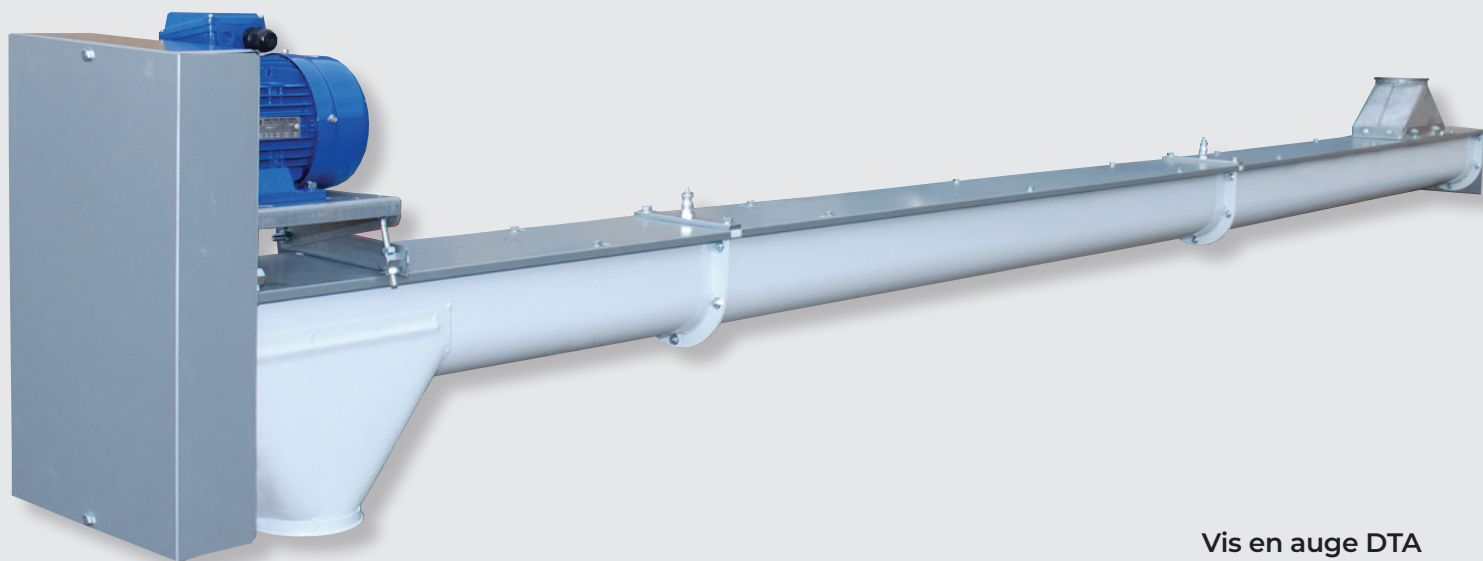
L'élévateur à chaîne avec inclinaison est la solution pour le transport du grain à la fois à l'horizontal et à la verticale.

Avantages

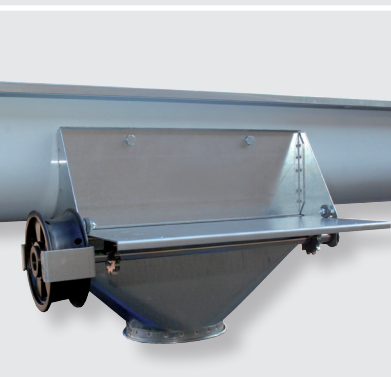
- Nécessite uniquement le raccordement à un seul moteur.
- Les entrées sont montées sur la colonne de l'élévateur, côté descente, soit à l'arrière, soit sur les côtés.
- Solution compacte pour le remplissage de stockages, par exemple des silos.
- Entraînements par engrenage ou par courroie en option.

Spécifications techniques	FLG 12	FLG 16	FLG 20
Capacité en t/h (700 kg/m ³ 15% H ₂ O)	12	16	20
Diamètre de vis amenée, mm		135	
Inclinaison vis, mm	60	90	125
Longueur de la section motrice de l'élévateur, m		6	
Longueur de la section d'entraînement côté vis, m		4	
Longueur de vis au pied de l'élévateur, m		7,5	
Longueur maximum du moteur au pied de l'élévateur, section fermée, m		18	

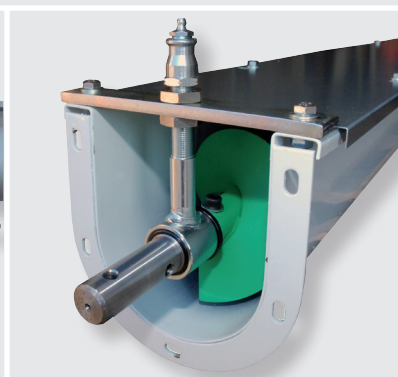
Vis en auge DTA



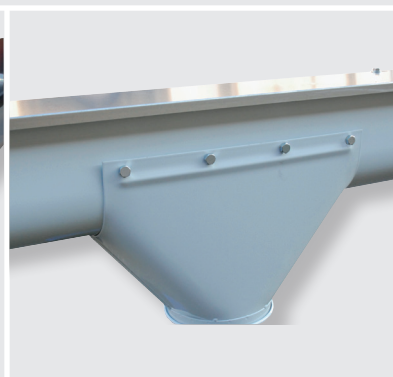
Vis en auge DTA



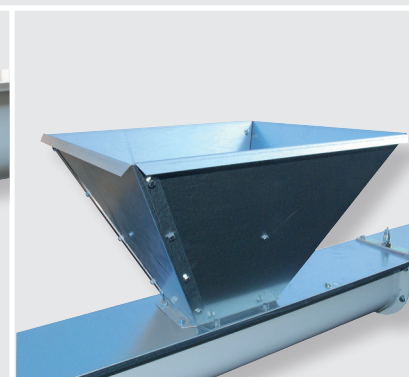
Sortie intermédiaire équipée d'un système crémaillère-pignon, commandée par câble.



Les paliers intermédiaires sont fournis de série sur chaque connecteur d'extension.



Sortie intermédiaire pour commande manuelle.



Différentes entrées peuvent être proposées

Les vis en auge DTA représentent la solution la plus économique pour transporter du grain à l'horizontal. Pour des capacités de 20 à 30 t/h jusqu'à 20 m.

Avantages

- L'arbre de vis est monté sur paliers, ce qui évite l'usure de la vis lors du fonctionnement à vide.
- De nombreuses solutions utilisant des composants standard.
- Auge fermée en standard.
- Convoyage dans les deux sens.

Accessoires

- Plusieurs entrées peuvent être montées sur la même unité.
- Plusieurs sorties peuvent être montées sur la même unité.
- Les sorties sont commandées manuellement, soit directement, soit au moyen de poulies.

Spécifications techniques	DTA 152	DTA 205
Capacité en t/h (700 kg/m ³ 15% H ₂ O)	20	30
Longueur de vis maximum, m	20	20
Longueur de transport maximum, m	19,5	19,4
Diamètre spire, mm	133	180
Dimensions extensions (l x h), mm	204 x 210	267 x 275
Epaisseur matière, mm	2,0	2,0
Connexion tuyauteries sur la sortie	OK 160	OK 200
Entraînement	Courroie	
Puissance moteur, kW	1,1 - 5,5	1,1 - 5,5

Vis sous tube DGS / DGA / DGC



Vis sous tube DGA

Vis sous tube DGS

Vis sous tube poussée DGC



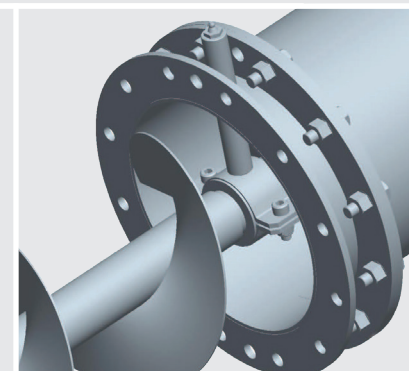
Tête de vis DGA entraînement poulie/moteur.



Entrée équipée d'un dispositif de régulation de débit pour la vis DGA.



Vis DGS 254 avec motoréducteur et réglage de débit sur l'entrée.



Palier intermédiaire pour vis DGS.

Les vis sous tube Kongskilde sont une solution très économique pour le transport de céréales. Elles s'utilisent à l'horizontal et à la verticale, et répondent à des capacités de transport jusqu'à 90 t/h. Les diamètres plus petits sont plus facilement mobiles.

Gamme Kongskilde

- DGA 102, DGA 127 et DGA 152 avec entraînement par courroie et moteur monté en sortie de vis.
- DGC 102, DGC 127 et DGC 152 avec trémie d'entrée, châssis sur roues et moteur monté à l'entrée. Longueur hors tout maximale 6 m.
- DGS 205 et DGS 254 finition galvanisée.
- Version "canon à grain" DGS 205 avec entraînement par courroie. Le moteur et l'entraînement par courroie sont montés en sortie de la vis (facilité de montage sur châssis à roues).
- Gamme de raccords et de trémies permettant une utilisation optimale.
- Contrôle de capacité à l'entrée.

Spécifications techniques		DGA/DGC 102	DGA/DGC 127	DGA/DGC 152	DGS 205	DGS 254
Capacité en t/h (700 kg/m ³ 15% H ₂ O)	Horizontal	16	26	40	60	90
	45° Inclinaison	10	17	28	42	72
	Vertical	5 / -	8 / -	14 / -	21	46
Longueur de transport (pied avec trémie), m		12,5 / 6	12,5 / 6	12,6 / 6	11,8	11,7
Ø tube et épaisseur matière, mm		102	127	152	205	254
		1,5	2	2	3	3
Diamètre de spire, mm		85	108	133	180	230
Connexion sur la sortie		OK 160	OK 160	OK 200	OK 200	Q24/ FK 250
Vitesse de spire, t/mn		1000	800	700	450/400	400
Entraînement		Courroie	Courroie	Courroie	Courroie/moto-réducteur	Moto-réducteur
Puissance moteur, kW		1,5 - 4,0	2,2 - 4,0	3,0 - 5,5	3,0 - 7,5	3,0 - 11,0

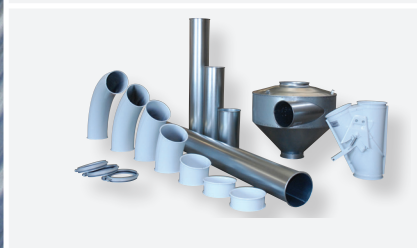
Tuyauteries OK Kongskilde



Collier à vis et collier d'accouplement rapide pour assemblage des tuyauteries



Assemblage avec colliers d'accouplement rapide.



Large gamme de composants pour construction des tuyauteries.

Système de tuyauterie OK

Chaque installation aura des exigences différentes en matière de capacité et d'aménagement. Cela impose un haut degré de flexibilité dans le choix des systèmes de tuyauterie permettant à tous vos équipements de fonctionner ensemble.

Le système de tuyauterie OK de Kongskilde est idéal pour les applications de convoyage pneumatique. Les systèmes de tuyauterie simples et flexibles peuvent être ajustés pour répondre à tous besoins spécifiques, ce qui permet de réduire les distances de convoyage et ainsi d'obtenir les solutions les plus efficaces et les plus économiques.

Construction robuste

La tôle d'acier galvanisé confère au système de tuyauterie OK une grande solidité. Les extrémités roulées des tuyaux servent de renforts, préservant la forme circulaire et garantissant des raccords étanches.

Trois épaisseurs de paroi sont disponibles, selon le niveau d'usure auquel le système de tuyauterie sera exposé.

Les tuyaux sont disponibles en:

- OK standard,
- OKR renforcé,
- OKD extra-renforcé (pour une utilisation après les coudes).

OK 160 et OK 200 sont des systèmes de tuyauterie standard, tandis que OKR 160 et OKR 200 sont renforcés avec une épaisseur de matériau supérieure.

Système de tuyauterie modulaire

Conçu sous forme modulaire, le système de tuyauterie OK comprend des tuyaux, des coudes, des embranchements, des aiguillages, des cyclones, des sorties et d'autres composants nécessaires, qui s'assemblent rapidement et facilement grâce au collier de serrage rapide à grenouillère OK.

Le large choix de tuyaux OK et d'accessoires garantit une grande flexibilité et une installation aisée dans les bâtiments existants. La conception modulaire du système de tuyauterie facilite la maintenance et les modifications, et le poids relativement faible des tuyaux OK rend l'assemblage plus simple.

Installations temporaires et permanentes

Installations temporaires et permanentes

Deux types de raccords OK sont disponibles pour les systèmes temporaires et permanents. Si le système de tuyauterie doit être démonté ou modifié fréquemment, le collier rapide OK facilitera l'assemblage et le démontage sans utiliser d'outils. Pour les installations permanentes, le collier OK à boulons est recommandé.

Utilisation optimale du flux d'air

Les équipements de production avancés garantissent une surface intérieure continue et lisse dans la conduite, assurant un convoyage doux et efficace, ainsi qu'une utilisation maximale du flux d'air.

Gain d'espace au sol

Les supports de tuyauterie OK permettent un montage mural ou au plafond, libérant ainsi un espace au sol précieux dans les zones de production ou de stockage.



Fournisseur mondial de confiance de solutions de manutention des céréales depuis 1949

Depuis sa création en 1949, Kongskilde a toujours donné la priorité au développement de produits visant à permettre une manutention efficace, appropriée, sûre et douce des céréales, en mettant particulièrement l'accent sur le rôle de l'air dans ce processus.

De plus, Kongskilde a acquis un niveau d'expertise considérable dans les domaines du transport mécanique, du nettoyage, du stockage et du séchage, ce qui positionne l'entreprise comme pionnière dans le domaine des systèmes de transport pneumatique au sein de l'industrie agricole.

Aujourd'hui, Kongskilde continue de se consacrer à la fourniture de systèmes de transport pneumatique hautement efficaces dans diverses configurations, parallèlement à des systèmes de transport mécanique. Chaque type de système offre des avantages spécifiques adaptés à des solutions distinctes, garantissant à la fois flexibilité et efficacité. Nous étendons nos solutions efficaces et éprouvées de une large gamme de produits et de systèmes, disponibles localement ou mondialement par l'intermédiaire de nos propres filiales ou de partenaires de confiance. Cette philosophie nous permet de continuer à servir nos clients dans le monde entier.

