



Elévateur à godets KBE





Entraînement par motoréducteur. Solution compacte.



Entrée de pied d'élévateur.



Facilité de tension de la bande sur le pied d'élévateur.



Porte d'accès pour nettoyage du pied.

Les élévateurs à godets Kongskilde sont proposés pour le transport de grain, d'une hauteur de 25 m et d'une capacité de 20 à 120 t/h (capacité plus importante sur demande).

Avantages

- Système disponible par modules de différentes longueurs permettant de proposer la hauteur désirée.
- Qualité industrielle de galvanisation permettant une installation extérieure.
- Entraînement par motoréducteur, minimum d'encombrement.
- Entrée avec volet de réglage.
- · Section de tension en pied d'élévateur.
- · Porte d'accès pour nettoyage au pied de l'élévateur.
- · Large gamme d'accessoires d'entrée ou de sortie.

Large gamme d'accessoires

- Anti-retour pour blocage de la bande.
- Contrôle de la vitesse de la bande.
- Capot de protection moteur, anti-retour.
- Sortie pour reprise poussière.
- · Bande anti-feu.
- Gamme de godets (plastique).
- · Fixation spéciale godet/bande.





L'anti-retour évite le retour en arrière de la sangle à godets (option).



Contrôle de rotation de la bande (option).



Sortie poussière (option).



Assemblage de la bande avec godets.

Caractéristiques techniques	KBE 20	KBE 40	KBE 60	KBE 80	KBE 100	KBE 120
Capacité en t/h (700 kg/m³ 15% H ₂ O)	20	40	60	80	100	120
Epaisseur matière extensions, mm	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Epaisseur matière tête et pied, mm	3	3	3	3	4/3	4/3
Gamme d'extensions, m	2,5 - 1,0 - 0,5 - 0,25					
Vitesse de bande, m/sec	2,8	2,8	2,8	2,8	3,0	3,0
Largeur de bande, mm	150	150	200	200	230	230
Nombre de godets par m	6	12	8	10,5	7,5	9
Puissance moteur, kW	1,1 - 3,0	2,5 - 5,5	3,0 - 7,5	4,0 - 9,2	5,5 - 15	7,5 - 15

Convoyeur à chaîne KCC





Entraînement par motoréducteur.



Rallonge avec entrée et contrôle de capacité.



Entrée intermédiaire avec contrôle de capacité.



Protection moteur pour installation extérieure.

Les convoyeurs à chaîne KCC Kongskilde sont proposés pour tout transport horizontal, des longueurs jusqu'à 50 m, et pour une capacité de 40 à 120 t/h (capacités plus importantes sur demande).

Avantages

- · Facilité d'assemblage par module.
- Qualité industrielle de la galvanisation.
- · Etanche pour installation extérieure.
- Plaque de fond (PEHD 10 mm) augmente la durée de vie, et diminue le bruit.
- Entraînement par motoréducteur, faible encombrement.
- · Anti-bourrage avec contact sur section d'entraînement.
- · Balai de nettoyage tous les 2 m.
- · Extension avec ouverture pour fosse de réception.

- Sortie intermédiaire, manuelle, électrique ou pneumatique.
- Entrée avec contrôle de capacité.
- Gamme importante d'entrée pour adaptation de tuyauteries.
- · Contrôle de capacité pour fosse.
- · Protection moteurs, anti-bourrage.
- Brosse de nettoyage pour sortie intermédiaire (évite le bourrage).



Chaîne standard avec godet de nettoyage.

Sortie intermédiaire manuelle ou motorisée.

Tension de la chaîne sur section de retour.

Section d'entraînement avec antibourrage.

Caractéristiques techniques	KCC 40	KCC 60	KCC 80	KCC 100	KCC 120
Capacités en t/h (700 kg/m³15% H ₂ O)	40	60	80	100	120
Epaisseur matière extensions, mm	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
Vitesse de la chaîne, m/sec	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Espacement des racleurs, mm	200	200	200	250	250
Gamme d'extensions, m	2,97 - 1,27 - 0,67 - 0,37				
Longueur module tête et section tension, m	1,0				
Dimension des extensions (Ixh), mm	230 x 310	230 x 360	330 x 360	330 x 410	330 x 510
Puissance moteur, kW	1,5 - 5,5	2,2 - 7,5	2,2 - 9,2	3,0 - 11,0	3,0 - 15,0

Convoyeur à chaîne KCA





Entraînement par motoréducteur. Solution compacte.



Rallonge avec entrée de fosse.



Convoyeur à chaîne KCA avec inclinaison pour silo.



Convoyeur à chaîne KCA avec angle à 45°.

Les convoyeurs à chaîne KCA Kongskilde sont proposés quand il est nécessaire d'utiliser un transport avec un angle important 45° entre les extensions et les sections inclinées du KCA. Les capacités de transport sont de 40 t/h à 120 t/h.

Avantages

- · Large gamme d'extensions.
- · Qualité industrielle de galvanisation.
- · Etanche pour installation extérieure.
- Entraînement par motoréducteur, faible encombrement.
- Plaque de fond PEHD 10 mm augmentant la durée de vie, diminuant le bruit.
- · Longueur de transport jusqu'à 50 m.
- Extension avec ouverture pour reprise de fosse.

La gamme de convoyeurs Kongskilde KCA convient parfaitement quand il faut associer un transport horizontal et incliné.

- Section angle 30° et 45°.
- Tension de la chaîne sur section d'entraînement.
- Gamme complète d'entrée et de sortie.
- · Sortie intermédiaire manuelle ou motorisée.
- · Transition pour alimentation convoyeur, élévateur.
- · Couvercle de protection moteur.
- · Anti-bourrage avec contact.





Sortie intermédiaire motorisée.



Section de tension avec connexion élévateur.



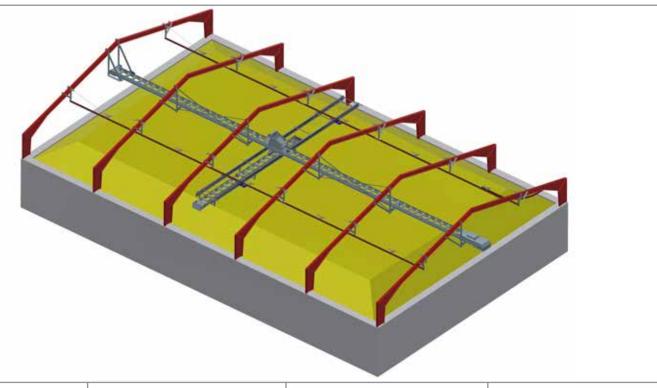
Convoyeur à chaîne avec angle inversé.



Convoyeur à chaîne sur silo avec protection moteur.

Caractéristiques techniques	KCA 60	KCA 80	KCA 120		
Capacité en t/h (700 kg/m³15% H ₂ O)	60	80	120		
Epaisseur matière extensions, mm	2/3	2/3	2/3		
Vitesse de la chaîne, m/sec	0,82	0,77	0,6		
Espacement racleurs, mm	200	200	250		
Dimensions extensions, I x h	230 x 410	330 x 410	430 x 550		
Gamme d'extensions, m	2,97 - 1,27 - 0,67 - 0,37				
Section d'entraînement avec tension chaîne	+	+	-		
Longueur maximum, m	50	40	48		
Puissance moteur, kW	3,0 - 11,0	3,0 - 11,0	4,0 - 15,0		

Convoyeur à bande BCB

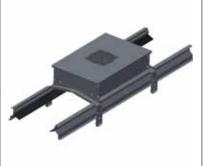




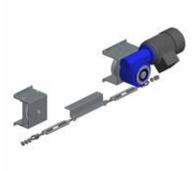
Section entraînement avec motoréducteur.



Section entraînement avec rouleau.



Trémie d'entrée pour BCB.



Chariot mobile de déchargement avec entraînement électrique.

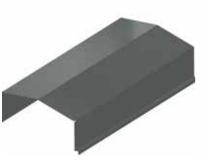
Les convoyeurs à bande BCB Kongskilde sont destinés à toute manutention délicate des céréales (aucun mélange) et sont prévus pour le convoyage horizontal (jusqu'à 100 m) ou incliné (15°) pour des capacités jusqu'à 80 t/h.

Avantages

- Solution adaptée aux besoins par un système modulaire.
- · Faible consommation d'énergie.
- · Transport propre : aucun mélange de céréales.
- Gamme BCB 60 et 80 galvanisée pour installation extérieure.
- Double sens de rotation (en option).
- · Point de déchargement à l'infini.

- Chariot mobile pour déchargement du grain des 2 côtés du convoyeur.
- · Entrée mobile.
- Protection moteur et protection du convoyeur pour installation extérieure.
- · Contrôle de rotation de la bande.
- · Large gamme d'entrées.
- · Balai pour nettoyage de la bande.







Couvercle de protection pour extensions.

Carter poussière sous convoyeur.

Solution A-B: Montage de 2 convoyeurs à 90°.

Caractéristiques techniques	BCB 60	BCB 80		
Capacité en t/h (700 kg/m³ 15% H ₂ O)	60	80		
Vitesse de la bande, m/sec	2,36	2,36		
Dimension de la bande (I), mm	5,5 x 400	6 x 500		
Epaisseur matière extensions, mm	2	2		
Gamme extensions, m	2,0 - 1,0 - 0,5			
Support de bande	Guide basse friction	Rouleau		
Dimension tambour, mm	300	300		
Longueur maximum, m	80 100			
Entraînement	Motoréducteur	Motoréducteur		
Puissance moteur, kW	2,2 - 2x3,0	2,2 - 2x4,0		

Elévateurs à chaîne CFG





Elévateur à chaîne pour chargement silo.



Vis en auge pour fosse, chargement des 2 côtés de l'élévateur.



Tête d'élévateur avec motoréducteur.



Entrée à 45° en pied d'élévateur.

Les élévateurs à chaîne Kongskilde CFG sont une excellente solution économique pour transporter des céréales et pour une capacité de 20 à 40 t/h.

Cette gamme répond à tout transport et dans toute inclinaison.

Différentes utilisations

- · Utilisation de vis d'amenée pour reprise fosse
- · Section avec entrée fosse
- · Section avec entrée fosse motorisée
- · Entrée directe pied d'élévateur
- Closed elevator base, inlet on downpipe shaft
- Angle 90°
- Angle 45°

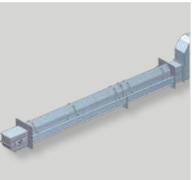
Avantages

- Répond à de nombreuses solutions de transport
- Motorisation unique pour transport horizontal et vertical
- · Qualité industrielle de galvanisation
- · Entraînement par courroie ou motoréducteur
- · Protection moteur
- Vis en auge ouverte pour fosse et vis en auge pour transport horizontal
- · Encombrement d'entrée très basse
- · Connexion des accessoires standard
- Supportage économique (entrée 10 et 15 m à l'horizontal)





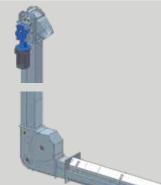
Console pour motoréducteur.



Convoyeur à chaîne pour fosse, connecté en pied d'élévateur.



Convoyeur avec angle à 45°, entraînement par courroie.

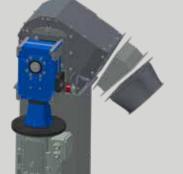


Elévateur à chaîne, horizontal et vertical, angle à 90°.

Caractéristiques techniques	CFG 20	CFG 40	
Capacité en t/h (700 kg/m³ 15% H ₂ O)	20	40	
Epaisseur matière extensions, mm	1,5	1,5	
Dimensions de la tête d'entraînement, mm	164 x 278	228 x 278	
Vitesse de la chaîne, m/sec	1,6 - 1,75	1,6 - 1,75	
Gamme d'extensions, m	2,5 - 2,0 - 1,0 - 0,25 - 0,125		
Connexion sortie	OK160	OK200	
Longueur de transport maximale (vertical+horizontal), m	20	20	
Puissance moteur, kW	1,5 - 5,5	1,5 - 5,5	

Elévateurs à chaîne CFG





Sortie, 45° d'inclinaison.



Entrée. Peut être installée des 2 côtés de l'élévateur.



Convoyeur de fosse, 45° d'inclinaison.



Elévateur à chaîne pour fosse. Convoyage du grain dans un 2ème élévateur avec entrée flexible.

Elévateur à chaîne avec inclinaison

L'élévateur à chaîne avec inclinaison est la solution pour le transport du grain à la fois à l'horizontal et à la verticale.

Avantages

- · Economie d'énergie (1 seule motorisation)
- · Encombrement réduit
- · Entraînement moteur par courroie ou motoréducteur
- · Large gamme d'entrée et de sortie

Caractéristiques techniques	FLG 12	FLC 16	FLG 20
Capacité en t/h (700 kg/m³ 15% H ₂ O)	12	16	20
Diamètre de vis amenée, mm		135	
Inclinaison vis, mm	60	90	125
Longueur maximum de l'élévateur, m	6		
Longueur de vis abaissée, m	4		
Longueur de vis au pied de l'élévateur, m	7,5		
Longueur maximum, du moteur au pied de l'élévateur, section fermée, m	m 18		

Vis en auge DTA





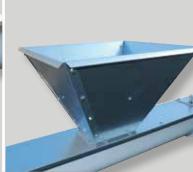
Sortie intermédiaire avec commande par roue et chaîne.



Palier intermédiaire avec graisseur pour chaque rallonge.



Trémie de sortie intermédiaire.



Différentes entrées peuvent être proposées.

Les vis en auge DTA Kongskilde représentent la solution la plus économique pour transporter du grain à l'horizontal : absence de poussière et faible niveau de bruit sont des éléments importants, et pour des capacités de 20 à 30 t/h jusqu'à 20 m.

Avantages

- Faible niveau sonore.
- · Spirale montée sur palier intermédiaire.
- Capot de protection galvanisé.
- · Utilisation dans les 2 sens.

- · Nombreuses possibilités d'accessoires (entrée, sortie).
- · Sortie intermédiaire manuelle, ou motorisée.

Caractéristiques techniques	DTA 152	DTA 205	
Capacité en t/h (700 kg/m³15% H ₂ O)	20	30	
Longueur de vis maximum, m	20	20	
Longueur de transport maximum, m	19,5	19,4	
Diamètre spire, mm	133	180	
Dimensions extensions (I x h), mm	204 x 210	267 x 275	
Epaisseur matière, mm	2,0	2,0	
Connexion tuyauteries	OK 160	OK 200	
Entraînement	Courroie		
Puissance moteur, kW	1,1 - 5,5	1,1 - 5,5	

Vis sous tube DGS / DGA / DGC





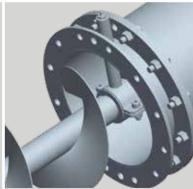
Tête de vis DGA entraînement poulie/moteur.



Pied de vis DGA avec commande à crémaillère.



Vis DGS 254, galvanisée avec motoréducteur et commande à crémaillère.



Palier intermédiaire avec graisseur pour vis DGS.

Les vis sous tube Kongskilde sont une solution très économique pour le transport de céréales. Elles s'utilisent à l'horizontal et à la verticale, et répondent à des capacités de transport jusqu'à 90 t/h.

Gamme Kongskilde

- DGA 102, DGA 127 et DGA 152 entraînement poulie moteur en tête de vis.
- DGC 102, DGC 127 et DGC 152 avec trémie de réception (chariot en option) entraînement poulie moteur.
- DGS 205 et DGS 254 galvanisées, entraînement poulie moteur ou motoréducteur.
- Nombreux accessoires.
- · Contrôle de capacité manuelle à l'entrée.

Caractéristiques techniques		DGA/ DGC 102	DGA/ DGC 127	DGA/ DGC 152	DGS 205	DGS 254
Capacité en t/h (700 kg/m³	Horizontal	16	26	40	60	90
	45° Inclinaison	10	17	28	42	72
15% H ₂ O)	Vertical	5/-	8/-	14 / -	21	46
Longueur de transport (entrée/sortie), m		12,5 / 6	12,5 / 6	12,6 / 6	11,8	11,7
Ø tube et épaisseur matière, mm		102 1,5	127 2	152 2	205 3	254 3
Diamètre de spire, mm		85	108	133	180	230
Connexion tuyauteries		OK 160	OK1 60	OK 200	OK 200	Q24/FK 250
Vitesse de spire, t/mn		1000	800	700	450/ 400	400
Entraînemer	nt	Courroie	Courroie	Courroie	Courroie/ motoré- ducteur	Motoré- ducteur
Puissance m	oteur, kW	1,5 - 4,0	2,2 - 4,0	3,0 - 5,5	3,0 - 7,5	3,0 - 11,0

Système de tuyauterie Kongskilde OK





Collier avec boulon et collier d'accouplement rapide pour assemblage des tuyauteries.



Assemblage avec colliers d'accouplement rapide.



Large gamme de composants pour construction des tuyauteries.



Assemblage de tuyauteries pour remplissage de silo extérieur.

Système de tuyauterie OK

Pour obtenir d'excellentes performances il est essentiel de se procurer un système de tuyauteries efficace pour le transport pneumatique. La gamme de tuyauteries Kongskilde OK1 60 et OK 200 répond à tout besoin spécifique.

Avantage

- Le système de tuyauterie OK 160 et OK2 00 est disponible en standard.
- L'utilisation de la tuyauterie renforcée OKR 160 et OKR 200 est à proposer pour tout transport.
- La gamme de coudes OKX160 avec un traitement spécial procure une durée de vie plus importante.
- Accouplement rapide pour les tuyauteries, pour de fréquents re-assemblages.
- Colliers avec boulons pour des installations permanentes.



Laisser l'air faire le travail

Avec les solutions pneumatiques Kongskilde, l'air fait le travail. Nous sommes les pionniers dans le domaine des ventilateurs avec différentes solutions. Nos solutions comprennent le transport, le nettoyage et la séparation du grain et des matières premières, ainsi que le processus de traitement des déchets en provenance de l'industrie du papier, du plastique et de l'emballage. Rapidement, efficacement et dans le respect de l'environnement.

Chez Konskilde, notre personnel dévoué et expérimenté s'assure que tous les produits et solutions soient conformes à notre organisation à la fois en ce qui concerne le développement, les tests, la production et l'installation. Les solutions fiables et évolutives sont conçues en étroite collaboration avec nos clients qui ont toujours le dernier mot. Le dialogue est le premier pas vers une meilleure solution Kongskilde. Nous sommes à l'écoute de tous vos besoins, aujourd'hui et à l'avenir.

> Kongskilde Industries France S.A. Tel.: +33 2 3825 3333

kf@kongskilde-industries.com

www.kongskilde-industries.com

