

Effektive mekaniske transportløsninger

KBE kopelevatorer



Kompakt drevløsning med keglehjulsgear.



Indløb på elevatorfod.



Stramning af kopremmen gøres ved at justere remhjulet i elevatorfoden.



Adgang til tømning af elevatorfod.

KBE kopelevatorer bruges til en energieffektiv og skånsom lodret transport op til 25 m af kornafgrøder m.v. fra 20-120 t/time.

Leveres med følgende

- Modulsystem med nem opbygning til ønsket transporthøjde
- Vejrbestandige varmgalvaniserede overflader
- Keglehjulsgearmotor med høj virkningsgrad og minimale krav til plads
- Indløb med reguleringsskud
- Remstramning i elevatorfod
- Renselem i elevatorfod
- Bredt sortiment af tilslutningstykker til ind- og udløb

Tilbehør – bredt sortiment med mulighed for optimal tilpasning

- Tilbageløbsspærre, der forhindrer baglæns løb og eventuel blokering af elevatoren
- Hastighedsvagt til kontrol af remhastighed
- Regnskærme til motor, vagt og tilbageløbsspærre
- Studs til støvafsugning på elevatorrør
- Oliebestandig rem til fx transport af raps
- Plastikkopper til følsomme afgrøder
- Afstandsstykker mellem rem og kopper til sortsren transport



Tilbageløbsspærre forhindrer tilbageløb af elevatorrem (ekstraustyr).



Hastighedsvagt giver signal ved kopperemsstop (ekstraustyr).



Tilslutning af støvafsugning (ekstraustyr).



Samling af rem - montering af kopper med låsemøtrikker.

Tekniske specifikationer	KBE 20	KBE 40	KBE 60	KBE 80	KBE 100	KBE 120
Kapacitet 700 kg/m ³ 15% H ₂ O, t/time	20	40	60	80	100	120
Materialetykkelse forlængere, mm	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Materiale hoved og bund, mm	3	3	3	3	4/3	4/3
Forlængere standard, m	2,5 - 1,0 - 0,5 - 0,25					
Remhastighed, m/sek	2,8	2,8	2,8	2,8	3,0	3,0
Rembredde, mm	150	150	200	200	230	230
Kopper, pr. m	6	12	8	10,5	7,5	9
Motoreffekt, kW	1,1 - 3,0	2,5 - 5,5	3,0 - 7,5	4,0 - 9,2	5,5 - 15	7,5 - 15

KCC kædetransportører



Keglehjulsgearmotor med høj virkningsgrad.



Forlænger med sideindløb og kapacitetsregulering.



Mellemindløb med kapacitetsregulering.



Regnskærm over motor til udendørsmontage.

KCC kæderedler transporterer korn vandret og kan bygges i længder op til 50 m. Transportkapaciteter er op til 120 t/time (700 kg/m³).

Fordele

- Hurtig og nem opbygning til forskellige transportlængder med standardmodulsystem af forlængere
- Alle moduler er udført i galvaniseret stål
- Velegnet til udendørs installation
- Transportøren leveres med 10 mm PEHD-forstærket bund
- Keglehjulsgearmotor med høj virkningsgrad og minimale krav til plads

- Overløbsklappe med afbryder på trækstation
- Returskovle på medbringer for hver ca. 2 m kæde
- Forlængere med sideindløb for installation i korngrav

Tilbehør

- Mellemudløb der betjenes manuelt eller elektrisk
- Indløb med kapacitets regulering
- Stort sortiment af indløb, der passer til forskellige standard rørdiametre
- Kapacitetskontrol til kædetransportør med sideindløb
- Regnhætte til gearmotor
- Rensebørste på mellemudløb for at undgå overløb



Transportkæden er som standard monteret med returskovle.



Mellemudløb monteres i transportørens bund. Betjenes manuelt eller elektrisk.



Vendesektion med anordning til opspænding af transportkæde.



Træksektion med udløb og overløb. Overløb monteret med switch.

Tekniske specifikationer	KCC 40	KCC 60	KCC 80	KCC 100	KCC 120
Kapacitet 700 kg/m ³ 15% H ₂ O, t/time	40	60	80	100	120
Materialetykkelse forlængere, mm	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
Kædehastighed, m/sek	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Deling på medbringere, mm	200	200	200	250	250
Standardforlængere, m	2,97 - 1,27 - 0,67 - 0,37				
Længde træk og strammesection, m	1,0				
Tværsnit transportør b x h, mm	230 x 310	230 x 360	330 x 360	330 x 410	330 x 510
Motoreffekt, kW	1,5 - 5,5	2,2 - 7,5	2,2 - 9,2	3,0 - 11,0	3,0 - 15,0

KCA kædetransportører



Keglehjulsgeare giver kompakt løsning.



Forlænger med sideindløb.



KCA kædetransportør til stigende transport langs med silotag.



45° vinkelbøjning for KCA kædetransportør.

KCA kædetransportører bruger du til transport af korn, hvor der er behov for stigende transport op til 45°. Kapaciteter fra 60 til 120 t/time.

Fordele

- Stort sortiment af standard forlængermoduler
- Uvendige overflader på transportør er galvaniserede
- Velegnet til udendørs installation
- Keglehjulsgeare betyder høj virkningsgrad og nem indbygning
- Lavt støjniveau pga PEHD medbringere på transportkæde
- Byggelængde op til 50 m afhængigt af layout og kapacitet
- Forlængere med sideindløb til vandret montage i korngrav

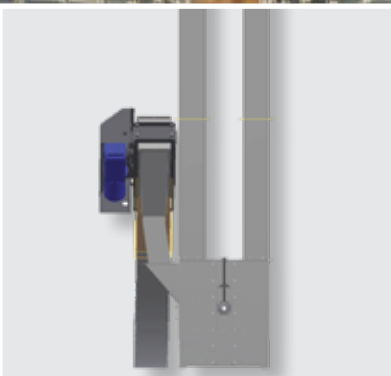
- Vores standardsortiment af lige forlængere og vinkelstykker giver nemme løsninger på både vandret og stigende transport

Tilbehør

- 30° og 45° vinkelsektioner fra vandret til stigende og stigende til vandret transport
- Trækstation med kædestramning
- Sortiment af standard indløb og udløb
- Manuelt eller motorstyret mellemudløb
- Overgang til indløb på kopelevator
- Regnskærm til gearmotor
- Overløbssikring med switch på træk og vendesektion



Motorstyret mellemudløb.



Træk-strammesektion med udløb forbundet til KBE indløb.



KCA kædetransportør med vinkelsektion fra stigende til vandret transport.



Kædetransportør monteret på silotag. Regnskærm over gearmotor.

Tekniske specifikationer	KCA 60	KCA 80	KCA 120
Kapacitet 700 kg/m ³ 15% H ₂ O, t/time	60	80	120
Materialetykkelse forlængere, mm	2/3	2/3	2/3
Kædehastighed, m/sek	0,82	0,77	0,6
Deling på medbringere	200	200	250
Tværsnit forlængere b x h	230 x 410	330 x 410	430 x 550
Standardforlængere, m	2,97 - 1,27 - 0,67 - 0,37		
Trækstation med kædestrammer	+	+	-
Maks. længde, m	50	40	48
Motoreffekt, kW	3,0 - 11,0	3,0 - 11,0	4,0 - 15,0

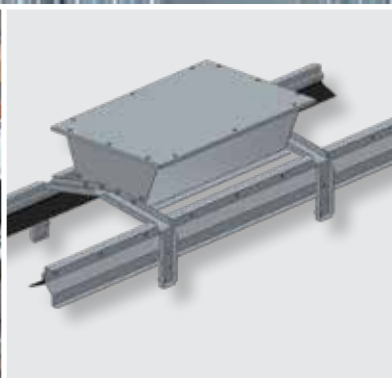
BCB båndtransportører



Trækstation med gearmotor.



Indløb for båndtransportør.



Kørtbart indløb.



Afkastervogn med motortræk til BCB 45.

BCB båndtransportør bruges til vandret eller stigende transport af korn op til 15°. Kapaciteten er op til 80 t/time over 100 m, dog reduceres kapaciteten ved stigende transport.

Fordele

- Modulsystem, der giver fleksible løsninger baseret på standardkomponenter
- Lavt energiforbrug
- Sortsren transport
- Båndtransportør til 60 og 80 t/time er galvaniseret til udendørs montage
- Envejs eller tovejs transport

Tilbehør

- Afkastervogn, der kan flyttes på båndtransportøren i længderetningen, til afkast på begge sider af båndet
- Indløb, der kan køre på transportøren
- Overdækning og støvafskærmning under bånd
- Hastighedsvagt til kontrol af båndhastighed
- Flere indløb på samme bånd
- Skraber til at rense bånd



Overdækning til båndtransportør.



Støvaafdækning under båndtransportør.



Løsning med to bånd monteret i 90° vinkel. Nederste transportbånd kan flytte i længdretningen.

Tekniske specifikationer	BCB 60	BCB 80
Kapacitet 700 kg/m ³ 15% H ₂ O, t/time	60	80
Båndhastighed, m/sek	2,36	2,36
Bånddimension t x b, mm	5,5 x 400	6 x 500
Materialetykkelse forlængere, mm	2	2
Standardforlængere, m	2,0 - 1,0 - 0,5	
Understøtning bånd	Lavfriktionsskinner	Ruller
Dimension trækruller Ø, mm	300	300
Maks. længde, m	80	100
Transmission	Gearmotor	Gearmotor
Motoreffekt, kW	2,2 - 2x4,0	2,5 - 2x3,0

CFG kædeelevatorer



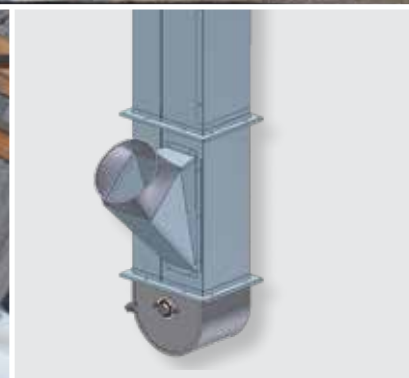
Kædeelevator til fyldning af siloer.



Kædeelevator med sidesnegl til begge sider i korngrav.



Elevatorhoved med gearmotor.



Indløb direkte i kædeelevatorens skakt på nedsiden.

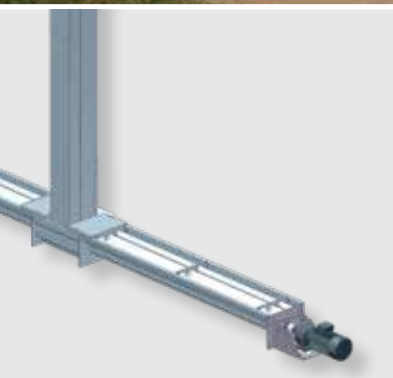
Har du behov for transportkapacitet på 20-40 t/time er CFG kædeelevator en god løsning. CFG kædeelevatore kan opstilles til transport i alle hældninger fra vandret til lodret.

Løsninger med

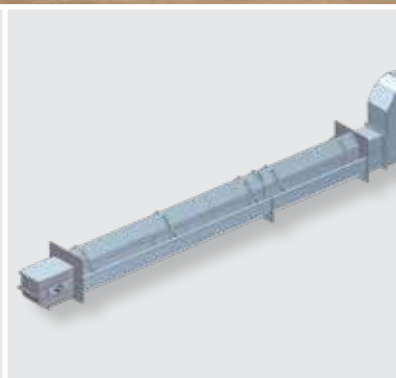
- Indløb i trug
- Sidesnegle koblet til elevatorfod
- Sidesnegl med motor ved elevatorfod
- Motor i ende af sidesnegl
- Lukket elevatorbund, indløb på nedløbsskakt
- 90° vinkel
- 45° vinkel

Fordele

- Flexibelt modulsystem, der giver mange muligheder for transportløsninger
- En motor til vandret og lodret transport
- Galvaniserede overflader til udendørs montage
- Gearmotor eller remtræk som drev
- Regnskærm til motor
- Åbne snegletrug til korngrav. Lukkede snegltrug til vandret transport
- Lav indløbshøjde
- Standardsortiment af tilslutningsrør
- Bardunsystem tillader op til 15 m mellem understøtninger indendørs og 10 m udendørs ved vandret transport



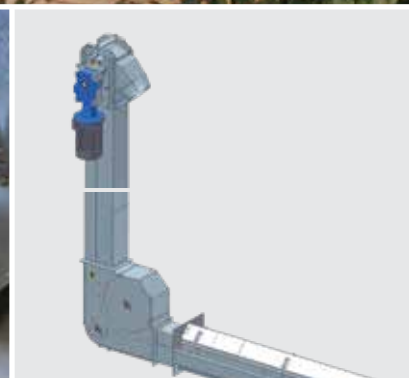
Sidesnegl med gearmotor
forbundet til elevatorfoden.



Forlængere med sideindløb til CFG
kædeelevator/transportør.



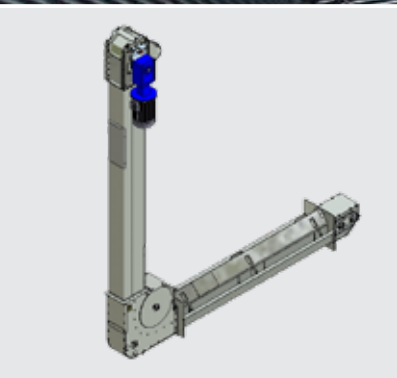
Kædeelevator med 45 gr. vinkel.
Drevsektion med remtræk.



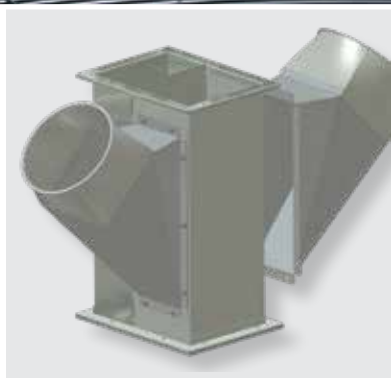
Kædeelevator til vandret og lodret
transport. Vandrette del er med
sideindløb.

Tekniske specifikationer	CFG 20	CFG 40
Kapacitet 700 kg/m ³ 15% H ₂ O, t/time	20	40
Materialetykkelse forlængere, mm	1,5	1,5
Dimension på elevatorskakt b x d, mm	164 x 278	228 x 278
Kædehastighed, m/sek	1,6 - 1,75	1,6 - 1,75
Standardforlængere, m	2,5 - 2,0 - 1,0 - 0,25 - 0,125	
Tilslutning udløb	OK 160	OK 200
Byggelængde (maks. lodret + vandret), m	20	20
Motoreffekt, kW	1,5 - 5,5	1,5 - 5,5

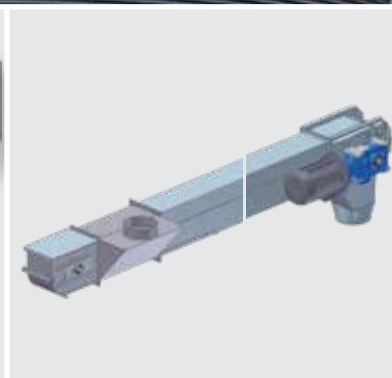
CFG kædelevatorer



Kædelevator med vinkel til kombineret lodret og vandret transport.



Indløb kan monteres på begge sider af elevatorskaktens nedløbsside.



Vandret transportør rundt indløb. Drevsektion med gearmotor.



Kædelevator fra korngrav afleverer kornet i flexfod på næste elevator.

Vinkelevator

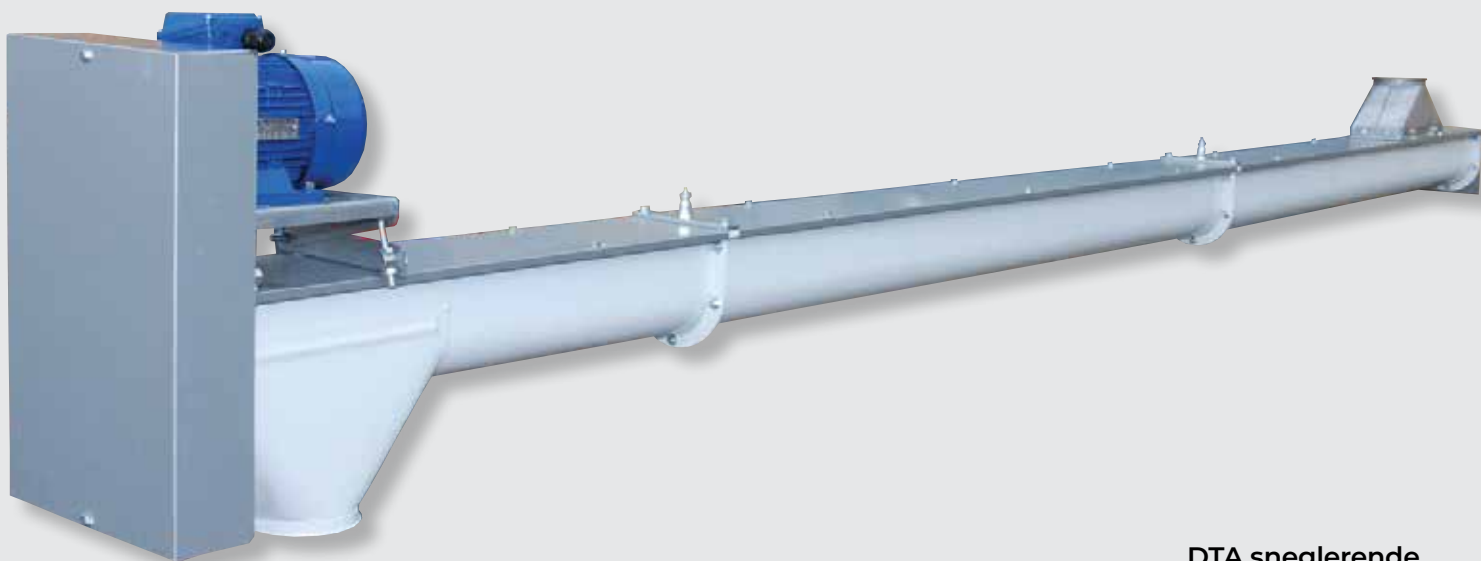
Har du brug for at transportere lodret og vandret, er vinkelevatoren løsningen.

Fordele

- Kun behov for tilslutning af en motor
- Indløb placeres på elevatorens skakt i nedløbssiden, enten bagpå eller på siderne.
- Kompakt løsning til fyldning af lager som fx siloer
- Valgfrit gear eller remtræk

Tekniske specifikationer	FLG 12	FLG 16	FLG 20
Kapacitet 700 kg/m ³ 15% H ₂ O, t/time	12	16	20
Diameter sneglevinding Ø, mm		135	
Stigning på sneglevinding, mm	60	90	125
Længde drevet af elevator, m		6	
Længde drevet af motor i snegleende, m		4	
Længde drevet af motor ved elevatorfod, m		7,5	
Længde drevet af motor ved elevatorfod lukket rende, m		18	

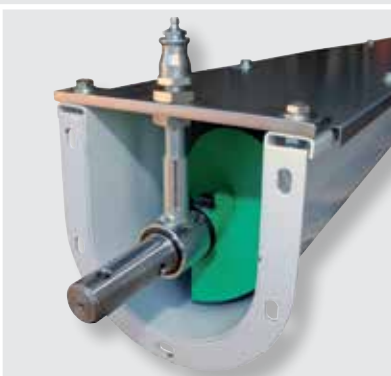
DTA trugsnegle



DTA sneglerende



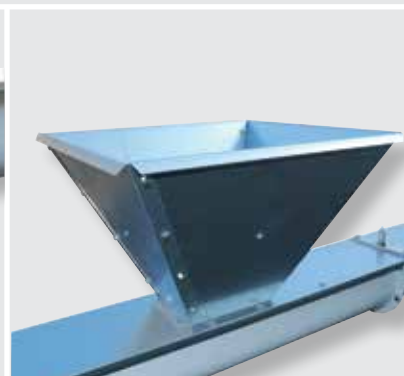
Mellemudløb med tandstang til betjening via snortræk.



Mellemløje standard i hver forlængersamling.



Mellemudløb til manuel betjening.



Et eller flere indløb kan monteres.

Drejer det sig om vandret transport er trugsneglen en økonomisk løsning. DTA trugsnegle transporterer op til 30 t/time over en afstand på op til 20m.

Fordele

- Snegleakslen er ophængt i lejer, så slid på sneglevindingen undgås ved tomløb
- Mange løsningsmuligheder med standard komponenter
- Trug lukket som standard
- Transporterer i begge retninger

Tilbehør

- Flere indløb kan monteres på samme enhed
- Flere udløb kan monteres på samme enhed
- Udløb betjenes manuelt enten direkte eller via tovskeve

Tekniske specifikationer	DTA 152	DTA 205
Kapacitet t/time 700 kg/m ³ 15% H ₂ O	20	30
Maks. længde, m	20	20
Maks. transportlængde, m	19,5	19,4
Diameter på sneglevinding, mm	133	180
Trug dimension udv. b x h, mm	204 x 210	267 x 275
Materialetykkelse trug, mm	2,0	2,0
Tilslutning på udløb	OK 160	OK 200
Transmission	Remtræk	
Motoreffekt, kW	1,1 - 5,5	1,1 - 5,5

DGS / DGA / DGC rørsnegle



DGA sneglehoved med remtræk.



Indløb med kapacitetsregulering for DGA rørsnegl.



DGS 254 snegl med gearmotor og kapacitetsregulering på indløb.



Mellemleje for DGS snegl.

Disse rørsnegle er økonomiske løsninger til transport af korn og kan monteres i alle vinkler fra vandret til lodret. Transportkapacitet op til 90 t/time. De mindre størrelser er nemme at flytte til forskellige steder.

Kongskilde tilbyder

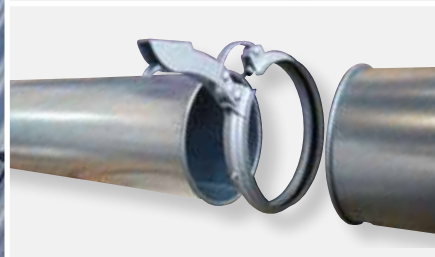
- DGA 102, DGA 127 og DGA 152 med remtræk og motor monteret ved snegleudløbet
- DGC 102, DGC 127 og DGC 152 med indløbstragt, kørestativ og motor monteret ved indløb.
- Maks byggelængde 6 m
- DGS 205 og DGS 254 med galvaniserede overflader
- DGS 205 kornkanon med remtræk. Motor og remtræk er monteret ved sneglens indløb (monter med fordel kørestativ)
- Sortiment af tilslutningsstykker og tragte betyder optimal anvendelse
- Kapacitetsregulering på indløbet

Tekniske specifikationer		DGA/ DGC 102	DGA/ DGC 127	DGA/ DGC 152	DGS 205	DGS 254
Kapacitet t/time 700 kg/m ³ 15% H ₂ O	Vandret	16	26	40	60	90
	45° stigning	10	17	28	42	72
	Lodret	5 / -	8 / -	14 / -	21	46
Transportlængde (fod med kurv), m		12,5 / 6	12,5 / 6	12,6 / 6	11,8	11,7
Ø sneglerør udv./ godstykkelse, mm		102 / 1,5	127 / 2	152 / 2	205 / 3	254 / 3
Diameter på sneglevinding, mm		85	108	133	180	230
Tilslutning på udløb		OK 160	OK 160	OK 200	OK 200	Q24/ FK 250
Omdr. på snegleaksel o/min		1000	800	700	450/ 400	400
Transmission		Remtræk	Remtræk	Remtræk	Remtræk/ gear	Gear
Motoreffekt, kW		1,5 - 4,0	2,2 - 4,0	3,0 - 5,5	3,0 - 7,5	3,0 - 11,0

OK-rørsystemer



**Boltkoblinger
og lynkoblinger
til samling af
rørkomponenter**



**Samling af rør
med lynkoblinger**



**Bredt sortiment
af rørkomponenter
til enkel opbygning
af rørsystemer**

Kongskilde OK-rørsystemer

Hver bedrift vil have forskellige krav til kapacitet og layout. Det kræver en høj grad af fleksibilitet i valget af de rørsystemer, der gør det muligt for alt dit udstyr at arbejde sammen.

Kongskilde OK-rørsystemet er ideelt til pneumatiske transportopgaver. De enkle og fleksible rørsystemer kan justeres, så de passer til ethvert specifikt formål, hvilket resulterer i kortere transportafstande og dermed de mest effektive og økonomiske løsninger.

Robust konstruktion

Galvaniseret pladestål gør OK-rørsystemet robust. De valsede rørender fungerer som forstærkninger, der opretholder den cirkulære form og sikrer tætte samlinger.

Der kan vælges mellem tre forskellige vægtykkelser, afhængigt af det slid, rørsystemet udsættes for. Rørene fås som:

- OK standard
- OKR forstærket
- OKD ekstra forstærket (faldrør til brug efter bøjninger)

OK 160 og OK 200 er standard rørsystemer, mens OKR 160 og OKR 200 er forstærkede rørsystemer med kraftigere godstykkelser.

Modulopbygget rørsystem

OK-rørsystemet er modulopbygget og består af rør, bøjninger, forgrenere, fordelere, cykloner, udløb og andre nødvendige komponenter, som samles hurtigt og nemt ved hjælp af den unikke OK-lynkobling.

Det store udvalg af OK-rør og tilbehør sikrer fleksibilitet og nem installation i eksisterende bygninger. Det modulopbyggede rørsystem gør vedligeholdelse og layoutændringer nemmere, og OK-rørenes relativt lave vægt gør monteringen lettere.

Flytbare og stationære opstillinger

Der findes to typer OK-koblinger til hhv. flytbare og stationære røropstillinger. Hvis røropstillingen ofte skal flyttes eller ændres, anbefales OK-lynkoblinger. Med disse klares montage og demontage nemt uden brug af værktøj. Til stationære opstillinger anbefales OK-boltkoblinger.

Optimal udnyttelse af luftstrømmen

Avanceret produktionsudstyr sikrer en kontinuerlig, glat overflade indvendig i rørledningen. Herved sikres en skånsom og effektiv transport og maksimal udnyttelse af luftstrømmen.

Mindre gulvplads

OK-rørsystem optager kun lidt plads, og med OK-rørstøtter for væg- og loftsmontage holdes værdifuld gulvplads i produktionsområde eller lagerbygning fri.



Betroet global leverandør af løsninger til kornhåndtering siden 1949

Siden virksomheden blev grundlagt i 1949, har Kongskilde hele tiden haft fokus på at udvikle produkter til effektiv, sikker og skånsom håndtering af korn, med særlig vægt på anvendelsen af luft i denne proces.

Desuden har Kongskilde opbygget betydelig ekspertise inden for mekanisk transport, rensning, opbevaring og tørring, hvilket gør virksomheden til en pioner med unik viden inden for pneumatiske transportsystemer i landbrugsindustrien.

Den dag i dag har Kongskilde fortsat fokus på at levere særdeles effektive pneumatiske transportsystemer i forskellige konfigurationer sammen med mekaniske transportsystemer. Begge typer transportsystemer tilbyder specifikke fordele skræddersyet til forskellige løsninger, hvilket sikrer både fleksibilitet og effektivitet. Vi har et bredt udvalg af produkter og systemer og tilbyder vores effektive og gennemprøvede løsninger både lokalt og globalt gennem vores egne datterselskaber eller betroede partnere. Således er vi fortsat i stand til at betjene kunder over hele verden.



Ret til ændringer forbeholdes 121001820 KM/DK/Mekanisk korntransport/BRO/1025

