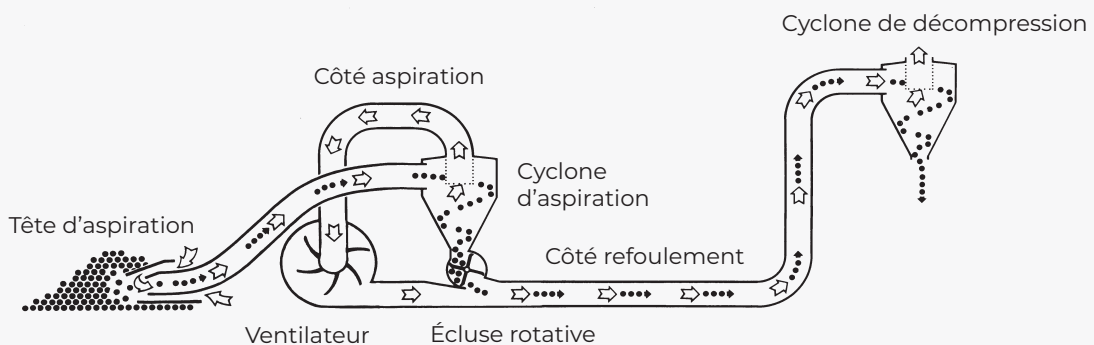




Transport pneumatique de céréales

**Des solutions flexibles à
tout transport de céréales**

Suceuse à grain SUC



Fonctionnement d'une suceuse à grain

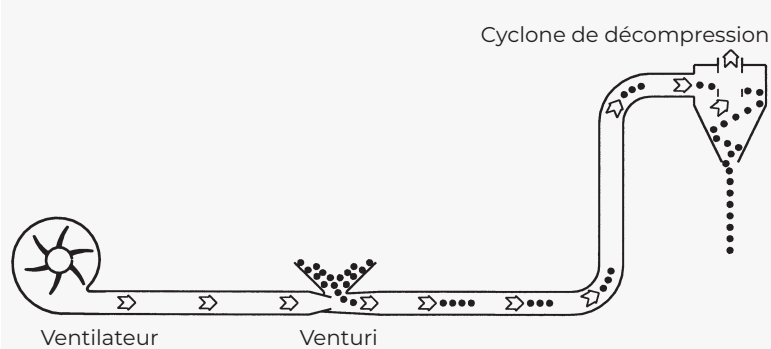
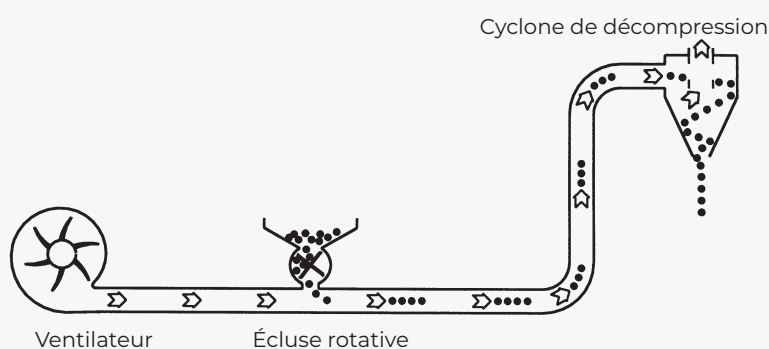
La suceuse à grains est une solution unique lorsqu'un convoyage flexible est nécessaire. Elle peut être utilisée partout pour le transport des grains. Le système d'aspiration permet de prélever les grains à partir de différents emplacements et de les transporter vers l'endroit souhaité.

Les grains sont aspirés au travers de la tuyauterie jusqu'au cyclone d'aspiration. L'admission du ventilateur est reliée à la partie supérieure d'un cyclone d'aspiration. Cela crée la mise en dépression du cyclone et la montée du grain dans la tuyauterie. Le cyclone en dépression sépare l'air du grain par l'effet cyclonique. Les grains sont ensuite acheminés vers l'écluse rotative installée en partie basse du cyclone. L'écluse rotative introduit les grains dans la tuyauterie mise en pression par le ventilateur et le transporte. Au point de livraison, un cyclone de sortie sépare l'air des grains. L'air s'échappe en partie supérieure du cyclone alors que le grain tombe de la partie basse.

Avantages

- Les modèles entraînés par prise de force tracteur ne nécessitent pas d'alimentation électrique.
- Les suceuses à grain peuvent être utilisées aussi bien au champ qu'à la ferme.
- Aspire le grain aussi bien verticalement qu'horizontalement, d'un stockage à plat où d'un silo, d'une fosse.
- La suceuse à grain peut être remplacée par un modèle plus important sans changement de la tuyauterie.
- Le stockage des machines à l'intérieur permet de moins les exposer aux intempéries.

Ventilateur haute pression TRL



Nos ventilateurs TRL Kongskilde offrent des solutions hautement personnalisées pour déplacer les grains d'un point A à un point B, et au-delà. Certains de nos modèles TRL à entraînement par courroies peuvent être équipés d'un moteur plus puissant, ce qui permet d'augmenter facilement la capacité ultérieurement en remplaçant simplement le moteur et l'ensemble d'entraînement.

Fonctionnement un système par pression

Le système de transport par pression est conçu pour transporter les céréales d'un endroit à un autre. Avec ce système, le grain est transporté directement dans la tuyauterie au moyen d'un venturi ou d'une écluse rotative.

Lorsque le système de tuyauteries est raccordé côté pression du ventilateur, un flux d'air puissant est insufflé à travers les conduits. Le produit est transporté dans le système de tuyauteries au moyen d'un venturi ou d'une écluse rotative. Le transport peut être dirigé vers plusieurs points de réception grâce à des dérivations manuelles ou motorisées.

Avantages

- Espace minimum pour l'installation, les tuyauteries de transport peuvent s'installer n'importe où.
- Faible poids de la tuyauterie donc faible charge sur les bâtiments.
- Pas de composants lourds à installer dans des endroits inaccessibles.
- La large gamme de composants de tuyauterie modulaires et de colliers de jonction offrent des options d'installation très flexibles.
- Facilité de réglage de débit grâce à des registres à l'entrée de l'écluse.

Ventilateur entraînement direct TRL



Ventilateur TRL55 avec Venturi TF 55.

Entraînement direct.

Ventilateur TRL 55 avec régulateur d'air automatique.

Ventilateur TRL 75 pour le transport et le séchage du grain.

Le ventilateur TRL crée un flux d'air dans la tuyauterie afin de transporter le grain. La capacité de transport dépend de la puissance du ventilateur. Kongskilde propose des ventilateurs avec différents niveaux de puissance afin de répondre à des besoins variés.

Les petits modèles de ventilateurs sont entraînés directement, c'est-à-dire que le rotor du ventilateur est monté directement sur l'arbre du moteur.

Avantages

- Corps de ventilateurs formés par emboutissage.
- Les rotors équilibrés dynamiquement garantissent un fonctionnement durable.
- Le contrôle de l'air permet un débit régulier et évite l'usure de la tuyauterie.
- Faible coût de maintenance.

Spécifications techniques	Moteur kW/ch	Alimentation électrique 50 Hz	Fusible recommandé A	Consommation électrique A	Débit d'air max. m³/h	Pression d'air max. mm CE/kPa	Poids kg	Vitesse moteur tr/mn
TRL 20	1,5/2	3 x 400V	10	3,1	1900*	250/2,5	36	3000
TRL 40	3/4	3 x 400V	16	4,4	2600*	350/3,5	68	3000
TRL 55	4/5,5	3 x 400V	16	7,5	1800	650/6,4	77	3000
TRL 75	5,5/7,5	3 x 400V	20	10,5	3200	650/6,4	92	3000

* Venturi nécessaire (minimum de pression pour ne pas surcharger l'intensité moteur).

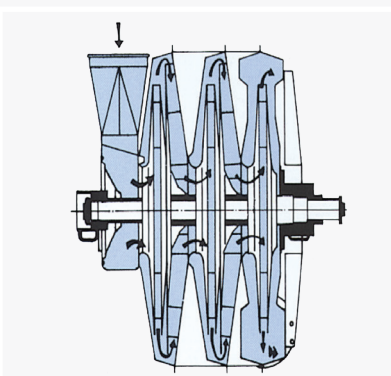
Ventilateur entraînement courroie TRL



Armoire électrique TRL 150.



Contrôle de l'air TRL 1000.
Clapet fermé au démarrage.



Ventilateur haute pression à étages.



Entraînement courroies TRL 150.

Pour obtenir des capacités de transport importantes, il est nécessaire d'utiliser des ventilateurs haute pression avec une vitesse de rotation importante. Pour cette raison l'utilisation de courroies est nécessaire entre l'arbre moteur et l'arbre ventilateur. Pour obtenir une pression nécessaire en rapport avec le débit demandé, nombre de nos ventilateurs sont équipés de plusieurs rotors.

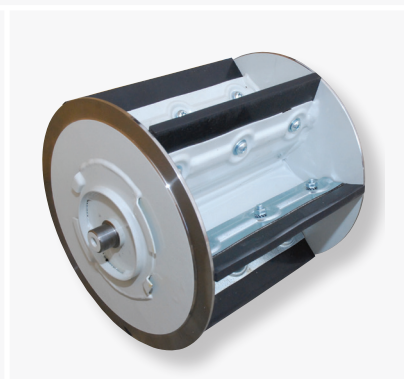
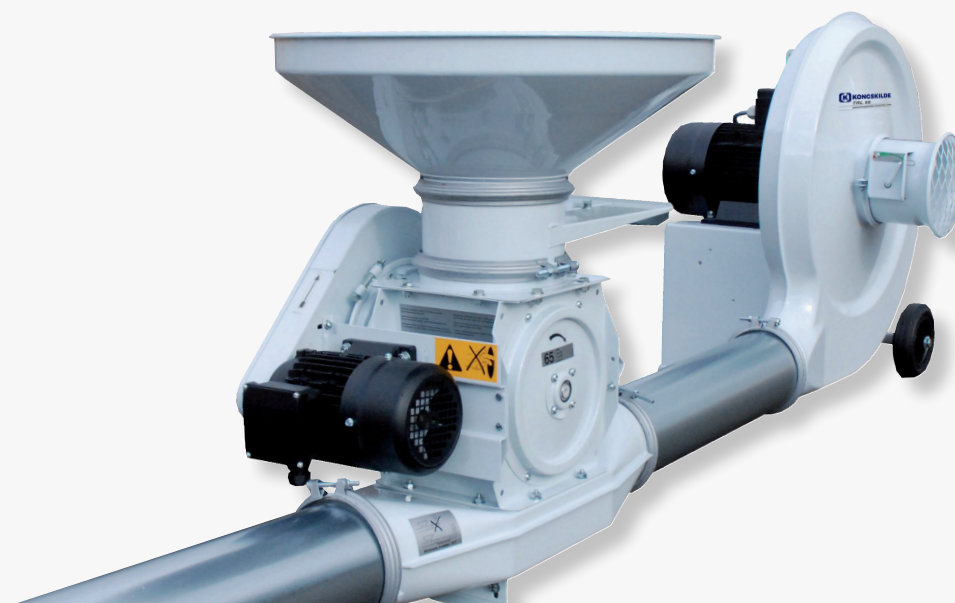
Avantages

- Système modulaire permettant de construire des ventilateurs avec différentes puissances.
- Design éprouvé
- Contrôle de l'air en continu assurant un débit constant pour le transport du grain.
- Peut être utilisé en pression ou en aspiration.

Spécifications techniques	Moteur kW/ch	Alimentation électrique 50 Hz	Fusible recommandé A	Consommation électrique A	Débit d'air max. m ³ /h	Pression d'air max. mm CE/kPa	Poids kg	Vitesse rotor tr/mn	Vitesse moteur tr/mn
TRL 100	7,5/10	3 x 400V	25	20	1800	950/9,3	129	3650	3000
TRL 150	11/15	3 x 400V	35	27	1800	1300/12,8	171	4200	3000
TRL 200	15/20	3 x 400V	35	33	1800	1700/17,0	206	4700	3000
TRL 300	22/30	3 x 400V	63	39	1800	2300/22,6	347	4100	3000
TRL 500	37/50	3 x 400V	100	65	1800	3500/34,4	468	4300	3000
TRL 600	45/60	3 x 400V	-	78	1800	5200/51,1	950	3905	3000
TRL 750	55/75	3 x 400V	-	96	1800	6400/62,8	965	4310	3000
TRL 1000	75/100	3 x 400V	-	129	1800	7900/77,5	1065	4780	3000

Les caractéristiques ci-dessus correspondent à la connexion électrique 3X400V/50Hz. Pour d'autres connexions, veuillez contacter Kongskilde.

Ecluse rotative et venturi



Venturi TF avec trémie de réception.

Écluse rotative CAD 20 avec trémie de réception et registre.

Écluse rotative CAE 20, montée sous cyclone. Installation en aspiration.

Rotor d'écluse rotative CA 20 avec joints latéraux et bavette de protection.

L'écluse rotative ou le venturi libère le grain en pression dans la tuyauterie. Les venturi sont une solution simple et idéale pour des transferts de petite capacité.

L'écluse rotative entraînée par un petit moteur est conseillée pour des capacités de transfert de grain plus importantes. L'écluse rotative CAD est utilisée pour tout transfert en pression, le modèle CAE est utilisé pour tout transfert en aspiration.

- L'écluse rotative CAD est équipée de bavette polyuréthane, et d'un motoréducteur* pour entraîner l'ensemble.
- Les bavettes de protection préservent une excellente étanchéité contre les fuites d'air.
- Les bavettes permettent une excellente étanchéité et évitent les fuites d'air.
- Trémie de réception standard et registre pour régler le débit de manutention.

Ventilateur	TRL 20	TRL 40	TRL 55	TRL 75
Venturi	TF 20	TF 40	TF 55	TF 55

Spécifications techniques	Capacité t/h 700 kg/m ³	Moteur kW/ch	Alimentation électrique 50 Hz	Consommation électrique A	L'écluse rotative/moteur tr/m	Poids avec moteur kg	Connexion tuyauterie haut/bas	Pression d'air max. mm CE/kPa	Combinaisons de ventilateurs compatibles***
CAD 20	16	0,55/0,75	3 x 400V	1,33	65/1500	45	OK 200/OK 160	2000/19,6	TRL 150-200
CAD 30-G	38	1,5/2,0	3 x 400V	2,3	37/1500	84	OK 200/OK 160	4000/39,2	TRL 300
CAD 40-G	60	1,5/2,0	3 x 400V	3,1	58/1500	87	OK 200/OK 160	4000/39,2	TRL 500
CAE 20	16	0,55/0,75	3 x 400V	1,33	65/1500	34	OK 200/#200/**OK 200	2000/19,6	TRL 150-200
CAE 30-G	38	1,5/2,0	3 x 400V	2,3	37/1500	73	OK 200/#250/**OK 200	4000/39,2	TRL 300
CAE 40-G	60	1,5/2,0	3 x 400V	3,1	58/1500	76	OK 200/#250/**OK 200	4000/39,2	TRL 500
CAD 50	94	1,5/2,0	3 x 400V	3,4	58/1500	150	OK 375/OK 160	8000/78,5	TRL 600/750/1000

*Sur certains modèles

**En option

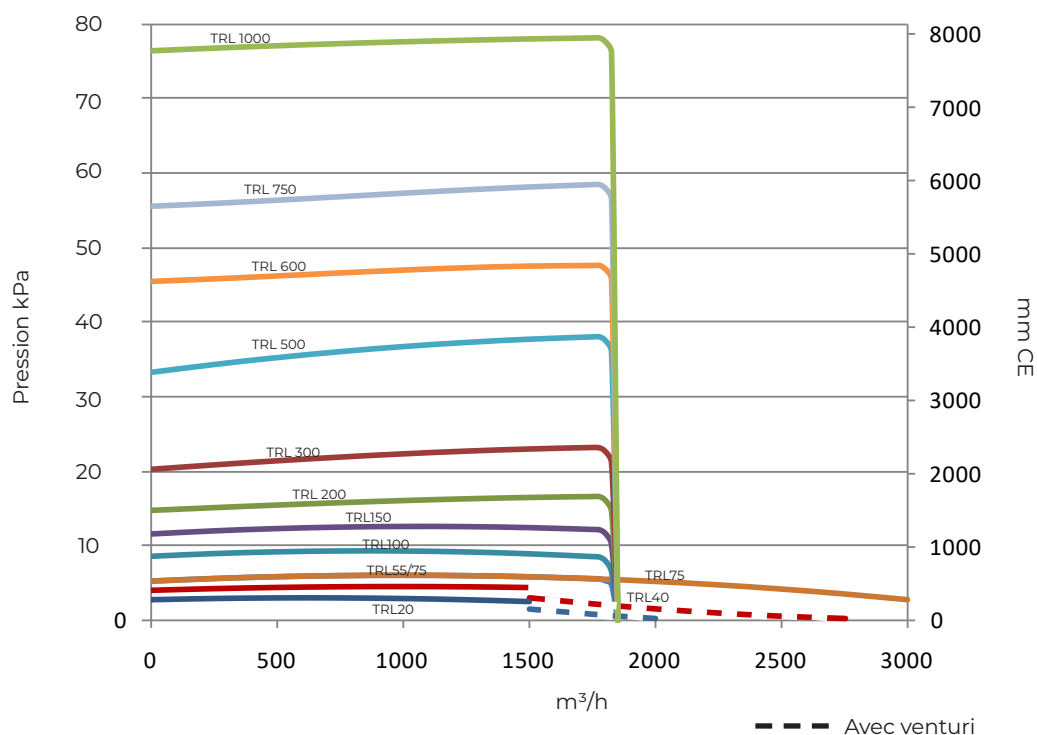
*** Les modèles de ventilateurs compatibles dépendent de la distance de transport

Capacités de transport des TRL

Capacités de transport pour grain nettoyé et séché t/h (700 kg/m ³)	Distance de transport (m)											
	10	20	30	40	50	60	80	100	120	150	200	
TRL 20 + TF 20	2,3	1,9	1,6	1,3	1,1	0,9	0,7	0,5				
TRL 40 + TF 40	4,0	3,3	2,8	2,5	2,1	1,9	1,5	1,1				
TRL 55/75 + TF 55	4,3	3,7	3,1	2,7	2,4	2,1	1,6	1,3	1,1	0,8		
TRL 55/75 + CA 20	8,2	6,9	6,0	5,2	4,6	4,1	3,3	2,7	2,2	1,7		
TRL 100 + CA 20	15,3	12,9	11,1	9,7	8,5	7,5	6,0	4,9	4,0	3,0	1,9	
TRL 150 + CA 20	18,5	17,9	16,2	14,1	12,3	10,9	8,7	7,1	5,8	4,3	2,7	
TRL 150 + CA 30	22,3	18,8	16,2	14,1	12,3	10,9	8,7	7,1	5,8	4,3	2,7	
TRL 200 + CA 20	17,5	17,4	17,3	17,3	16,3	14,6	11,8	9,8	7,8	6,4	4,3	
TRL 200 + CA 30	27,9	23,8	20,6	18,1	16,0	14,3	11,7	9,7	7,8	6,3	4,3	
TRL 300 + CA 30	29,7	28,7	27,0	23,8	21,2	19,0	15,7	13,2	11,2	9,0	6,5	
TRL 300 + CA 40	36,1	31,0	27,0	23,8	21,2	19,0	15,7	13,2	11,2	9,0	6,5	
TRL 500 + CA 40	49,5	44,0	39,5	35,8	32,6	30,0	25,6	22,3	19,6	16,5	12,7	
TRL 600 + CAD 50	59,3	52,7	47,4	42,9	39,2	36,0	30,7	26,7	23,6	19,7	15,2	
TRL 750 + CAD 50	74,0	65,8	59,2	53,6	48,9	44,9	38,3	33,3	29,4	24,6	19,0	
TRL 1000 + CAD 50	91,6	81,4	73,2	66,3	60,5	55,5	47,3	41,2	36,4	30,4	23,5	

Les capacités de transport sont calibrés en t/h avec 4m de tuyauterie verticale, 2 coudes à 90°, la longueur de tuyau restante est horizontale.

Graphique



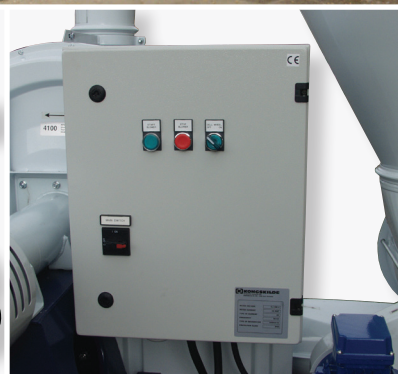
Les capacités des systèmes de transport pneumatique dépendent de variables telles que le type de produit, la teneur en humidité, la température de l'air, l'humidité ambiante et la configuration des tuyaux :

- Le nombre de coudes réduit la capacité.
- La hauteur de transport réduit la capacité.
- L'humidité du grain; standard 15%.
- La qualité du grain (impuretés).
- La température de l'air et la pression atmosphérique.

Entraînement moteur électrique SUC-E



La gamme électrique SUC-E montée sur chariot facilitant le déplacement.



Armoire électrique de commande pour marche/arrêt moteur.



SUC 300 E avec régulateur d'air automatique.



Transmission par courroie des moteurs ventilateur et écluse.

La gamme de suceuse Kongskilde peut être proposée avec entraînement moteur électrique mais aussi prise de force tracteur. Pour des installations fixes au fond de silo, la gamme électrique est la mieux adaptée.

Avantages

- Transfert de céréales (silo, fond de silo, stockage à plat).
- Capacité jusqu'à 33 t/h.
- Sur chariot, peu encombrante, facilement déplaçable.

Spécifications techniques	SUC 100E	SUC 150E	SUC 200E	SUC 300E	SUC 500E
Puissance du moteur (ventilateur), kW/ch	7,5/10	11/15	15/20	22/30	37/50
Puissance du moteur (écluse rotative), kW/ch	0,55/0,75	0,55/0,75	0,55/0,75	1,1/1,5	1,5/2,0
Alimentation électrique, V/Hz	3x400/50	3x400/50	3x400/50	3x400/50	3x400/50
Consommation électrique, A	16	22	30	44	73
Fusible recommandé, A	25	35	35	63	100
Poids avec moteur, kg	210	243	285	477	668
Débit ventilateur, m ³ /h	1800	1800	1800	1800	1800
Type de tuyauteries	OK/OKR	OK/OKR	OK/OKR	OK/OKR	OK/OKR
Diamètre de la tuyauterie, mm	160	160	160	160	160
Armoire électrique avec démarrage étoile/triangle*	Qui	Qui	Qui	Qui	Qui

* Uniquement pour moteur ventilateur

Les caractéristiques ci-dessus correspondent à la connexion électrique 3x400V/50Hz. Pour d'autres connexions veuillez contacter Kongskilde.

Entraînement prise de force tracteur SUC-T



Attelage 3 points tracteur.



SUC 500T encombrement réduit.



Ventilateur haute pression, 3 rotors pour la SUC 500T fournit une pression importante pour le transport des grains.



Régulateur d'air automatique en standard pour les machines entraînées par un tracteur.

Les suceuses à grains à entraînement par tracteur de type SUC-T sont attelées à l'attelage 3 points du tracteur. Ces ventilateurs peuvent être utilisés pour transporter des produits lorsque des capacités de convoyage élevées sont nécessaires et lorsqu'aucune source d'alimentation électrique n'est disponible. Capacité jusqu'à 44 t/h.

Également disponible sans équipement d'aspiration pour un convoyage uniquement par pression. Offre une capacité accrue d'environ 20%.

Spécifications techniques	SUC 300T	SUC 500T	SUC 700T
Puissance requise de l'arbre de transmission, kW/ch	34/45	48/65	62/85
Arbre de transmission, tr/mn	540	540	1000
Embout prise de force côté tracteur	1 3/8" / 6 cannelures	1 3/8" / 6 cannelures	1 3/8" / 21 cannelures
Poids, kg	350	595	711
Débit d'air du ventilateur, m ³ /h	1800	1800	1800
Type de tuyauteries	OK/OKR	OK/OKR	OK/OKR
Diamètre de la tuyauterie, mm	160	160	160

Entraînement prise de force tracteur SUC-TR



Le mât de chargement en mode transport routier.

Les modèles TR avec mât de chargement conviennent parfaitement pour le chargement direct camion ou remorque.

Ventilateur haute pression avec 4 rotors offrant une excellente capacité de convoyage.

Réglage des courroies sans outillage particulier à l'exception de l'accès au compartiment tension.

Les modèles SUC-TR sont des suceuses à grains de type trainé avec entraînement par prise de force. Elles peuvent être utilisées pour charger directement des camions ou des remorques à grains à partir d'un stockage au sol, de silos ou de cellules à grains.

Elles peuvent également être utilisées pour transporter des produits vers les zones de stockage lorsque des capacités de convoyage élevées sont nécessaires. Le modèle SUC-TR est disponible en trois tailles.

Spécifications techniques	SUC 500TR	SUC 700TR	SUC 1000TR
Puissance requise de l'arbre de transmission, kW/ch	48/65	62/85	90/120
Arbre de transmission, tr/mn	540	1000	1000
Embout prise de force côté tracteur	1 3/8" / 6 cannelures	1 3/8" / 21 cannelures	1 3/8" / 21 cannelures
Poids, kg	770	820	1050
Débit d'air du ventilateur, m ³ /h	1800	1800	1800
Type de tuyauteries	OK/OKR	OK/OKR	OK/OKR
Diamètre de la tuyauterie, mm	160	160	160

Entraînement prise de force tracteur SupraVac 2000



Mât de chargement hydraulique pour chargement direct camion.



Mât de chargement hydraulique en position route.



Connexion tuyauterie spéciale pour chargement silo, stockage à plat etc.



Bac de rangement en option pour tête d'aspiration et tuyauteries.

La SupraVac 2000 est la suceuse à grains entraînée par tracteur avec la capacité de transport la plus importante. Avec un débit pouvant aller jusqu'à 120 t/h, elle charge rapidement même les plus gros véhicules. Elle est équipée d'un mât de chargement hydraulique pliable, permettant une mise en place rapide. Celui-ci se verrouille facilement en position pour le transport et le stockage.

Les tuyaux peuvent être raccordés rapidement à l'arrière de la SupraVac 2000 pour souffler le produit dans des cellules à grains, des stockages à plat ou des silos tours hermétiques. Elle utilise une tuyauterie OK 200 (8") pour une capacité maximale, ou on peut utiliser les conduites OK 160 (6") déjà présentes sur les structures de stockage, avec une capacité réduite.

Spécifications techniques	SupraVac 2000
Puissance requise de l'arbre de transmission, kW/ch	125/170
Arbre de transmission, tr/mn	1000
Embout prise de force côté tracteur	1 3/8" / 21 cannelures
Poids, kg	1600
Débit d'air du ventilateur, m ³ /h	3300
Type de tuyauteries (côté aspiration)	OKR
Type de tuyauteries (côté pression)	OK/OKR
Diamètre de la tuyauterie, mm	200
Connexion hydraulique	200, 1/2" ISO 0228
Pression hydraulique, min.	50 bars

Têtes d'aspiration



Choisir la bonne tête d'aspiration

Optimisez l'efficacité en choisissant la tête d'aspiration la mieux adaptée au travail.

La suceuse à grains peut être utilisée avec différents types de têtes d'aspiration afin de s'adapter à tout travail de convoyage spécifique.

Choisir la tête d'aspiration appropriée pour le travail de convoyage en question permet d'obtenir la capacité la plus élevée et de faciliter le travail.

Toutes les suceuses à grains, qu'elles soient à prise de force ou électriques, peuvent être équipées de différentes têtes d'aspiration afin de répondre à des besoins spécifiques. Kongskilde propose une variété de têtes d'aspiration compatibles avec les conduites d'aspiration OK 160 et OK 200.



Tête d'aspiration universelle

La plus polyvalente, utilisation multiple.



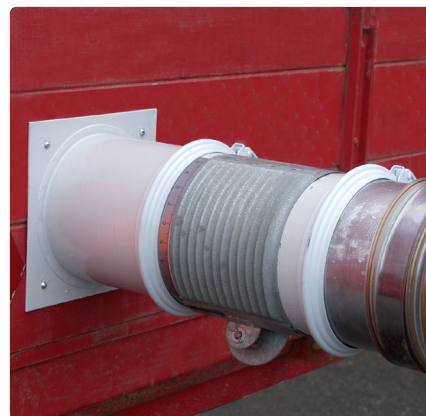
Tête d'aspiration longue

Pour l'aspiration à partir d'une fosse de réception.



Tête d'aspiration ronde

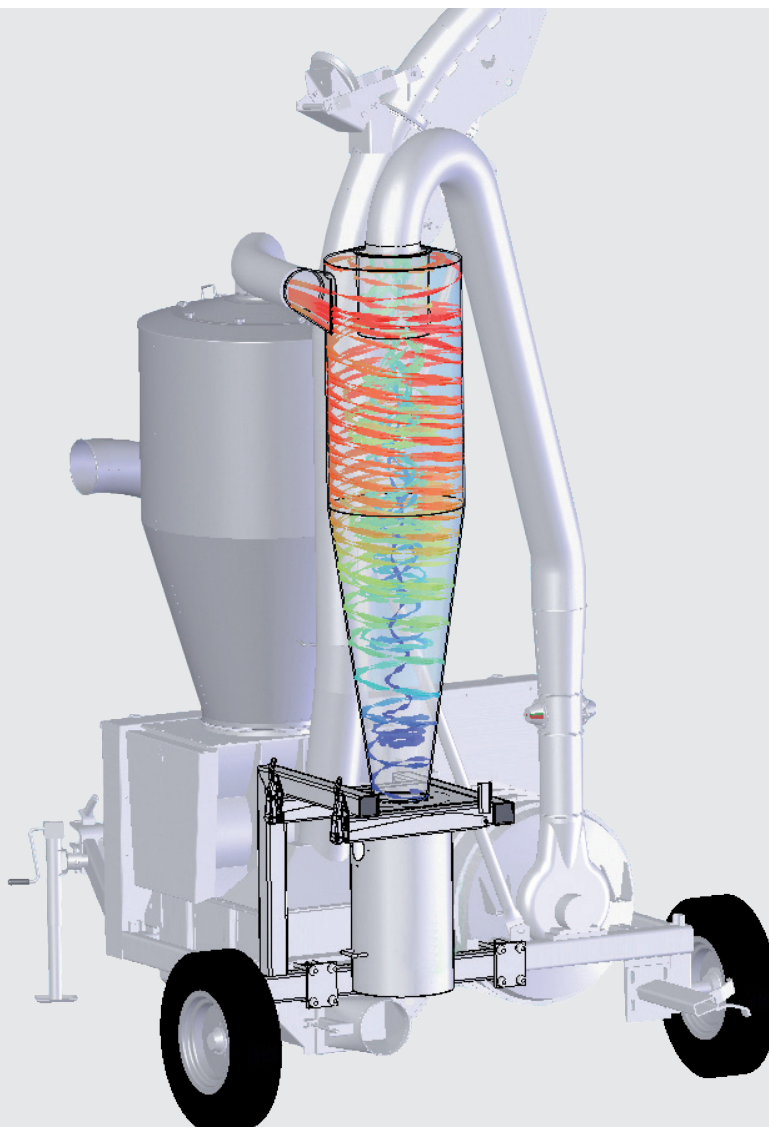
Pour l'aspiration depuis une ouverture de paroi de silo.



Tête d'aspiration courte

Pour le convoyage direct sur courte distance.

Système poussière



Convoyage de récoltes à forte teneur en poussière

Lors du convoyage de récoltes d'un endroit à un autre, un autre problème doit être pris en compte : l'usure des unités de ventilation. Les récoltes contiennent parfois des particules abrasives telles que de la terre, du sable ou de la poussière, et il est inévitable qu'une partie de cette poussière soit aspirée à travers le ventilateur. Lorsque l'on travaille à haute capacité, de grandes quantités de poussière peuvent être entraînées avec le grain.

Kongskilde a développé le système Fan Guard afin de prolonger la durée de vie du ventilateur des modèles SUC 1000TR et SupraVac 2000. Le système Fan Guard élimine la majorité des particules de poussière et des saletés du flux d'air avant qu'elles n'atteignent le carter du ventilateur.

Le Fan Guard utilise un cyclone à poussière haute efficacité, que l'air doit traverser avant d'entrer dans le carter du ventilateur. Le cyclone retire les particules fines, qui sont collectées dans un conteneur facilement vidangeable situé directement sous le cyclone.



Capacités des suceuses à grain

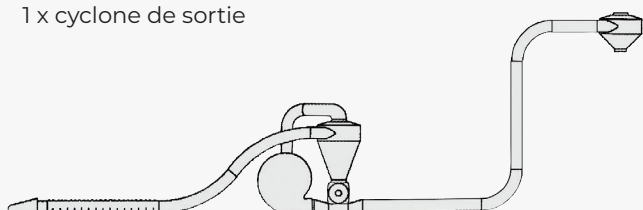
Exemple 1

Aspiration

1 x tête d'aspiration universelle
1 x 2,5 m flexible polyuréthane
2 x 2 m flexible galva

Refolement

Longueur de tuyauterie à l'horizontale
4 m de tuyauterie à la verticale
2 x coudes 90°
1 x cyclone de sortie



Modèle	Distance de transport							
	mètres							
	10	20	30	40	50	60	80	100
SUC 100	4,5	4,0	3,5	3,1	2,7	2,4	1,8	1,4
SUC 150	7,8	7,1	6,5	6,0	5,5	5,0	4,2	3,6
SUC 200	10,1	9,3	8,5	7,9	7,3	6,8	5,9	5,1
SUC 300	14,0	12,9	11,9	11,0	10,2	9,5	8,3	7,2
SUC 500	22,5	20,9	19,6	18,3	17,2	16,2	14,4	13,0
SUC 700	29,5	27,6	26,0	24,5	23,1	21,8	19,7	17,8
SUC 1000*	42,7	40,0	37,7	35,5	33,5	31,6	28,6	25,8
SupraVac 2000	68,1	65,4	64,0	58,5	55,8	60,0	44,3	39,1

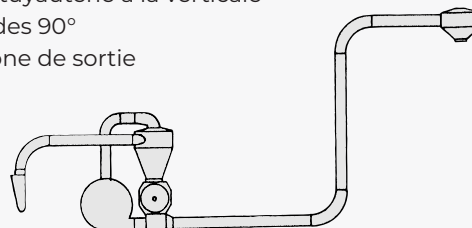
Exemple 2

Aspiration

1 x tête d'aspiration universelle à la verticale
1 x coude 90°
1 x 2 m tuyau à l'horizontale

Refolement

Longueur de tuyauterie à l'horizontale
4 m de tuyauterie à la verticale
2 x coudes 90°
1 x cyclone de sortie



Modèle	Distance de transport							
	mètres							
	10	20	30	40	50	60	80	100
SUC 100	7,1	6,2	5,4	4,7	4,1	3,6	2,7	2,0
SUC 150	12,1	10,7	9,6	8,6	7,8	7,0	5,8	4,8
SUC 200	15,7	13,9	12,5	11,2	10,1	9,1	7,5	6,2
SUC 300	20,4	18,2	16,4	14,9	13,6	12,5	10,6	9,1
SUC 500	33,2	30,1	27,4	25,1	23,1	21,4	18,6	16,3
SUC 700	44,2	40,3	36,9	34,0	31,5	29,3	25,6	22,7
SUC 1000*	64,0	58,4	53,5	49,3	45,7	42,5	37,1	32,9
SupraVac 2000	120,0	106,0	92,0	81,0	71,0	64,0	55,0	50,0

Les capacités indiquées, ci-dessus, sont exprimées en tonne/heure pour grain nettoyé et séché 700 kg/m³ et pour une distance d'aspiration courte comme l'indique le tableau. Les exemples sont donnés à titre de référence, plusieurs facteurs intervenant dans la détermination de la capacité.

*) Tête d'aspiration ronde.

Capacités

Les capacités des suceuses à grain dépendent de variables telles que le type de produit, la teneur en humidité, la température de l'air, l'humidité ambiante et la configuration des tuyaux :

L'utilisation de notre gamme de tuyauterie OK permet un montage facile.

Pour obtenir les meilleures performances, il doit être considéré les points suivants :

- Toujours utiliser le bon diamètre de tuyauterie, OK 200 pour SupraVac 2000 et OK 160 pour les autres modèles.
- Préconiser la distance d'aspiration la plus courte.
- Limiter l'utilisation de tuyauterie flexible.
- Le pourcentage d'humidité du grain influence le débit. Les capacités sont données sur la base d'une céréale à 15% d'humidité.

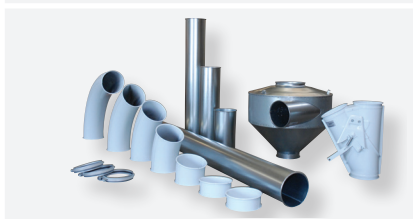
Tuyauteries OK Kongskilde



Collier à vis et collier d'accouplement rapide pour assemblage des tuyauteries



Assemblage avec colliers d'accouplement rapide.



Large gamme de composants pour construction des tuyauteries.

Système de tuyauterie OK

Chaque installation aura des exigences différentes en matière de capacité et d'aménagement. Cela impose un haut degré de flexibilité dans le choix des systèmes de tuyauterie permettant à tous vos équipements de fonctionner ensemble.

Le système de tuyauterie OK de Kongskilde est idéal pour les applications de convoyage pneumatique. Les systèmes de tuyauterie simples et flexibles peuvent être ajustés pour répondre à tous besoins spécifiques, ce qui permet de réduire les distances de convoyage et ainsi d'obtenir les solutions les plus efficaces et les plus économiques.

Construction robuste

La tôle d'acier galvanisé confère au système de tuyauterie OK une grande solidité. Les extrémités roulées des tuyaux servent de renforts, préservant la forme circulaire et garantissant des raccords étanches.

Trois épaisseurs de paroi sont disponibles, selon le niveau d'usure auquel le système de tuyauterie sera exposé.

Les tuyaux sont disponibles en:

- OK standard,
- OKR renforcé,
- OKD extra-renforcé (pour une utilisation après les coudes).

OK 160 et OK 200 sont des systèmes de tuyauterie standard, tandis que OKR 160 et OKR 200 sont renforcés avec une épaisseur de matériau supérieure.

Système de tuyauterie modulaire

Conçu sous forme modulaire, le système de tuyauterie OK comprend des tuyaux, des coudes, des embranchements, des aiguillages, des cyclones, des sorties et d'autres composants nécessaires, qui s'assemblent rapidement et facilement grâce au collier de serrage rapide à grenouillère OK.

Le large choix de tuyaux OK et d'accessoires garantit une grande flexibilité et une installation aisée dans les bâtiments existants. La conception modulaire du système de tuyauterie facilite la maintenance et les modifications, et le poids relativement faible des tuyaux OK rend l'assemblage plus simple.

Installations temporaires et permanentes

Installations temporaires et permanentes
Deux types de raccords OK sont disponibles pour les systèmes temporaires et permanents. Si le système de tuyauterie doit être démonté ou modifié fréquemment, le collier rapide OK facilitera l'assemblage et le démontage sans utiliser d'outils. Pour les installations permanentes, le collier OK à boulons est recommandé.

Utilisation optimale du flux d'air

Les équipements de production avancés garantissent une surface intérieure continue et lisse dans la conduite, assurant un convoyage doux et efficace, ainsi qu'une utilisation maximale du flux d'air.

Gain d'espace au sol

Les supports de tuyauterie OK permettent un montage mural ou au plafond, libérant ainsi un espace au sol précieux dans les zones de production ou de stockage.

Fournisseur mondial de confiance de solutions de manutention des céréales depuis 1949

Depuis sa création en 1949, Kongskilde a toujours donné la priorité au développement de produits visant à permettre une manutention efficace, appropriée, sûre et douce des céréales, en mettant particulièrement l'accent sur le rôle de l'air dans ce processus.

De plus, Kongskilde a acquis un niveau d'expertise considérable dans les domaines du transport mécanique, du nettoyage, du stockage et du séchage, ce qui positionne l'entreprise comme pionnière dans le domaine des systèmes de transport pneumatique au sein de l'industrie agricole.

Aujourd'hui, Kongskilde continue de se consacrer à la fourniture de systèmes de transport pneumatique hautement efficaces dans diverses configurations, parallèlement à des systèmes de transport mécanique. Chaque type de système offre des avantages spécifiques adaptés à des solutions distinctes, garantissant à la fois flexibilité et efficacité. Nous étendons nos solutions efficaces et éprouvées de une large gamme de produits et de systèmes, disponibles localement ou mondialement par l'intermédiaire de nos propres filiales ou de partenaires de confiance. Cette philosophie nous permet de continuer à servir nos clients dans le monde entier.

