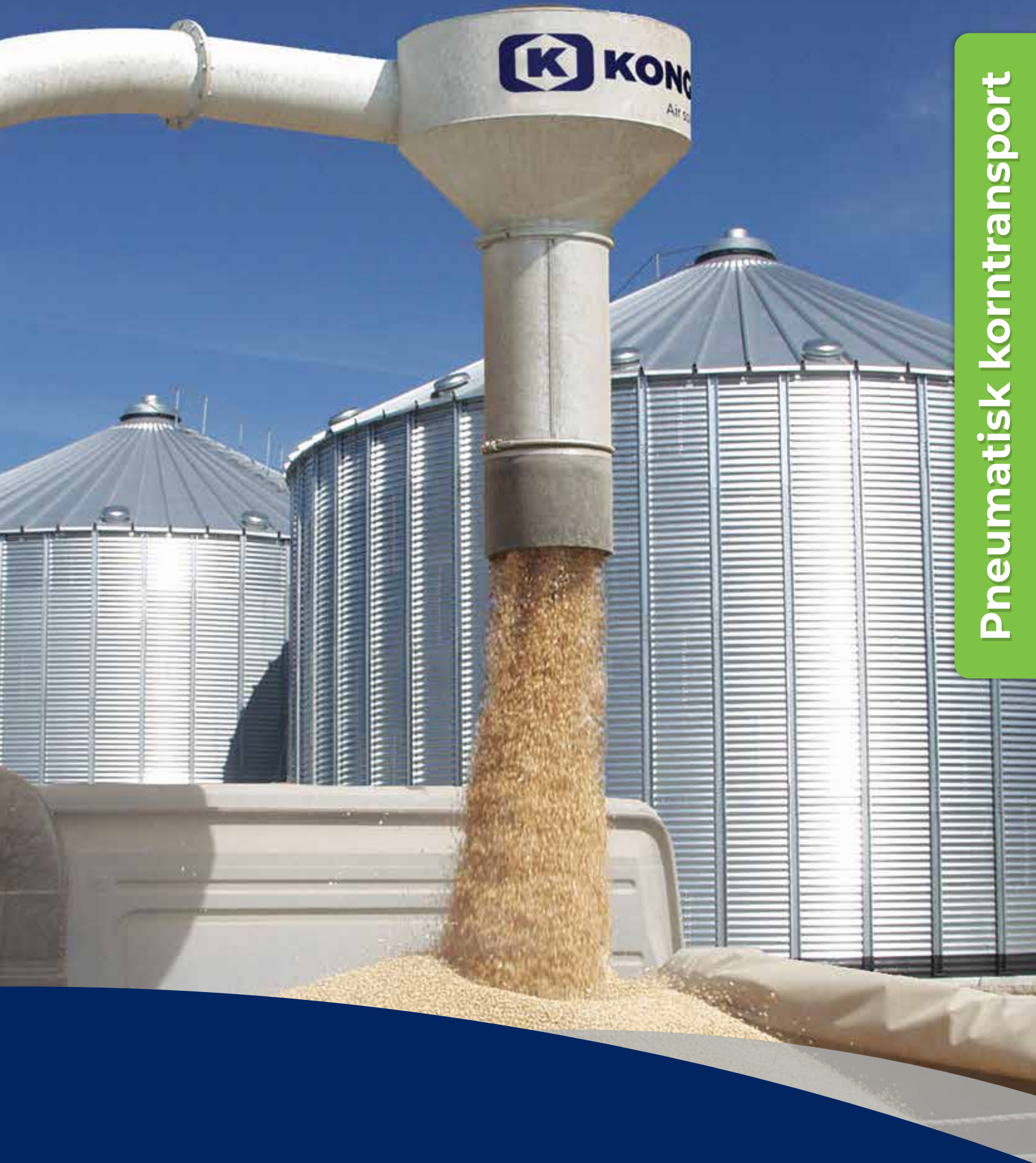


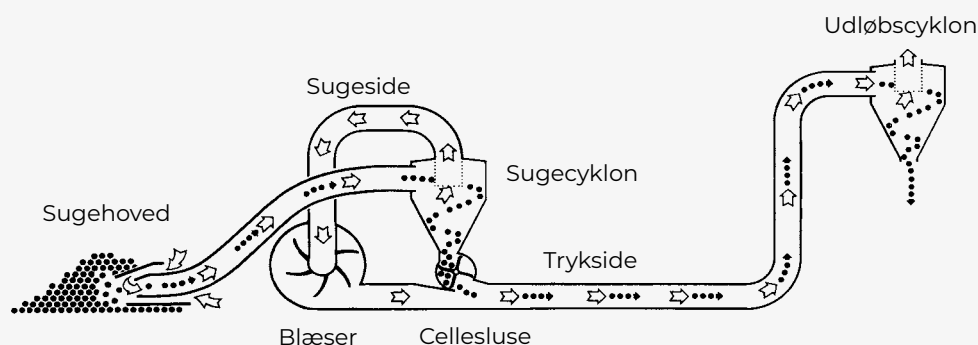


Pneumatisk korntransport

**Fleksible pneumatiske
transportløsninger**

 KONGSKILDE

Sugetrykblæsere SUC



Sådan fungerer en sugetrykblæser

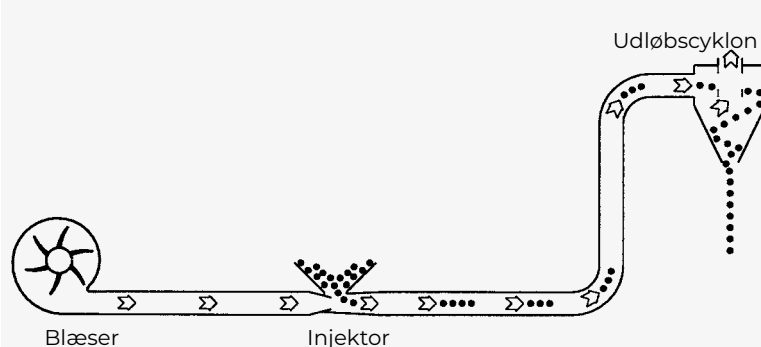
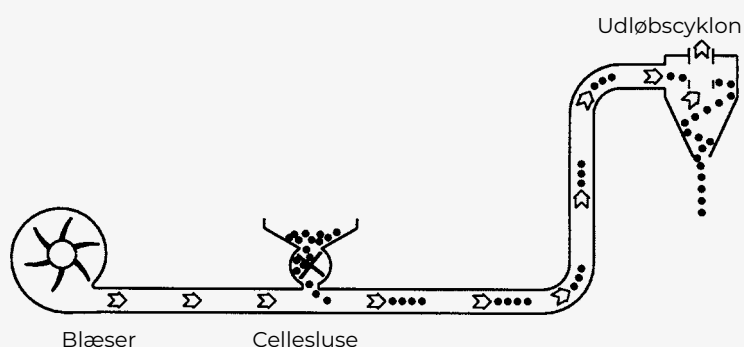
Sugetrykblæseren er en unik løsning, når der er behov for fleksibel transport, og den anvendes overalt til transport af korn. Sugsystemet er egnet til suge korn op fra forskellige steder og blæse det til det ønskede sted.

Kornet suges ind på blæserens sugeside. Blæserens sugeside er forbundet til toppen af en sugencyklon. I denne cyklon adskilles kornet fra luften. Kornet falder ned i celleslusen, som er monteret under cyklonens bundudløb. Celleslusen leder kornet ind i rørledningen på blæserens trykside. Når kornet når frem til udløbscyklonen, bremser denne cyklon kornets hastighed, inden kornet falder ud af cyklonens udløb.

Fordele

- Traktordrevne modeller er uafhængige af strømforsyning.
- Kan bruges på marken til læsning af korn.
- Flytter korn vandret, lodret og omkring hjørner.
- Ingen krav til udformning af bygninger eller korngrav.
- Er der behov for højere kapacitet, kan sugetrykblæseren udskiftes til en større model, uden at det er nødvendigt at udskifte rørføring.
- Indendørs opbevaring beskytter mod vejrlig.

Højtryksblæsere TRL



Med Kongskildes TRL-blæsere tilbydes kundetilpassede løsninger til at flytte korn fra A til B og videre. En del af TRL-blæsersmodellerne kan bruge flere motorstørrelser, så det er let at øge kapaciteten senere ved blot at skifte motor og gear.

Sådan fungerer et blæsesystem

Tryktransport bruges til at transportere korn fra et sted til et andet. Et tryktransportsystem forudsætter, at kornet kan ledes direkte ned i en tragt over injektoren eller celleslusen.

Når transportrør bliver tilsluttet blæserens trykside, blæser en kraftig luftstrøm igennem rørsystemet. Via en cellesluse eller injektor bliver materialet, der skal transporteres, ført ind i rørsystemet. Ved hjælp af forgrenere kan kornet/materialet let dirigeres til forskellige modtagesteder.

Fordele

- Kræver minimal plads til indbygning; transportrørene kan bruges overalt.
- Transportrørenes lave vægt giver kun lille belastning på bygninger.
- Ingen tunge komponenter skal monteres på ubekvemme steder.
- Stort sortiment af modulrørkomponenter og spændringe betyder fleksible indbygningsmuligheder.
- Kun elinstallation til blæser og cellefødeapparat, der er centralt placeret.
- Nem regulering af kapaciteten med spjæld på cellefødeapparatets indløb.

Direkte drevne TRL



TRL 55-blæser med TF 55-injektor.



Direkte drevet rotor.



TRL 55-transportblæser med spjæld til automatisk regulering af luftmængde.



TRL 75-blæser til korntransport og beluftning.

TRL-blæseren skaber en luftstrøm i rørene, som transporterer kornet. Mængden af korn, der kan blæses gennem rørene afhænger af blæserens trykdelse. Kongskilde tilbyder blæsere med forskellige ydelser for at kunne opfylde forskellige behov.

De mindre blæsere er direkte drevne, det vil sige blæserens rotor er monteret direkte på motorens aksel.

Fordele

- Oppræsset blæserhus med bløde former sørger for lav modstand for luftstrømmen.
- Dynamisk balancerede rotor giver jævn drift.
- Luftregulering sikrer effektiv transport og minimal slitage på rør.
- Minimal vedligeholdelse.

Tekniske data	Motor kW/hk	Strøm-forsyning 50 Hz	Min. forsikring vejl. A	Strøm-forbrug A	Luftmængde max. m ³ /t	Lufttryk max. mm VS/kPa	Vægt kg	Omdr./min.
TRL 20	1,5/2	3 x 400V	10	3,1	1900*	250/2,5	36	3000
TRL 40	3/4	3 x 400V	16	4,4	2600*	350/3,5	68	3000
TRL 55	4/5,5	3 x 400V	16	7,5	1800	650/6,4	77	3000
TRL 75	5,5/7,5	3 x 400V	20	10,5	3200	650/6,4	92	3000

* Injektor kræves (min. modtryk fra injektor nødvendigt for ikke at overbelaste motoren).

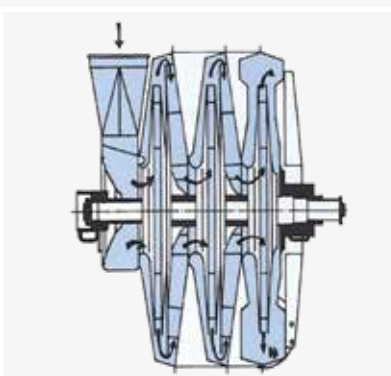
Kileremstrukne TRL



Styreskab for TRL 150.



Automatisk luftregulering på TRL 1000. Spjældet lukkes automatisk under opstart.



Opbygning af trykstærk blæser med 3-trins rotor.



Kileremstræk for TRL 150.

Højere kapaciteter kræver højere tryktydelser på blæseren. Den mest effektive løsning til at opnå dette er øget omdrejningstal. Derfor har de større blæsere remtræk mellem motorakslen og blæserakslen. For at opnå tilstrækkeligt tryk til større kapaciteter har de største blæsere flere rotor.

Fordele

- Effektivt modulsystem til opbygning af blæsere med forskellige ydelser.
- Gennemprøvet konstruktion.
- Luftregulering sikrer konstant luftstrøm til korntransport.
- Kan anvendes til både tryk- og sugesystemer.

Tekniske data	Motor kW/hk	Strømforsyning 50 Hz	Min. forsikring vejl. A	Strømforbrug A	Luftmængde max. m ³ /t	Lufttryk max. mm VS/kPa	Vægt kg	Blæser omdr./min.	Motor omdr./min.
TRL 100	7,5/10	3 x 400V	25	20	1800	950/9,3	129	3650	3000
TRL 150	11/15	3 x 400V	35	27	1800	1300/12,8	171	4200	3000
TRL 200	15/20	3 x 400V	35	33	1800	1700/17,0	206	4700	3000
TRL 300	22/30	3 x 400V	63	39	1800	2300/22,6	347	4100	3000
TRL 500	37/50	3 x 400V	100	65	1800	3500/34,4	468	4300	3000
TRL 600	45/60	3 x 400V	-	78	1800	5200/51,1	950	3905	3000
TRL 750	55/75	3 x 400V	-	96	1800	6400/62,8	965	4310	3000
TRL 1000	75/100	3 x 400V	-	129	1800	7900/77,5	1065	4780	3000

Ovennævnte data refererer til el-tilslutning 3x400V/50Hz. For anden strømforsyning, kontakt Kongskilde.

Cellesluser og injektorer



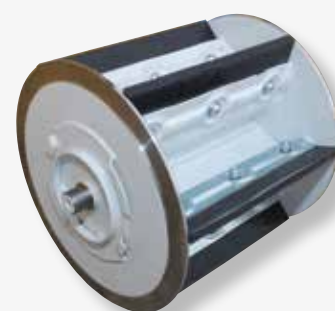
TF-injektor med indløbstragt.



CAD 20-cellesluse med indløbstragt og spjæld.



CAE 20-cellesluse monteret under cyklon i rent sugelanlæg.



Rotor til CA 20-cellesluse monteret med gummilameller.

Det er en cellesluse eller en injektor, der sluser kornet ind i rørledningen ved tryktransport. Injektoren er en velegnet, enkel løsning ved små kapaciteter.

Til større kapaciteter bruges et cellefødeapparat. Denne drives af en lille motor. Ved at anvende en cellesluse i stedet for en injektor øges kapaciteten betydeligt. CAD-cellefødeapparater bruges til tryktransport, mens CAE-modellerne bruges til sugetransport.

Fordele

- CAD-cellesluserne har polyurethanlameller og motor.
- Gummilamellerne giver god tætning mod tab af luft.
- Gummilamellerne kan bøje af, så blokering begrænses.
- Standard indløbstragte og skod til regulering af indløbsmængde.

Blæser	TRL 20	TRL 40	TRL 55	TRL 75
Injektor	TF 20	TF 40	TF 55	TF 55

Tekniske data	Kapacitet t/time 700 kg/m ³	Motor kW/hk	Strømforsyning 50 Hz	Strømforbrug A	Cellehjul/ motor omdr./min.	Vægt kg	Tilslutning top/bund	Max. tryk mm VS/kPa	Kompatible blæser-kombinationer
CAD 20	16	0,55/0,75	3 x 400V	1,33	65/1500	45	OK 200/OK 160	2000/19,6	TRL 150-200
CAD 30-G	38	1,5/2,0	3 x 400V	2,3	37/1500	84	OK 200/OK 160	4000/39,2	TRL 300
CAD 40-G	60	1,5/2,0	3 x 400V	3,1	58/1500	87	OK 200/OK 160	4000/39,2	TRL 500
CAE 20	16	0,55/0,75	3 x 400V	1,33	65/1500	34	OK 200/#200/*OK 200	2000/19,6	TRL 150-200
CAE 30-G	38	1,5/2,0	3 x 400V	2,3	37/1500	73	OK 200/#200/*OK 200	4000/39,2	TRL 500
CAE 40-G	60	1,5/2,0	3 x 400V	3,1	58/1500	76	OK 200/#200/*OK 200	4000/39,2	TRL 500
CAD 50	94	1,5/2,0	3 x 400V	3,4	58/1500	150	OK 375/OK 160	8000/78,5	TRL 600/750/1000

*Ekstra tilbehør

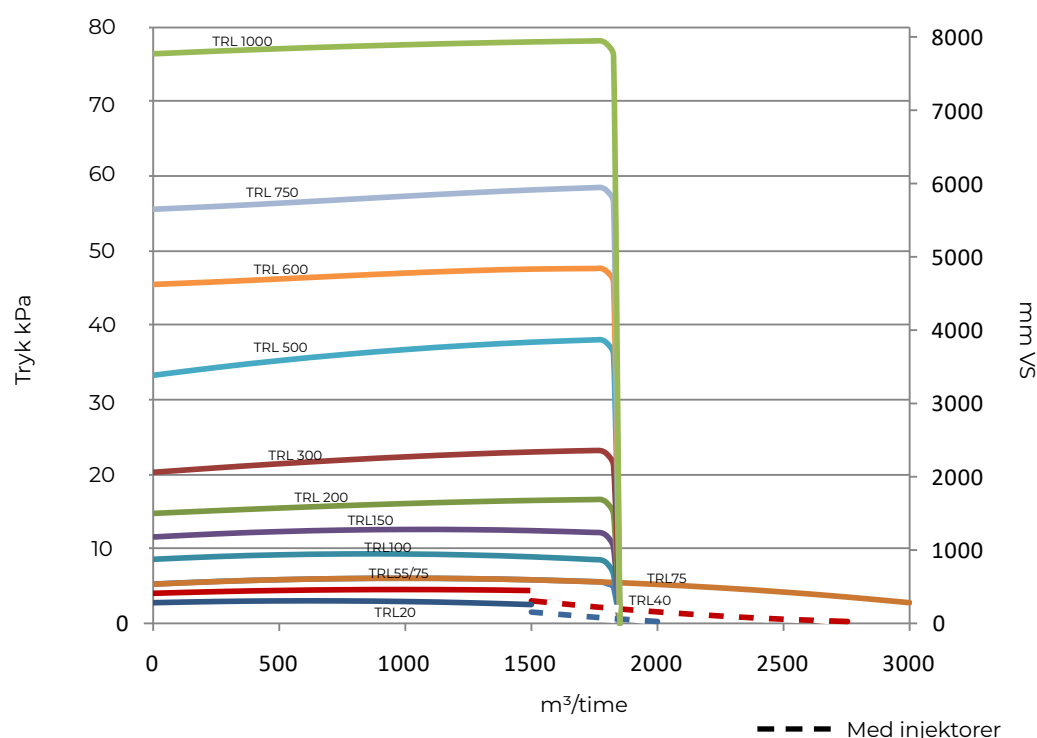
*Kompatible blæsermodeller afhænger af transportafstanden

Kapaciteter for TRL

Transportkapacitet for rensat og tørret hvede (700 kg/m ³)(t/time)	Transportlængde (m)										
	10	20	30	40	50	60	80	100	120	150	200
TRL 20 + TF 20	2,3	1,9	1,6	1,3	1,1	0,9	0,7	0,5			
TRL 40 + TF 40	4,0	3,3	2,8	2,5	2,1	1,9	1,5	1,1			
TRL 55/75 + TF 55	4,3	3,7	3,1	2,7	2,4	2,1	1,6	1,3	1,1	0,8	
TRL 55/75 + CA 20	8,2	6,9	6,0	5,2	4,6	4,1	3,3	2,7	2,2	1,7	
TRL 100 + CA 20	15,3	12,9	11,1	9,7	8,5	7,5	6,0	4,9	4,0	3,0	1,9
TRL 150 + CA 20	18,5	17,9	16,2	14,1	12,3	10,9	8,7	7,1	5,8	4,3	2,7
TRL 150 + CA 30	22,3	18,8	16,2	14,1	12,3	10,9	8,7	7,1	5,8	4,3	2,7
TRL 200 + CA 20	17,5	17,4	17,3	17,3	16,3	14,6	11,8	9,8	7,8	6,4	4,3
TRL 200 + CA 30	27,9	23,8	20,6	18,1	16,0	14,3	11,7	9,7	7,8	6,3	4,3
TRL 300 + CA 30	29,7	28,7	27,0	23,8	21,2	19,0	15,7	13,2	11,2	9,0	6,5
TRL 300 + CA 40	36,1	31,0	27,0	23,8	21,2	19,0	15,7	13,2	11,2	9,0	6,5
TRL 500 + CA 40	49,5	44,0	39,5	35,8	32,6	30,0	25,6	22,3	19,6	16,5	12,7
TRL 600 + CAD 50	59,3	52,7	47,4	42,9	39,2	36,0	30,7	26,7	23,6	19,7	15,2
TRI 750 + CAD 50	74,0	65,8	59,2	53,6	48,9	44,9	38,3	33,3	29,4	24,6	19,0
TRL 1000 + CAD 50	91,6	81,4	73,2	66,3	60,5	55,5	47,3	41,2	36,4	30,4	23,5

Tabellen er baseret på 4 m lodret løft og to 90° bøjninger i rørledningen. Resten af rørledningen er vandret.

Blæserkurver



Transportkapaciteten for pneumatiske transportsystemer afhænger af faktorer som f.eks. afgrøden, vandprocenten, temperatur, luftfugtighed og rørføring:

- Flere bøjninger reducerer kapaciteten.
- Ekstra løftehøjde reducerer kapaciteten.
- Afgrødens vandindhold; ovenstående tal er baseret på 15%.
- Kornets renhed.
- Lufttemperatur, barometertryk og højdestryk.

Elektrisk drevne SUC-E



Type SUC-E er trolleymonteret og nem at flytte.



Styreskab til automatisk start/stop af motor.



SUC 300E med automatisk luftregulering.



Remtransmission skåner både blæser og celleduse.

Kongsildes brede sortiment af sugetrykblæsere kan leveres til enten el- eller traktordrift. Transportsystemer af mere fast karakter baseres ofte på el-drevne enheder.

Fordele

- Bruges primært til korntransport indendørs i bygninger.
- Kapaciteter op til 33 t/time.
- På hjul og nem at flytte.

Tekniske data	SUC 100E	SUC 150E	SUC 200E	SUC 300E	SUC 500E
Motoreffekt (blæser), kW/hk	7,5/10	11/15	15/20	22/30	37/50
Motoreffekt (cellesluse), kW/hk	0,55/0,75	0,55/0,75	0,55/0,75	1,1/1,5	1,5/2,0
El-tilslutning, V/Hz	3x400/50	3x400/50	3x400/50	3x400/50	3x400/50
Samlet ampereforbrug	16	22	30	44	73
Min. amp. forsikring (vejledende)	25	35	50	63	100
Vægt inkl. motorer, kg	210	243	285	477	668
Max. luftydelse, m ³ /time	1800	1800	1800	1800	1800
Transportrør, type	OK/OKR	OK/OKR	OK/OKR	OK/OKR	OK/OKR
Transportrør, diameter, mm	160	160	160	160	160
Styreskab med aut. stjerne-/trekantstarter*	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja

* Kun blæsere med el-motor
Ovennævnte data refererer til el-tilslutning 3x400V/50Hz. For anden strømforsyning, kontakt Kongsilde.

Traktordrevne SUC-T



Trepunktsophæng til traktorens lift.



SUC 500T kompakt konstruktion.



3-trins blæser på SUC 500T giver højt tryk til transport af korn.



Automatisk luftregulering er standard på traktordrevne blæsere.

Traktordrevne sugetrykblæsere type SUC-T bliver koblet til traktorens trepunktsophæng. Blæserne kan bruges til at transportere korn på steder, hvor der er behov for transport med høj kapacitet, og hvor der ikke er nogen elektrisk strømkilde til rådighed.

Kapaciteter op til 44 t/time.
Kan også leveres uden sugeudstyr til ren tryktransport; giver ca. 20% højere kapacitet.

Tekniske data	SUC 300T	SUC 500T	SUC 700T
Anbefalet min. effekt på traktorens PTO, kW/hk	34/45	48/65	62/85
PTO-akslens omdrejningstal, omdr./min.	540	540	1000
PTO-akslens dimension, traktorside	1 3/8" / 6 noter	1 3/8" / 6 noter	1 3/8" / 21 noter
Vægt, kg	350	595	711
Blæserens max. luftydelse, m ³ /time	1800	1800	1800
Transportrør, type	OK/OKR	OK/OKR	OK/OKR
Transportrør, diameter, mm	160	160	160

Traktordrevne SUC-TR



Blæserens læseudstyr i position til vejtransport.



SUC TR-modellernes læseudstyr er særdeles velegnet til læsning af vogne og lastbiler.



Kraftig blæser med op til 4 trin giver stor transportydelse.



Remmene kan strammes uden brug af værktøj, dog kræves der værktøj for at få adgang til remmene.

SUC-TR er trailermodeller, der drives af traktorens PTO-aksel. Læseudstyr er standard på SUC-TR, og de kan bruges, når der skal læsses korn på en vogn eller lastbil direkte fra planlager eller silo.

SUC-TR kan også bruges til at transportere råvarer til lager, hvor transport med høj kapacitet kræves. SUC-TR fås i tre størrelser.

Tekniske data	SUC 500TR	SUC 700TR	SUC 1000TR
Anbefalet min. effekt på traktorens PTO, kW/hk	48/65	62/85	90/120
PTO-akslens omdrejningstal, omdr./min.	540	1000	1000
PTO-akslens dimension, traktorside	1 3/8" / 6 noter	1 3/8" / 21 noter	1 3/8" / 21 noter
Vægt, kg	820	770	1050
Blæserens max. luftydelse, m ³ /time	1800	1800	1800
Transportrør, type	OK/OKR	OK/OKR	OK/OKR
Transportrør, diameter, mm	160	160	160

Traktordrevet SupraVac 2000



Læseudstyr på SupraVac 2000 klar til læsning af korn på vogn.



Læseudstyret foldet med hydraulik til transportposition.



Tilslutning af fast rørsystem; monteret f.eks. på en silo til fyldning af denne.



Transportboks (ekstraudstyr) til sugehoved og rørkomponenter.

SupraVac 2000 er den største af vores traktordrevne sugetrykblæsere. Med en kapacitet op til 120 t/time læsser den selv de største vogne hurtigt. Læseudstyret foldes med hydraulik og er hurtigt klar til brug, ligesom det nemt kan foldes til transport og opbevaring.

Rør kan hurtigt tilsluttes bag på SupraVac 2000 for at blæse produktet ind i kornsiloer, planlagre eller gastætte siloer. Der bruges OK 200-rør (8") for maksimal kapacitet eller eksisterende OK 160-rør (6") på lagerkonstruktioner med reduceret kapacitet.

Tekniske data	SupraVac 2000
Anbefalet min. effekt på traktorens PTO, kW/hk	125/170
PTO-akslens omdrejningstal, omdr./min.	1000
PTO-akslens dimension, traktorside	1 3/8" / 21 noter
Vægt, kg	1600
Blæserens max. luftydelse, m ³ /time	3300
Transportrør (sugeside), type	OKR
Transportrør (trykside), type	OK/OKR
Transportrør, diameter, mm	200
Hydraulisk tilslutning	200, 1/2" ISO 0228
Hydraulisk tryk, min.	50 bar

Sugehoveder



Vælg det rigtige sugehoved

Maksimer effektiviteten ved at vælge det bedste sugehoved til opgaven.

Sugetrykblæserne kan udstyres med forskellige typer sugehoveder, alt efter opgaven.

Med det rigtige sugehoved til den pågældende transportopgave sikres den højeste kapacitet og let håndtering.

Alle sugetrykblæsere, hvad enten de er PTO-drevne eller elektrisk drevne, kan udstyres med forskellige sugehoveder alt efter opgaven. Kongskilde tilbyder forskellige sugehoveder til både OK 160- og OK 200-sugeledninger.



Universal sugehoved
En fleksibel løsning til alle opgaver.



Langt sugehoved
Til transport fra korngrav.



Rundt sugehoved
Til sugning fra åbning i silovæg.



Kort sugehoved
Til direkte transport over kort afstand.

Fan Guard-system



Transport af afgrøder med stort støvindhold

Når afgrøder transporteres fra et sted til et andet, er der et andet problem, man skal tænke på, og det er slid på blæserenhederne. Afgrøder indeholder indimellem slidende partikler som f.eks. jord eller støv, og det kan ikke undgås, at noget af støvet bliver suget gennem selve blæseren. Bliver der arbejdet med høj kapacitet, kan det blive til store mængder støv, der transporteres sammen med kornet.

Kongskilde har udviklet Fan Guard-systemet for at forlænge blæserens levetid på SUC 1000TR- og SupraVac 2000-modellerne. Fan Guard-systemet fjerner størstedelen af støv- og snavspartiklerne fra luftstrømmen, inden de når ind i blæserhuset.

Fan Guard-systemet bruger en højeffektiv støvcyklon, som luften skal passere, før den kommer ind i blæserhuset. Cyklonen fjerner fint materiale, som opsamles i en beholder direkte under cyklonen, og som er let at tømme.



Kapaciteter for SUC

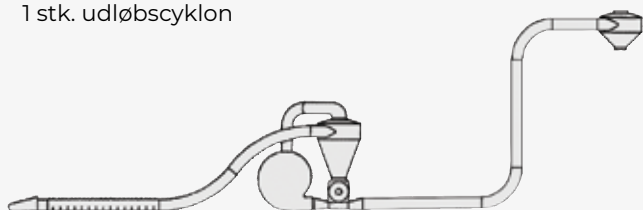
Eksempel 1

Sugeledning

1 stk. universal sugehoved
1 stk. 2,5 m polyurethan sugeslange
2 stk. 2 m stålspiral sugeslange

Trykledning

Et antal meter vandret rør
4 m lodret rør
2 stk. 90° bøjninger
1 stk. udløbscyklon



Transportvej	Meter							
Model	10	20	30	40	50	60	80	100
SUC 100	4,5	4,0	3,5	3,1	2,7	2,4	1,8	1,4
SUC 150	7,8	7,1	6,5	6,0	5,5	5,0	4,2	3,6
SUC 200	10,1	9,3	8,5	7,9	7,3	6,8	5,9	5,1
SUC 300	14,0	12,9	11,9	11,0	10,2	9,5	8,3	7,2
SUC 500	22,5	20,9	19,6	18,3	17,2	16,2	14,4	13,0
SUC 700	29,5	27,6	26,0	24,5	23,1	21,8	19,7	17,8
SUC 1000*	42,7	40,0	37,7	35,5	33,5	31,6	28,6	25,8
SupraVac 2000	68,1	65,4	64,0	58,5	55,8	60,0	44,3	39,1

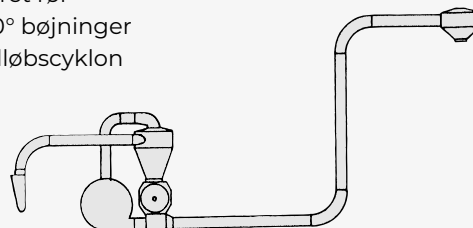
Eksempel 2

Sugeledning

1 stk. lodretstående universal sugehoved
1 stk. 90° bøjning
1 stk. vandret 2 m rør

Trykledning

Et antal meter vandret rør
4 m lodret rør
2 stk. 90° bøjninger
1 stk. udløbscyklon



Transportvej	Meter							
Model	10	20	30	40	50	60	80	100
SUC 100	7,1	6,2	5,4	4,7	4,1	3,6	2,7	2,0
SUC 150	12,1	10,7	9,6	8,6	7,8	7,0	5,8	4,8
SUC 200	15,7	13,9	12,5	11,2	10,1	9,1	7,5	6,2
SUC 300	20,4	18,2	16,4	14,9	13,6	12,5	10,6	9,1
SUC 500	33,2	30,1	27,4	25,1	23,1	21,4	18,6	16,3
SUC 700	44,2	40,3	36,9	34,0	31,5	29,3	25,6	22,7
SUC 1000*	64,0	58,4	53,5	49,3	45,7	42,5	37,1	32,9
SupraVac 2000	120,0	106,0	92,0	81,0	71,0	64,0	55,0	50,0

Transportkapaciteterne i tabellerne er angivet som t/time med hvede i 700 kg/m³. Eksemplerne er vejledende, idet adskillige faktorer har indflydelse på kapaciteten. Kapaciteterne i tabellen gælder ved den sugelængde, der er angivet over tabellen.

*) Spec. rundt sugehoved.

Kapacitet

Transportkapaciteten for sugetrykblæsere afhænger af variable som råvare, fugtindhold, temperatur, luftfugtighed og rørlayout.

Vi anbefaler at bruge vores brede sortiment af OK-rørkomponenter og få fordel af deres nemme tilslutningsmetode.

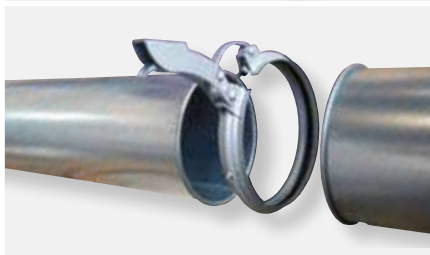
For at opnå høj kapacitet bør følgende retningslinier overholdes:

- Anvend altid korrekt rørdiameter, OK 200 til SupraVac, OK 160 til alle øvrige modeller.
- Hold sugesiden så kort som muligt.
- Begræns anvendelsen af sugeslanger.
- Kornets vandindhold har indflydelse på kapaciteten, ovenstående kapaciteter er baseret på 15%.
- Indholdet af urenheder såsom jord og støv har også indflydelse på kapaciteten.

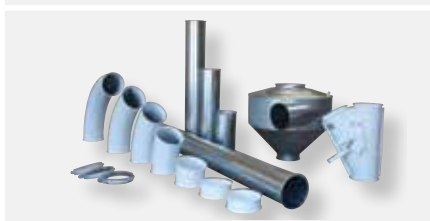
OK-rørsystemer



**Boltkoblinger
og lynkoblinger
til samling af
rørkomponenter**



**Samling af rør
med lynkoblinger**



**Bredt sortiment
af rørkomponenter
til enkel opbygning
af rørsystemer**

Kongskilde OK-rørsystemer

Hver bedrift vil have forskellige krav til kapacitet og layout. Det kræver en høj grad af fleksibilitet i valget af de rørsystemer, der gør det muligt for alt dit udstyr at arbejde sammen.

Kongskilde OK-rørsystemet er ideelt til pneumatiske transportopgaver. De enkle og fleksible rørsystemer kan justeres, så de passer til ethvert specifikt formål, hvilket resulterer i kortere transportafstande og dermed de mest effektive og økonomiske løsninger.

Robust konstruktion

Galvaniseret pladestål gør OK-rørsystemet robust. De valsede rørender fungerer som forstærkninger, der opretholder den cirkulære form og sikrer tætte samlinger.

Der kan vælges mellem tre forskellige vægtykkelser, afhængigt af det slid, rørsystemet udsættes for. Rørene fås som:

- OK standard
- OKR forstærket
- OKD ekstra forstærket (faldrør til brug efter bøjninger)

OK 160 og OK 200 er standard rørsystemer, mens OKR 160 og OKR 200 er forstærkede rørsystemer med kraftigere godstykkelse.

Modulopbygget rørsystem

OK-rørsystemet er modulopbygget og består af rør, bøjninger, forgrenere, fordelere, cykloner, udløb og andre nødvendige komponenter, som samles hurtigt og nemt ved hjælp af den unikke OK-lynkobling.

Det store udvalg af OK-rør og tilbehør sikrer fleksibilitet og nem installation i eksisterende bygninger. Det modulopbyggede rørsystem gør vedligeholdelse og layoutændringer nemmere, og OK-rørenes relativt lave vægt gør monteringen lettere.

Flytbare og stationære opstillinger

Der findes to typer OK-koblinger til hhv. flytbare og stationære røropstillinger. Hvis røropstillingen ofte skal flyttes eller ændres, anbefales OK-lynkoblinger. Med disse klares montage og demontage nemt uden brug af værktøj. Til stationære opstillinger anbefales OK-boltkoblinger.

Optimal udnyttelse af luftstrømmen

Avanceret produktionsudstyr sikrer en kontinuerlig, glat overflade indvendig i rørledningen. Herved sikres en skånsom og effektiv transport og maksimal udnyttelse af luftstrømmen.

Mindre gulvplads

OK-rørsystem optager kun lidt plads, og med OK-rørstøtter for væg- og loftsmontage holdes værdifuld gulvplads i produktionsområde eller lagerbygning fri.



Betroet global leverandør af løsninger til kornhåndtering siden 1949

Siden virksomheden blev grundlagt i 1949, har Kongskilde hele tiden haft fokus på at udvikle produkter til effektiv, sikker og skånsom håndtering af korn, med særlig vægt på anvendelsen af luft i denne proces.

Desuden har Kongskilde opbygget betydelig ekspertise inden for mekanisk transport, rensning, opbevaring og tørring, hvilket gør virksomheden til en pioner med unik viden inden for pneumatiske transportsystemer i landbrugsindustrien.

Den dag i dag har Kongskilde fortsat fokus på at levere særdeles effektive pneumatiske transportsystemer i forskellige konfigurationer sammen med mekaniske transportsystemer. Begge typer transportsystemer tilbyder specifikke fordele skræddersyet til forskellige løsninger, hvilket sikrer både fleksibilitet og effektivitet. Vi har et bredt udvalg af produkter og systemer og tilbyder vores effektive og gennemprøvede løsninger både lokalt og globalt gennem vores egne datterselskaber eller betroede partnere. Således er vi fortsat i stand til at betjene kunder over hele verden.

