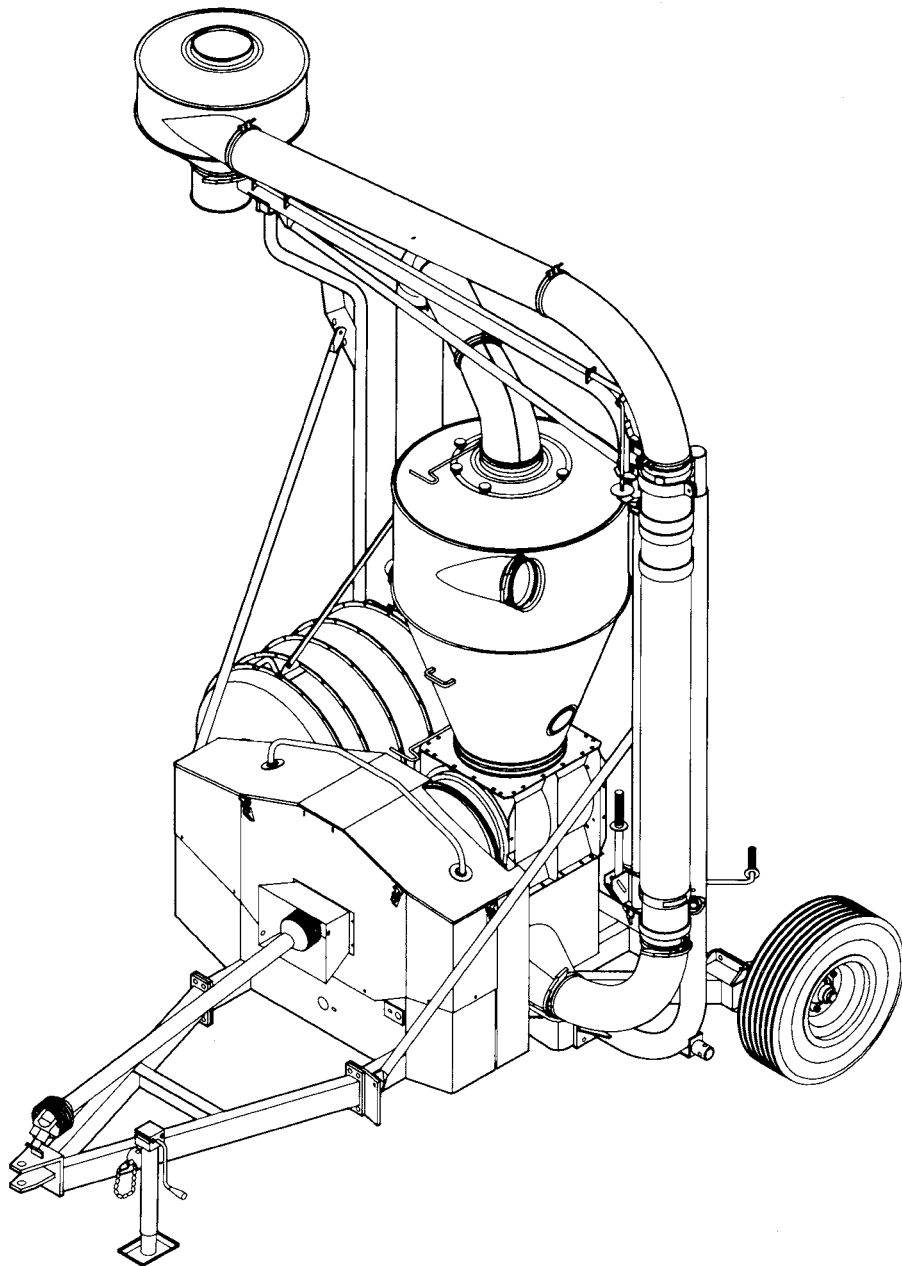


SUC T/TR 300, 500, 700, 1000

Suction blowers - tractor powered



Istruzioni per il montaggio e per l'uso
Montage- en gebruiksaanwijzing

I 4-17

NL 18 - 31

I

Sicurezza

1. L'albero di trasmissione deve essere dotato di una schermatura di protezione, la quale deve essere fissata mediante una catena per evitare che possa girare.
2. Assicuratevi delle buone condizioni delle protezioni e che queste siano correttamente posizionate durante il funzionamento.
3. Disinserire sempre l'albero di trasmissione ed arrestare il trattore, prima di lubrificare, riparare o regolare la macchina.
4. Durante il funzionamento la macchina deve essere sempre correttamente innestata sul trattore e il trattore deve essere frenato.
5. Il rumore della soffiatrice può essere molto elevato. Usare pertanto dei tappi auricolari quando lavorate per lungo tempo vicino alla soffiatrice.
6. Usate degli occhiali di protezione quando lavorate vicino alla testa di aspirazione. Le particelle proiettate dalla valvola ad aria della testa di aspirazione possono provocare lesioni agli occhi qualora non si usino occhiali di protezione.
7. Fate attenzione alle tubazioni di aspirazione aperte. Indumenti o altro possono essere aspirati violentemente nella soffiatrice con danno alle persone o alla soffiatrice.
8. Dopo aver trasportato cereali trattati con fungicidi o simili il sistema delle tubazioni e la macchina devono essere puliti con la massima accuratezza.
9. Usate sempre un ciclone di scarico per trattenere i cereali e separarli dalla corrente d'aria.

Messa a punto

Prima di mettere la macchina in funzione per la prima volta, occorre:

1. Controllare che la tensione delle cinghie è corretta.
2. Controllare che tutti i bulloni sono serrati a dovere. Procedere ad un serraggio di controllo dopo il primo giorno di lavoro.
3. Controllare la pressione dei pneumatici. La pressione deve essere di 2,1 bar (30 psi).

4. Innestare la macchina sul trattore e controllare che l'albero della trasmissione ha la lunghezza corretta.

NB! La presa di forza non deve mai funzionare con un numero di rotazioni superiore a quello adatto per la macchina. Un numero di rotazioni troppo alto può danneggiare la soffiatrice.

Quando una macchina montata su lift deve essere sollevata per la prima volta sul lift del trattore, occorre procedere con la massima

cautela. In seguito al sollevamento l'albero di trasmissione subisce una forte spinta, e se l'albero non è stato sufficientemente accorciato, ciò può produrre gravi danni alla soffiatrice e al trattore. La macchina non deve mai funzionare mentre è sospesa al lift del trattore. Abbassare la macchina in modo che essa poggi sul suolo durante il lavoro.

E' normale che gli alloggiamenti dei cuscinetti si riscaldino fino a circa 70°C.

Dati del trattore

	SUC 300	SUC 500		SUC 700	SUC 1000
Numero di rotazioni della presa di forza, rotaz./min.	540	540	1000	1000	1000
Effetto necessario della presa di forza, cv (kW)	45 (34)	65 (48)	65 (48)	85 (62)	120 (90)
Dimensioni della presa di forza	1 3/8", 6 scanalature	1 3/8", 6 scanalature	1 3/8", 21 scanalature	1 3/8", 21 scanalature	1 3/8", 21 scanalature

Innesto e trasporto su strada

Girare l'equipaggiamento di carico del modello montato su ktrailer ed abbassarlo in modo che rimanga bloccato nella forchetta quando la macchina viene spostata.

Osservare le norme relative al trasporto di macchine agricole.

Innesto

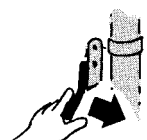
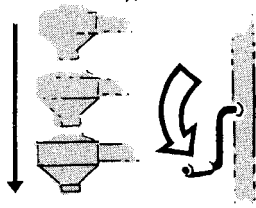
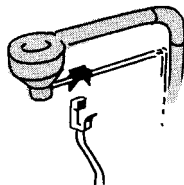
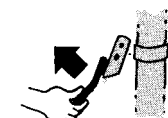
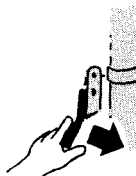
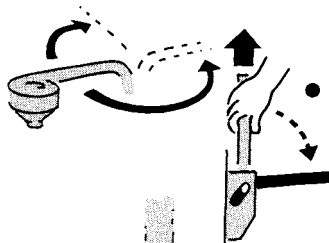
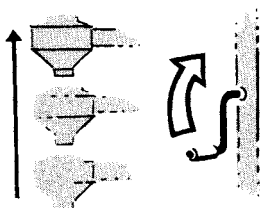
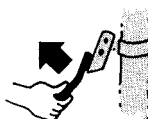
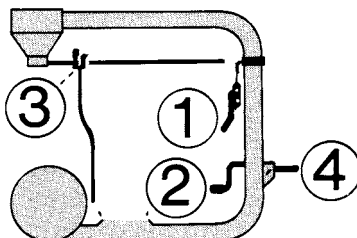
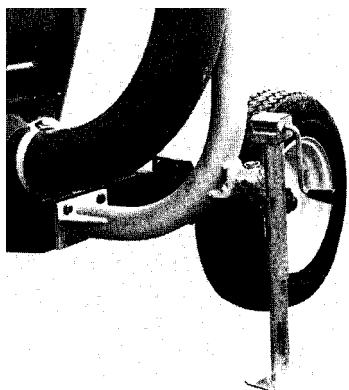
Arrestare il trattore prima dell'innesto. Se è necessario, l'altezza della trazione del modello montato su trailer può essere modificata girando le braccia delle ruote.

Anzitutto, innestare l'albero della trasmissione sul trattore. Togliere la schermatura delle cinghie e usare la grande puleggia delle cinghie per regolare le scanalature. Innestare l'albero della trasmissione sulla soffiatrice e fissare le schermature di protezione con delle catene, in modo che non possano girare.

Per girare la trazione delle cinghie a mano, applicare il palmo della mano sulla trazione delle cinghie.

Sollevare il piede di sostegno della trazione del modello montato su trailer e metterlo in posizione orizzontale.

Quando la macchina lavora, si consiglia di spostare il piede di sostegno dalla trazione all'equipaggiamento di carico - in questo modo si assicura la massima stabilità. In tal modo si mette anche la macchina a terra evitando l'accumularsi dell'elettricità statica.



Regolazione dell'equipaggiamento di carico per il trasporto della soffiatrice

- Allentare il freno (1).

- Sollevare il ciclone con la maniglia (2).

Il dispositivo che blocca il ciclone nella forchetta si apre automaticamente quando il ciclone viene sollevato.

- Sollevare la maniglia (4) e spostarla verso l'esterno. Girare il ciclone in posizione di trasporto.

- Bloccare il ciclone col freno (1).

Regolazione dell'equipaggiamento di carico per il trasporto su strada

- Allentare il freno (1).

- Girare il ciclone con la maniglia (4) in modo che questa si trovi esattamente al di sopra della forchetta. Mettere la maniglia in posizione verticale.

- Abbassare il ciclone con la maniglia (2) - continuare finché il ciclone è bloccato nella forchetta.

- Bloccare il ciclone col freno (1).

Avviamento ed arresto

Avviamento

Avviare la soffiatrice innestando la presa di forza, mentre il trattore corre in folle. Accelerare quindi piano finché il numero di rotazioni della presa di forza è corretto. La soffiatrice deve andare a velocità massima prima che venga iniziato il trasporto.

La posizione del trattore e della soffiatrice deve essere sempre regolata in modo che l'albero della trasmissione sia diritto quando la soffiatrice lavora.

Arresto

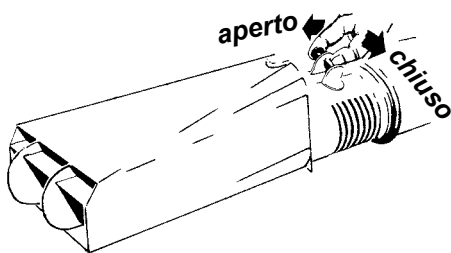
Arrestare il trasporto tirando la testa di aspirazione completamente

fuori dai cereali o aprendo completamente la valvola della testa di aspirazione. Tenere in moto finché la soffiatrice e il sistema delle tubazioni non siano completamente puliti - arrestare quindi la soffiatrice.

Impostazione della resa di trasporto massima

Aprire completamente la valvola della testa di aspirazione e affondare la testa di aspirazione nel grano.

Girare quindi la valvola dalla posizione tutto aperto verso la posizione chiuso.



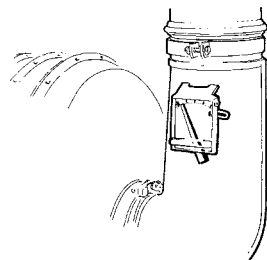
La valvola della testa di aspirazione deve dare l'equilibrio esatto tra aria e cereali.

Se la valvola è troppo aperta, ci sarà troppa aria e troppo poco grano.

Se la valvola è troppo chiusa, ci sarà troppa poca aria ed il grano si depositerà nel sistema delle tubazioni bloccandolo eventualmente del tutto.

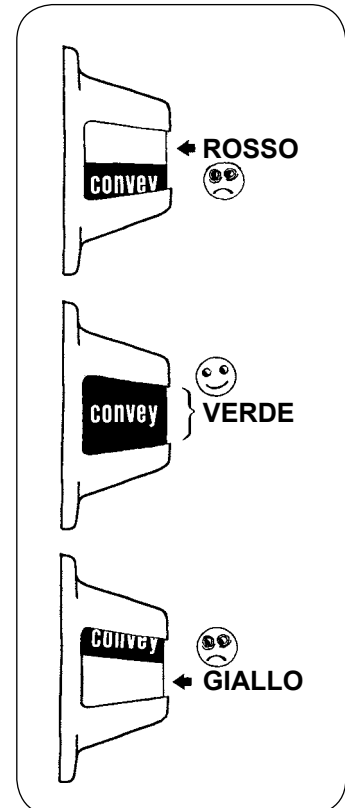
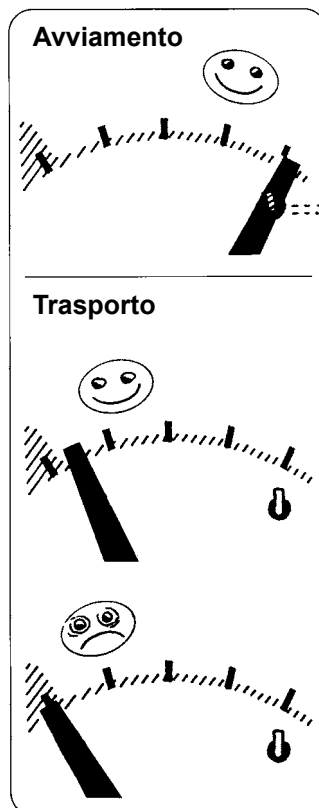
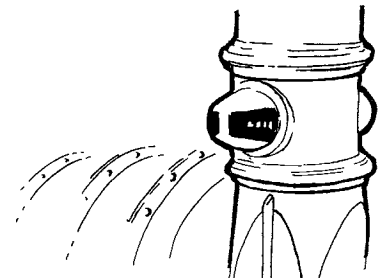
SUC 300:

La valvola sulla testa di aspirazione è regolata in modo corretto quando la freccia della valvola di regolazione della soffiatrice si trova immediatamente prima del settore rosso.



SUC 500/700/1000:

Quando è visibile soltanto il settore verde della valvola di regolazione, la valvola della testa di aspirazione è regolata nel modo corretto.



Installazione delle tubazioni

La resa di trasporto della soffiatrice è strettamente connessa all'installazione delle tubazioni.

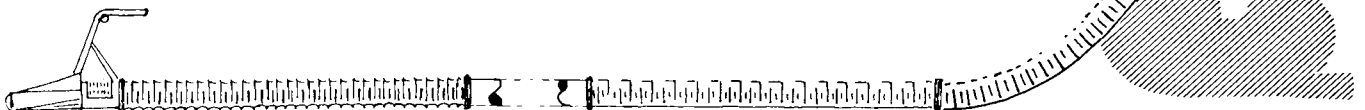
Nella messa a punto delle tubazioni occorre osservare quanto segue:



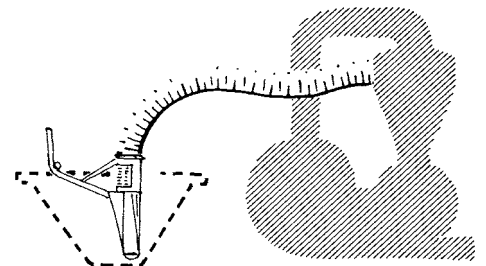
1. Aspirazione diretta: Montare i due tubi flessibili d'acciaio oppure un raccordo a 45° e un tubo d'acciaio sul ciclone d'aspirazione e usare i tubi per condurre la tubazione di as-

pirazione a terra formando un arco regolare. Allungare quindi mediante tubi solidi ed usare il tubo flessibile poly immediatamente prima della testa di aspirazione.

Raccordo da 45°



2. Aspirazione da cassone di raccolta: Usare un tubo di aspirazione corto in acciaio flessibile. Si ottiene la resa di trasporto ottimale collocando la testa di aspirazione nel senso più verticale possibile.



Attenzione! Il tubo poly è adatto soltanto per l'aspirazione diretta. Usare, se è possibile, i tubi solidi o i tubi flessibili in acciaio, che sono più resistenti all'usura.

Nella tubazione di aspirazione usare soltanto un tubo poly. Più tubi di aspirazione danno un notevole calo della resa di trasporto. Non montare mai il tubo poly direttamente sul ciclone di aspirazione, in quanto ciò produrrebbe un sovraccarico del tubo poly e risulterebbe in un raccordo ad angolo acuto con relativo calo della resa di trasporto.

3. La tubazione deve essere la più corta possibile. Non usare più raccordi o diramazioni del necessario. Ciò assicura la massi-

ma resa di trasporto, riducendo l'usura al minimo.

4. Usare sempre dimensioni OK 160 per tutto il percorso delle tubazioni. Anche un breve tratto di diametro maggiore o minore comporta un notevole calo della resa di trasporto.
5. Eventuali mancanze di ermeticità del sistema riducono la resa di trasporto. Fessure sul lato aspirazione danno un calo di resa superiore rispetto a quelle sul lato pressione. Evitare pertanto accuratamente ogni mancanza di ermeticità sul lato aspirazione. Si consiglia di utilizzare i robusti raccordi OKR sul lato aspirazione. Si raccomanda di usare i robusti raccordi OKR sul lato aspirazione.

6. Se è possibile, i tubi devono essere disposti in senso orizzontale o verticale. Tubi a percorso obliquo produrranno un calo della resa di trasporto e aumenteranno l'usura dei tubi.

7. Le tubazioni composte da tubi OK 160 devono essere supportate ogni 4 metri nel caso di installazione all'aperto ed ogni 5 metri nel caso di installazione al coperto.

8. **Avvertenza specifica per SUC 1000:** Usare sempre i robusti raccordi OKR sia sul lato aspirazione che sul lato pressione. Usare sempre le tubazioni rinforzate OKR sul lato aspirazione della soffiatrice.

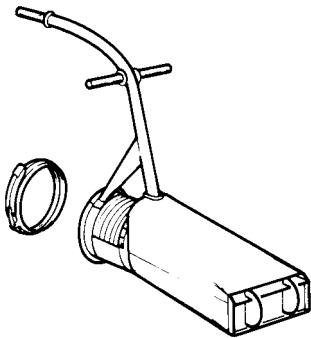
Scelta della testa di aspirazione

Utilizzare la testa di aspirazione adatta allo scopo. In questo modo si ottiene il massimo di resa e di maneggevolezza.

NB! SUC 1000 fornisce la massima resa di trasporto soltanto se si utilizza la testa di aspirazione rotonda no. 21 150 181.

Testa di aspirazione universale

Può essere utilizzata per la maggior parte degli scopi. Dà un'alta resa di trasporto. Manopola amovibile.

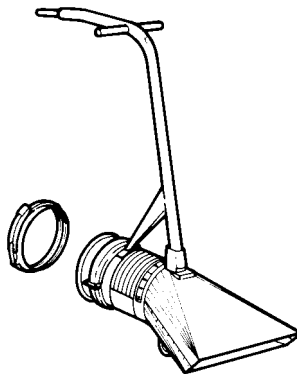


Cod. No.: 121 130 212

Testa di aspirazione per l'aspirazione diretta

E' destinata ad aspirare gli ultimi resti di cereali dal pavimento. Essa dà una resa di trasporto inferiore a

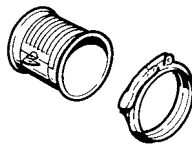
quella della testa di aspirazione universale, ma è più maneggevole nei casi di aspirazione diretta. La testa di aspirazione è munita di ruota e di un segmento girevole tra la testa di aspirazione e il tubo. La manopola è amovibile.



Cod.No.: 121 130 187

Testa di aspirazione corta

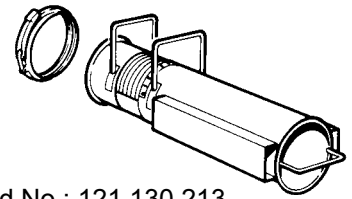
Destinata ad aspirare attraverso bocchettone OK160 su silo o carro. Ricordare di montare il manicotto, se il grano deve uscire da solo.



Cod. No.: 121 000 546

Testa di aspirazione rotonda

Destinata all'aspirazione stazionaria attraverso un foro nella parete del silo. Può essere anche usata per aspirare da mucchi di grano.



Cod.No.: 121 130 213
Cod.No.: 121 150 181(per SUC1000)

Testa di aspirazione lunga

Destinata ad aspirare da una fossa granaria profonda. Può essere allungata con sezioni da 65 cm. Dà un'alta resa di trasporto.



Cod.No:
Testa di aspirazione lunga: 121 120 300
Allungamento da 65 cm: 121 120 305

Svuotamento di tubazione bloccata

Aprire completamente la valvola della testa di aspirazione o tirare la testa di aspirazione fuori dai cereali

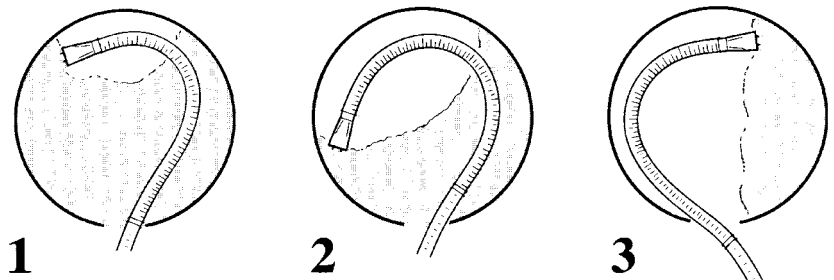
e provare se la soffiatrice è in grado di svuotare da sola il sistema delle tubazioni.

In caso contrario, il sistema deve essere smontato e svuotato. Impostare la valvola della testa di

aspirazione sulla posizione di resa di trasporto massima.

Svuotamento di silo

La soffiatrice di aspirazione a pressione viene spesso impiegata per aspirare dai silo l'ultima porzione di grano che non riesce ad uscire da sé. La procedura e l'ordine migliori per vuotare il silo consiste normalmente nel vuotare prima una parte e passare quindi all'altra parte, come indicato alle figg. 1-2-3.



Manutenzione

Attenzione! Disinserire la presa di forza ed arrestare il trattore prima di lubrificare, regolare o riparare la macchina.

Lubrificazione

Ogni 8 ore

Lubrificare l'albero di trasmissione con del grasso ogni 8 ore di esercizio.

SUC 300: I cuscinetti della soffiatrice sono lubrificati una volta per tutte dalla fabbrica e non necessitano di ulteriore lubrificazione.

SUC 500: Lubrificare i cuscinetti sul lato cinghie della soffiatrice ogni 200 ore di esercizio. Usare un lubrificante a base di litio almeno della stessa qualità di Mobil Mobilux EP2 o Esso Beacon EP2. Lubrificare con circa 20 cm³ per volta = 20 g per volta.

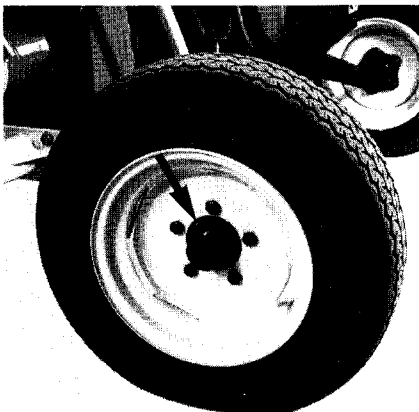
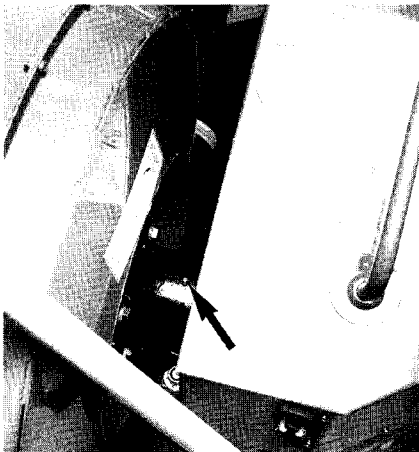
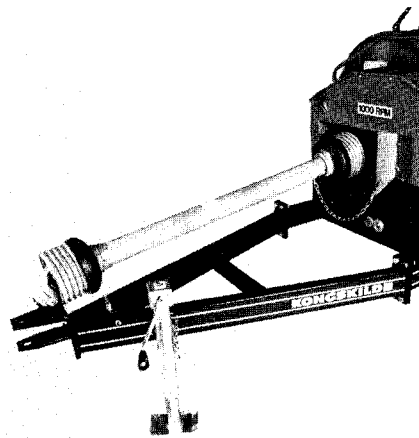
SUC 700: Lubrificare i cuscinetti sul lato cinghie della soffiatrice ogni 50 ore di esercizio. Usare un lubrificante a base di litio almeno della stessa qualità di Mobil Mobilux EP2 o Esso Beacon EP2. Lubrificare con circa 25 cm³ per volta = 25 g per volta

SUC 1000: Lubrificare i cuscinetti sul lato cinghie della soffiatrice ogni 50 ore di esercizio. Usare un lubrificante a base di litio almeno della stessa qualità di Mobil Mobitemp SHC 100. Lubrificare con circa 25 cm³ per volta = 25 g per volta.

Non lubrificare mai eccessivamente i cuscinetti. Un eccesso di grasso sui cuscinetti ne provoca il surriscaldamento.

Una volta all'anno

Lubrificare i cuscinetti delle ruote con del grasso una volta all'anno.



Pulizia

Il filtro interno situato nella parte superiore del ciclone deve essere pulito regolarmente.

La frequenza delle operazioni di pulizia dipenderà dal tipo di materiale trasportato.

L'otturazione del filtro riduce la resa di trasporto.

Pressione sei pneumatici

Controllare regolarmente la pressione dei pneumatici. Essa deve essere di 2,1 bar (30 psi).

Controllo di viti e bulloni

In ogni macchina nuova tutte le viti e tutti i bulloni devono essere riavvitati dopo il primo giorno di esercizio. Assicurarsi inoltre che essi siano sempre completamente avvitati.

Immagazzinamento

Pulire e lubrificare la macchina se essa non deve essere usata per un lungo periodo di tempo.

Proteggere la macchina dalla ruggine. Immagazzinarla pertanto in luogo asciutto, in cui essa sia protetta dall'umidità.

Tensione delle cinghie (SUC 300)

Controllare regolarmente la tensione delle cinghie, soprattutto quando esse sono nuove. Normalmente, le cinghie trapezoidali nuove devono essere tese per la prima volta dopo 15 minuti di esercizio e ancora una volta dopo 2-3 ore.

Controllo della tensione delle cinghie

Per controllare le cinghie trapezoidali smontare la schermatura delle cinghie. Per controllare le cinghie usate, per es., un misuratore della tensione delle cinghie.

Cod. No.: 121 130 071.

Controllare la tensione di tutte le cinghie. Se non è possibile regolare un complesso di cinghie, in modo che tutte le cinghie abbiano la stessa tensione, occorre sostituire tutto il complesso

Per „le 4 cinghie“ della soffiatrice: premere su una delle cinghie. A una flessione di 9,5 mm ci deve essere una forza compresa tra 1,5 e 2,5 kg.

Per „le 5 cinghie“ della soffiatrice: premere su una delle cinghie. A una flessione di 6 mm ci deve essere una forza compresa tra 3 e 4,5 kg.

Per la cinghia del canale cellulare: premere sulla cinghia. A una flessione di 7,5 mm ci deve essere una forza compresa tra 1,5 e 2 kg.

Se le cinghie sono troppo tese, sia i cuscinetti che le cinghie subiscono un sovraccarico che ne riduce notevolmente la durata operativa.

Se le cinghie sono troppo allentate, esse slitteranno sulla puleggia e andranno soggette ad un rapido logorio. Inoltre la soffiatrice lavorerà troppo lentamente con conseguente riduzione della resa di trasporto.

Uso del misuratore della tensione delle cinghie

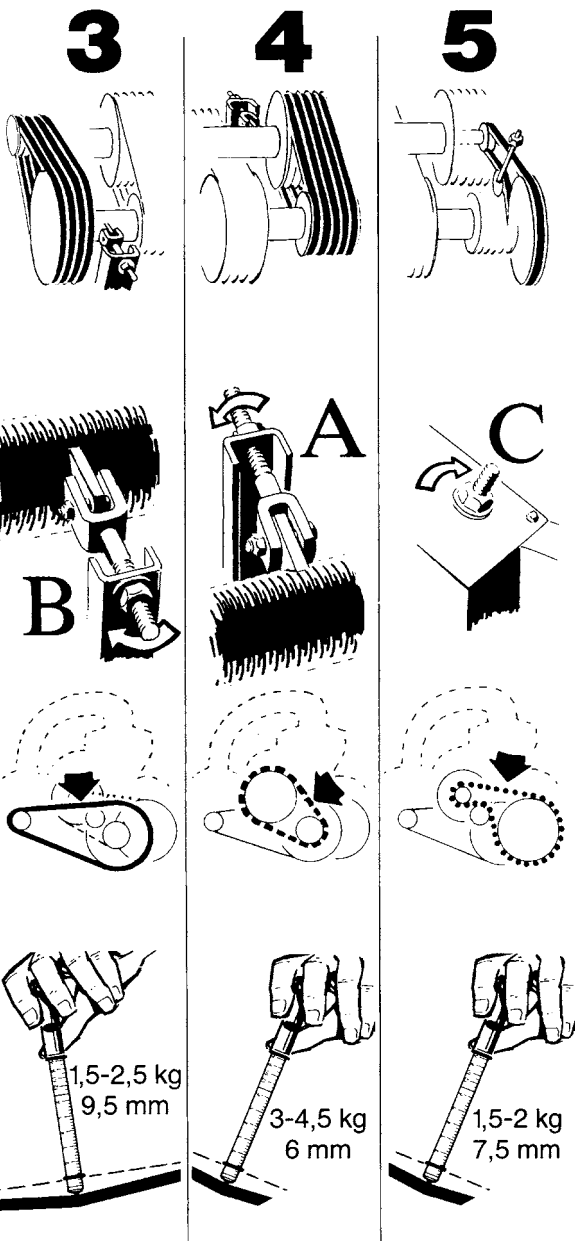
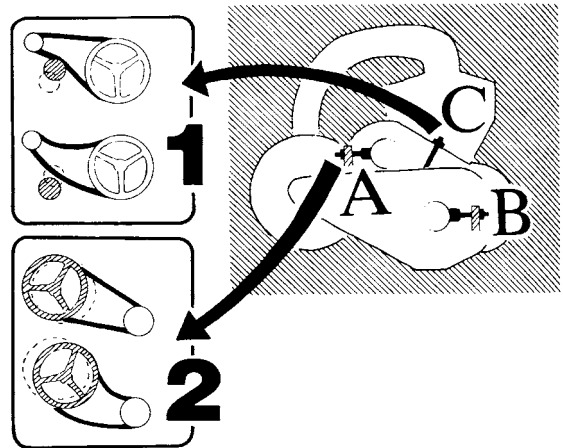
1. Applicare l'anello di gomma inferiore in corrispondenza della flessione desiderata sulla scala inferiore. Spingere l'anello superiore fino all'orlo del tubo esterno.
2. Premere sulle cinghie col misuratore della tensione delle cinghie in modo che l'anello di gomma inferiore venga a trovarsi in corrispondenza con l'orlo superiore della cinghia accanto. Una tavoletta diritta, messa trasversalmente rispetto alle cinghie, faciliterà la misurazione della flessione.
3. Togliere il misuratore della tensione dalla cinghia e rilevare la forza di flessione sulla scala superiore in corrispondenza dell'orlo superiore dell'anello di gomma.
4. Se la forza è troppo elevata, allentare le cinghie - se la forza è troppo bassa, le cinghie vanno tese.

Tensione delle cinghie

Anzitutto allentare la cinghia del canale cellulare col bullone di serraggio (C) e „le 5 cinghie“ della soffiatrice col bullone di serraggio (A).

Tendere quindi le cinghie nell'ordine seguente:

1. Tendere „le 4 cinghie“ della soffiatrice col bullone di serraggio (B).
2. Tendere „le 5 cinghie“ della soffiatrice col bullone di serraggio (A).
3. Tendere la cinghia del canale cellulare col bullone di serraggio (C). Rimontare le schermature prima di avviare la soffiatrice.



Tensione delle cinghie (SUC 500)

Controllare regolarmente la tensione delle cinghie, soprattutto quando sono nuove. Le cinghie trapezoidali nuove devono essere tese per la prima volta dopo 15 minuti di esercizio e di nuovo dopo 2-3 ore

Controllo della tensione delle cinghie

Per controllare le cinghie trapezoidali smontare la schermatura delle cinghie. Controllare la tensione delle cinghie col misuratore della tensione delle cinghie, che viene fornito insieme alla macchina.

Controllare la tensione di tutte le cinghie. Se non è possibile regolare un complesso di cinghie, in modo che tutte le cinghie abbiano la stessa tensione, sostituire tutto il complesso.

Per „le tre cinghie“ della soffiatrice: premere su una delle cinghie. A una flessione di 11 mm ci deve essere una forza tra 3,5 e 5,5 kg.

Per „le 6 cinghie“ della soffiatrice: premere su una delle cinghie. A una flessione di 6,5 mm ci deve essere una forza tra 3 e 5,5 kg.

Per „le 2 cinghie“ dell'alimentatore cellulare: premere su una delle cinghie. A una flessione di 6 mm ci deve essere una forza tra 1,5 e 2 kg.

Se le cinghie sono troppo tese, ciò produrrà un sovraccarico dei cuscinetti e delle cinghie e una notevole riduzione della loro durata operativa.

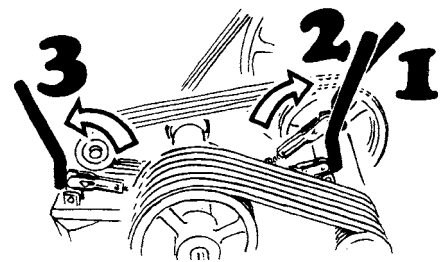
Se le cinghie sono troppo allentate, esse slitteranno sulla puleggia ed andranno soggette ad un rapido logorio. Inoltre la soffiatrice lavorerà troppo lentamente con conseguente riduzione della resa del trasporto.

Uso del misuratore della tensione delle cinghie

1. Applicare l'anello di gomma inferiore in corrispondenza della flessione desiderata sulla scala inferiore. Spingere l'anello superiore fino all'orlo del tubo esterno.
2. Premere sulle cinghie col misuratore della tensione delle cinghie in modo che l'anello di gomma inferiore venga a trovarsi in corrispondenza con l'orlo superiore della cinghia accanto. Una tavoletta diritta messa trasversalmente rispetto alle cinghie faciliterà la misurazione della flessione.
3. Togliere il misuratore della tensione dalla cinghia e rilevare la forza di flessione sulla scala superiore in corrispondenza dell'orlo superiore dell'anello di gomma.
4. Se la forza è troppo elevata, le cinghie vanno allentate - se la forza è troppo bassa, le cinghie vanno tese.

Tensione delle cinghie

Aprire le maniglie di tensione delle cinghie. Notare il dispositivo di bloccaggio delle maniglie.

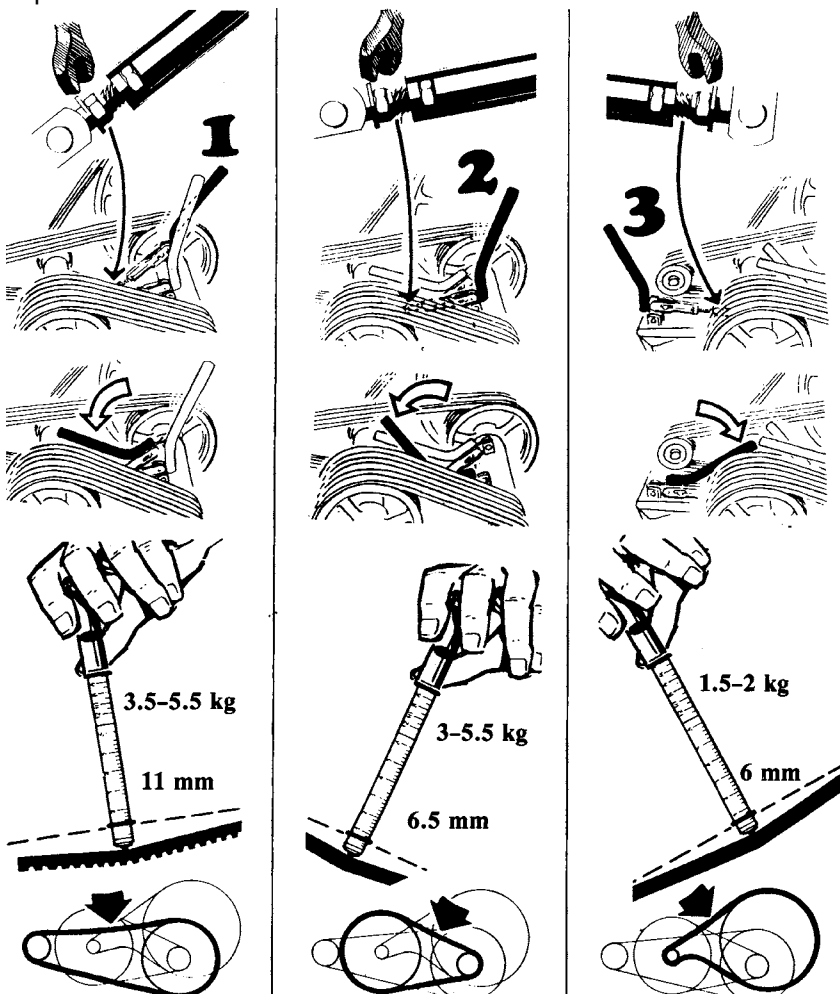


Tendere le cinghie con una chiave nell'ordine seguente:

1. „Le tre cinghie“ della soffiatrice.
2. „Le 6 cinghie „ della soffiatrice.
3. „Le 2 cinghie“ dell'alimentatore cellulare.

Chiudere le maniglie di tensione mano a mano che vengono tese le cinghie.

Non allungare le maniglie se sono difficili da chiudere. Regolate la tensione delle cinghie in modo corretto - e le maniglie saranno facili da chiudere.



Tensione delle cinghie (SUC 700/1000)

Controllare regolarmente la tensione delle cinghie, soprattutto quando sono nuove. Le cinghie trapezoidali nuove devono essere tese per la prima volta dopo 15 minuti di esercizio e di nuovo dopo 2-3 ore.

Controllo della tensione delle cinghie

Per controllare le cinghie trapezoidali smontare la schermatura delle cinghie. Controllare la tensione delle cinghie col misuratore della tensione delle cinghie, che viene fornito insieme alla macchina.

Controllare la tensione di tutte le cinghie. Se non è possibile regolare un complesso di cinghie, in modo che tutte le cinghie abbiano la stessa tensione, sostituire tutto il complesso.

SUC 700: Per „le 6 cinghie“ della soffiatrice: premere su una delle cinghie. A una flessione di 5,7 mm ci deve essere una forza tra 2,5 e 3,5 kg.

Per „le 2 cinghie“ dell'alimentatore cellulare: premere su una delle cinghie. A una flessione di 5,7 mm ci deve essere una forza tra 1,5 e 2,1 kg.

SUC 1000: Per „le 5 cinghie“ della soffiatrice: premere su una delle cinghie. A una flessione di 11 mm ci deve essere una forza tra 3,4 e 5,1 kg.

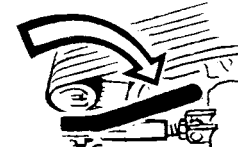
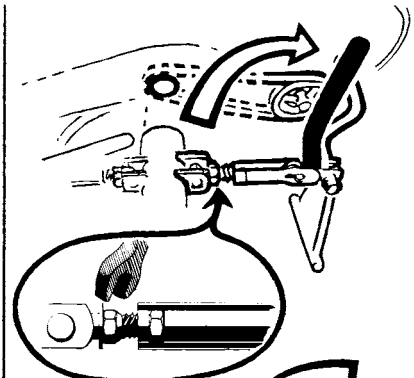
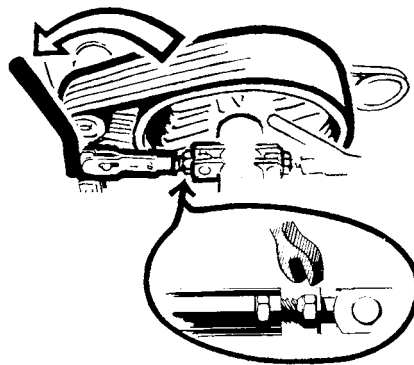
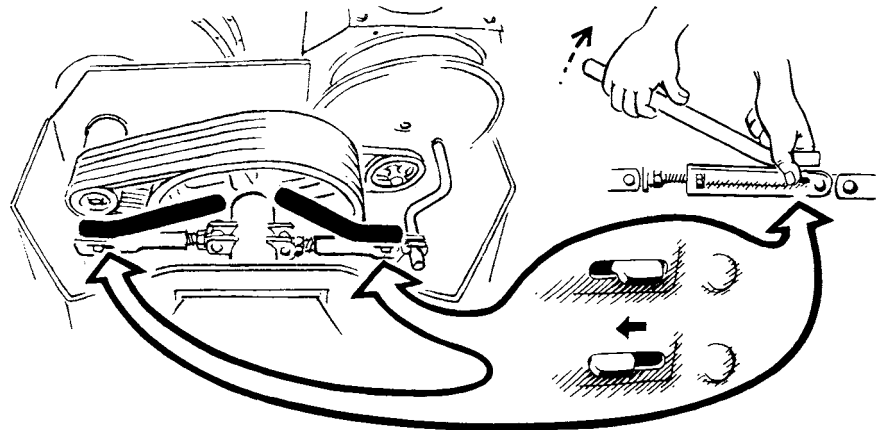
Per „le 3 cinghie“ dell'alimentatore cellulare: premere su una delle cinghie. A una flessione di 6,5 mm ci deve essere una forza tra 1,2 e 1,8 kg.

Se le cinghie sono troppo tese, ciò produrrà un sovraccarico dei cuscinetti e delle cinghie e una notevole riduzione della loro durata operativa.

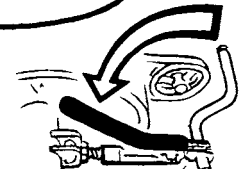
Se le cinghie sono troppo allentate, esse slitteranno sulla puleggia ed andranno soggette ad un rapido logorio. Inoltre la soffiatrice lavorerà troppo lentamente con conseguente riduzione della resa del trasporto.

Uso del misuratore della tensione delle cinghie

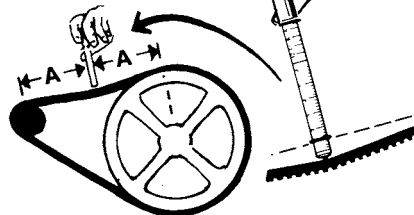
1. Applicare l'anello di gomma inferiore in corrispondenza della flessione desiderata sulla scala inferi-



SUC 700	SUC 1000
5,7 mm	11 mm
2,5-3,5 kg	3,4-5,1 kg



SUC 700	SUC 1000
5,7 mm	6,5 mm
1,5-2,1 kg	1,2-1,8 kg



ore. Spingere l'anello superiore fino all'orlo del tubo esterno.

2. Premere sulle cinghie col misuratore della tensione delle cinghie in modo che l'anello di gomma inferiore venga a trovarsi in corrispondenza con l'orlo superiore della cinghia accanto. Una tavoletta dritta messa trasversalmente rispetto alle cinghie faciliterà la misurazione della flessione.

3. Togliere il misuratore della tensione dalla cinghia e rilevare la forza di flessione sulla scala superiore in corrispondenza dell'orlo superiore dell'anello di gomma.

4. Se la forza è troppo elevata, le cinghie vanno allentate - se la forza è troppo bassa, le cinghie vanno tese.

Tensione delle cinghie

Aprire le maniglie di tensione delle cinghie. Notare il dispositivo di bloccaggio delle maniglie.

Tendere le cinghie con una chiave.

Chiudere le maniglie di tensione.

Non allungare le maniglie se sono difficili da chiudere. Regolate la tensione delle cinghie in modo corretto - e le maniglie saranno facili da chiudere.

Individuazione guasti

Guasto	Causa	Rimedio
La resa del trasporto è troppo piccola	La testa di aspirazione non ha la giusta taratura.	Tarare la testa di aspirazione nel esatto. Vedere la sezione "Impostazione della resa di trasporto massima".
	La presa di forza del trattore va troppo piano	Il numero della rotazioni della preza di forza deve essere corretto
	Le cinghie trapezoidali sono logore o allentate.	Tendere le cinghie trapezoidali o sostituirle.
	La valvola di regolazione automatica non può muoversi liberamente.	La valvola non è stata disinserita dalla posizione di avviamento oppure il funzionamento è ostacolato da impurità.
	Le tubazioni sono sistemate in modo sbagliato.	La lunghezza di trasporto deve essere la più corta possibile. Non usare più raccordi o diramazioni del necessario. Vedere la sezione "Installazione del sistema delle tubazioni".
	Il filtro del ciclone è otturato.	Togliere il raccordo della parte superiore del ciclone e pulire il filtro.
	L'aria di trasporto dal lato pressione della soffiatrice produce una pressione nel silo che non è sufficientemente arieggiato.	Aprire in modo che l'aria di trasporto possa uscire dal silo.
	Grano umido.	Il grano umido si muove più lentamente verso la testa di aspirazione e la resa di trasporto diminuisce.
	Grano sporco.	Il grano sporco ha un peso specifico più basso e si muove quindi più lentamente verso la testa di aspirazione. Il grano sporco riduce pertanto la resa del trasporto.
	Le guarnizioni sul lato rotore del canale cellulare non chiudono ermeticamente. Le fasce di gomma del canale cellulare sono logore.	Sostituire le guarnizioni. Sostituire le fasce di gomma.
Il trasporto è bloccato, ma la soffiatrice è in funzione	Il sistema della tubazioni è bloccato	Pulire il sistema. Vedere la sezione "Svuotamento di tubazioni bloccate".
	Il rotore del canale cellulare è bloccato da pietre, pezzi di legno o simili.	Eliminare le impurità e controllare se la ruota cellulare è intatta.
	Il canale cellulare è bloccato a causa di cinghie trapezoidali logore o allentate.	Sostituire o tendere le cinghie trapezoidali. Vedere la sezione "Manutenzione".

Capacità di trasporto

La capacità di trasporto dipende dalla costruzione del sistema delle tubazioni e dal tipo di materiale che deve essere trasportato.

La resa di trasporto negli esempi indicati vale per materiale coi seguenti pesi specifici:

Materiale	Peso specifico kg/m ³
Orzo	670
Fruento	750
Avena	500
Segala	700
Mais	700
Colza	700
Piselli	800

Inoltre le capacità presuppongono che il materiale sia già pulito ed abbia un contenuto acqueo del 15% (grano, mais e piselli) o del 9% (colza). Cereali non puliti o un contenuto acqueo superiore riducono le capacità.

Nelle tabelle a pag. 14 sono indicate le capacità di trasporto per orzo, segala, avena e mais con tre diversi standard di tubazioni di aspirazione e con una tubazione di pressione a standard unico. Nelle tabelle a pag. 15 sono indicate le capacità corrispondenti per frumento, colza e piselli.

Ogni tabella indica la capacità delle diverse dimensioni di soffiatrici a seconda della lunghezza delle loro vie di trasporto.

La via di trasporto è la lunghezza complessiva di tutte le sezioni orizzontali e verticali sia del lato aspirazione che del lato pressione. La lunghezza dei tubi di aspirazione è inclusa. Sono invece esclusi i raccordi e la testa di aspirazione.

Se si utilizza una testa di aspirazione lunga, la via di trasporto deve essere aumentata di 1,5 m. Per ogni allungatore aumentare di 0,65 m.

Il trasporto della soffiatrice è basato sull'utilizzo di aria atmosferica, la quale trasporta i cereali attraverso le tubazioni. Ogni fenomeno che influisca sulle condizioni dell'aria (temperatura, pressione barometrica), influirà pertanto anche sulla

capacità di trasporto. Le capacità indicate sono valide a una pressione atmosferica di circa 760 mm Hg e a una temperatura atmosferica di 20°C.

Le capacità di trasporto sono a titolo puramente indicativo, in quanto la capacità può essere influenzata da molti fattori.

Capacità di trasporto relative a orzo, segala, avena e mais.

Tabella 1

Tubazione di aspirazione

1 testa di aspirazione universale orizzontale
1 tubo di aspirazione in poliuretano da 2,5 m senza raccordo
2 tubi di aspirazione da 2 metri in spirale d'acciaio

Tubazione di pressione

Vari metri di tubo orizzontale
4 metri di tubo verticale
2 raccordi da 90°
1 ciclone di scarico



Via di trasporto (metri)	Capacità di trasporto per orzo, segala, avena e mais (tonn/ora)											
	10	20	30	40	50	60	80	100	120	150	200	
SUC 300	14	12,9	11,9	11	10,2	9,5	8,3	7,2	6,4	5,3	4	
SUC 500	22,5	20,9	19,6	18,3	17,2	16,2	14,4	13	11,7	10,1	8,1	
SUC 700	29,5	27,6	26	24,5	23,1	21,8	19,7	17,8	16,3	14,3	11,8	
SUC 1000	45,1	42,1	39,4	37,1	34,9	33	29,7	27	24,7	21,8	18,2	

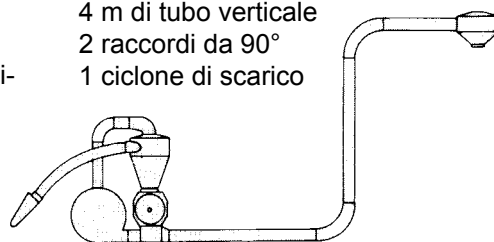
Tabella 2

Tubazione di aspirazione

1 testa di aspirazione universale collocata in un angolo di 45°
1 tubo di aspirazione di 2 m in spirale d'acciaio

Tubazione di pressione

Alcuni metri di tubo orizzontale
4 m di tubo verticale
2 raccordi da 90°
1 ciclone di scarico



Via di trasporto (metri)	Capacità di trasporto per orzo, segala, avena e mais (tonn/ora)											
	10	20	30	40	50	60	80	100	120	150	200	
SUC 300	19,6	17,7	16	14,6	13,3	12,3	10,5	9	7,8	6,4	4,7	
SUC 500	31,8	28,9	26,5	24,4	22,6	21	18,3	16,1	14,3	12,2	9,5	
SUC 700	42,1	38,6	35,5	32,9	30,6	28,6	25,1	22,4	20,1	17,3	13,9	
SUC 1000	65,8	59,6	54,5	50,1	46,6	43,1	37,8	33,5	30,1	26	21,1	

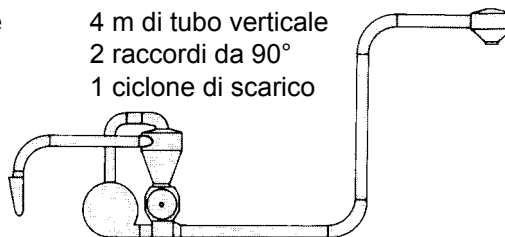
Tabella 3

Tubazione di aspirazione

1 testa di aspirazione universale verticale
1 raccordo da 90°
1 tubo orizzontale di 2 m

Tubazione di pressione

Vari metri di tubo orizzontale
4 m di tubo verticale
2 raccordi da 90°
1 ciclone di scarico



Via di trasporto (metri)	Capacità di trasporto per orzo, segala, avena e mais (tonn/ora)											
	10	20	30	40	50	60	80	100	120	150	200	
SUC 300	21	18,8	16,9	15,4	14	12,8	10,9	9,3	8,1	6,6	4,8	
SUC 500	34,2	30,9	28,2	25,8	23,8	22	19,1	16,8	14,9	12,6	9,8	
SUC 700	45,5	41,4	37,9	35	32,4	30,1	26,3	23,3	20,9	17,9	14,3	
SUC 1000	74,3	66,6	60,3	55	50,6	46,8	40,6	35,7	31,9	27,4	22	

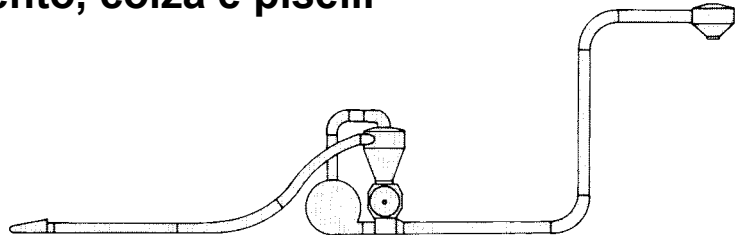
Capacità di trasporto per frumento, colza e piselli

Tabella 4

Tubazione di aspirazione
 1 testa di aspirazione universale orizzontale
 1 tubo di aspirazione di 2,5 m in poliuretano senza raccordo
 2 tubi di aspirazione di 2 m in spirale d'acciaio

Tubazione di pressione

Alcuni metri di tubo orizzontale
 4 m di tubo verticale
 2 raccordi da 90°
 1 ciclone di scarico



Via di trasporto (metri)	Capacità di trasporto per frumento, colza e piselli (tonn/ora)											
	10	20	30	40	50	60	80	100	120	150	200	
SUC 300	12,7	11,7	10,8	10,1	9,4	8,7	7,6	6,7	6	5	3,7	
SUC 500	20,3	19	17,8	16,7	15,8	14,9	13,3	12	10,9	9,5	7,6	
SUC 700	26,6	25	23,6	22,3	21,1	20,1	18,1	16,5	15,1	13,4	11	
SUC 1000	40,7	38,1	35,9	33,8	32	30,3	27,4	25	23	20,4	17,1	

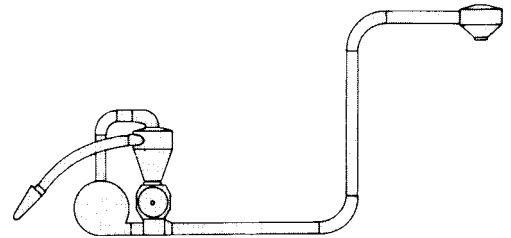
Tabella 5

Tubazione di aspirazione

1 testa di aspirazione universale collocata in un angolo di 45°
 1 tubo di aspirazione di 2 m in spirale d'acciaio

Tubazione di pressione

Alcuni metri di tubo orizzontale
 4 m di tubo verticale
 2 raccordi da 90°
 1 ciclone di scarico



Via di trasporto (metri)	Capacità di trasporto per frumento, colza e piselli (tonn/ora)											
	10	20	30	40	50	60	80	100	120	150	200	
SUC 300	19,1	17,2	15	14,2	13	11,9	10,2	8,8	7,6	6,3	4,6	
SUC 500	30,9	28,2	25,8	23,7	22	20,4	17,8	15,7	13,9	11,9	9,3	
SUC 700	41	37,6	34,6	32	29,8	27,8	24,5	21,8	19,5	16,8	13,5	
SUC 1000	64,1	58,1	53,1	48,8	45,1	42	36,8	32,6	29,3	25,3	20,5	

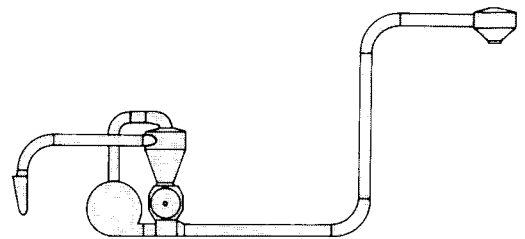
Tabella 6

Tubazione di aspirazione

1 testa di aspirazione universale verticale
 1 raccordo da 90°
 1 tubo orizzontale di 2 m

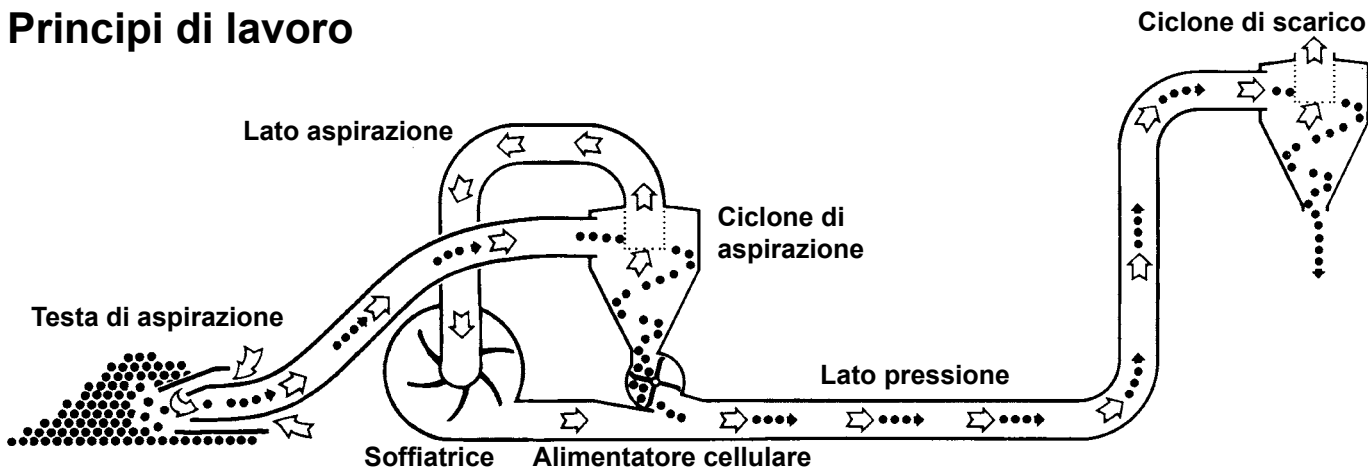
Tubazione di pressione

Alcuni metri di tubo orizzontale
 4 metri di tubo verticale
 2 raccordi da 90°
 1 ciclone di scarico



Via di trasporto (metri)	Capacità di trasporto per frumento, colza e piselli (tonn/ora)											
	10	20	30	40	50	60	80	100	120	150	200	
SUC 300	20,4	18,2	16,4	14,9	13,6	12,5	10,6	9,1	7,9	6,4	4,7	
SUC 500	33,2	30,1	27,4	25,1	23,1	21,4	18,6	16,3	14,4	12,2	9,5	
SUC 700	44,2	40,3	36,9	34	31,5	29,3	25,6	22,7	20,3	17,4	13,9	
SUC 1000	71	63,8	57,8	52,8	48,6	45	39,1	34,5	30,8	26,4	21,2	

Principi di lavoro



I componenti principali della soffiatrice a pressione di aspirazione sono una robusta soffiatrice e un canale cellulare.

Il lato aspirazione della soffiatrice viene utilizzato per aspirare una miscela di aria e di cereali fino al

ciclone, dove aria e cereali vengono nuovamente separati. L'aria continua fino alla soffiatrice, mentre i cereali cadono nel canale cellulare, situato sotto il ciclone. Il canale cellulare conduce i cereali dal lato aspirazione del ciclone al lato pressione della tubazione.

Il lato pressione della soffiatrice viene utilizzato per soffiare i cereali fino al ciclone di scarico, che trattiene i cereali prima che escano dallo scarico in fondo al ciclone. L'aria viene espulsa dall'apertura superiore del ciclone.

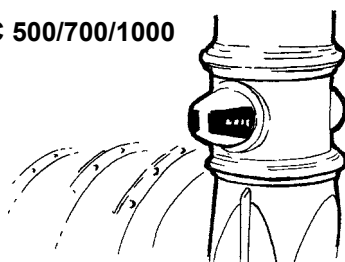
Funzionamento della valvola di regolazione

La soffiatrice è munita di una valvola di regolazione automatica, collocata nella tubazione tra il ciclone e l'aspirazione della soffiatrice.

La valvola di regolazione ha il compito di limitare la velocità massima dell'aria a circa 25 m/sec. che è la velocità di trasporto ideale. In tal modo si evita che i grani vengano danneggiati da una velocità troppo alta e la soffiatrice non viene sovraccaricata.

La valvola di regolazione è una valvola girevole a molla. Essa è completamente aperta quando la soffiatrice non è in funzione. Alla messa in moto della soffiatrice, la corrente dell'aria socchiuderà la valvola riducendo la velocità dell'aria a circa 25 m/sec.

SUC 500/700/1000



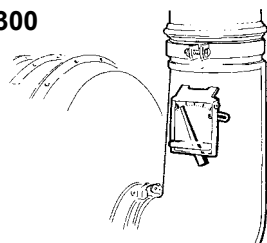
Se la contropressione all'interno della tubazione cala durante il lavoro, la valvola di regolazione si chiuderà in modo che la velocità dell'aria non superi i 25 m/sec. circa.

Un tipico esempio sono le variazioni della contropressione che si producono durante l'aspirazione diretta, se l'afflusso del materiale non è uniforme.

La valvola di regolazione funziona correttamente solo se la molla della valvola è tarata con esattezza. Pertanto, la molla deve essere tarata soltanto nel caso in cui si utilizzino strumenti di misurazione per verificare che l'aria ha la velocità corretta.

Se la molla della valvola di regolazione è troppo allentata, la velocità

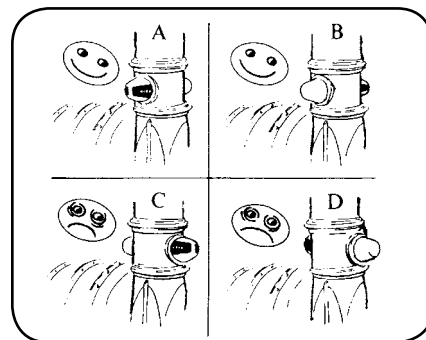
SUC 300



dell'aria diventa troppo bassa e si riduce la resa di trasporto. Inoltre si rischia che il materiale si depositi nei tubi e che il trasporto si arresti.

Se la molla è troppo tesa, la velocità dell'aria diventa troppo alta e ciò aumenta il rischio di danno ai grani. Pur non aumentando la resa di trasporto, si verifica un sovraccarico della soffiatrice che riduce soprattutto la durata operativa delle cinghie trapezoidali e dei cuscinetti.

La valvola di regolazione di SUC 500/700/1000 deve essere sempre orientata nel modo indicato alle figg. A e B. Altrimenti la resa di trasporto diminuisce.



Dati tecnici

	SUC 500 TR		SUC 700 TR	SUC 1000 TR
Albero della trasmissione, rotaz./min.	540	1000	1000	1000
Effetto necessario della presa di forza, cv (kW)	65 (48)	65 (48)	85 (62)	120 (90)
Albero della trasmissione, lato trattore	1 3/8", 6 scanalature	1 3/8", 21 scanalature	1 3/8", 21 scanalature	1 3/8", 21 scanalature
Peso, kg	820	730	770	1050
Resa aria max. della soffiatrice, m ³ /ora	2000	2000	2000	2000
Numero rotazioni della soffiatrice, rotaz./min.	4300	4300	4300	4700
Pressione aria max. della soffiatrice, mm col.ac.	3500	3500	4700	8000
Velocità aria max. della soffiatrice nella tubazione, circa m/sec.	25	25	25	25
Tipo tubazione di trasporto	OK/OKR	OK/OKR	OK/OKR	OK/OKR*)
Diametro tubazione di trasporto, mm	160	160	160	160
Pressione pneumatici, bar (psi)	2,1 (30)	2,1 (30)	2,1 (30)	2,1 (30)

*) Usare soltanto tubazione OKR rinforzate sul lato aspirazione del SUC 1000

	SUC 300 T	SUC 500 T
Albero della trasmissione, rotaz./min.	540	540
Effetto necessario della presa di forza, cv (kW)	45 (34)	65 (48)
Albero della trasmissione, lato trattore	1 3/8", 6 scanalature	1 3/8", 21 scanalature
Peso, kg	350	595
Resa aria max. della soffiatrice, m ³ /ora	1800	2000
Numero rotazioni della soffiatrice, rotaz./min.	4100	4300
Pressione aria max. della soffiatrice, mm col.ac.	2000	3500
Velocità aria max. della soffiatrice nella tubazione, circa m/sec.	25	25
Tipo tubazione di trasporto	OK/OKR	OK/OKR
Diametro tubazione di trasporto, mm	160	160

Veiligheid

- De aftakas moet een veiligheidsscherm hebben, dat op zijn plaats wordt gehouden met kettingen, om tegen te gaan dat het ronddraait.
- Zorg er altijd voor dat tijdens het werk alle veiligheidsschermen in orde zijn en correct gemonteerd.
- Koppel altijd de aftakas los en stop de trekker, vóór de machine gesmeerd, bijgesteld of gerepareerd wordt.
- De machine moet altijd correct aangekoppeld zijn aan de trekker tijdens het werk en de trekker moet op de rem staan.
- Het lawaai van de blazer kan hinderlijk zijn. Gebruik daarom gehoorbeschermers als langere tijd dichtbij de blazer gewerkt wordt.
- Gebruik een veiligheidsbril als er bij het zuigmondstuk wordt gewerkt. Er kunnen korrels uit de luchtklep springen die oogbeschadiging kunnen veroorzaken als er geen veiligheidsbril wordt gebruikt.
- Pas op met open zuigleidingen. Kleding of dergelijke kan met grote kracht in de blazer worden gezogen en schade veroorzaken aan de persoon of aan de blazer.
- Na transport van ontsmet graan o.i.d. moeten het buizensysteem en de machine zorgvuldig worden schoongemaakt.
- Gebruik altijd de uitvoercycloon om het graan af te remmen en het te scheiden van de luchtstroom.

In bedrijf nemen

Vóór de machine voor het eerst in gebruik wordt genomen moet het volgende gecontroleerd worden:

- Controleer of de riemspanning correct is.
- Controleer of alle bouten vast zitten. Span ze na, na de eerste dag draaien.
- Controleer de luchtdruk in de banden. Die moet 2,1 bar (30 psi) zijn.

- Koppel de machine aan de trekker en controleer of de aftakas de juiste lengte heeft.

Let op: De aandrijving aan de aftakas van de trekker mag nooit met een hoger toerental draaien dan waarvoor de machine is berekend. Een te hoog toerental kan de blazer beschadigen.

Pas op als een op een hefinrichting gemonteerde machine voor het eerst door de hefinrichting van

de trekker moet worden getild. Bij het tillen wordt de aftakas in elkaar geschoven en als hij niet voldoende is ingekort, kan dat grote schade aanrichten zowel aan de blazer als aan de trekker. De machine mag nooit werken als hij in de hefinrichting van de trekker hangt. Laat de machine zakken zodat hij op de grond staat tijdens het werk.

Het is normaal als de kogellagers van de blazer nogal warm worden - wel tot 70°C.

Trekker gegevens

	SUC 300	SUC 500		SUC 700	SUC 1000
Toerental aan de aftakas, toeren/min.	540	540	1000	1000	1000
Vereist vermogen aan de aftakas, pk (kW)	45 (34)	65 (48)	65 (48)	85 (62)	120 (90)
Afmetingen van de aftakasstomp	1 3/8", 6 spiebanen	1 3/8", 6 spiebanen	1 3/8", 21 spiebanen	1 3/8", 21 spiebanen	1 3/8", 21 spiebanen

Aankoppelen en wegtransport

Draai de laadinrichting op het op onderstel gemonteerde model in transportstelling en laat hem zakken, zodat hij vastzit in de vork als de machine verplaatst moet worden.

Neem de regels voor transport van landbouwmachines in acht.

Aankoppelen

Zet de trekker stil vóór het aankoppelen.

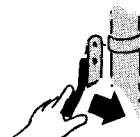
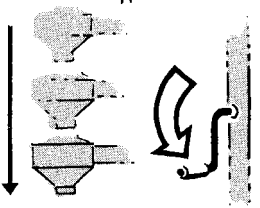
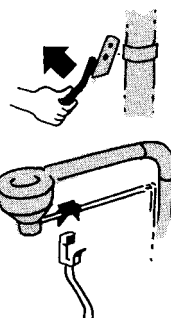
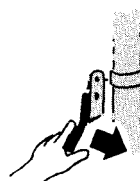
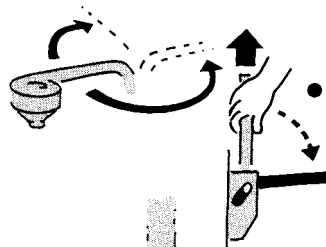
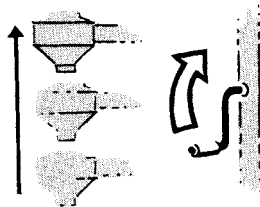
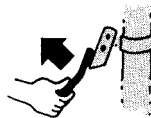
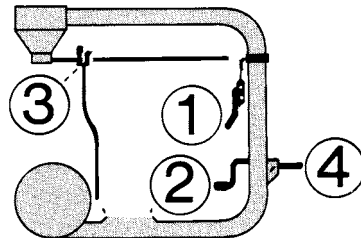
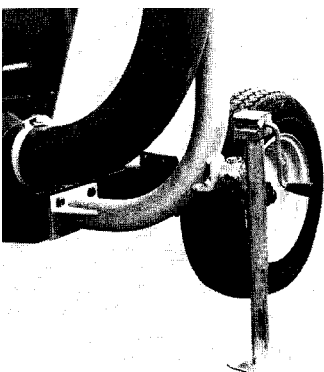
Als het nodig is kan bij het op onderstel gemonteerde model de hoogte van de trekboom worden veranderd door de wielassen te keren.

Koppel eerst de aftakas aan de trekker. Neem het riemscherm eraf en gebruik de grote poelie om de spiebanen recht voor de groeven te draaien. Monteer nu de aftakas aan de blazer en maak de veiligheidsschermen vast met kettingen, zodat ze niet rond kunnen draaien.

Als de riemaandrijving met de hand wordt gedraaid, wordt een vlakke hand bovenop de riemaandrijving gelegd.

Neem de steunpoot van de trekboom van het op onderstel gemonteerde model op en draai hem in horizontale stelling.

Het wordt aanbevolen de steunpoot van de trekboom naar de laadinrichting te verplaatsen als de machine draait - zo staat hij het meest stabiel. Dit aardt de machine ook, zodat er geen statische electriciteit wordt opgebouwd.



Instellen van de laadinrichting voor transport van de blazer

• Maak de rem los (1).

• Draai de cycloon op met de hendel (2).

Het slot dat de cycloon in de vork vasthoudt, gaat automatisch open als de cycloon wordt opgedraaid.

• Doe de hendel (4) omhoog en

zwaai hem naar buiten. Draai de cycloon naar buiten in de transportstelling.

• Zet de cycloon vast met de rem (1).

Instelling van de laadinrichting

voor wegtransport

• Maak de rem los (1).

• Draai de cycloon met de hendel (4)

zodat hij precies boven de vork is. Zet de hendel in verticale stand.

• Laat de cycloon zakken met de hendel (2) - totdat de cycloon vast zit in de vork.

• Zet de cycloon vast met de rem (1).

Starten en stoppen

Starten

Start de blazer door de aftakas aan te koppelen terwijl de trekker in de vrijloop staat. Geef daarna langzaam gas tot het toerental correct is. De blazer moet op volle toeren draaien vóór de transport wordt gestart.

De trekker en de blazer moeten altijd zodanig worden opgesteld, dat de aftakas recht is als de blazer werkt.

Stoppen

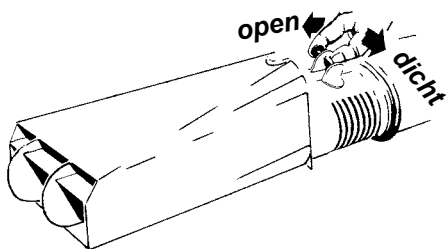
Stop het transport door de zuigmond uit het graan te halen of

door de klep op het zuigmondstuk geheel te openen. Laat hem lopen tot de blazer en de leidingen schoon geblazen zijn - stop daarna de blazer.

Instelling voor max. transportrendement

Open de klep op het zuigmondstuk geheel en steek het mondstuk in het graan.

Draai daarna de klep van geheel open naar gesloten stand.



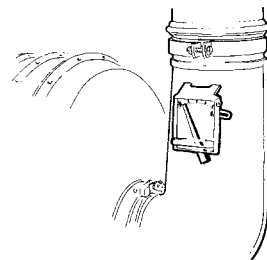
De klep op het zuigmondstuk moet het juiste evenwicht geven tussen lucht en graan.

Als de klep te ver openstaat, komt er te veel lucht en te weinig graan.

Als de klep te weinig openstaat, komt er te weinig lucht en het graan zal onderin de leiding blijven liggen en eventueel het buizensysteem geheel blokkeren.

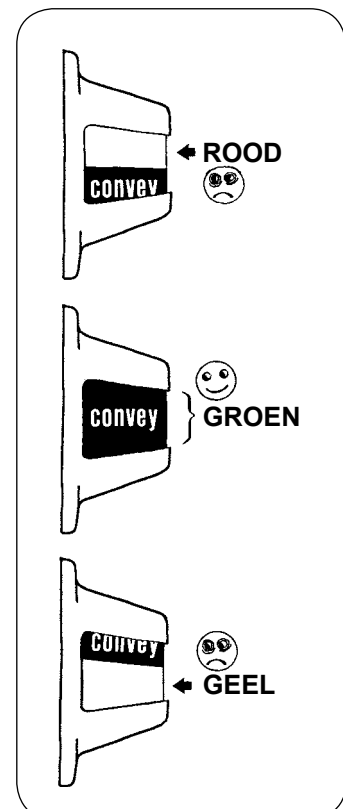
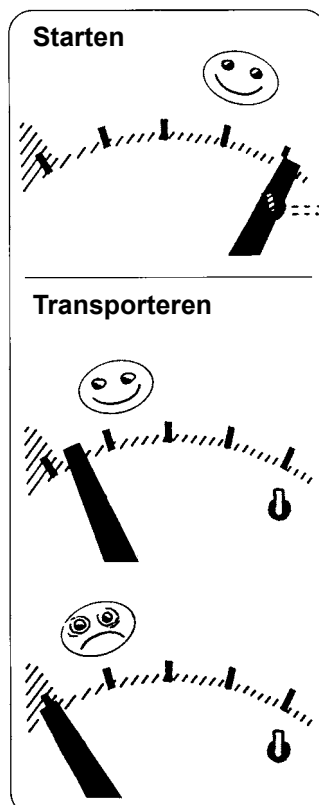
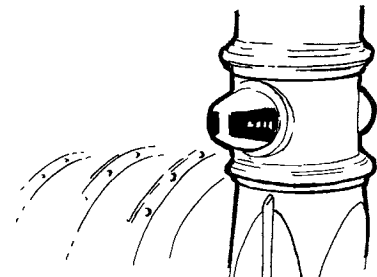
SUC 300:

Vlak voor de wijzer op de reguleringsklep van de blazer in het rode gebied komt, is de klep op het zuigmondstuk goed ingesteld.



SUC 500/700/1000:

Als alleen het groene gebied zichtbaar is op de reguleringsklep, is de klep op het zuigmondstuk juist ingesteld.



Opbouw van het buizensysteem

Het rendement van de blazer is erg afhankelijk van de opbouw van het buizensysteem.

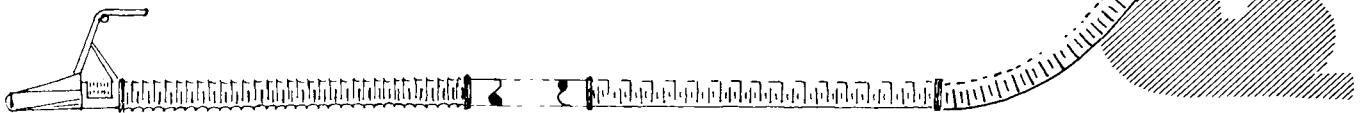
Let op het volgende bij de opbouw van het buizensysteem:



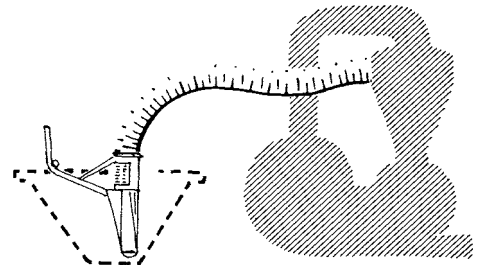
1. Schoonzuigen: Monteer twee flexibele stalen slangen of een 45° bocht en één stalen slang op de zuigcycloon en gebruik de slangen om de leiding in

een geleidelijke boog naar de grond te leiden. Verleng daarna met vaste buizen en gebruik de flexibele poly-slang vlak voor het zuigmondstuk.

45° bocht



2. Leegzuigen van de stortbak: Gebruik een korte leiding van flexibel staal. Het grootste rendement krijgt men als het zuigmondstuk zo verticaal mogelijk wordt geplaatst.



Let op: De poly-slang is alleen voor schoonzuigen bedoeld. Gebruik zoveel mogelijk de sterkere flexibele stalen slangen en vaste buizen.

Gebruik maar één poly-slang in de zuigleiding. Meerdere poly-slangen verminderen het rendement aanzienlijk. Monteer nooit de poly-slang direct op de zuigcycloon, omdat daardoor de poly-slang overbelast wordt en een scherpe bocht doet ontstaan, wat het rendement vermindert.

3. De leiding moet zo kort mogelijk zijn. Gebruik niet meer bochten of verdelers dan nodig is. Dat geeft het grootste rendement en het meest behoedzame transport.

4. Gebruik altijd OK160 afmetingen voor het gehele buizensysteem. Zelfs een klein stukje met grotere of kleinere diameter heeft een aanzienlijke verlaging van het rendement tot gevolg.

6. Waar mogelijk, moeten de buizen verticaal of horizontaal gevoerd worden. Schuine buizen verlagen het rendement en verhogen de slijtage van de buizen.

5. Lekkage in het buizensysteem verlaagt het rendement. Lekken aan de zuigkant geven een grotere rendementsverlaging dan lekken aan de drukkant. Probeer daarom speciaal lekken aan de zuigkant te voorkomen. Aanbevolen wordt om de sterke OKR koppelingen aan de zuigkant te gebruiken. Het wordt aanbevolen de sterke OKR koppelingen aan de zuigzijde te gebruiken.

7. Leidingen van OK160 buis moeten bij montage buiten om de 4 meter, en bij montage binnen, om de 5 meter ondersteund worden.

8. **Speciaal voor SUC 1000:** Gebruik altijd de sterke OKR koppelingen zowel aan de zuig- als aan de drukkant. Gebruik altijd de versterkte OKR buizen aan de zuigzijde van de blazer.

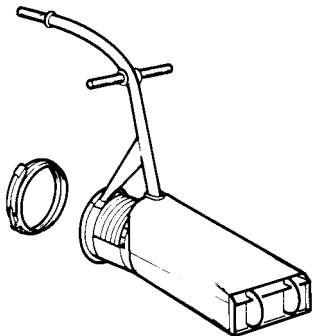
Keuze van zuigmondstuk

Gebruik het juiste zuigmondstuk voor iedere gelegenheid. Dat geeft het grootste rendement en de eenvoudigste bediening.

Let op dat de SUC 1000 alleen dan max. transportcapaciteit zal leveren als het ronde zuigmondstuk nr. 121 150 181 gebruikt wordt.

Universeel mondstuk

Kan voor de meeste taken worden gebruikt. Geeft een groot rendement. Het handvat is afneembaar.

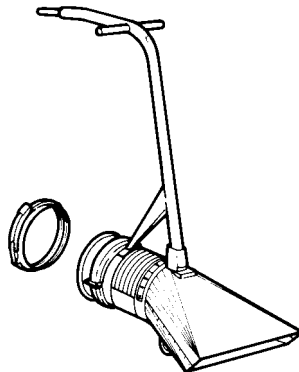


Bestelnr.: 121 130 212

Mondstuk voor schoonzuigen.

Bedoeld voor het van de grond opzuigen van de laatste graanresten. Geeft een iets lager rendement dan het universeelmondstuk,

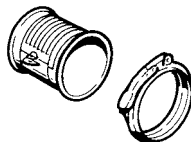
maar is eenvoudiger te bedienen bij schoonzuigen. Het mondstuk is voorzien van een wiel en heeft een flexibel tussenstuk tussen mondstuk en slang. Het handvat is afneembaar.



bestelnr.: 121 130 187

Kort mondstuk.

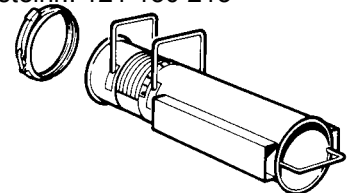
Bedoeld om met een OK 160 kraag mee te zuigen in silo of wagen. Denk eraan om schotten te monteren, als het graan kan weglopen.



Bestelnr.: 121 000 546
Rond mondstuk

Bedoeld voor stationair zuigen via een opening in de wand van de silo. Kan ook worden gebruikt voor het opzuigen van bergen graan.

Bestelnr.: 121 130 213



Bestelnr.: 121 150 181 (voor SUC 1000)

Lang mondstuk

Bedoeld om mee te zuigen uit een diepe graanbunker. Kan met 65 cm hulpstukken verlengd worden. Geeft hoog rendement.



Bestelnr.:

Lang mondstuk:

121 120 300

65 cm verlengstuk:

121 120 305

Leegmaken van

geblokkeerd buizensysteem

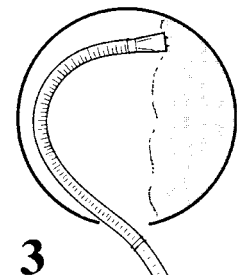
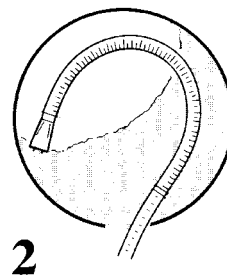
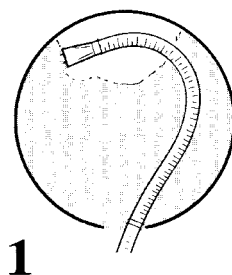
Open de klep op het mondstuk geheel of haal het mondstuk uit het graan en probeer of de blazer de leiding zelf kan leegmaken.

Als dit niet mogelijk is, moet het buizensysteem uitelkaar worden gehaald en gelegegd worden.

Stel de klep op het mondstuk in op max. rendement

Legen van silo's

De zuigdrukblazer wordt vaak gebruikt om de laatste rest graan, die er niet vanzelf kan uitlopen, uit silo's te halen. De beste manier en volgorde bij het leegmaken van silo's is meestal om eerst de ene helft leeg te maken en daarna de andere helft, zoals aangegeven in fig. 1-2-3



Onderhoud

Waarschuwing: Koppel de krachtbron los en stop de trekker vóór smeren, bijstellen of reparatie van de machine.

Smeren

Iedere 8 uur draaien

Smeer de aftakas om de 8 uur draaien.

SUC 300: De lagers van de blazer worden gesmeerd geleverd door de fabriek en behoeven verder niet gesmeerd te worden.

SUC 500: Smeer de lagers aan de riemkant van de blazer na iedere 200 uur draaien. Gebruik een vet op lithiumbasis van de kwaliteit van b.v. Mobil Mobilux EP2 of Esso Beacon EP2. Smeer met ca. 20 cm³ = 20 g per keer.

SUC 700: Smeer de lagers aan de riemkant van de blazer na iedere 50 uur draaien. Gebruik een vet op lithiumbasis van de kwaliteit van b.v. Mobil Mobilux EP2 of Esso Beacon EP2. Smeer met ca. 25 cm³ = 25 g per keer.

SUC 1000: Smeer de lagers aan de riemkant van de blazer na iedere 50 uur draaien. Gebruik een vet op lithiumbasis van de kwaliteit van b.v. Mobil Mobiltemp SHC 100. Smeer met ca. 25 cm³ = 25 g per keer.

Smeer de lagers nooit te veel. Als er te veel vet in de lagers zit, lopen ze warm.

Jaarlijks

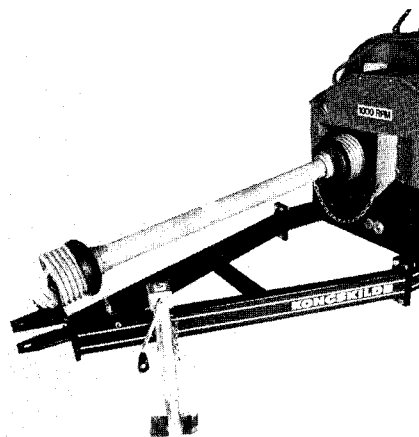
Smeer de wiellagers een keer per jaar.

Schoonmaken

Het inwendige filter bovenin de cycloon moet regelmatig worden schoongemaakt.

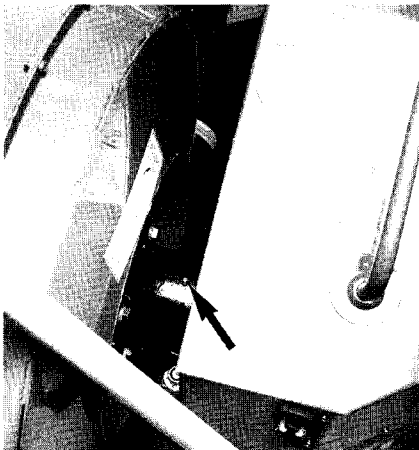
Hoe vaak het filter gereinigd moet worden, is afhankelijk van het materiaal dat getransporteerd wordt.

Als het filter verstopt is, is het rendement verlaagd.



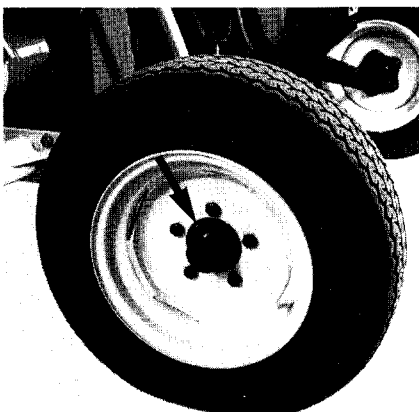
Bandenspanning

Controleer de bandenspanning regelmatig. Die moet 2,1 bar (30 psi) zijn.



Aandraaien van schroeven

Bij een nieuwe machine moeten alle schroeven en bouten na de eerste dag in bedrijf worden aangedraaid. Verder moet men er altijd voor zorgen dat ze goed vast zitten.



Opbergen

Maak de machine schoon en smeer hem als hij langere tijd niet in gebruik is.

Bescherm de machine tegen roest. Berg hem daarom droog op, beschermd tegen vocht.

Opspannen van de riemen (SUC 300)

Controleer regelmatig of de riemen op spanning zijn, speciaal als ze nieuw zijn. Nieuwe drijfriemen moeten gewoonlijk al na 15 minuten draaien op spanning worden gebracht en nogmaals na 2-3 uur.

Controle van de riemspanning

Voor controle van de drijfriemen wordt het riemscherm afgenomen. Gebruik b.v. een riemspanningsmeter om de riemen te controleren.

Bestelnr.: 121 130 071.

Controleer van alle riemen de riemspanning. Als het niet mogelijk is een stel riemen bij te stellen zodat alle riemen even strak gespannen zijn, moet het gehele stel vervangen worden.

„De vier riemen“ van de blazer: Druk op een van de riemen. Bij een inbuiging van 9,5 mm moet de kracht tussen 1,5 en 2,5 kg zijn.

„De 5 riemen“ van de blazer: Druk op een van de riemen. Bij een inbuiging van 6 mm moet de kracht tussen 3 en 4,5 kg zijn.

De riem van de graansluis: Druk op de riem. Bij een inbuiging van 7,5 mm moet de kracht tussen 1,5 en 2 kg zijn.

Als de riemen te strak staan, worden zowel de lagers als de riemen overbelast en zullen aanzienlijk korter meegaan.

Als de riemen te slap zijn, zullen ze glijden op de poelie en snel slijten. Bovendien draait de blazer dan te langzaam zodat het transportrendement verlaagd wordt.

Het gebruik van de riemspanningsmeter

1. Leg de onderste rubbering bij de gewenste inbuiging op de onderste schaal. Schuif de bovenste rubbering tegen de kant van de buitenste buis.
2. Druk op de riemen met de riemspanningsmeter, zodat de onderste rubbering ter hoogte is van de bovenkant van de riem ernaast. Een rechte plank dwars over de riemen maakt het gemakkelijker de inbuiging te meten.
3. Neem de riemspanningsmeter van de riem en lees de inbuigingskracht af op de bovenste schaal boven de rubbering.
4. Als de kracht te groot is, moet men de riemen laten vieren - als de kracht te klein is, moeten ze aangespannen worden.

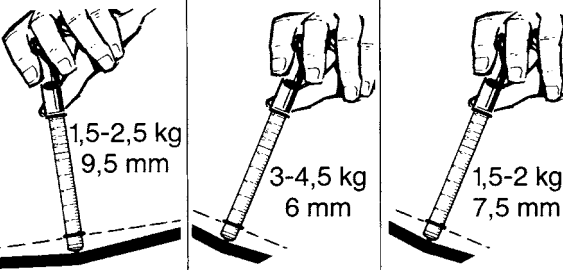
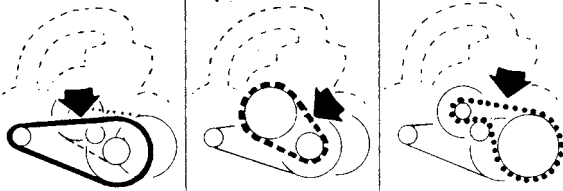
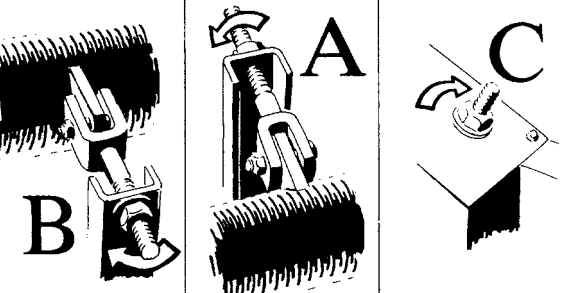
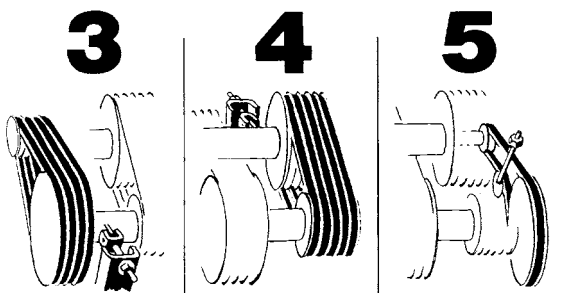
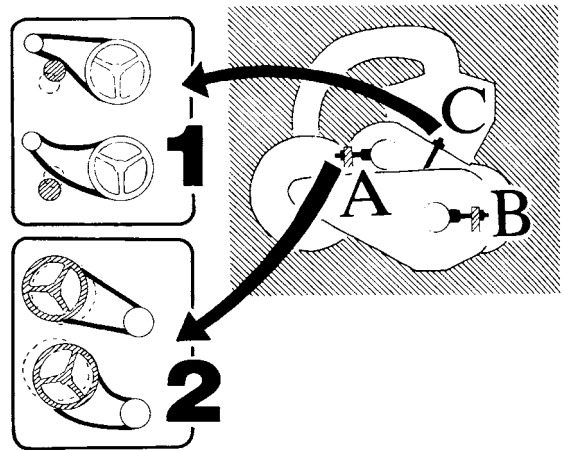
Aanspannen van de riemen

Maak eerst de riem van de graansluis los met de spanbout (C) en „de 5 riemen“ van de blazer met spanbout (A).

Span daarna de riemen aan in de volgende volgorde:

1. Span „de 4 riemen“ van de blazer aan met spanbout (B).
2. Span „de 5 riemen“ van de blazer aan met spanbout (A).
3. Span de riem van de graansluis aan met de spanbout (C).

Monteer de riemschermen weer vóór de blazer gestart wordt.



Opspannen van de riemen (SUC 500)

Controleer regelmatig of de riemen strak zijn, speciaal als ze nieuw zijn. Nieuwe drijfriemen moeten normaal de eerste keer worden aangespannen na 15 min. lopen en nog eens na 2-3 uur.

Controle van de riemspanning

Voor controle van de drijfriemen moet het scherm worden afgenomen. Controleer de riemspanning met de riemspanningsmeter die samen met de machine geleverd wordt.

Controleer de riemspanning van alle riemen. Als het niet mogelijk is een stel riemen bij te stellen zodat alle riemen even strak gespannen zijn, moet het hele stel vervangen worden.

„De 3 riemen“ van de blazer: Druk op een van de riemen. Bij een inbuiging van 11 mm moet de kracht tussen 3,5 en 5,5 kg zijn.

„De zes riemen“ van de blazer: Druk op een van de riemen. Bij een inbuiging van 6,5 mm moet de kracht tussen 3 en 5,5 kg zijn.

„De 2 riemen“ van de cilindertoevoer: Druk op een van de riemen. Bij een inbuiging van 6 mm moet de kracht tussen 1,5 en 2 kg zijn.

Als de riemen te strak staan, worden de lagers en de riemen overbelast en hun levensduur aanzienlijk bekort.

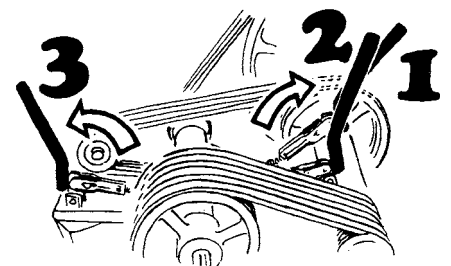
Als de riemen te slap zijn, glijden ze op de poelie en zullen snel slijten. Tegelijkertijd loopt de blazer dan te langzaam, zodat het rendement vermindert.

Het gebruik van de riemspanningsmeter

1. Leg de onderste rubbering tegen de gewenste inbuiging op de onderste schaal. Schuif de bovenste rubbering tegen de kant van de buitenste buis.
2. Druk op de riemen met de riemspanningsmeter, zodat de onderste rubbering ter hoogte is van de bovenkant van de riem eraast. Een rechte plank dwars over de riemen maakt het makkelijker de inbuiging te meten.
3. Neem de riemspanningsmeter van de riem en lees de inbuigingskracht af op de bovenste schaal boven de rubbering.
4. Als de kracht te groot is, moeten de riemen laten vieren - als de kracht te klein is, moeten ze aangespannen worden.

Opspannen van de riemen

Zet de opspanningshendels van de riemen los. Denk aan het sluitpalletje van de hendels.

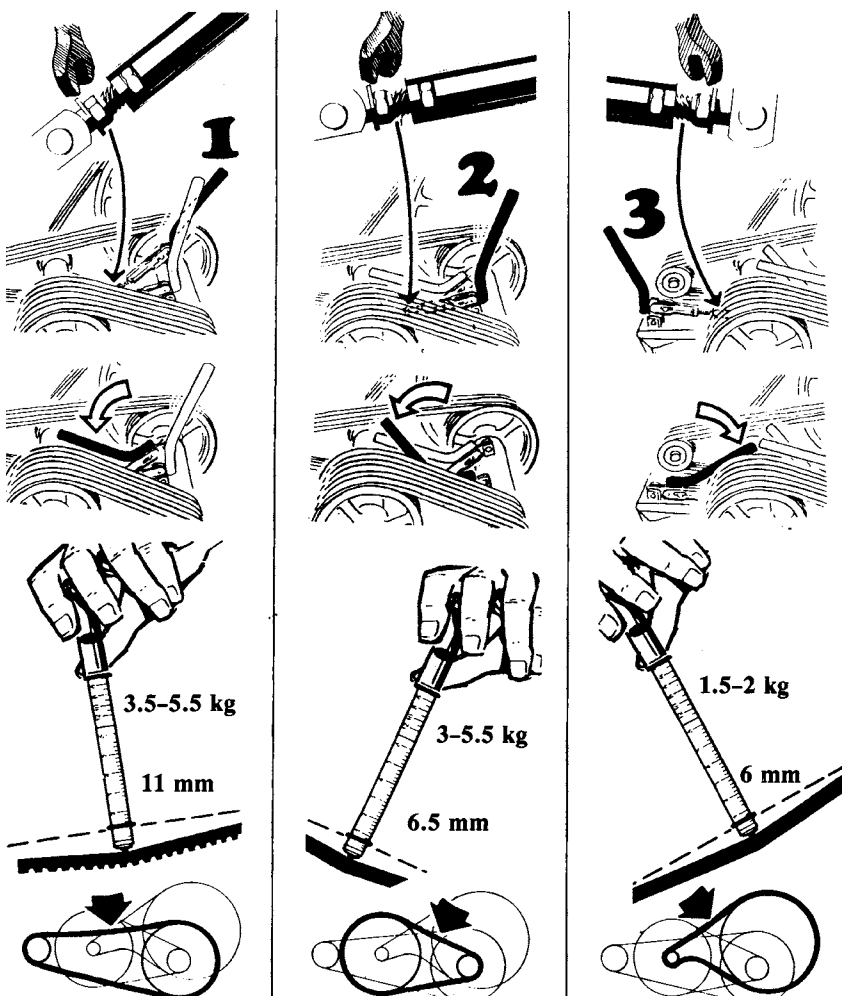


Zet de riemen strak met een sleutel in de volgende volgorde:

1. „De 3 riemen“ van de blazer
2. „De 6 riemen“ van de blazer
3. „De 2 riemen“ van de cilindertoevoer

Zet de opspanningshendels gaandeweg vast als de riemen worden opgespannen.

Verleng de hendels nooit als ze moeilijk vast te zetten zijn. Stel de riemspanning correct in - dan zijn de hendels gemakkelijk vast te zetten.



Opspannen van de riemen (SUC 700/1000)

Controleer regelmatig of de riemen strak zijn, speciaal als ze nieuw zijn. Nieuwe drijfriemen moeten normaal de eerste keer worden aangespannen na 15 min. lopen en nog eens na 2-3 uur.

Controle van de riemspanning

Voor controle van de drijfriemen moet het scherm worden afgenomen. Controleer de riemspanning met de riemspanningsmeter die samen met de machine geleverd wordt.

Controleer de riemspanning van alle riemen. Als het niet mogelijk is een stel riemen bij te stellen zodat alle riemen even strak gespannen zijn, moet het hele stel vervangen worden.

SUC 700: „De 6 riemen“ van de blazer: Druk op een van de riemen. Bij een inbuiging van 5,7 mm moet de kracht tussen 2,5 en 3,5 kg zijn.

„De 2 riemen“ van de cilindertoevoer: Druk op een van de riemen. Bij een inbuiging van 5,7 mm moet de kracht tussen 1,5 en 2,1 kg zijn.

SUC 1000: „De 5 riemen“ van de blazer: Druk op een van de riemen. Bij een inbuiging van 11 mm moet de kracht tussen 3,4 en 5,1 kg zijn.

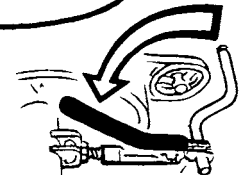
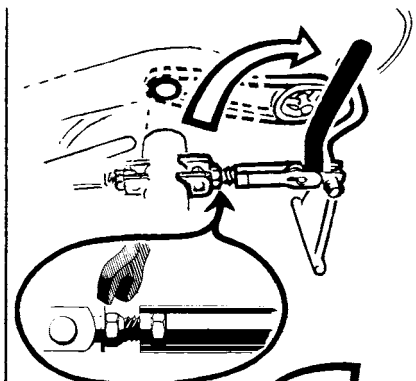
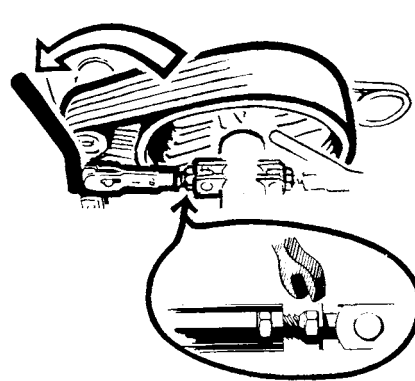
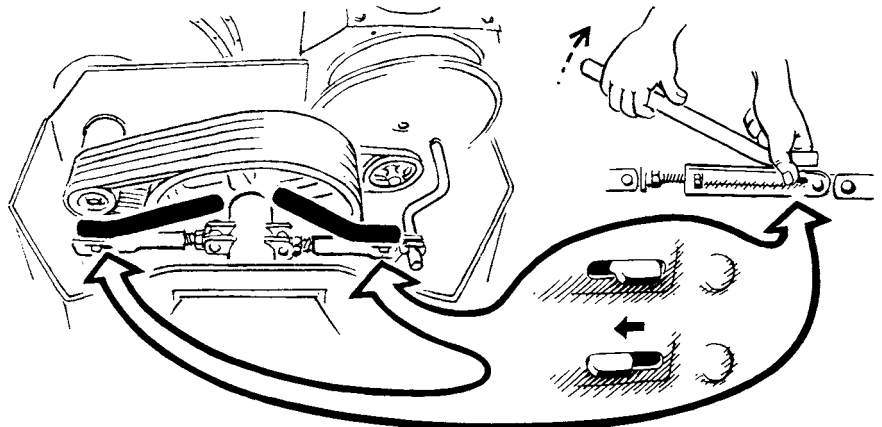
„De 3 riemen“ van de cilindertoevoer: Druk op een van de riemen. Bij een inbuiging van 6,5 mm moet de kracht tussen 1,2 en 1,8 kg zijn.

Als de riemen te strak staan, worden de lagers en de riemen overbelast en hun levensduur aanzienlijk bekort.

Als de riemen te slap zijn, glijden ze op de poelie en zullen snel slijten. Tegelijkertijd loopt de blazer dan te langzaam, zodat het rendement vermindert.

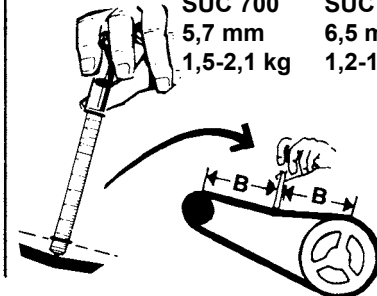
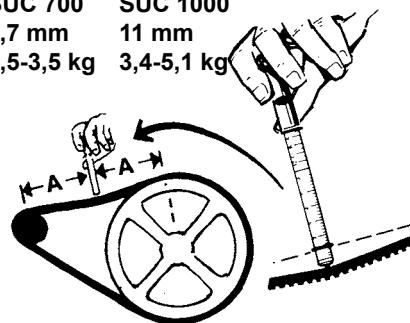
Het gebruik van de riemspanningsmeter

1. Leg de onderste rubbering tegen de gewenste inbuiging op de onderste schaal. Schuif de bovenste rubbering tegen de kant van de buitenste buis.



SUC 700	SUC 1000
5,7 mm	11 mm
2,5-3,5 kg	3,4-5,1 kg

SUC 700	SUC 1000
5,7 mm	6,5 mm
1,5-2,1 kg	1,2-1,8 kg



2. Druk op de riemen met de riemspanningsmeter, zodat de onderste rubbering ter hoogte is van de bovenkant van de riem ernaast. Een rechte plank dwars over de riemen maakt het makkelijker de inbuiging te meten.

de kracht te klein is, moeten ze aangespannen worden.

3. Neem de riemspanningsmeter van de riem en lees de inbuigingskracht af op de bovenste schaal boven de rubbering.

Opspannen van de riemen

Zet de opspanningshendels van de riemen los. Denk aan het sluitpalletje van de hendels.

Zet de riemen strak met een sleutel.

Zet de opspanningshendels.

Verleng de hendels nooit als ze moeilijk vast te zetten zijn. Stel de riemspanning correct in - dan zijn de hendels gemakkelijk vast te zetten.

Storingen verhelpen

Storing	Oorzaak	Oplossing
Te weinig rendement	Het zuigmondstuk is niet goed ingesteld.	Stel het zuigmondstuk juist in. Zie gedeelte "Instelling voor maximaal rendement".
	De aandrijving van de aftakas van de trekker draait te langzaam	Het toerental aan de aftakas moet correct zijn.
	De drijfriemen zijn versleten of te slap.	Span de drijfriemen aan of vervang ze.
	De automatische reguleringsklep is niet vrij beweeglijk.	De klep is niet vrijgemaakt van de startpositie, of hij wordt door vuil gehinderd.
	Het buizensysteem is niet goed opgesteld.	De tranportlengte moet zo kort mogelijk zijn. Gebruik niet meer bochten en verdelers dan noodzakelijk. Zie ook gedeelte "Opbouw v. buizensysteem".
	Het filter in de cycloon is verstopt.	Neem de bocht bovenop de cycloon eraf en reinig het filter.
	De transportlucht van de drukzijde van de blazer bouwt druk op in de silo, die niet voldoende is geventileerd.	Doe open, zodat de tranportlucht uit de silo kan.
	Vochtig graan.	Als het graan vochtig is, stroomt het langzamer naar het zuigmondstuk en het rendement wordt lager.
	Vuil graan.	Vuil graan heeft een lager volumegewicht en stroomt langzamer naar het zuigmondstuk. Daarom verlaagd vuil graan het rendement.
	De pakkingen ann de zijkant van de rotor van de graansluis zijn lek.	Vervang de pakkingen.
	De rubberlappen in de graansluis zijn versleten.	Vervang de rubberlappen.
Het tranport is gestopt, maar de blazer werkt.	Het buizen systeem is geblokkeerd.	Maak het buizensysteem schoon. Zie gedeelte "leegmaken van geblokkeerd buizensysteem".
	De rotor van de graansluis is geblokkeerd door een steen, stok, o.i.d.	Verwijder de voorwerpen en controleer of de cylinder is beschadigh.
	De graansluis staat stil door versleten of slappe drijfriemen.	Span de drijfriemen aan of vervang ze. Zie gedeelte "Onderhoud".

Transportcapaciteit

De transportcapaciteit is afhankelijk van de opbouw van het buizensysteem en van het soort materiaal dat wordt getransporteerd.

Het transportrendement in de getoonde voorbeelden geldt voor materialen met het volgende volumegewicht:

Materiaal	Volumegewicht kg/m ³
Gerst.....	670
Tarwe.....	750
Haver.....	500
Rogge.....	700
Mais.....	700
Koolzaad.....	700
Erwten.....	800

Bovendien wordt voor deze getallen verondersteld, dat het graan geschoond is en een vochtgehalte heeft van 15% (graan, mais en erwten) of 9% (koolzaad). Verontreinigde oogst of hoger vochtgehalte verlaagt de capaciteit.

In de tabellen op blz. 28 is de transportcapaciteit aangegeven voor gerst, rogge, haver en mais met drie verschillende standaardtypen zuigleidingen en een standaard drukleiding. In de tabellen op blz. 29 zijn de vergelijkbare waarden aangegeven voor tarwe, koolzaad en erwten.

In iedere tabel is de capaciteit aangegeven voor de verschillende formaten blazer met verschillend lange transportwegen.

De transportweg is de totale lengte van alle horizontale en verticale stukken buis, zowel aan de druk- als aan de zuigzijde. De lengte van zuigslangen wordt meegerekend. Bochten en zuigmondstuk wordt niet meegerekend.

Als er een lang zuigmondstuk wordt gebruikt moet de transportweg verlengd worden met 1,5 m, en voor iedere verlenger met 0,65 m.

Blazertransport is gebaseerd op gebruik van atmosferische lucht om de oogst door de buizen te transporteren. Verhoudingen die van invloed zijn op de toestand van de lucht (temperatuur, barometerdruk), zullen dus ook invloed hebben op de transportcapaciteit. De aangegeven waarden gelden voor een

luchtdruk van ca. 760 mm Hg en een luchttemperatuur van 20°C.

De aangegeven waarden voor

de transportcapaciteit moeten als richtwaarden worden beschouwd, omdat veel factoren de capaciteit kunnen beïnvloeden.

Transportcapaciteit voor gerst, rogge, haver en mais

Tabel 1

Zuigleiding

1 st. horizontaal liggend universeelmondstuk

1 st. 2,5 m polyurethaan zuigslang zonder bocht

2 st. 2 m stalen spiraalzuigslangen

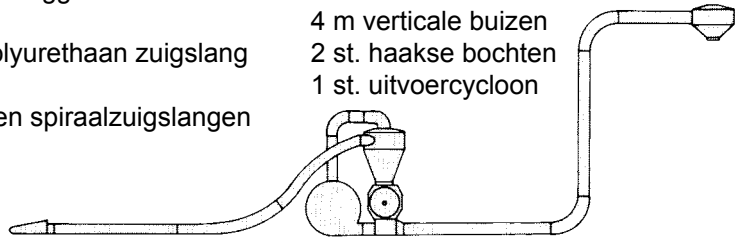
Drukleiding

Een aantal meter horizontale buizen

4 m verticale buizen

2 st. haakse bochten

1 st. uitvoercycloon



Transport (meter)	Transportcapaciteit voor gerst, rogge, haver en mais (ton/uur)											
	10	20	30	40	50	60	80	100	120	150	200	
SUC 300	14	12,9	11,9	11	10,2	9,5	8,3	7,2	6,4	5,3	4	
SUC 500	22,5	20,9	19,6	18,3	17,2	16,2	14,4	13	11,7	10,1	8,1	
SUC 700	29,5	27,6	26	24,5	23,1	21,8	19,7	17,8	16,3	14,3	11,8	
SUC 1000	45,1	42,1	39,4	37,1	34,9	33	29,7	27	24,7	21,8	18,2	

Tabel 2

Zuigleiding

1 st. universeel zuigmond in een hoek van 45° geplaatst.

1 st. stalen spiraalzuigslang van 2 m

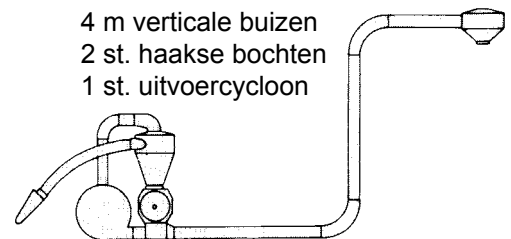
Drukleiding

Een aantal meter horizontale buizen

4 m verticale buizen

2 st. haakse bochten

1 st. uitvoercycloon



Transport (meter)	Transportcapaciteit voor gerst, rogge, haver en mais (ton/uur)											
	10	20	30	40	50	60	80	100	120	150	200	
SUC 300	19,6	17,7	16	14,6	13,3	12,3	10,5	9	7,8	6,4	4,7	
SUC 500	31,8	28,9	26,5	24,4	22,6	21	18,3	16,1	14,3	12,2	9,5	
SUC 700	42,1	38,6	35,5	32,9	30,6	28,6	25,1	22,4	20,1	17,3	13,9	
SUC 1000	65,8	59,6	54,5	50,1	46,6	43,1	37,8	33,5	30,1	26	21,1	

Tabel 3

Zuigleiding

1 st. verticaal staand universeel zuigmondstuk

1 st. haakse bocht

1 st. horizontaal buis van 2 m

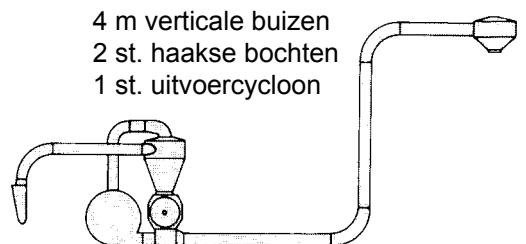
Drukleiding

Een aantal meter horizontale buizen

4 m verticale buizen

2 st. haakse bochten

1 st. uitvoercycloon



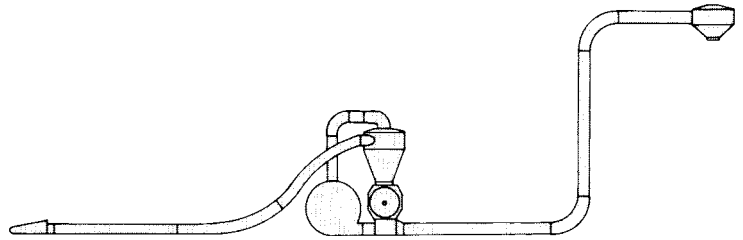
Transport (meter)	Transportcapaciteit voor gerst, rogge, haver en mais (ton/uur)											
	10	20	30	40	50	60	80	100	120	150	200	
SUC 300	21	18,8	16,9	15,4	14	12,8	10,9	9,3	8,1	6,6	4,8	
SUC 500	34,2	30,9	28,2	25,8	23,8	22	19,1	16,8	14,9	12,6	9,8	
SUC 700	45,5	41,4	37,9	35	32,4	30,1	26,3	23,3	20,9	17,9	14,3	
SUC 1000	74,3	66,6	60,3	55	50,6	46,8	40,6	35,7	31,9	27,4	22	

Transportcapaciteit voor tarwe, koolzaad en erwten

Tabel 4

Zuigleiding

- 1 st. horizontaalliggend universeel zuigmondstuk
- 1 st. polyurethaan zuigslang zonder bocht van 2,5 m
- 2 st. stalen spiraalzuigslang van 2 m



Drukleiding

Een aantal meter horizontale buizen

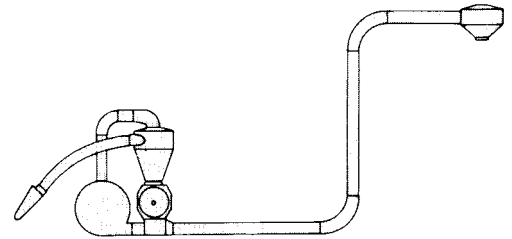
- 4 m verticale buizen
- 2 st. haakse bochten
- 1 st. uitvoercycloon

Transport	Transportcapaciteit voor tarwe, koolzaad en erwten (ton/uur)											
(meter)	10	20	30	40	50	60	80	100	120	150	200	
SUC 300	12,7	11,7	10,8	10,1	9,4	8,7	7,6	6,7	6	5	3,7	
SUC 500	20,3	19	17,8	16,7	15,8	14,9	13,3	12	10,9	9,5	7,6	
SUC 700	26,6	25	23,6	22,3	21,1	20,1	18,1	16,5	15,1	13,4	11	
SUC 1000	40,7	38,1	35,9	33,8	32	30,3	27,4	25	23	20,4	17,1	

Tabel 5

Zuigleiding

- 1 st. universeel zuigmondstuk in een hoek van 45° geplaatst
- 1 st. stalen spiraalzuigslang van 2 m



Drukleiding

Een aantal meter horizontale buizen

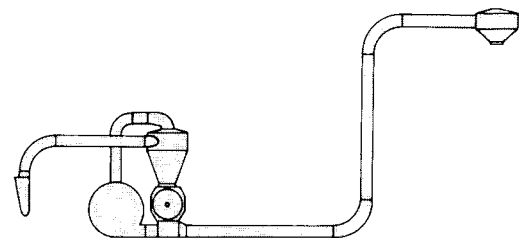
- 4 m verticale buizen
- 2 st. haakse bochten
- 1 st. uitvoercycloon

Transport	Transportcapaciteit voor tarwe, koolzaad en erwten (ton/uur)											
(meter)	10	20	30	40	50	60	80	100	120	150	200	
SUC 300	19,1	17,2	15	14,2	13	11,9	10,2	8,8	7,6	6,3	4,6	
SUC 500	30,9	28,2	25,8	23,7	22	20,4	17,8	15,7	13,9	11,9	9,3	
SUC 700	41	37,6	34,6	32	29,8	27,8	24,5	21,8	19,5	16,8	13,5	
SUC 1000	64,1	58,1	53,1	48,8	45,1	42	36,8	32,6	29,3	25,3	20,5	

Tabel 6

Zuigleiding

- 1 st. verticaal staand universeel zuigmondstuk
- 1 st. haakse bocht
- 1 st. horizontale buis van 2 m



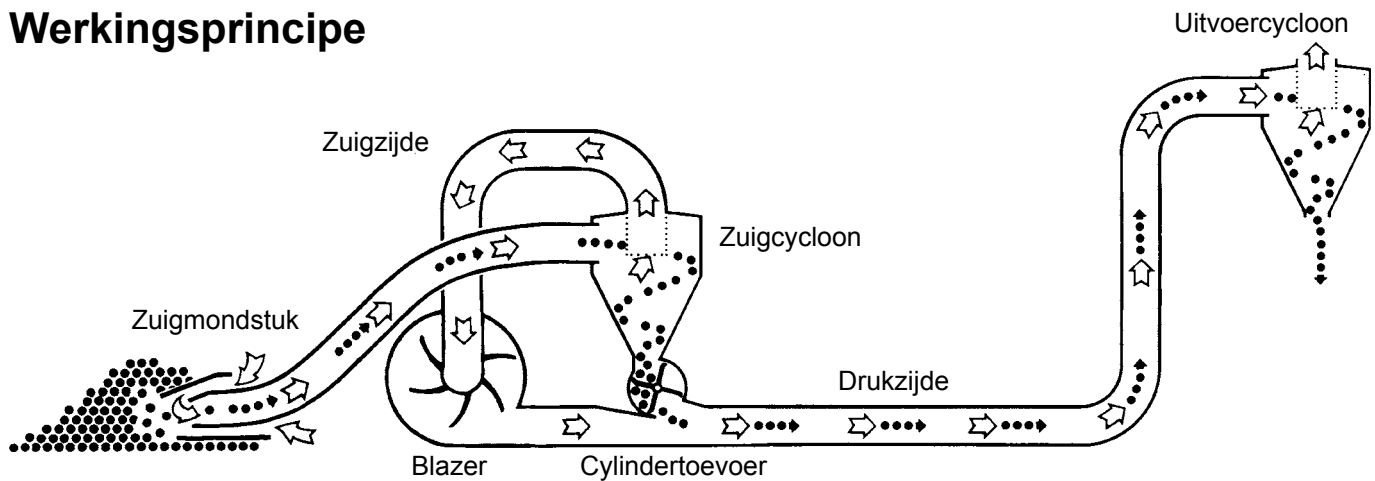
Drukleiding

Een aantal meter horizontale buizen

- 4 m verticale buizen
- 1 st. uitvoercycloon

Transport	Transportcapaciteit voor tarwe, koolzaad en erwten (ton/uur)											
(meter)	10	20	30	40	50	60	80	100	120	150	200	
SUC 300	20,4	18,2	16,4	14,9	13,6	12,5	10,6	9,1	7,9	6,4	4,7	
SUC 500	33,2	30,1	27,4	25,1	23,1	21,4	18,6	16,3	14,4	12,2	9,5	
SUC 700	44,2	40,3	36,9	34	31,5	29,3	25,6	22,7	20,3	17,4	13,9	
SUC 1000	71	63,8	57,8	52,8	48,6	45	39,1	34,5	30,8	26,4	21,2	

Werkingsprincipe



De belangrijkste delen van de zuigdrukblazer zijn een krachtige blazer en een graansluis.

Aan de zuigzijde van de blazer wordt een mengsel van graan en lucht naar de cycloon gezogen, waar de

lucht en het graan weer worden gescheiden. De lucht gaat door naar de blazer, terwijl het graan in de graansluis valt onder de cycloon. De graansluis vervoert het graan van de zuigzijde in de cycloon naar de drukszijde in de leiding.

Aan de drukszijde van de blazer wordt het graan naar de uitvoercyclus gevoerd, waar het graan wordt verzameld voor het uit de opening komt in de bodem van de cycloon. De lucht wordt boven uit de cycloon geblazen.

Functie van de reguleringsklep

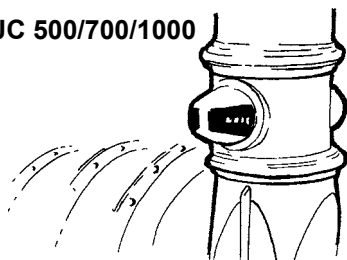
De blazer is voorzien van een automatische reguleringsklep, die in de buis zit tussen de cycloon en de invoer van de blazer.

De reguleringsklep moet de maximale luchtsnelheid begrenzen tot ca. 25 m/sec., wat de ideale transportsnelheid is. Daarbij wordt korrelbeschadiging door te grote snelheid voorkomen en de blazer wordt niet overbelast.

De reguleringsklep is een geveerde draaiklep, die geheel open is als de blazer uit is. Als de blazer wordt gestart, zorgt de luchtstroom ervoor dat de klep iets dicht gaat, zodat de luchtsnelheid wordt begrensd tot ca. 25 m/sec.

Als de tegendruk in de leiding onder het werk zakt, gaat de regule-

SUC 500/700/1000

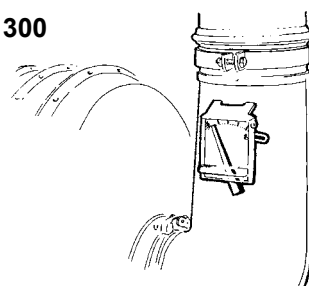


ringsklep zóver dicht, dat de luchtsnelheid niet boven ca. 25 m/sec. komt. Een typisch voorbeeld is, de variaties in tegendruk die ontstaan bij schoonzuigen, waarbij de materiaaltoevoer onregelmatig is.

De reguleringsklep werkt alleen dan goed, als de veer in de klep goed is afgesteld. De veer mag daarom alleen worden bijgesteld, als er meetapparatuur wordt gebruikt om te controleren dat de ideale luchtsnelheid wordt aangehouden.

Als de veer in de reguleringsklep te slap is, wordt de luchtsnelheid te laag en het transportrendement vermindert. Bovendien is er een risico dat het materiaal onderin de

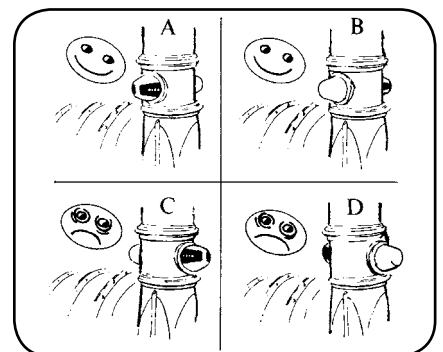
SUC 300



buizen zakt en de transport op-houdt.

Als de veer te strak gespannen is, wordt de luchtsnelheid te groot en is er een risico dat de korrel beschadigd wordt. Het transportrendement wordt niet verhoogt, maar de blazer wordt meer belast en speciaal de drijfriemen en lagers worden meer belast dan waartoe ze zijn berekend en dat zal hun levensduur aanzienlijk bekorten.

De reguleringsklep op SUC 500/700/1000 moet altijd een zodanige stand hebben als getoond op fig. A of B, anders wordt het transportrendement verlaagd.



Technische gegevens

	SUC 500 TR		SUC 700 TR	SUC 1000 TR
Aftakas, toeren/min.	540	1000	1000	1000
Vereist vermogen voor de aftakas pk (kW)	65 (48)	65 (48)	85 (62)	120 (90)
Aftakas, trekkerzijde	1 3/8" 6 spiebanen	1 3/8" 21 spiebanen	1 3/8" 21 spiebanen	1 3/8" 21 spiebanen
Gewicht, kg	820	730	770	1050
Max. luchtuitstoot van de blazer, m ³ /uur	2000	2000	2000	2000
Toerental van de blazer, toeren/min.	4300	4300	4300	4700
Max. luchtdruk van de blazer, mm WK	3500	3500	4700	8000
Max. lichtsnelheid in de buisleiding, ca. m/sec.	25	25	25	25
Type transportbuis	OK/OKR	OK/OKR	OK/OKR	OK/OKR*)
Diameter van transportbuis, mm	160	160	160	160
Bandenspanning, bar (psi)	2,1 (30)	2,1 (30)	2,1 (30)	2,1 (30)

*) Gebruik alleen versterkte OKR buizen aan de zuigzijde van SUC 1000

	SUC 300 T	SUC 500 T
Aftakas, toeren/min.	540	540
Vereist vermogen voor de aftakas, pk (kW)	45 (34)	65 (48)
Aftakas, trekkerzijde	1 3/8", 6 spiebanen	1 3/8", 21 spiebanen
Gewicht, kg	350	595
Max. luchtuitstoot van de blazer, m ³ /uur	1800	2000
Toerental van de blazer, toeren/min.	4100	4300
Max. luchtdruk van de blazer, mm WK	2000	3500
Max. lichtsnelheid in de buisleiding ca. m/sec.	25	25
Type transportbuis	OK/OKR	OK/OKR
Diameter van transportbuis, mm	160	160

EC Declaration of Conformity

Kongskilde Industries A/S, DK-4180 Sorø, Denmark, hereby declares that:

Kongskilde blowers type SUC T / TR

Are produced in conformity with the following EC-directives:

- Machinery Directive 2006/42/EC
- EMC Directive 2004/108/EC
- Low Voltage Directive 2006/95/EC

Kongskilde Industries A/S

Sorø 01.07.2016



Mogens Rüdiger
CEO Kongskilde

Kongskilde Industries A/S

Skælskørvej 64

DK - 4180 Sorø

Tel. +45 72 17 60 00

mail@kongskilde-industries.com

www.kongskilde-industries.com

www.kongskilde-grain.com



Air solutions / your success